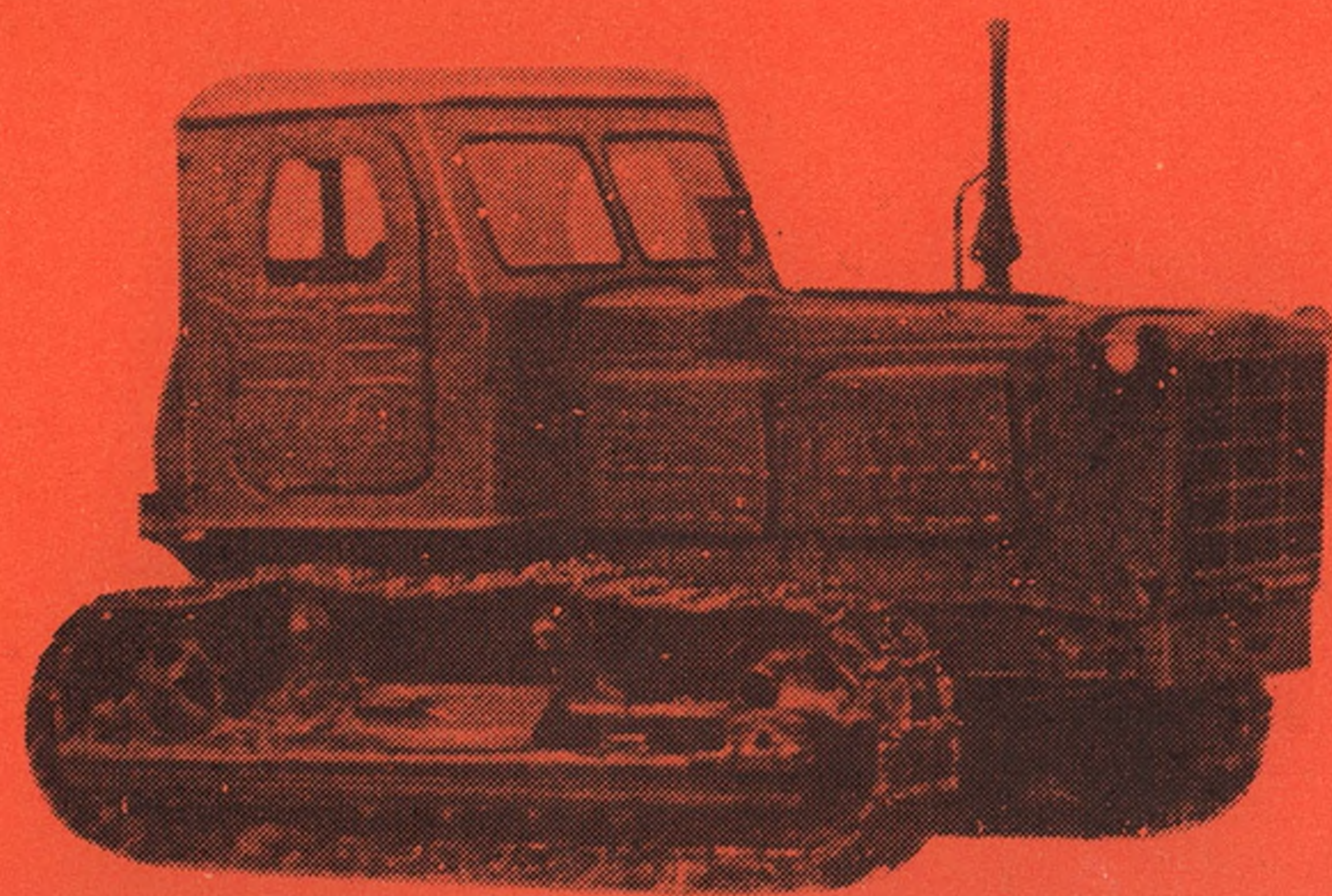
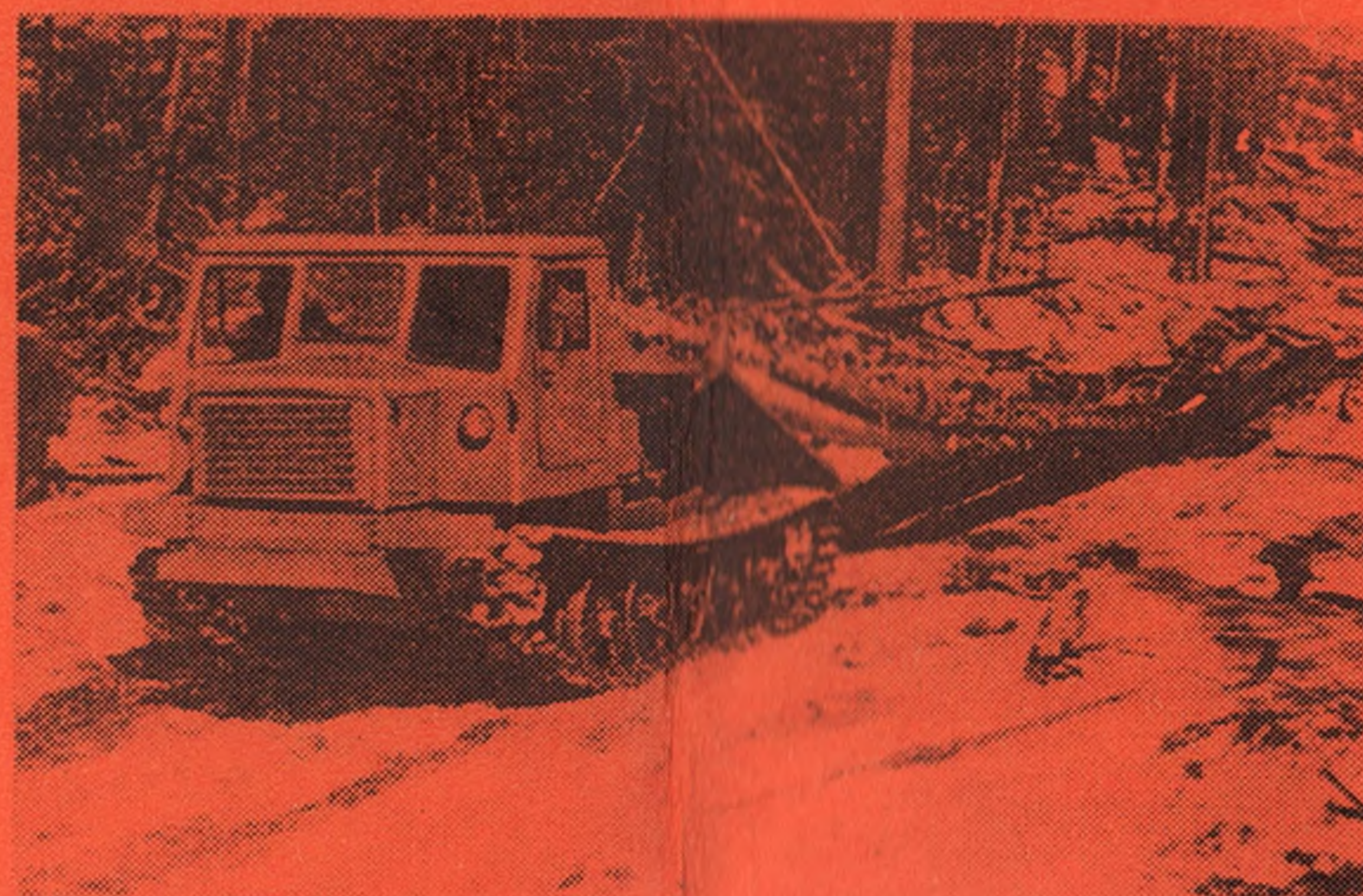
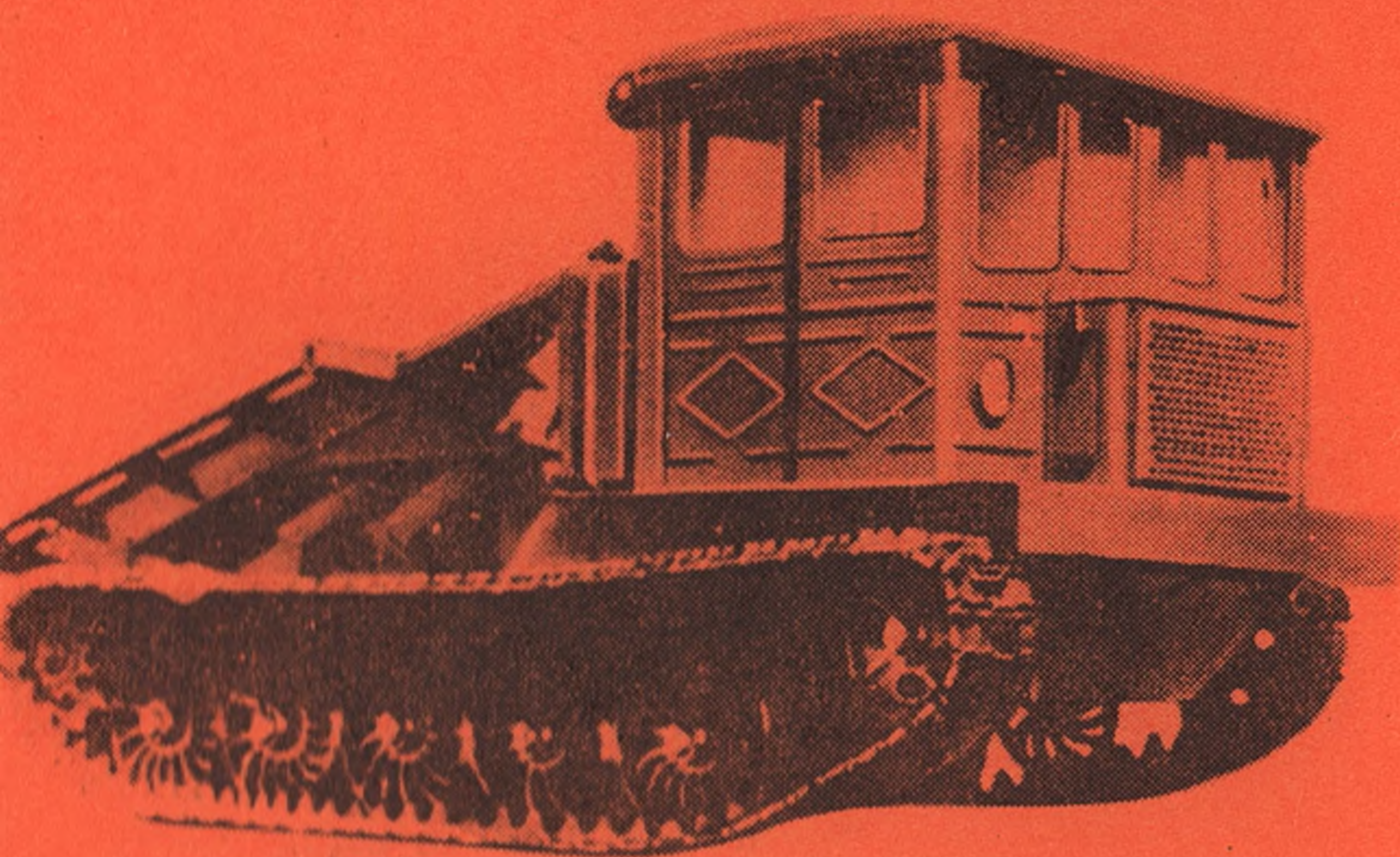
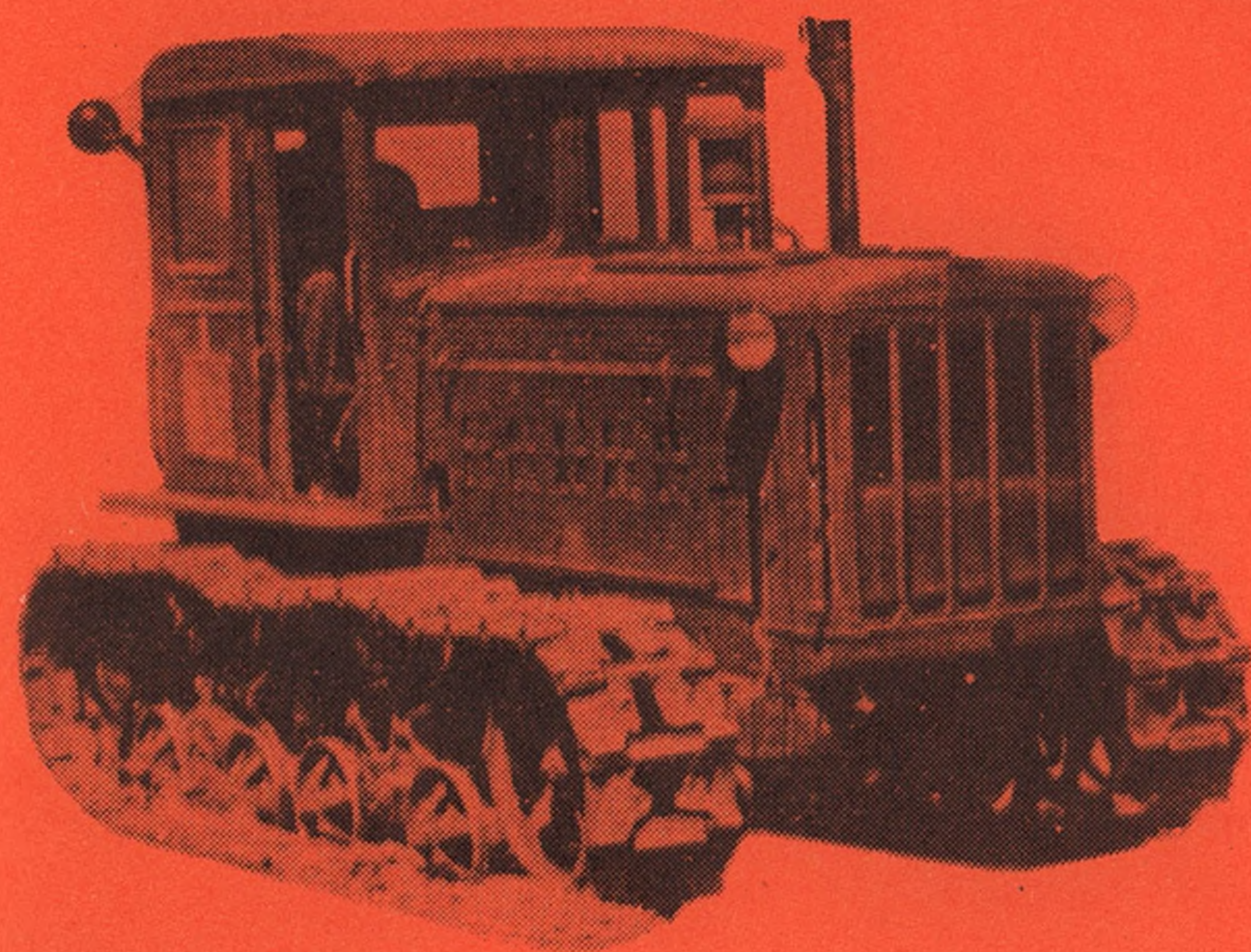
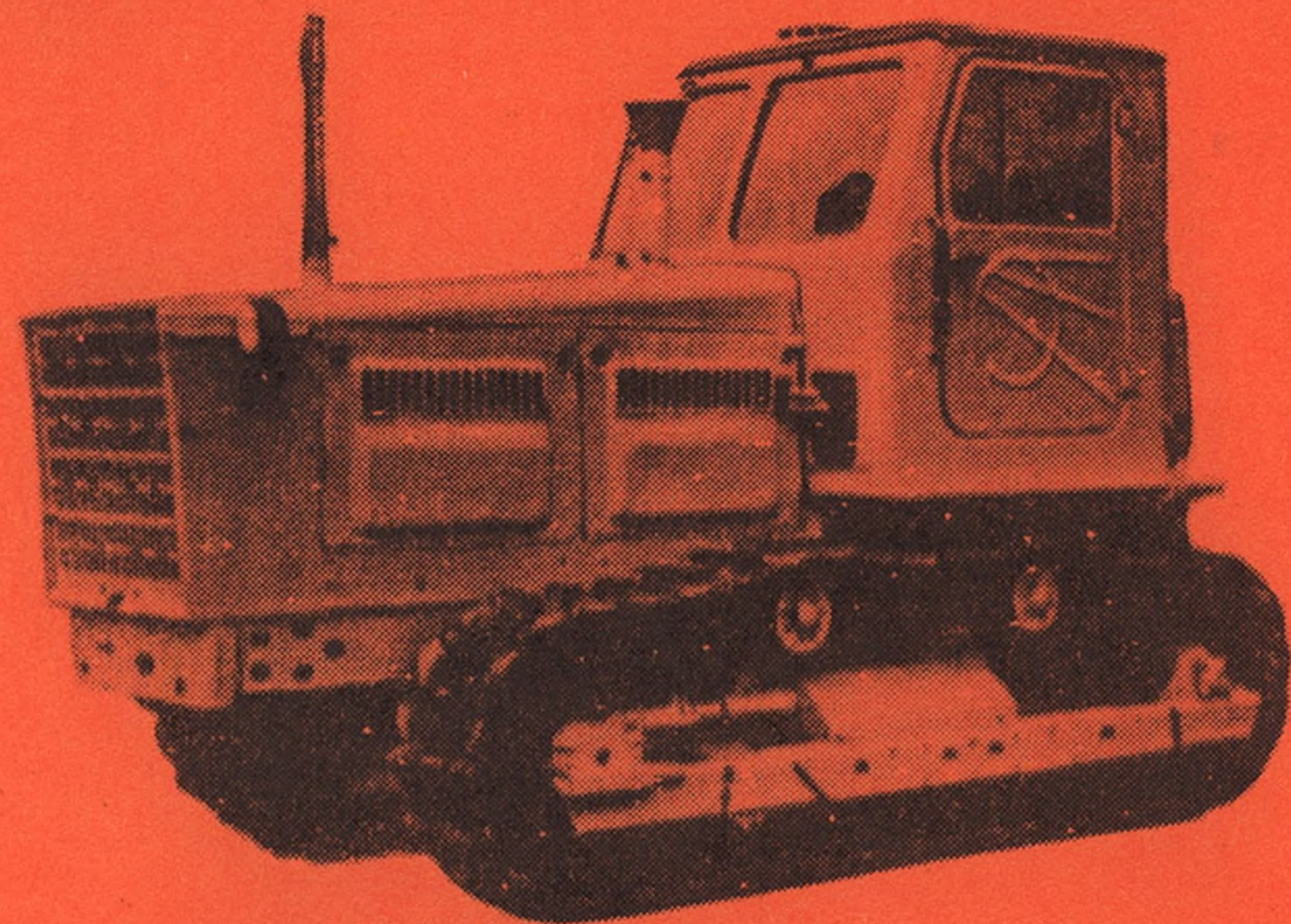
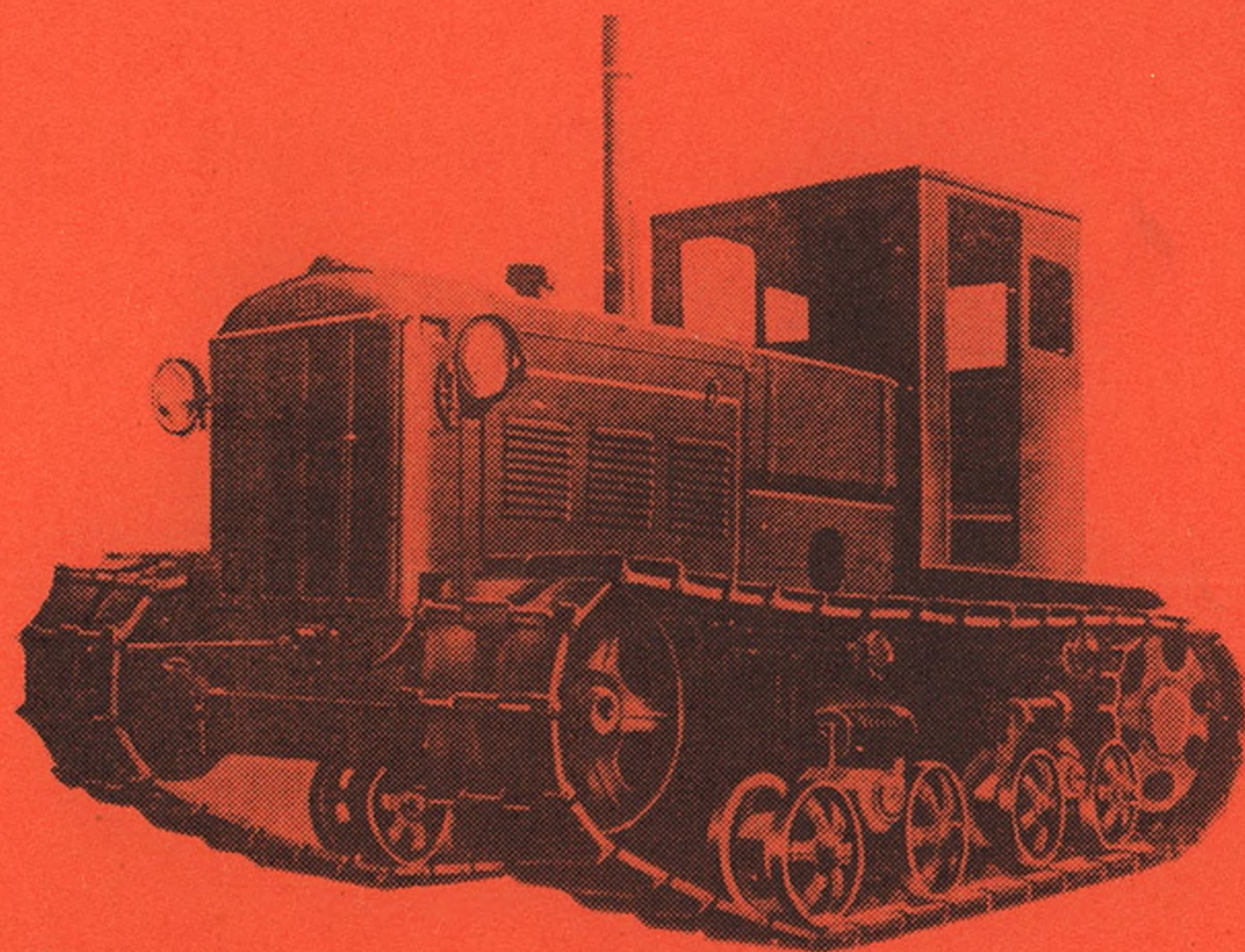
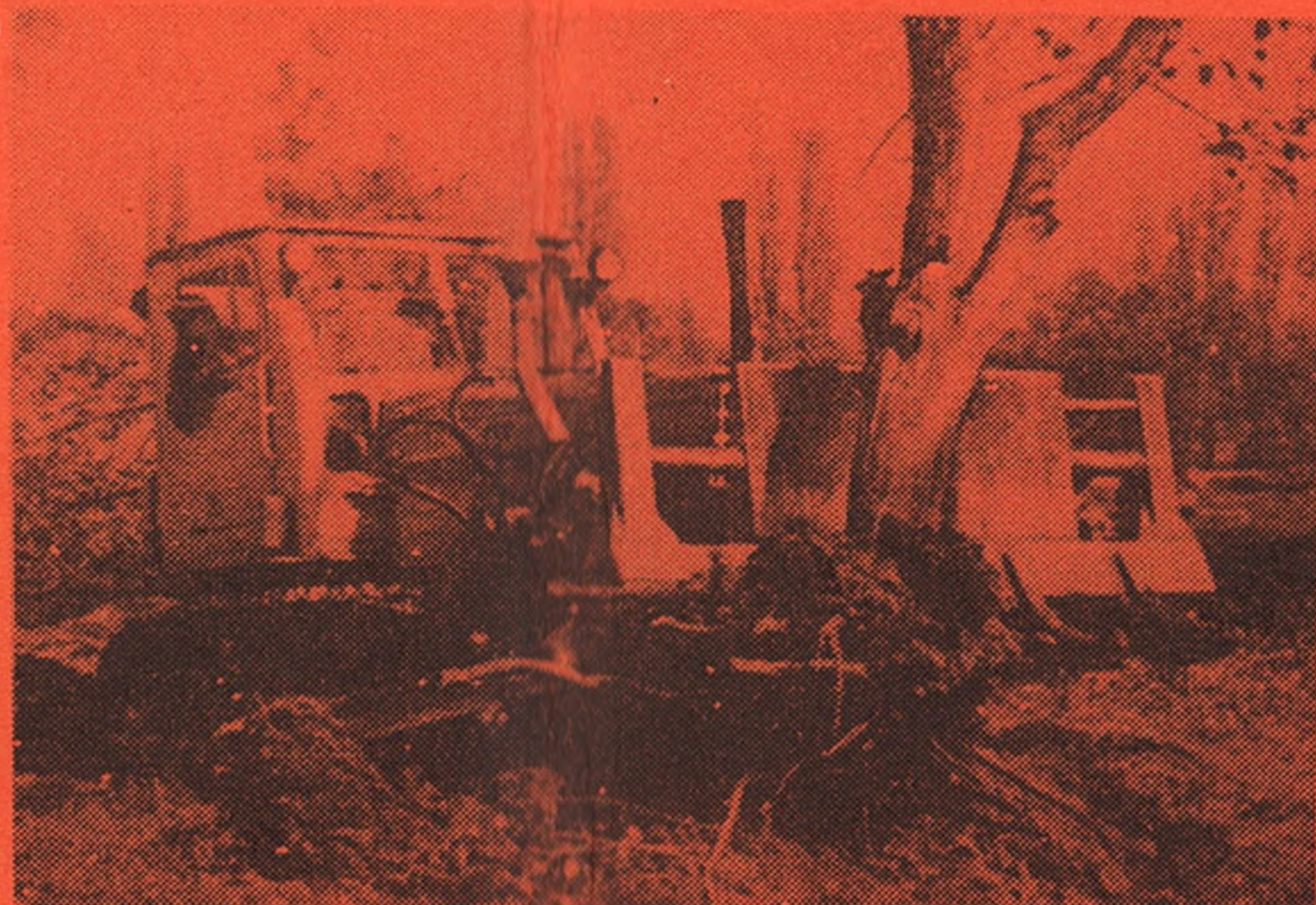
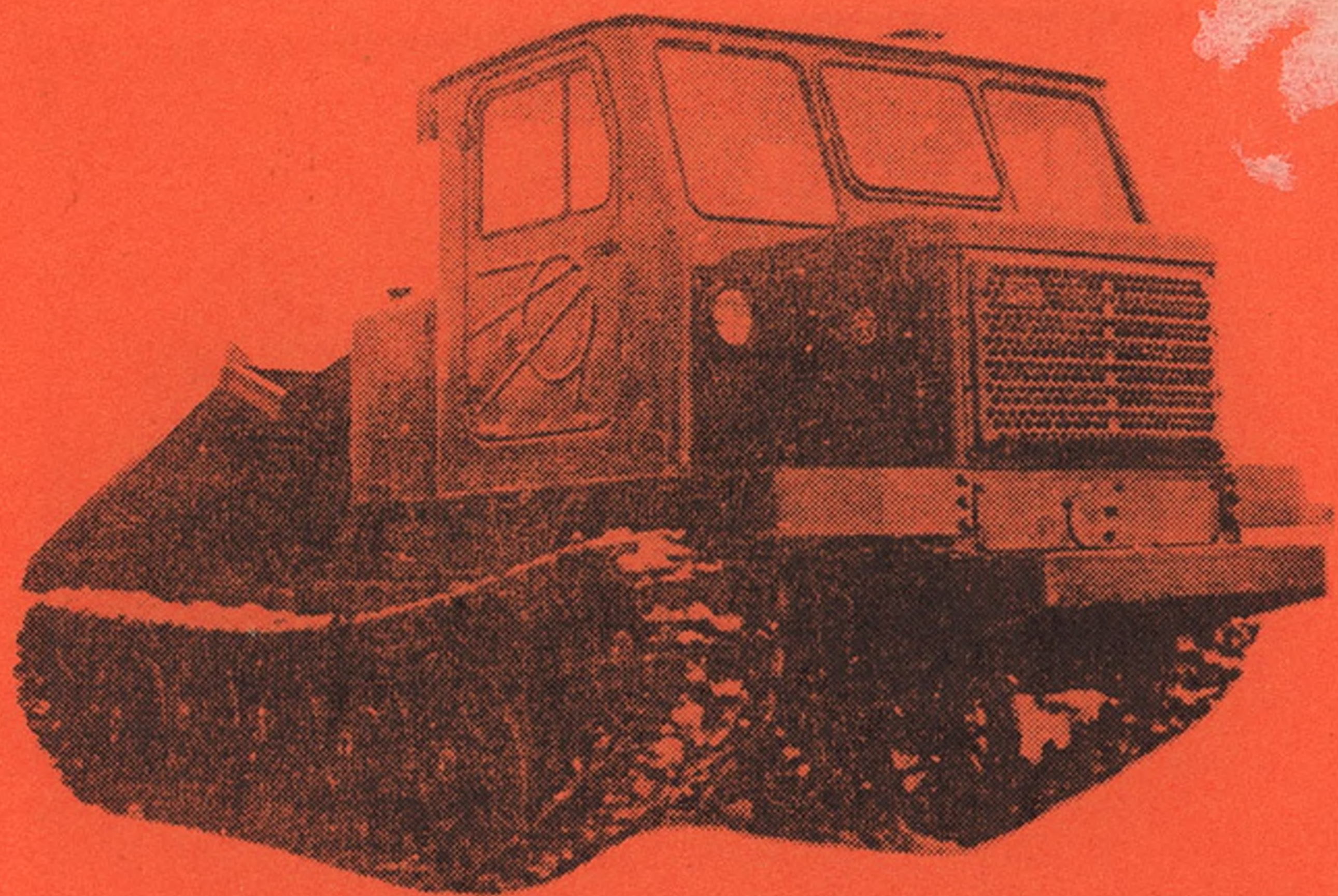


И. А. ПУСТЫННИКОВ
К. Р. СЕВАСТЬЯНОВ

**ОРДЕНА
ЛЕНИНА**
АЛТАЙСКИЙ
ТРАКТОРНЫЙ



Земателски Дружество
порождени центриални
букмотори - с социални
хороници позеленици
всех работи наши
авторски

Учредител
18. II. 1980
Ден
1980

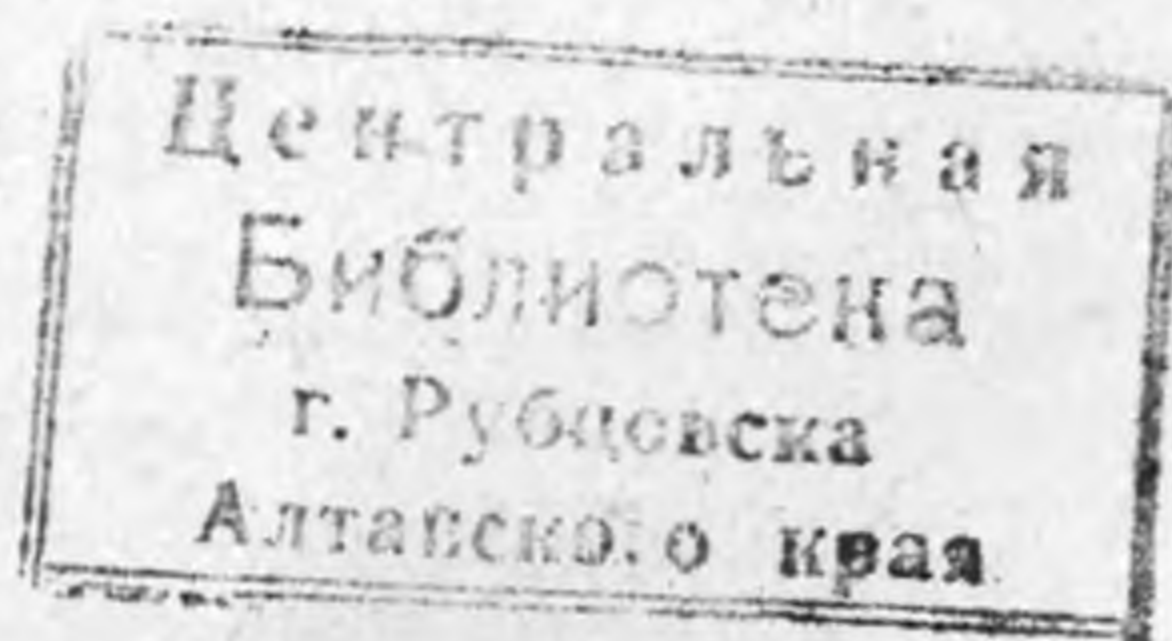
И. А. ПУСТЫННИКОВ

К. Р. СЕВАСТЬЯНОВ

**ОРДЕНА
ЛЕНИНА**

АЛТАЙСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ

**Очерк истории
Алтайского тракторного завода
им. М. И. Калинина**



АЛТАЙСКОЕ КНИЖНОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО 1978

Редколлегия:

Г. А. БОГДАНОВА, И. А. БОГДАНОВИЧ, М. А. ВЕРЕЩАГИН,
М. И. ВОРОНИН, П. А. ГЕТМАН (ПРЕДСЕДАТЕЛЬ),
А. И. ДУБОВИК, И. Я. КАРАКУЛОВ, Б. И. ЛИСЕНКОВ,
М. Ф. СЕМЕНЦОВ

Пустынников И. А., Севастьянов К. Р.

П 89 Ордена Ленина Алтайский тракторный. Очерк истории Алтайского тракторного завода им. М. И. Калинина. Барнаул, Алт. кн. изд-во, 1978.

216 с. с ил.

Авторами книги впервые сделана попытка на документальной основе, с наибольшей полнотой и достоверностью дать очерк истории возникновения и развития Алтайского ордена Ленина тракторного завода им. М. И. Калинина — одного из крупнейших предприятий отечественного тракторостроения. Рассчитана на массового читателя.

П $\frac{0164-51}{M138(03)-78}$ 62—77

9(с) : 338(с 18)

ОТ АВТОРОВ

В этой книге рассказывается об истории Алтайского ордена Ленина тракторного завода имени М. И. Калинина, созданного в годы Великой Отечественной войны. Первый гусеничный трактор АСХТЗ-НАТИ (научно-исследовательский автотракторный институт) был выпущен в трудный для Родины час — 24 августа 1942 года, когда сталинградцы героически защищали первенец советского тракторостроения на Волге.

АТЗ стал единственным в стране заводом, где производились трактора для нужд фронта и тыла. Партия и правительство уделяли ему большое внимание, оказывая повседневную помощь в формировании кадров, обеспечении оборудованием и материалами. В условиях военного времени, вдали от крупных промышленных центров, коллектив АТЗ самоотверженно решал сложные и ответственные задачи. В декабре 1944 года здесь был изготовлен первый опытный образец гусеничного дизельного трактора ДТ-54, завоевавшего впоследствии популярность у механизаторов нашей страны и за рубежом.

Сегодня Алтайский тракторный завод является одним из крупнейших предприятий отечественного тракторостроения, его машины известны во всех районах страны и далеко за ее пределами.

С каждым годом растет и крепнет АТЗ. Однако история его возникновения и развития до сих пор не была написана.

Глубокое всестороннее знание сегодняшнего дня нашей Родины невозможно без знания истории важнейших предприятий, в которых отражается многогранная жизнь и деятельность рабочего класса.

«Нашему рабочему классу присущи хозяйское отношение к делам своего предприятия, творческая инициатива, желание приумножить достояние». Эта мысль, высказанная Л. И. Брежневым на встрече с коллективом Иркутского авиационного завода во время поездки по Сибири и Дальнему Востоку весной 1978 года, раскрывается и в истории Алтайского тракторного.

В настоящей книге впервые сделана попытка на документальной основе, с наибольшей полнотой и достоверностью дать очерк истории возникновения и развития Алтайского ордена Ленина тракторного завода имени М. И. Калинина, формирования его кадров, деятельности партийной, профсоюзной и комсомольской организаций предприятия. Большое внимание в ней уделено вопросам научной организации труда, работе коллектива по повышению эффективности производства и качества выпускаемых машин.

История такого большого завода, как АТЗ, — это комплекс проблем. Авторы не претендуют на полное их освещение, каждая из них может быть предметом самостоятельного изучения.

В книге семь глав, каждая из которых посвящена определенному этапу истории завода. Основной фактический материал извлечен из Партийного и Государственного архивов Алтайского края, Москвы, Харькова, текущего архива и фондов музея завода, периодической печати, документальных публикаций. Большую помощь авторам в подготовке рукописи к изданию оказали партийный комитет, завком профсоюза и дирекция завода.

Авторы выражают глубокую благодарность партийным работникам В. Т. Мищенко, В. В. Постольному, В. Н. Раевскому, В. С. Усатых и Г. И. Онучину (Партийный архив Алтайского края), П. П. Бородкину и Р. С. Скворцовой (Государственный архив Алтайского края), докторам исторических наук Б. Л. Борисову, Г. А. Докучаеву (СО АН СССР), ветеранам и работникам Алтайского тракторного завода И. А. Богдановичу, Г. А. Богдановой, Г. Н. Дорониной, Т. М. Крикуновой, В. И. Медведкову, М. В. Потаповой, С. В. Петрову, М. Е. Синяеву и другим товарищам, оказавшим помощь в подготовке этой книги.

Глава I

В ГРОЗНЫЙ ЧАС

Ранним воскресным утром 22 июня 1941 года войска фашистской Германии, вероломно нарушившей договор о ненападении, вторглись в нашу страну. На обширном фронте от Баренцева моря до Черного развернулись ожесточенные бои.

Центральный комитет партии и Советское правительство срочно разработали программу мобилизации всех сил страны для борьбы с врагом.

Уже через неделю после начала Великой Отечественной войны Советское правительство приняло «Мобилизационный народнохозяйственный план на III квартал 1941 года». Война резко изменила весь жизненный уклад страны, потребовала максимального напряжения сил. Все было подчинено единой цели — выстоять и победить.

В середине августа 1941 года вражеская авиация бомбила Харьков. Самолеты с фашистской свастикой на крыльях появились над Харьковским тракторным. Налеты следовали один за другим.

Совнарком СССР и ЦК ВКП(б) приняли решение об эвакуации промышленных предприятий из прифронтовой зоны в восточные районы страны для скорейшего развертывания там новой производственной базы.

В разгар ожесточенной схватки с врагом, выполнить огромную программу строительных работ — нелегкое дело. Но никто не сомневался в успехе. «Великое переселение» направлялось уверенной и твердой рукой партии.

Война неожиданно внесла свои коррективы в жизнь небольшого районного центра на Алтае — Рубцовска. Довоен-

ный Рубцовск представлял собой небольшой степной городок, население которого было более сорока тысяч человек. Основу его экономического развития составляли предприятия железнодорожного узла, мукомольной и мясоперерабатывающей промышленности, небольшое число промысловых артелей. Главное внимание работников партийных и советских органов города уделялось развитию сельскохозяйственного производства.

Районный центр, основанный в 1888 году крестьянином-переселенцем из Бузулукского уезда Самарской губернии Михаилом Рубцовым, за годы Советской власти значительно вырос. Но все же он оставался тихим провинциальным городком с небольшими деревянными и глинобитными приземистыми избушками. Мощеных дорог не было. Лишь на нескольких улицах были проложены деревянные тротуары, кое-где тускло освещаемые по ночам лампами от маломощной городской электростанции.

Накануне войны на южной окраине Рубцовска строился сахарный завод, на северной — крупное зернохранилище. На этих незавершенных строительных объектах решено было разместить эвакуированное оборудование Одесского завода имени Октябрьской революции и Харьковского тракторного завода имени С. Орджоникидзе. Жизнь торопила. Пока шел выбор площадки для размещения Харьковского тракторного на Алтае, в июле 1941 года несколько его цехов было эвакуировано в Сталинград.

К осени 1941 года, несмотря на упорное сопротивление Красной Армии, враг проник далеко в глубь страны. Со всей остротой встал вопрос о срочном перемещении из прифронтовой полосы в восточные районы огромной массы людей и материально-производственных ценностей. Эвакуацией руководил высший правительственный орган страны — Государственный Комитет Обороны, создавший особый Совет по эвакуации.

18 сентября 1941 года перед дирекцией и партийной организацией ХТЗ была поставлена задача срочно организовать полную эвакуацию предприятия. Это указание, которое еще два месяца назад многим харьковчанам показалось бы немыслимым, теперь, в сентябре 1941 года, ни у кого не вызвало удивления.

Демонтаж оборудования велся круглосуточно. Погрузка его на платформы осуществлялась ночью. Загруженные вагоны и платформы немедленно отправляли с территории завода, чтобы освободить место новому порожняку. В пути многие со-

ставы подвергались бомбежкам, часть вагонов из-за технической неисправности отцеплялась, а затем отправлялась железнодорожниками на другие эвакуационные базы страны. Так, под разрывы вражеских бомб и снарядов уходил в дальний путь с обжитого места Харьковский тракторный — детище первой пятилетки, один из промышленных гигантов, эвакуированных в начале войны на восток. Эшелоны один за другим торопливо увозили в тыл станки, оснастку, заготовки и материалы, а также инженеров, мастеров, рабочих, высвобождавшихся по мере того, как пустели пролеты цехов. 20 октября 1941 года, погрузив на платформы остатки оборудования, последними покинули ХТЗ начальник технического бюро Я. И. Иванченко и механик Н. Л. Яцун. План эвакуации был выполнен почти полностью. Из 3851 единицы крупного и наиболее ценного оборудования, подлежащего эвакуации, фактически вывезено 3745 единиц.

Когда фашисты ворвались в Харьков и достигли территории завода, перед их глазами предстала картина, которую они уже неоднократно видели на советской земле: угрожающее безмолвие пустых цехов. Завод умер для врага здесь, чтобы в глубоком тылу встать в могучий строй поднявшейся на освободительную борьбу Советской страны.

В годы Великой Отечественной войны, когда исход борьбы с фашизмом решался не только на полях сражений, но и на трудовом фронте — в битве за металл, боевую технику и продовольствие, большой вклад в дело победы над фашистскими захватчиками внесли работники тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

В условиях войны и временной оккупации важных сельскохозяйственных районов страны решающее значение для производства продовольствия приобрело оснащение техникой машинно-тракторных станций, обслуживающих колхозы и совхозы. Требовалась она как тягловая сила и фронту.

В ноябре 1941 года было принято решение об организации производства тракторов в Рубцовске. Строительство тракторного завода на Алтае со всей наглядностью показало преимущества социалистической системы хозяйства. В тяжелых условиях осени 1941 года, когда огненный вихрь кипел на заснеженных полях Подмосковья, в самый сложный момент, когда враг рвался к Москве, у Советской страны нашлись возможности для строительства промышленных предприятий, среди которых важное место принадлежало и новому тракторному заводу в Рубцовске. Это являлось наглядным свидетельством того, что даже в самое трудное и грозное вре-

мя Коммунистическая партия и Советское правительство, весь наш народ были преисполнены решимости разгромить врага и подготовить надежную основу для послевоенного развития страны.

Выбор площадки для развертывания строительства не был случайным. Целесообразность размещения здесь тракторного завода оправдывалась выгодным экономико-географическим положением Рубцовска и имевшейся рабочей силой. Немаловажным фактором являлось также наличие в городе еще не занятых производственных площадей недалеко от Алея, к которым уже проложили железнодорожные ветки.

Исследователь развития промышленности Сибири Г. А. Докучаев отмечает, что Алтайский край явился одним из крупных центров Сибири, где в годы войны разместилось свыше ста предприятий и учреждений, из них 24 машиностроительных.

Местных инженерно-технических кадров и опытных специалистов различных отраслей машиностроения накануне войны в крае было еще мало, но их в достаточном количестве было в стране. Одним из талантливых представителей инженерно-технических работников являлся и первый директор Алтайского тракторного завода коммунист Петр Павлович Парфенов. Трудовую деятельность он начал в 1923 году на паровозостроительном заводе после окончания Харьковского технологического института. Работал конструктором, механиком, начальником кузнечного цеха, заместителем директора завода. В декабре 1939 года был назначен директором ХТЗ. Это был инженер советской школы, человек высокой культуры и большой души.

С тяжелыми мыслями выезжал П. П. Парфенов в начале февраля 1942 года из Сталинграда в Рубцовск. Вспомнилось Петру Павловичу, как в декабре 1941 на железнодорожных путях города скопилось более 7 тысяч вагонов с оборудованием. Комитет Обороны, возглавляемый первым секретарем Сталинградского обкома партии А. С. Чуяновым, обратился в те дни за помощью к общественности. Тысячи сталинградцев и эвакуированных сюда харьковчан шли после работы разгружать вагоны. Люди разгружали оборудование и верили, что гитлеровцы до Волги не дойдут. Теперь оборудование было установлено и действовало для нужд фронта. Кто будет его вновь демонтировать и отправлять в какой-то маленький городок на Алтае, о котором до этого времени никто ничего не слыхал! К тому же не хотелось верить, что и Сталинград может стать ареной жестоких битв.

Человек прямого и твердого характера, Парфенов привык быть там, где труднее. Сейчас же, когда гитлеровские орды продолжали рваться вперед, а его отправляли в глубокий тыл, он чувствовал себя как бы обделенным. Работа, в мирное время приносившая радость, стала казаться не самым трудным делом жизни.

Пожелтевшие страницы архивных документов тех лет свидетельствуют об огромной энергии и озабоченности людей, стремившихся своевременно выполнить срочное задание партии и правительства. В Сталинграде через Волгу была проложена одноколейная железная дорога, по которой пошли вагоны с оборудованием для АТЗ. В пути приходилось останавливаться, пропуская на фронт воинские эшелоны.

Площадка, где предстояло обосноваться заводу, представляла собой почти пустырь. Стояло лишь несколько деревянных домиков, трехэтажное кирпичное здание (ныне сельскохозяйственный техникум), несколько амбаров зернохранилища, небоскребами возвышались над пустырем две бетонные элеваторные башни.

В амбарах решено было установить металлорежущее оборудование механических цехов, а корпуса сталелитейного, кузнечного, чугунолитейного цехов и энергетическую базу — ТЭЦ — надо было еще строить. Начиналась одна из героических страниц истории Алтайского тракторного — сооружение и пуск завода.

В ТЫЛУ — НА ПЕРЕДОВОЙ

Прибывшие в Рубцовск из Сталинграда, Харькова, Златоуста, Челябинска, Ленинграда и других городов страны кадровые работники тракторного и сельскохозяйственного машиностроения привезли с собой в глубокий тыл грозное дыхание войны, горечь разлук и потерь, лютую ненависть к врагу и горячее желание отомстить. Они вносили в новый, только еще формирующийся коллектив то высокое напряжение, которого требовала сражающаяся Родина. Это сплачивало людей, поднимало их на выполнение трудной задачи — создать в самый короткий срок тракторный завод. Для немногочисленного технического персонала — мастеров, технологов, начальников цехов и отделов — был введен режим с почти круглосуточным пребыванием на работе.

На самых трудных и ответственных участках находились коммунисты. 26 февраля 1942 года, когда коммунисты завода

собрались на свое первое партийное собрание, их было всего семь человек. Партгруппоргом избрали начальника отдела кадров завода П. Г. Шапиро. Немногочисленная партийная организация сумела стать руководителем и организатором коллектива, тем живым источником, из которого люди черпали мужество, инициативу и упорство в выполнении поставленных задач. Тысячи больших и малых вопросов возникали и требовали немедленного решения в первые месяцы создания завода. Алтайский краевой комитет партии объявил строительство и своевременный пуск АТЗ боевой задачей всей краевой партийной организации.

Одним за другим приходили на стройплощадку новые эшелоны. Людей временно размещали в клубе сельскохозяйственного техникума и по частным квартирам. Едва успев определиться с жильем, они включались в работу по выгрузке оборудования. С помощью металлического листа и единственного гусеничного трактора ЧТЗ оборудование доставляли в амбары — будущие цеха.

В апреле 1942 года в помещении ремонтно-механического цеха был запущен первый токарный станок. К нему встал токарь-универсал Анатолий Иванович Сергеев. Однако виртуозная работа умельца прерывалась перебоями в подаче электроэнергии. Нередко, чтобы закончить обработку детали, которую нетерпеливо ждали для запуска следующего станка, приходилось вращать привод вручную. И все-таки станок Сергеева работал, вступали в число действующих другие станки.

При монтаже можно было услышать: «Этот «Санстренд» зря только везли сюда. Он десять лет простоял в пролете ХТЗ и не работал ни одного дня». Или: «На этом куце «Пфаутере» невозможно нарезать зубья шестерен и распределителя, ведь станок в полтора раза короче детали. Как можно закрепить ее на таком станке?» Но то, что не работало в Харькове, где можно было обойтись без «Санстренда» и «Пфаутера», в Рубцовске должно было работать, потому что выбирать было не из чего. Трудные условия подстегивали смекалку, будили инициативу. Например, на станке «Мулен-тул», в техническом паспорте которого записано, что он предназначен только для съема фасок вкладышей, растачивали поддерживающие ролики рамы трактора.

Многие кадровые рабочие ХТЗ при эвакуации, например токарь И. Е. Лавриненко, строгальщик И. И. Калиниченко и другие, помимо станков, на которых они прежде трудились, вывезли шкафы с полными наборами режущего и меритель-

ного инструмента. Это позволило им немедленно включиться в работу на АТЗ и выполнять наиболее ответственные задания.

С одним из первых эшелонов приехал в Рубцовск коммунист Н. В. Поляков — потомственный рабочий, предки его были работными людьми демидовских заводов на Урале. Слесарь-лекальщик с семнадцатилетним стажем Николай Васильевич сопровождал вагон с оборудованием измерительной лаборатории. Несмотря на трудности в пути, сохранил уникальное оборудование, еще десятки лет служившее на АТЗ. Успешно справился он и с новым важным заданием — организацией на АТЗ четкой работы центральной измерительной лаборатории и участка изготовления мерительного инструмента.

Самоотверженный труд и опыт высококвалифицированных ветеранов отечественного тракторостроения на вновь создаваемом заводе были особенно важны. С чувством высокой ответственности перед партией и страной помогали они формировавшемуся коллективу преодолевать трудности и невзгоды.

Дирекция и партийная организация сосредоточили основное внимание коллектива на строительстве производственных площадей, монтаже и восстановительном ремонте оборудования, подготовке кадров, создании минимальных жилищно-бытовых условий.

1 Мая 1942 года на строительной площадке состоялся первый митинг тракторостроителей. На маленькой, наскоро сколоченной трибуне П. П. Парфенов говорил о важности задачи, возложенной на коллектив партией и правительством, о необходимости обеспечения сельского хозяйства тракторами, о долге, как можно скорее, помочь фронту.

Руководство и партийная организация АТЗ приняли энергичные меры для укомплектования цехов оборудованием и кадрами. Группа работников была направлена в Сталинград, одновременно многие инженеры выехали в другие города. Огромного напряжения нервов, большой затраты сил и энергии потребовалось от посланцев завода, чтобы отгрузить в Рубцовск оборудование, найденное на эвакуационных базах страны.

Особенно большие трудности вызывались отсутствием универсальных металлорежущих станков для организации инструментального и ремонтно-механического цехов, кузнечно-прессового оборудования.

В этих условиях исключительно важную роль сыграл тот факт, что часть оборудования рубцовчане получили для АТЗ

с предприятий Ленинграда. Партия и правительство оказывали заводу помощь в самые трудные периоды его жизни. Тринадцать специалистов бывшего кузнечного цеха ХТЗ, до июня 1942 года работавших на одном из оборонных заводов, и часть оборудования этого же цеха передавались Алтайскому тракторному заводу. Еще в марте на строительство АТЗ прибыло из Подмосковья свыше 4 тысяч человек, более 100 автомашин и экскаваторов.

Большим событием стал пуск первой вагранки в чугунолитейном цехе. Работу по сооружению ее возглавляли ветераны литейного дела Федор Константинович Зайко и Михаил Иванович Гуров.

Вместе с ними сутками не уходили из цеха молодые рабочие: бывший колхозный кузнец Михаил Санаев, комсомолки Мария Бирюкова, Клава Петина.

7 июня 1942 года во второй половине дня наступил торжественный момент — вагранка ожила.

Когда в предвечернем сером небе появился столб дыма и огненные языки пламени, многие сторожилы Рубцовска подумали, что на заводе возник пожар. Всполошилась и пожарная команда. По пыльным улицам лихо промчался к проходной завода единственный в то время конный тарантас пожарной охраны.

А в чугунолитейном цехе тем временем заливали первые формы. Федор Константинович Зайко, указывая на опоку, сказал: «Запоминайте — первая отливка!» Он освободил от дымящейся земли металлическую доску и торжественно прочел:

«АТЗ 19 ⁷
VII 42 ЧЛЦ

СВОЕВРЕМЕННЫМ ПУСКОМ ЗАВОДА
ПРИБЛИЗИМ РАЗГРОМ
НЕМЕЦКО-ФАШИСТСКИХ ЗАХВАТЧИКОВ!»

Эта мемориальная доска была прикреплена на здании заводоуправления, а впоследствии стала одним из экспонатов Государственного музея Революции в Москве.

Пуск первой вагранки дал возможность отливать детали для ремонтных и монтажных работ, а также создал условия для подготовки кадров литейщиков, призванных делать пробную проверку моделей будущих отливок.

К этому времени общая готовность чугунолитейного цеха к эксплуатации составляла немногим более пятидесяти процентов. Даже на участке поршневых колец, где в первую оче-

редь предполагалось освоить производственный процесс, отсутствовали перекрытия и окна. Это приводило к тому, что заформованные опоки во время дождей увлажнялись, и иногда так размывались, что их совершенно невозможно было заливать металлом.

Бывший начальник литейного участка Сергей Семенович Жариков вспоминает:

«В июле 1942 года, когда вся площадь цеха была заставлена формами и намечалось зажечь вагранку и дать первый жидкий чугун, ночью неожиданно пошел сильный дождь и залил все формы. Нашему отчаянию не было предела. Тяжело было примириться с тем, что пуск вагранки пришлось отодвинуть еще на некоторое время. В этот день я не пошел после работы в свой барак и остался на ночь в цехе. Я вспомнил, что однажды на ХТЗ из лопнувшей трубы залило половину формы, и тогда я спас ее тем, что снял на всю глубину образовавшуюся на опоке грязь и заполнил это место хорошей облицовочной землей. Значит, формы можно спасти. Ночью срочно изготовили деревянные литники. Утром формовщики занялись ремонтом форм, к вечеру эта работа была окончена».

В конце августа был завершен монтаж формовочного конвейера № 3, пятитонной вагранки и двух машин для формовки блока. Однако в цехе отсутствовали подъемно-транспортные средства и системы механической подачи формовочной земли. Это заставляло литейщиков искать временные обходные решения. Жидкий металл от вагранки к конвейеру подавали тележкой, которую перемещали вручную по специально проложенной узкоколейке. Формовочные и стержневые смеси готовились и подносились к формовочным машинам тоже вручную. Эта работа была настолько трудоемкой, что нередко для ее выполнения мобилизовались служащие из других цехов и заводоуправления. Устроив своеобразный живой конвейер, люди из рук в руки передавали ведра с песком и другими материалами на участок формовки.

В сентябре в чугунолитейном была пущена печь для производства ковкого чугуна, а в октябре — вторая вагранка. В декабре начал работать конвейер № 4 и мостовой электрический кран для обслуживания формовки.

Освоение производства отливок осуществлялось на базе технологии, установленной и проверенной в условиях работы ХТЗ. На АТЗ были другие условия и другие материалы. Одна из основных задач литейщиков заключалась в том, чтобы быстрее освоить производство из других — менее качествен-

ных материалов. Например, при формовке моторных блоков на ХТЗ применялся авиабензин, что гарантировало получение отливок без раковин. В связи с отсутствием авиабензина на АТЗ применили графитовую краску на водной основе. Эта замена усложняла работу, но позволяла получать годные отливки.

Особенно большие трудности пришлось преодолеть при наладке производства головки цилиндров. Первые отливки головок оказались негодными. В них обнаруживались газовые раковины.

В результате настойчивых поисков была разработана совершенно новая система газоотводов, позволившая до минимума сократить образование раковин.

Одной из сложных проблем, которую пришлось срочно решать при налаживании литейного производства, являлось отсутствие формовочных материалов, в первую очередь песков. Изыскание их началось в мае 1942 года при участии Западно-Сибирского геологического управления и Московского геологоразведовательного института. К осени недалеко от Семипалатинска было найдено месторождение песка, удовлетворявшего требованиям литейного производства.

В трудных условиях осваивалось производство в сталелитейном цехе. 11 августа 1942 года здесь была пущена в эксплуатацию первая электропечь. Одновременно был смонтирован миксер для приготовления формовочных и стержневых составов, а также небольшая сушильная печь для стержней. В октябре был сдан в эксплуатацию заливочный конвейер. Из-за отсутствия приводной станции конвейера тележки перемещались по рельсовому пути вручную.

Сталелитейщики принимали все меры, чтобы не срывать работу завода.

Для обеспечения возможно быстрого развертывания производства тракторов, необходимых стране, правительством были установлены конкретные сроки сдачи в эксплуатацию заготовительных цехов: чугунолитейного — к 20 июля, тяжелой кузницы — к 1 августа, сталелитейного — к 1 сентября. Однако эти сроки не были выдержаны. Обстановка осложнялась еще и тем, что монтаж, ремонт и отладка металлорежущих станков велись одновременно со строительством цехов. Из 1457 человек, работавших в то время на заводе, 470 были заняты такелажными работами. Труд их был тяжелый, малопродуктивный, но крайне необходимый для пуска завода. Цеха не имели даже минимально необходимого комплекта оборудования. Положение несколько облег-

чило лишь в декабре 1942 года в связи с поступлением на завод свыше двухсот универсальных металлообрабатывающих станков из Ленинграда. Однако многие поточные технологические линии и производственные участки по-прежнему оставались неукомплектованными. Остро ощущался недостаток радиально-сверлильных, резьбофрезерных и протяжных станков. Отсутствие многих приспособлений вынуждало изготавливать детали на универсальных станках. Из-за отсутствия квалифицированных рабочих на универсальных станках вынуждены были работать мастера и наладчики. Это, в свою очередь, пагубно отражалось на своевременном обучении новичков, приходивших на завод из сельских районов края. Алтайский крайком комсомола объявил на строительство АТЗ мобилизацию тысяч юношей и девушек. Подростками пришли в то время на завод Семен Петров, Михаил Семенцов, Лидия Тимофеева, Владимир Ситников, Алексей Широкоград и многие их сверстники.

Сотни юношей и девушек, тысячи женщин строившегося завода, не жалуясь на лишения, показывали образцы настоящей стойкости и трудового энтузиазма.

Каждое утро и вечер директор завода обходил цеха. Иногда подолгу задерживался на участках. Вникать во все, видеть завтрашний день завода — это был его стиль, принцип, отработанный в течение многих лет руководящей работы. Он радовался самоотверженному труду каждого работника, но сурово наказывал виновных за срыв работы.

Вот отрывок из приказа того времени:

«Произведенной мною проверкой работы цехов по подготовке производства тракторов установлено, что некоторые начальники цехов и отделов не поняли поставленных перед ними задач по развороту подготовки производства... Такое положение создает угрозу невыполнения в срок задания по выпуску тракторов, ввиду чего п р и к а з ы в а ю:

принять к безусловному и неуклонному исполнению план подготовки производства тракторов;

выделить из фонда премирования в распоряжение начальников цехов и отделов 150 тысяч рублей для поощрения рабочих, ИТР и служащих, показавших образцы стахановской работы по выполнению производственных заданий.

Всем начальникам цехов и отделов составить по каждому участку своего цеха и отдела календарные планы подробных мероприятий, гарантирующих выполнение программы поделально, принять все необходимые меры к их реализации в установленные сроки.

Обязываю начальников цехов и отделов совместно с партийными и комсомольскими организациями развернуть социалистическое соревнование между работниками, бригадами, участками, цехами и отделами по выполнению заданий партии и правительства.

Обязываю всех работников завода проявлять максимальную инициативу и дисциплинированность по выполнению на каждом рабочем месте распоряжений администрации и правил внутреннего распорядка.

Предупреждаю, что за нарушение дисциплины и срыв задания мною будут налагаться самые строгие взыскания, вплоть до увольнения с завода и предания суду по законам военного времени.

Директор завода *П а р ф е н о в*.

На пути к выпуску тракторов возникали все новые и новые трудности. Остро ощущался недостаток металла, электроэнергии, топлива, людей и оборудования.

16 августа 1942 года бюро Рубцовского городского комитета партии заслушало вопрос «О ходе выполнения производственного плана августа и подготовки производства к выполнению плана сентября месяца на АТЗ».

Бюро горкома партии отметило, что материальные и людские резервы на заводе используются недостаточно, нет четкой программы действий как администрации, так и партийной и профсоюзной организаций завода.

«Ни один производственный участок, ни одно трудное дело не должно остаться без нашего влияния», — решили на своем собрании коммунисты завода.

Для усиления политико-массовой работы в коллективе тракторостроителей Алтайский крайком ВКП(б) направил на завод пропагандистскую группу, которую возглавил коммунист А. И. Батискин.

«Победа куется не только на фронте, в бою, но и в тылу самоотверженным, высокопродуктивным трудом, — писал А. И. Батискин в заводской многотиражной газете «Боевой темп». — Каждый коммунист и комсомолец должен делом и большевистским словом, личным примером и разъяснением учить своих товарищей понимать и осознавать, что сегодня от любого работника на любом участке требуются все знания, все умения, все силы точно так же, как на фронте. Наша Красная Армия тем сильна, что она знает, за что борется, наш тыл тем крепок, что каждый труженик знает, во имя чего он должен отдать все свои силы».

В цехах завода сотни агитаторов ежедневно читали и комментировали сводки Совинформбюро, рассказывали о положении на фронтах. Активным помощником заводской партийной организации стала и многотиражка «Боевой темп». Опираясь на рабкоровский актив, газета вскрывала недостатки, расхлябанность, медлительность и неорганизованность отдельных работников, бичевала нарушителей трудовой дисциплины, лодырей, рвачей, показывала лучших, мобилизовывала коллектив на выполнение заданий партии и правительства.

Кропотлива, буднична и на первый взгляд незаметна партийная работа. Но подобно высококачественному цементу она крепко связывала воедино коллектив тракторостроителей. Коммунисты часто собирались вместе, обсуждали, как лучше вести политико-массовую работу, подтянуть отстающие участки, укрепить дисциплину, сократить и без того сжатые плановые сроки строительства и пуска завода.

Это был как штурм, предпринятый ради скорейшей победы. Сосредоточив внимание на решающих участках, заводская партийная организация мобилизовала коллектив на выполнение главной задачи — выпуск первого трактора.

Ветеран завода коммунист Василий Васильевич Кочетков вспоминает: «Работали по 12—14 часов. Моторный цех, куда я пришел в июне 1942 года учеником слесаря, размещался в одном из амбаров. Это было длинное приземистое помещение с деревянным перекрытием, но прочно бетонированным полом. Чтобы установить оборудование, приходилось долбить бетон. Приехавшие в Рубцовск кадровые работники рассказывали молодежи, как строились первенцы тракторостроения страны. Рассказы ветеранов увлекали нас, уводили в недалекое будущее завода и, чтобы приблизить это будущее, мы с еще большей энергией брались за надоевшие нам кувалды, ломы и носилки.

И все-таки казалось, что время тянулось очень медленно. Наконец, в наш цех стало поступать оборудование. Сборка первого мотора и узлов ходовой части производилась вручную, прямо на полу.

Часто приходили главный инженер Николай Николаевич Перовский и главный конструктор Михаил Степанович Сидельников. Особенно увлекла нас сборка мотора. На заводе в то время испытательного стенда не было, поэтому было принято решение испытать двигатель в городской машинно-тракторной мастерской. Была подобрана специальная группа испытателей из числа конструкторов и слесарей-сборщиков.

Утром к цеху подкатила полуприцеп, за рулем которой сидела молоденькая девушка. Позже выяснилось, что она только что получила права водителя и это был ее первый самостоятельный рейс. Молодой шофер, кокетливо поправив косынку, уверенно взялась за руль, а рядом с ней в кабину сел главный конструктор завода. Машина судорожно дернулась и помчалась к железнодорожному переезду, к которому одновременно приближался поезд. Нам следовало бы переждать его или быстрее проскочить переезд. Этот же вопрос, видимо, мучительно решал и наш лихой водитель. Машина то замедляла скорость, то устремлялась вперед. Наконец выбор был сделан. Машина медленно заползла на переезд и, когда до паровоза остались считанные метры, заглохла. Раздался пронзительный срезет тормозов, но остановить состав было уже невозможно. Машину ударило, развернуло вдоль рельсов, мертвой хваткой зацепило где-то сбоку и потащило по шпалам. Первых испытателей словно ветром вынесло из кузова. Когда поезд остановился, с трудом удалось отцепить автомашину и стащить ее с насыпи. Капот и крыло были порваны, а дверцы кабины прочно заклинило. Кое-как удалось открыть их. К счастью, все обошлось без жертв. Не пострадал и первый двигатель АТЗ, который успешно прошел испытания и был установлен на первый трактор».

Произошло это 24 августа 1942 года. Ветераны Сталинградского и Харьковского заводов вместе с пришедшей на завод из алтайских сел и деревень молодежью испытали радость и волнение за рождение первенца сибирского тракторостроения.

О чем думали они в тот момент? О том, что возрожденный ими в глубоком тылу тракторный завод, — частица той огромной силы, благодаря которой советскому народу удастся противостоять врагу.

Слесарь-сборщик Павел Киневич сел в деревянную кабину первого алтайского трактора и под дружное «ура» вывел его за территорию завода. С радостью смотрели на него жители Рубцовска. Гордое чувство охватывало каждого при мысли о том, что в небольшом степном городке вступил в строй действующих Алтайский тракторный завод. Люди на улицах радостно приветствовали Павла Киневича, поздравляя в его лице всех тракторостроителей с трудовой победой.

А вечером того же дня из сводок Совинформбюро стало известно, что гитлеровцы пошли на штурм Сталинграда. 24 августа особенно угрожающее положение создалось на северной окраине города, где немецкие танки и автоматчики вы-

шли к тракторному заводу. Защитники завода мужественно отбили все атаки и во второй половине дня сами перешли в контратаку.

25 августа фашисты были выбиты из поселков Рынок и Мелиоративный. Первое боевое крещение ополченцев Сталинградского тракторного завода яркой страницей вошло в историю великой битвы на Волге как свидетельство беспримерной доблести советских людей.

В те памятные дни всеобщей тревоги эвакуированные в Рубцовск работники ХТЗ и СТЗ с глубоким волнением следили за ходом Сталинградской битвы. Они были наиболее авторитетными комментаторами сводок Совинформбюро. Ведь еще совсем недавно они находились там, подвергаясь бомбардировкам и другим испытаниям.

Как и все труженики тыла, на подвиг защитников Сталинграда алтайские тракторостроители отвечали напряженным трудом, досрочным выполнением производственного графика на каждом рабочем месте. По 30—40 часов не выходили люди из цехов, отдавая все силы, энергию и творческие мысли оставшемуся в стране единственному тракторному заводу.

АТЗ стал подлинным детищем трудящихся Алтая, и самым внимательным и взыскательным помощником его была краевая партийная организация. 10 ноября 1942 года бюро городского комитета партии приняло решение о создании партийного комитета АТЗ в составе парторга ЦК, заместителя секретаря парткома, инструктора, пропагандиста, работника партучета и освобожденных секретарей партийных организаций ведущих цехов. К тому времени на заводе насчитывалось более четырехсот коммунистов.

В основу технологического проекта завода, разработанного Гипросредмашем, были положены технологические процессы ХТЗ. Однако отсутствие значительной части необходимого оборудования и средств производства заставило срочно искать выход в разработке обходной технологии, предусматривающей упрощенные средства производства и использование наличного парка прибывшего на завод оборудования.

Только для основных механообрабатывающих цехов требовалось спроектировать и изготовить около 1800 наименований новых приспособлений и инструмента.

Инструментальный цех первоначально проектировался только для восстановления и текущего ремонта инструмента, находящегося в эксплуатации. В целях быстрого оснащения станочного оборудования приспособлениями и инструментом Наркомат среднего машиностроения обязал восемь заводов

своего ведомства изготовить для АТЗ 660 приспособлений, 330 штампов и 738 наименований инструмента. Но это задание своевременно не было выполнено. Лишь к концу года на АТЗ поступило небольшое количество инструмента и приспособлений. Чтобы обеспечить хотя бы минимальные потребности механических цехов в технологической оснастке, заводу пришлось быстро развертывать ее производство собственными силами.

Однако изготовленный заводом и полученный по кооперации инструмент составил лишь 25 процентов общей потребности. Состояние инструментального хозяйства создало угрозу срыва работы механических цехов. Дирекция и партком приняли срочные меры по организации на заводе инструментального производства. Возглавили эту работу опытные специалисты И. Н. Бобров, Н. В. Поляков, З. Л. Тилис, Г. Я. Скульский. Подготовку молодых кадров вели опытные инструментальщики токари П. Р. Гончар, И. Е. Лавриненко, Н. П. Савельев, фрезеровщик Б. К. Зинченко, строгальщики С. И. Дружков, И. И. Калиниченко, шлифовщик И. П. Спирин, слесари Н. М. Павельев, В. П. Смирнов. Они учили сложному делу подростков, которые никогда ранее не видели станков, не имели представления, что такое резец, метчик, сверло, фреза или протяжка. Первыми и лучшими воспитанниками ветеранов инструментального дела стали подростки Анатолий Кочергин, Таисия Бондаренко, Виктор Илющенко, Павел Кривенко, Александр Лизура и другие трудолюбивые, старательные юноши и девушки, научившиеся в короткий срок выполнять работу с микронной точностью.

В 1943 году в инструментальный цех пришло пополнение из выпускников школы ФЗО. В их числе была и эвакуированная из Ленинграда Нина Минеева. Тяжелое у нее было детство: в 11 лет потеряла отца, перенесла блокаду в Ленинграде. Нина одна из первых быстро овладела сложной профессией лекальщика, из месяца в месяц перевыполняла нормы выработки. За высокие производственные показатели и активное участие в общественной жизни ей в 1964 году присвоено звание «Ударник коммунистического труда». В 1966 году Нина Васильевна Минеева награждена орденом Трудового Красного Знамени.

Высококвалифицированными специалистами-инструментальщиками стали пришедшие на завод в годы войны Иван Железнов, Михаил Свищев, Леонид Судник, Александр Шабров, Мария Попова, Василий Малахов, Владимир Якименко. Многие из них впоследствии без отрыва от производ-

ства окончили школу рабочей молодежи, вечерний машиностроительный техникум, филиал Алтайского политехнического института им. И. И. Ползунова.

Быстро идет время. Серебристым пеплом осыпались минувшие годы на головы тех, кто в суровое лихолетье подростками пришли на завод. Нелегкие испытания выпали на их долю. В биографии этих людей есть одно общее: все они рано вступили на трудовой, самостоятельный путь, здесь мужали их характеры, складывались судьбы. Четырнадцатипятнадцатилетние подростки вместе с ветеранами вели упорную борьбу за график, за экономию, повышение производительности труда, выпуск сверхплановой продукции. Их боевым лозунгом было «Работать так, как дерутся воины-фронтовики!»

Патриотический подъем молодежи выражен в песне тех лет:

По Сибири, по таежной шире
Прокатился наш клич боевой.
Мощь сибирская, сила богатырская
Поднялась на решительный бой!

Первый, самый трудный период Великой Отечественной войны убедительно показал, какие огромные неисчерпаемые силы таились в советском народе. Люди внутренне подтянулись, стойко и мужественно переносили трудности, забывали об отдыхе, работали с утроенной энергией.

Многочисленными и замечательными примерами высоко-сознательного отношения к своему долгу отличалась работа коллектива ремонтно-механического цеха. Однажды из сталелитейного цеха поступил срочный заказ на изготовление графитовых электродов. Чтобы не срывать работу сталеваров, токарь Л. Свириденко 24 часа подряд не отходил от станка, выполняя задание. Затем его сменил токарь С. Федченко. Расточник Е. Серединский напряженно трудился на трех сложных станках, заменяя заболевшего товарища и помогая молодым рабочим быстрее выполнять неотложные заказы цехов.

Во всех цехах царил трудовой накал. В автоматном цехе ветераны ХТЗ Л. М. Вуячич, А. С. Тищенко, Г. А. Гловинский, В. В. Шиянов, И. Г. Петрушин прилагали все силы к тому, чтобы быстрее завершить наладку первых токарных многошпиндельных автоматов. Одновременно они передавали свое мастерство выпускникам ремесленного училища Евдокии Маслиховой, Михаилу Семенцову, Екатерине Новиковой и многим другим их сверстникам.

Автоматный цех размещался в трех низких приземистых сараях, не приспособленных для работы в зимнее время. Сложенные рабочими небольшие кирпичные печи при топке извергали клубы дыма и очень мало давали тепла. Станки обжигали морозом руки. Масло в автоматах и эмульсия в баках шлифовальных станков застывали. Прежде чем пустить станки в работу, их требовалось разогреть.

Много усилий по четкой организации работы всех служб автоматного цеха и подготовке квалифицированных кадров приложили заместитель начальника цеха по технической части В. Н. Либанов, опытные слесари Ф. В. Владимиров, А. А. Гонта, И. И. Махт. Их личный пример в труде, спокойная и доброжелательная манера обращения, высокая требовательность к себе и подчиненным оказали заметное влияние на формирование коллектива.

Однако не во всех цехах и не все руководители были в то время на высоте положения. Проявленная некоторыми из них растерянность и нервозность приводили к ненужному дерганью людей, грубому администрированию.

В дни особенно напряженных работ фамилий многих рабочих и руководителей быстро становились известными всему заводу. И не только тех, кто добивался успеха в труде, но и по чьей вине срывалось производство тракторов.

Виновники срыва работы обсуждались на партийных и рабочих собраниях, их фамилии помещались на молниях-плакатах рядом с крупно написанным черной краской словом «ПОЗОР!». Конечно, это вполне определенное слово не означало, что тот, о ком шла речь, был лодырем и бездельником. Чаще всего это означало, что человек или коллектив еще не работали с полной отдачей сил.

Нарушения трудовой дисциплины, конечно, не носили массового характера, но они имели место, и было очень важно в условиях формировавшегося коллектива своевременно принимать меры по их предупреждению. Основная часть коллектива в труднейших условиях действовала стойко, решительно, проявляя любовь к Родине в живых и конкретных делах.

Душой всех самых ответственных и сложных дел, выпавших на долю коллектива АТЗ, были коммунисты и комсомольцы. Они были неутомимыми энтузиастами по приему оборудования в мае-июне 1942 года. Это был первый этап в подготовке материальной базы завода. Коммунисты и комсомольцы являлись инициаторами досрочного пуска оборудования в эксплуатацию, привлекали весь коллектив для осуществления санитарной обработки каждого станка и приспособ-

собления, подвергая их разборке, чистке, промывке и приведению в рабочее состояние.

Многие станки изготавливались собственными силами. Так, например, была создана сложная установка для закалки коленчатого вала током высокой частоты. Не многим более месяца ушло на изготовление этой установки, тогда как до войны на Харьковском тракторном заводе подобная установка создавалась два года.

Параллельно с разработкой технологических процессов в чертежи деталей трактора вносились изменения, которые позволяли изготавливать их по упрощенной технологии или средствами производства, резко отличавшимися от имевшихся на ХТЗ.

Много сил, энергии и напряженной творческой мысли отдало созданию завода первое поколение алтайских тракторостроителей. Нелегкие испытания выпали на их долю.

Ф. М. Лиховицер, которая с первым эшелоном приехала из Харькова на Алтай и принимала участие в строительстве завода, вспоминает: «В открытых цехах, где гуляли стужа и ветер, а в станках застывала эмульсия, люди работали сутками, по 30—40 часов не отходя от станка. Руки коченели от мороза и с трудом можно было согреть их возле печки-временки, забивающей нос и горло едкой копотью. В тяжелой кузнице рабочих заливало водой, так как пар, подаваемый на молот, проходя по трубам, находящимся снаружи, охлаждался и был слишком влажен.

При частых прекращении подачи тока все застывало и моментально обрастало ледяной коркой. Алтайские ветры, морозы, бураны, как бы возмущенные людьми, презревшими их, точно сговорившись, вступали в жестокую борьбу с ними, но большевики покорили природу Алтая. Завод работал и выпускал тракторы».

Об условиях труда, быта и настроения алтайских тракторостроителей зимой 1942—1943 годов рассказал на страницах «Правды» писатель Федор Панферов: «Это были не цехи, а коптилки: под каждым станком, чтобы не замерзла эмульсия, топились железные печки. От них шел угар. Около станков люди, закутанные кто во что попало. И особенно тяжело было тем, у кого станки стояли под открытым небом. Тут тоже под каждый станок ставилась печка. Но она уже совсем не грела человека. Представьте себе: при злых сибирских морозах, под открытым небом у станка стоит человек, закутанный в шарфы, шали, в варежках, и вытачивает деталь. После этого он идет «домой» в землянку или полухолодный ба-

рак, принимает довольно скудный обед и, не раздеваясь, ложится спать... Так ведь не один, не два дня, а месяцы.

Временами казалось, что все это немыслимое дело — выпустить трактор без завода. Временами казалось, что людские силы надорвутся, и тогда замолкнут, заиндевеют от мороза станки.

Но люди упорно не отступали от намеченной цели, упрямо, с сознанием, что они куют победу здесь — в глухом и далеком тылу».

СОЗДАНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ БАЗЫ

С первых дней строительства завода исключительно сложной и первоочередной проблемой явилось создание энергетической базы. Имевшаяся в Рубцовске маломощная электростанция едва удовлетворяла потребности в электроэнергии предприятия железнодорожного узла. Остро встала необходимость одновременного и срочного разрешения двух сложных и ответственных задач, которые обуславливали всю дальнейшую работу коллектива завода.

Предстояло в течение трех-четырех месяцев изыскать, привезти и смонтировать установку, которая временно обеспечила бы энергией продолжавшееся строительство и позволила начать производство тракторов. Другая задача состояла в том, чтобы спроектировать мощную электростанцию, построить для нее здания и необходимые сооружения, разыскать и завезти оборудование, укомплектовать и смонтировать его, чтобы получить промышленный ток и тепло для отопления цехов и заводского поселка. Потребовалась большая сила воли, изобретательность сотен людей, чтобы огромный объем работ выполнить в минимально короткое время.

Было предусмотрено сооружение заводской ТЭЦ на базе оборудования теплоэлектроцентрали Харьковского тракторного завода и котельного агрегата Шахтинской ГРЭС. Пуск первой очереди ТЭЦ намечался в июне 1942 года.

9 марта 1942 года с приездом в Рубцовск первой группы энергетиков ХТЗ была начата работа по созданию заводской ТЭЦ. Повседневное внимание решению этой сложной задачи уделяли Рубцовский горком и Алтайский краевой комитет партии. По заданию Государственного Комитета Оборона в Рубцовске непосредственно на строительной площадке ТЭЦ работала бригада проектантов Ленинградского института Теплоэлектропроект.

Предприятие Сибэнергомонтаж Наркомата электростанций для пуска ТЭЦ организовало в Рубцовске свой специальный участок.

Основные строительные работы выполнял коллектив особой строительно-монтажной части (ОСМЧ-15).

Чтобы сократить время на строительных работах, инженеры-проектировщики В. В. Гурский, И. С. Литвин выдавали рабочие чертежи, когда облик и основные параметры теплоэлектроцентрали в самых общих чертах только намечались. Невероятно, но факт: строители рыли котлованы и траншеи, закладывали фундаменты зданий, когда еще не было чертежей стен и перекрытий.

Проектировать каркас котла взялся молодой инженер Гипросредмаша В. И. Козубов, никогда ранее не занимавшийся котлостроением. Сознание важности задачи, инженерное искусство и смелость заменили ему недостающий опыт. Владимир Иванович в короткое время отлично справился с ответственным поручением. Построенный по его чертежам каркас котла безукоризненно служит уже десятки лет. Ценную и бескорыстную помощь в строительстве ТЭЦ, как и в сооружении других объектов завода, В. И. Козубов оказывал и в дальнейшем, с готовностью брался за сложные задачи и неизменно находил смелые и удачные решения.

Одновременное проектирование и строительство таило много опасных неожиданностей, но обстановка требовала риска, и жизнь подтвердила правильность выбранного пути. В условиях Рубцовска и военного времени нельзя было идти проторенными путями. Требовались решения простые, дешевые, осуществимые в короткие сроки. И люди находили такие решения.

22 мая 1942 года на строительную площадку ТЭЦ прибыл энергопоезд. Для него в считанные дни были сооружены подъездные железнодорожные пути, брызгальный бассейн, насосная станция и углеподача. Прибывший вместе с энергопоездом обслуживающий персонал во главе с А. Е. Бабушкиным был зачислен в штат завода. Энергопоезд представлял собой построенную в Ленинграде Невским заводом имени Ленина передвижную электростанцию, смонтированную в железнодорожных вагонах. Для установки и пуска энергопоезда в течение двух месяцев была выполнена огромная работа: вынуто более шести тысяч кубических метров земли, уложено около тысячи кубов бетона, проложено свыше двух километров водопроводных и пять километров высоковольтных линий.

1 июля 1942 года все цехи АТЗ впервые получили промышленный ток от энергопоезда.

Составной частью временной энергосистемы АТЗ являлись выделенные решением Наркомата два дизеля. Это были сложные агрегаты, для обслуживания которых требовались знающие, квалифицированные специалисты. Всему заводу были известны имена трех отважных подруг Татьяны Заярной, Марии Польских, Надежды Красновой, которые первыми успешно освоили профессию машинистов дизельных установок. Однако эта энергосистема не удовлетворяла потребности одновременно механических и заготовительных цехов. Поэтому был утвержден специальный график подачи электроэнергии отдельным цехам в течение суток.

Весь декабрь 1942 года из-за отсутствия электроэнергии в обледенелых цехах стояла непривычная тишина.

Энергосистема — сердце завода и основа его развития — решала вопрос: быть или не быть тракторному заводу на Алтае. Все внимание было сосредоточено на строительстве и монтаже ТЭЦ.

Бюро Рубцовского городского комитета партии взяло сооружение ТЭЦ под свой неослабный контроль.

Для отгрузки в Рубцовск оборудования ТЭЦ во многие города страны была направлена большая группа работников завода. Сложное силовое оборудование, эвакуированное в десятках вагонов, в пути подвергалось бомбежке и оказалось рассредоточенным на многих эвакобазах страны. Необходимо было срочно, не считаясь ни с какими трудностями, собрать это оборудование.

Много инициативы и настойчивости во время розыска и доставки оборудования проявили работники ТЭЦ А. П. Глазунов, И. Ф. Чебукин, А. П. Евстигнеев, И. И. Пылев, Б. И. Флеккель, Д. М. Гофман, который до войны работал начальником котельной ТЭЦ на ХТЗ. Человек беспокойного характера, большого трудолюбия, требовательный и вместе с тем внимательный к людям, таким запомнился Давид Моисеевич всем, кто знал его по совместной работе на ХТЗ и АТЗ. Зимой 1942 года Д. М. Гофман погиб на энергопоезде от травмы.

Коммунисты и комсомольцы завода развернули широкое социалистическое соревнование, показывая образцы самоотверженного труда. Многотиражная газета «Боевой темп» на своих страницах и в специальных выпусках ежедневно освещала ход строительства и монтажа ТЭЦ. Заказы для ТЭЦ считались во всех цехах самыми почетными и срочно выпол-

нялись вне всякой очереди. В немалой степени этому способствовала энергичная и повседневная помощь Николая Николаевича Перовского, главного инженера завода, который заслуженно пользовался репутацией делового шефа ТЭЦ.

Большой организационный опыт, высокие инженерные знания и сознание долга проявили Ю. А. Алиханов, И. О. Соклов, парторг Б. В. Васильев, прораб П. И. Блинов.

Одновременно со строительством зданий полным ходом шел монтаж оборудования. Прораб электромонтажа, бывший метростроевец С. И. Долгов, прораб-турбинист И. С. Сиротин, инженер С. М. Богоявленский проявили большое умение, изобретательность, целеустремленность и настойчивость, чтобы быстрее оживить сердце завода.

Для ускорения монтажа первого котла по решению парткома из всех цехов завода на ТЭЦ были направлены наиболее квалифицированные рабочие. Среди них опытные слесари Н. Т. Куприн, И. Е. Колпакиди, Н. П. Попов, газорезчик К. М. Ивженко, газосварщик Н. Г. Фингилев, печник Н. Г. Нечунаев и десятки других отличных специалистов.

24 января 1943 года первый турбогенератор ТЭЦ дал промышленный ток и вошел в параллельную работу с турбогенератором энергопоезда. С этого дня количество вырабатываемой электроэнергии на заводе удвоилось.

Однако мощность первой турбины ограничивалась недостаточной выработкой пара. 16 апреля 1943 года был включен в работу доставленный из Ленинграда паровой котел Невского завода имени Ленина. Турбина ТЭЦ и турбина энергопоезда получили пар высокого давления и температуры, необходимых для работы турбогенератора на полную мощность.

Для ускорения строительства первой очереди ТЭЦ Рубцовский горком партии организовал «штаб пуска ТЭЦ» в составе секретаря горкома И. Ф. Вишневого, главного инженера завода Н. Н. Перовского, начальника ОСМЧ-15 Л. Ф. Дубровина, секретаря парткома завода З. М. Кацнельсона, секретаря партбюро ОСМЧ-15 Б. Б. Васильева, инженера Главэнергостроя А. Н. Петрова. Штаб ежедневно проверял выполнение суточных заданий, оперативно решал возникавшие вопросы. Руководящие работники завода, начальники цехов, отделов и производственных участков приказом директора завода обязывались безоговорочно выполнять в установленные сроки все указания штаба.

Тракторный парк страны остро нуждался в запасных частях.

В 1943 году АТЗ был единственным в стране заводом, выпускавшим гусеничные трактора и запасные части. Чтобы обеспечить Алтайский тракторный завод и другие предприятия Рубцовска электроэнергией, увеличив таким образом их мощность, правительство дополнительно выделило для ТЭЦ еще две турбины.

Рабочие Невского машиностроительного завода в условиях блокадного Ленинграда срочно изготовили для АТЗ мощный генератор и переправили по ледяной «Дороге жизни» (через Ладожское озеро) в Рубцовск.

В январе 1944 года турбогенератор № 3 был введен в эксплуатацию. С этого времени, кроме полного удовлетворения нужд завода и поселка, электроэнергия начала подаваться заводам Алтайсельмаш, автотракторного электрооборудования и предприятиям железнодорожного узла.

Перед молодым коллективом ТЭЦ была поставлена новая задача — добиться безаварийной и бесперебойной работы. Управлять таким сложным механизмом, как теплоэлектроцентраль, могли только высококвалифицированные специалисты.

И вот за короткое время успешно освоили сложные профессии по обслуживанию различных агрегатов станции А. Я. Иванов, А. С. Воробьев, А. Н. Брагинский, Н. А. Никулина, А. П. Шестаков, В. П. Зануденко. Большую помощь в этом им оказали инженеры Л. Д. Михайлов, А. П. Глазунов, Р. А. Трдатян, А. В. Косов, Л. Т. Мирошникова, старшие машинисты Н. К. Тупикин, Т. О. Кисаров, В. Д. Кищенко, старшие кочегары Д. Н. Куражев, Я. В. Квитко.

Немногочисленный коллектив ТЭЦ под руководством партийной организации сумел справиться с поставленными перед ним задачами и обеспечил устойчивую работу станции.

Первая турбина была довольно старой немецкой машиной, перенесшей далекий путь из Харькова в Сталинград, а затем в Рубцовск. Во время работы турбину сильно качало, и она резко меняла нагрузку. Лишь с пуском второй турбины представилась возможность вывести ее в плановый ремонт. Но фирменные чертежи и формуляры на немецкую турбину отсутствовали. И все же ремонт был выполнен успешно.

Заместитель начальника ремонтно-механического цеха Ю. П. Ливенштейн изготовил наиболее точные профилированные детали. Не ограничиваясь восстановлением конструкций изношенных деталей, инженеры Я. Трофименко, М. Звоницкий внесли эффективное усовершенствование. Они пред-

ложили свою простую, легко поддающуюся точной обработке и подгонке систему сменных деталей турбины. Результаты ремонта превзошли все ожидания. Старушка-турбина стала хорошо держать обороты, легко вводилась в параллельную работу с другой турбиной, плавно набирала и сдавала нагрузку, устойчиво удерживала обороты при мгновенных сбросах полной нагрузки.

Все годы войны завод испытывал острый недостаток сжатого воздуха. Это лимитировало работу кузнечного, литейных, а также механических цехов. Лишь в феврале 1945 года начался монтаж новых компрессоров. По решению парткома на монтаж компрессора были переведены квалифицированные слесари и трубопроводчики завода. Работа шла круглые сутки. Между бригадами Я. С. Борзенко, Н. Т. Ушакова, И. Н. Варфолоюка, П. А. Гундарева и В. К. Ткаченко шло упорное соревнование за пуск компрессора в установленный срок.

Вокруг небольшой группы кадровых работников формировался, рос и мужал коллектив теплосилового цеха. Пятнадцати-шестнадцатилетними подростками начинали здесь трудовую деятельность в годы войны Алексей Николаевич Котов, Василий Васильевич Федоров, Нина Григорьевна Шишкина-Овечкина, Иван Владимирович Новиков, Элеонора Ивановна Бычкова. Они прошли хорошую рабочую закалку, стали квалифицированными мастерами и пользуются на заводе заслуженным уважением. Их труд в годы войны был поистине самоотверженным и героическим. Они не останавливались перед трудностями, работали на открытом воздухе в жгучие морозы, когда руки прилипали к металлу.

Крупной трудовой победой коллектива АТЗ явилось и сооружение газокислородной станции. Партком завода, как и при сооружении других наиболее важных объектов, взял строительство и пуск газокислородной станции под свой контроль.

В городе Кирове специальной проектной организацией Подземгаз при непосредственном участии представителей АТЗ во главе с П. П. Нейманом за два месяца был разработан проект станции, отвечающий условиям военного времени.

Пятьдесят два вагона с оборудованием газогенераторной станции было отправлено на строительную площадку АТЗ из Сталинграда, Баку, Ленинграда и других городов. Тридцать вагонов затерялось в прифронтовой полосе, а часть оборудования пострадала от вражеской авиации.

Коллективам электроремонтного, инструментального и ремонтно-механического цехов был выдан срочный заказ на восстановление оборудования.

В марте 1943 года началось строительство главного корпуса станции.

К осени 1943 года небольшой коллектив газокислородной станции завода сумел произвести качественный ремонт основного оборудования. Возглавил эту работу коммунист Константин Алексеевич Долгов. Строители и монтажники знали, что фашистские изверги расстреляли оставшуюся в Харькове его старшую дочь. Всегда сосредоточенный, приветливый Константин Алексеевич умел хорошо работать сам и увлекал за собой других. Много времени и сил отдал он подготовке и воспитанию кадров газогенераторной станции. Многие бывшие его ученики впоследствии стали квалифицированными специалистами.

Весной и летом 1943 года обстановка на фронте заметно изменилась. Под сокрушительными ударами Красной Армии гитлеровцы откатывались на Запад. Исчезла угроза оккупации основных в то время нефтяных районов страны. Завод стал бесперебойно получать жидкое топливо, на котором работали все нагревательные печи заготовительных и термических цехов.

Дирекция и партийный комитет приняли решение сосредоточить силы и средства на узком участке, который лимитировал работу всего завода, — строительстве кислородной станции. Было решено за счет временной приостановки строительства газогенераторной станции срочно смонтировать оборудование и освоить производство кислорода.

Как и прежде, вновь все началось с учебы. На заводе нашелся лишь один практик, знакомый с производством кислорода. Это был машинист компрессорной станции А. Я. Плешаков.

К осени 1943 года было построено здание кислородной станции и под руководством коммуниста К. А. Долгова начался монтаж оборудования. Группа рабочих была командирована для практического обучения на действующую кислородную станцию Барнаульского вагоноремонтного завода. После учебы и сдачи экзаменов право работать аппаратчиками кислородной станции получили Зося Даунайшвили, Лариса Гегальчий, Наталья Будник и другие молодые рабочие.

Профессии машинистов кислородных компрессоров успешно освоили молодые рабочие Петр Шипилов, ставший впо-

следствии офицером Советской Армии, а также приехавшие из алтайских сел Мария Одинцева, Екатерина Маслова, Евдокия Думнина.

25 июня 1944 года газокислородная станция вступила в эксплуатацию. Была выработана и отпущена цехам первая партия баллонов собственного кислорода.

В конце 1944 года на завод поступила новая кислородная установка. Импортное оборудование этой установки существенно отличалось от отечественного как принципами, лежащими в основе выработки кислорода, так и техникой.

Коллектив станции немало потрудился: пришлось многое доделывать и менять в процессе монтажа. Некоторые чертежи не соответствовали присланному оборудованию, а основная часть установки — разделительный аппарат — оказалась дефектной. После тщательного испытания в феврале 1945 года так же уверенно и безаварийно, как и первая, вошла в строй действующих вторая очередь кислородной станции. Выработка кислорода намного увеличилась. Без ограничений его получали не только цеха и строители завода, но и другие предприятия, больницы города, МТС края, железнодорожники, горноспасатели шахт и рудников Алтая и Казахстана.

К концу Великой Отечественной войны завод имел надежную, обеспечивающую устойчивую бесперебойную работу всех цехов, энергетическую базу. Это явилось делом не только специалистов, квалифицированных рабочих и бригад, но и большой победой партийной организации и всего коллектива алтайских тракторостроителей.

КАДРЫ ЗАВОДА

Одной из главных проблем, от решения которой зависел своевременный пуск и успешная работа завода, являлось формирование его кадров. Проблема рабочей силы в развитии производительных сил Сибири всегда была и все еще остается одной из актуальных и острых. В довоенные пятилетки темпы роста промышленности Алтайского края были почти в три раза выше, чем в среднем по Российской Федерации и СССР. На этой основе и формировался рабочий класс Алтая. Если с 1928 по 1940 год число рабочих в промышленности СССР увеличилось в 3 раза, то на Алтае — в 4,5 раза.

С первых же месяцев Великой Отечественной войны Алтай стал одним из крупных районов размещения эвакуиро-

ванных предприятий. Сюда были направлены заводы механических прессов, вагоностроения, энергетического, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения. Учитывалось, что расположенный на стыке транспортных связей Урало-Кузнецкого комплекса, недалеко от угольно-металлургической базы край может быстро разместить и ввести в строй эвакуированные предприятия.

Эвакуированные предприятия фактически почти не имели своих постоянных кадров. Например, с оборудованием Одесского завода сельскохозяйственного машиностроения им. Октябрьской революции в Рубцовск приехало всего около ста человек. Коллектив АТЗ в первые месяцы насчитывал лишь несколько десятков специалистов, сопровождавших оборудование ХТЗ. В среднем собственные рабочие кадры эвакуированных предприятий составляли от пяти до двадцати пяти процентов общей их потребности и, конечно, не могли обеспечить даже восстановления производства. Основные кадры Алтайского тракторного завода по постановлению СНК СССР и ЦК ВКП(б) должны были сложиться из бывших работников ХТЗ и СТЗ, мобилизованных 2500 человек в Алтайском крае и 2000 человек по распределению Управления трудовых резервов из числа окончивших ФЗО.

Сложная обстановка на фронте ежедневно вносила свои коррективы. Значительная часть работников ХТЗ была призвана в действующую армию, многих не отпустили с СТЗ и других заводов. В Рубцовск прибыло лишь 626 работников ХТЗ и СТЗ. Среди них очень мало оказалось рабочих наиболее дефицитных профессий, в которых АТЗ особенно нуждался для подготовки и пуска оборудования, а также обучения новых кадров. На 1 июля 1942 года на заводе было 1709 рабочих, из которых 874 человека числились учениками и проходили обучение. Лишь 308 человек имели пятый рабочий разряд. Невысокий квалификационный состав рабочих при недостаточном общем их числе создал большие трудности по своевременной наладке и пуску оборудования. Особенно острую нехватку кадров испытывали инструментальный и ремонтно-механический цеха, которым предстояло в короткий срок выполнить большой объем работ по изготовлению средств производства, восстановлению и ремонту оборудования. Несколько облегчили положение прибывшие на АТЗ согласно приказу Наркомата среднего машиностроения 140 квалифицированных рабочих с других предприятий отрасли и 389 человек из Сталинграда и Самарканда.

В течение 1942 года на АТЗ было вновь принято 4498 ра-

бочих. Принятые на завод молодые рабочие не имели квалификации. Это диктовало необходимость срочной организации в широком масштабе их учебы. Но для этого не было самых необходимых условий: оборудование в цехах еще не работало, инструмента также было очень мало. Сказывалась и еще одна немаловажная особенность, характерная для большинства эвакуированных в то время предприятий. Обычно человек, впервые пришедший на завод, попадает в крепкий, годами сложившийся коллектив со своими рабочими традициями. Он быстро осваивается и включается в жизнь производственного коллектива, постепенно приобретая все необходимые трудовые навыки. В условиях АТЗ, который только еще создавался, коллективы цехов и участков формировались из молодежи, совершенно не знакомой с производством.

Подавляющее большинство юношей и девушек прибывали на завод в годы войны из алтайских сел и деревень. Они имели различный уровень образования, трудовой и политической активности, степень материальных и духовных запросов. Впервые покинули они родительские дома и увидели завод с его специфической атмосферой. Их пугали станки, сложное оборудование, томила тоска по родным, валила с ног непривычная усталость и скудное питание. Никогда в последующие годы молодежи Алтайского тракторного завода не приходилось испытывать такие трудности, которые выпали на долю его первого поколения в годы Великой Отечественной войны.

Основной формой обучения поступавших на завод рабочих являлось индивидуально-бригадное, сроком от одного до трех месяцев. В 1943 году разным профессиям было обучено 1446 человек, 1617 рабочих окончили курсы повышения квалификации и стахановские школы. Большинство молодых рабочих быстро осваивало производство и самоотверженным трудом обеспечивало выполнение норм выработки.

Стойко переносить трудности, оптимистически смотреть вперед молодежь училась у ветеранов отечественного тракторостроения — ленинградцев, харьковчан и сталинградцев. Все лучшее, что имели кадровые работники тракторных заводов страны — большевистскую закалку и советский патриотизм, невероятную стойкость к преодолению трудностей — все это впитывалось молодыми рабочими завода, становилось золотым фондом растущего коллектива. Несмотря на малочисленность, кадровые рабочие, инженеры, техники и служащие ХТЗ и СТЗ, Челябинского и Кировского заводов сыграли большую роль в становлении и развитии коллектива АТЗ.

Ветеранов труда по отдельным цехам насчитывалось до тридцати человек, но они по праву являлись основным ядром будущих коллективов цехов. С их помощью молодые рабочие получали квалификацию еще в процессе строительства завода и организации производства. Под руководством партийной, профсоюзной и комсомольской организаций коллектив завода сформировался за небывало короткий срок.

«Это уникальный случай в истории советского рабочего класса, — пишет в своей монографии исследователь истории рабочего класса Алтая Р. А. Мальков. — Вряд ли его можно объяснить только с позиции военной обстановки. Здесь имели место факторы социалистического строительства: край вырос из сельскохозяйственных рамок и превращался в индустриальный район на востоке страны. Роль субъективного фактора имела в данном случае решающее значение: вокруг ветеранов цементировался слой молодежи, следующее поколение кадровых рабочих».

Не только производственный опыт, высокую квалификацию и знание дела перенимала молодежь от ветеранов тракторостроения. Она училась у них инициативе и упорству в работе, ответственности за выполнение порученного дела, умению держать слово и доводить все начатое до конца, училась чувству коллективизма и долга перед Родиной.

Пройдут годы, десятилетия, все новые и новые поколения молодых сибиряков будут вливаться в ряды алтайских тракторостроителей, но благодарная память навсегда сохранит имена тех, кто стоял у истоков рождения завода. Много творческих сил, богатый опыт и знания отдали заводу квалифицированные литейщики Яков Андреевич Бородин, Иван Александрович Богданович, Федор Константинович Зайко, Тихон Николаевич Носик, Николай Григорьевич Боярский, Николай Владимирович Масленников, Виктор Яковлевич Креч, инженеры-металлурги Иван Афанасьевич Багин, Николай Николаевич Радченко, Борис Товьевич Фишель.

Много труда обучению и воспитанию молодых рабочих отдали кузнецы орденоносцы Степан Федорович Зотов, Вениамин Маркович Цвишель, мастера Илья Федорович Беляков, Михаил Иванович Бахмач, Иван Илларионович Кубло, Давид Леонтьевич Лев, Яков Васильевич Хомутов, Константин Яковлевич Яковлев, токарь Иван Евменович Лавриненко и другие ветераны труда. В самых сложных условиях работы завода они неизменно проявляли огромную энергию и работоспособность, глубокие знания и умение быстро решать трудные вопросы производства. Участники Великой Октябрь-

ской социалистической революции и гражданской войны, энтузиасты первых пятилеток, они привезли с собой в Рубцовск не только оборудование для будущего завода, но и революционную закалку и негибаемую большевистскую волю к преодолению трудностей.

Что представляли собой эти люди? Вот один из примеров. В июне 1942 года мастером сборки узлов моторного цеха начал работать на АТЗ Константин Яковлевич Яковлев. В первый же рабочий день он стал лично собирать наиболее сложные узлы двигателя и учить этому молодых работниц. А уже через два месяца многотиражная газета «Боевой темп» поместила портрет К. Я. Яковлева как стахановца моторного цеха, занесенного на заводскую доску Почета.

«Своей гвардейской стахановской работой в тылу, — сообщала газета, — К. Я. Яковлев, старый большевик, партгрупорг и агитатор, помогает громить немцев, как громит их его сын — танкист на фронте».

Простая и вместе с тем удивительно яркая жизнь была за плечами ленинградского рабочего К. Я. Яковлева, приехавшего на АТЗ. В 1905 году учеником слесаря одного из частных предприятий Нарвской заставы, тринадцатилетним подростком начал он свою трудовую деятельность. В 1912 году Яковлев вступил в члены профессионального общества рабочих-металлистов и принял активное участие в сборе средств для оказания помощи бастующим рабочим Ленских приисков. Непосредственное участие в стачках и забастовках рабочих Нарвской заставы формировало характер, выдержку и классовое сознание молодого слесаря. С первых дней Октября Константин Яковлевич стал бойцом Красной Гвардии. Позже, будучи преподавателем Военно-технических курсов, он вместе с курсантами принимал участие в разгроме банд Юденича. В одном из боев К. Я. Яковлев был тяжело ранен. После демобилизации из рядов Красной Армии в сентябре 1922 года К. Я. Яковлев стал слесарем автомобильной мастерской Путиловского завода.

Яковлев собирал первые отечественные трактора, испытывал их под наблюдением профессоров Горячкина и Белянчикова на опытных полях Сельскохозяйственной академии имени Тимирязева.

В феврале 1926 года коммунист ленинского призыва слесарь К. Я. Яковлев был командирован для изучения автотракторного дела в Германию, Францию, США.

13 июля 1941 года К. Я. Яковлев вместе с коллективом второго цеха Кировского завода, где он работал начальни-

ком смены, был эвакуирован на Урал. А в феврале 1942 года по приказу Наркома среднего машиностроения он переведен на АТЗ мастером моторного цеха, Константин Яковлевич Яковлев как бы воплощал в себе образ питерского рабочего-большевика, гордого за свою рабочую профессию, организатора социалистического производства.

Портрет мастера сборки узлов моторного цеха коммуниста К. Я. Яковлева постоянно находился на заводской доске Почета. 1 Мая 1943 года рядом с портретом Яковлева алтайские тракторостроители увидели портреты новых гвардейцев тыла: кузнеца Степана Федоровича Зотова, стерженщицы Агафьи Васильевны Поляковой, мастеров Федора Константиновича Зайко, Льва Моисеевича Коробова. За короткое время работы на АТЗ они сумели передать вновь создавшимся цеховым коллективам все, что имели: многолетний опыт, мастерство и высокую идейную убежденность.

Рабочая биография коммуниста кузнеца Степана Федоровича Зотова началась зимой 1926 года в пятнадцати километрах от Сталинграда, у реки Мечетки, где он вбивал первые колышки, обозначающие место стройки СТЗ. 16 июня 1930 года он участвовал в событии, которое было в центре внимания всего мира. В этот день вступил в строй действующих один из гигантов первой пятилетки — Сталинградский тракторный завод. Высшей правительственной наградой — орденом Ленина — отметила Родина личный трудовой вклад С. Ф. Зотова в строительство этого завода. Никогда не думал кузнец Степан Зотов, что ему придется еще строить тракторный завод на Алтае.

Все годы войны, торопясь ранними утрами на работу, алтайские тракторостроители чутко прислушивались к репродуктору у проходной завода. Они жили ожиданием очередных известий с фронта. В дни великой битвы под Москвой люди чувствовали себя москвичами, а в разгар решающих боев на Волге каждый по праву считал себя сталинградцем.

«Работать так, как дерутся защитники Сталинграда!» — призывал в те дни тракторостроителей кузнец-штамповщик С. Ф. Зотов. Сам он в это время работал в тяжелой кузнице на единственном тогда на заводе паровом молоте. По молоту все время стекали струйки воды, так как слишком влажный пар охлаждался в проложенных снаружи здания трубах. С. Ф. Зотов и его подручные всю смену находились словно под душем. Когда из-за остановки временной дизельной электростанции или энергопоезда прекращалась подача энергии, молот застывал в неподвижности и покрывался льдом.

В сильные морозы с него свисали длинные ледяные сосульки. Но бригада С. Ф. Зотова не прекращала работу и когда молот вынужденно бездействовал. Спокойно, без нервозности и раздражительности бригада переключалась на другие дела, которых в необжитом цехе всегда было немало. С. Ф. Зотов и его подручные Н. Д. Гончаров, В. И. Коваль, И. Л. Чернейкин, Ю. Е. Запара, Н. И. Шапорев работали пофронтному. В бригаде было твердое правило: не уходить домой после смены, не выяснив, нет ли срочного задания. Будучи в глубоком тылу, ветераны постоянно находились на передовой линии борьбы. В чугунолитейном цехе самоотверженно трудились сами и учили молодежь кадровые работники ХТЗ Н. Г. Боярский, И. А. Богданович, Ф. С. Семенов, Ф. К. Зайко, Г. Я. Гончаров, И. П. Миронов, К. Д. Пупко, Н. Т. Склень.

Вопросы воспитания юношей и девушек находились под постоянным вниманием партийной организации завода. Удельный вес эвакуированных рабочих был незначителен. К сожалению, некоторые авторы книг по истории рабочего класса Сибири преувеличивают их долю.

«Этот вопрос, — справедливо подчеркивает в своей монографии ученый Г. А. Докучаев, — нуждается в разработке, а некоторые данные — в уточнении».

На Алтайском тракторном заводе и многих других предприятиях Алтая подавляющее большинство (более 80—90%) рабочих пришлось набирать на месте. Как в первые месяцы работы АТЗ, так и спустя один-два года основной контингент его кадров состоял из молодежи. По данным за февраль 1944 года, ее доля в общей численности коллектива превышала 70 процентов.

Партийный комитет через цеховые комсомольские и профсоюзные организации, опираясь на опыт ветеранов труда, проводил большую политическую и воспитательную работу среди молодежи. На производственных участках и в общежитиях регулярно выступали лекторы, политинформаторы и агитаторы. Особенно любили юноши и девушки слушать выступления стерженщицы ХТЗ Агафьи Васильевны Поляковой. Умела она простым и доходчивым словом затронуть их сердца. В обеденный перерыв или на стыке смен садилась она в кружок рабочих и рассказывала о самых обычных вещах, но слушали ее всегда с неизменным вниманием.

Лишь кадровые литейщики-харьковчане знали, какой нелегкий жизненный путь пришлось пройти, сколько горя испытать женщине. На Харьковской тракторострой Агафья Ва-

сильевна пришла, когда молодость была уже далеко позади. Тем не менее она сразу же поступила в учебный комбинат и в августе 1931 года получила специальность стерженщицы. С годами накопился опыт работы. На ХТЗ А. В. Полякова стала членом партии. Ей доверили в цехе редактировать стенную газету, а затем избрали председателем цехового комитета профсоюза. До войны она закончила курсы мастеров и стала руководить сменой.

С одним из первых эшелонов прибыла А. В. Полякова в Рубцовск. Терпеливо и настойчиво обучала она своей нелегкой профессии молодых работниц чугунолитейного цеха, неутомимо вела большую общественную работу, все годы войны являясь лучшим агитатором завода.

А. В. Полякова была одним из ярких представителей выросшего в годы войны агитаторов-организаторов боевого типа. Самоотверженный труд Агафьи Васильевны Поляковой на АТЗ отмечен орденом Трудового Красного Знамени.

Усилия кадровых работников тракторных заводов страны, людей большого опыта и крепкой закалки, попали на благодатную почву и дали богатые всходы. Юноши и девушки АТЗ, которые ранее никогда не работали на промышленных предприятиях, сумели в сжатые сроки освоить сложные профессии и перенять опыт ветеранов. Они стойко и мужественно переносили все выпавшие на их долю трудности.

Значительную часть коллектива завода составляли женщины. Отмечая самоотверженный труд и высокий моральный облик советских женщин, М. И. Калинин говорил, что все предыдущее бледнеет перед эпопеей Великой Отечественной войны, перед героизмом и жертвенностью советских женщин, проявивших гражданскую доблесть, выдержку при потере любимых и энтузиазм в борьбе с такой силой и величием, каких никогда не наблюдалось в прошлом.

В суровых трудовых буднях мужал коллектив завода.

В марте 1943 года алтайские тракторостроители впервые успешно выполнили государственное задание по выпуску тракторов и запасных частей. В адрес коллектива АТЗ из Москвы пришла правительственная поздравительная телеграмма в связи с выполнением мартовского задания по выпуску тракторов и тракторных запасных частей. В ней выражалась уверенность, что начиная с апреля Алтайский тракторный завод обеспечит неуклонно нарастающий выпуск тракторов и запасных частей, столь необходимых для сельского хозяйства и Красной Армии, и включится в число передовых предприятий страны.

Шла весна 1943 года. Сводки Совинформбюро приносили вести о победах советских воинов. Сокрушительным разгромом ненавистного врага завершалась великая битва на Волге.

Партком завода с помощью коммунистов-агитаторов сумел направить и мобилизовать усилия всего коллектива на самоотверженный труд. На партийных, комсомольских и профсоюзных собраниях подводились итоги соревнования, намечались мероприятия по повышению предстоящих очередных задач. По-прежнему большое внимание уделялось размаху и содержанию агитационно-массовой работы. Вместе с командирами производства агитаторы и пропагандисты шли на самые ответственные участки, где одновременно строились цеха и монтировалось оборудование. Это помогало на месте немедленно устранять многие недостатки, обеспечивало четкость и оперативность руководства. Рос авторитет заводской партийной организации. Передовые рабочие ведущих профессий вступали в партию.

Бригадир-вагранщик Михаил Иванович Гуров на партийном собрании, обращаясь к коммунистам, сказал: «Мне стыдно и неудобно от товарищей быть вне рядов партии, особенно в дни Великой Отечественной войны. Прошу вас не отказать моей просьбе и принять меня в члены ВКП(б)».

Советский патриотизм, высокое сознание долга явились той могучей силой, которая помогала молодому коллективу преодолевать все трудности и вершить дела, казавшиеся до этого невозможными.

Война вызвала к жизни новые формы соревнования. Одной из них стало движение двухсотников и трехсотников.

Известная еще до войны, эта форма соревнования в новых условиях явилась естественным продолжением могучего патриотического движения советского народа. С началом войны она развернулась с новой силой под девизом «Работать не только за себя, но и за товарища, ушедшего на фронт».

Партком и заводской комитет профсоюза развивали соревнование в цехах и на участках, стремясь придать ему организованный и массовый характер.

«Будем выполнять производственные задания так же, как гвардейцы выполняют боевые задания на фронте!» — призывали в своих выступлениях на собраниях коллективов цехов коммунисты и комсомольцы, передовики производства, электросварщики ремонтно-механического цеха Андрей Романенко и Александра Кряквина, многостаночница инструментального цеха Валентина Нетреба, слесарь Павел Кривенко, шли-

фовщик участка коленчатого вала Дмитрий Наездников, слесарь Вера Саввушкина, слесарь-сборщик Мария Мочалова.

Действенным и конкретным ответом на эти призывы явилось движение за совмещение профессий, развернувшееся под лозунгом «Каждому рабочему — две-три специальности».

Социалистическое соревнование с каждым днем поднимало творческую активность людей, рождало десятки новых мастеров труда. Систематически подводились итоги работы и проверялось выполнение условий социалистических договоров. Ежедневно на коротких собраниях в обеденный перерыв агитаторы рассказывали о событиях на фронте, состоянии дел на заводе, в цехе, на участке. Со стен цехов красочные транспаранты спрашивали: «Все ли ты сделал для фронта, для победы?»

Для повышения трудовой активности участников соревнования лучшим цеховым коллективам вручались переходящие Красные знамена, у рабочих мест многостаночников и передовиков устанавливались красные флажки, а рабочим, добившимся рекордной выработки, посвящались приветственные плакаты.

«Большое спасибо работнице кузнечного цеха А. С. Ворониной, освоившей профессии машиниста, нагревальщика, наждачницы, подручного кузнеца и выполняющей нормы на 300 процентов!»

«Равняйтесь на комсомолок-стахановцев тракторного цеха Бакаеву С. И., Тюрину В. И., Твиритневу А. Ф., Першину А. И., выполняющих нормы на 250—300 процентов!»

Такие плакаты-приветствия вывешивались сразу же после достижения рабочими высокой выработки и оказывали на коллектив большое мобилизующее влияние.

Важной формой социалистического соревнования в годы войны явилось соревнование комсомольско-молодежных фронтовых бригад. Главное достоинство этого соревнования заключалось в коллективной ответственности членов бригады за выполнение производственного задания.

«В труде, как в бою!» — под таким лозунгом работали эти бригады. Заводской комитет комсомола держал их работу под особым контролем. В основном бригады состояли из молодежи, но когда было необходимо, в их состав включали и опытных кадровых рабочих.

В сложных условиях военного времени комсомольско-молодежные фронтовые бригады явились хорошей школой воспитания и производственного обучения молодежи. Они способствовали выработке у людей чувства ответственности, де-

ловитости, помогали росту молодых организаторов. Дирекция, партком, заводские комитеты профсоюза и комсомола на протяжении всех лет войны оказывали соревнованию комсомольско-молодежных бригад действенную поддержку. Первые комсомольско-молодежные бригады на АТЗ возглавили комсомольцы Вера Кошкарлова, Лидия Тимофеева и Шура Субратова. В соревновании на звание фронтовой бригады участвовали десятки комсомольско-молодежных коллективов и вспомогательных цехов. Бригады, которые сохраняли звание фронтовых и лучших в течение шести месяцев подряд, заносились в заводскую книгу Почета.

В июле 1943 года коллектив завода впервые стал победителем Всесоюзного социалистического соревнования среди предприятий Наркомсредмаша. Ему было присуждено переходящее Красное знамя ВЦСПС и Наркомата, а также первая денежная премия.

Память ветеранов хранит много замечательных событий, в которых им довелось принимать личное участие. Навсегда запомнился им и торжественный солнечный день первых чисел августа 1943 года, когда на завод пришла правительственная телеграмма с приветствием за достигнутые успехи.

Радуюсь своей трудовой победе, тракторостроители как бы еще острее чувствовали значение завода для страны, еще глубже осознавали долг перед Родиной и фронтом.

Завод уверенно вступал в новую фазу своего развития.

Заметно менялось и настроение людей. Уже не так уныло шли в цехах разговоры о производственных делах и положении на фронте.

Внимательно следили алтайские тракторостроители за стремительным наступлением наших войск на Харьковском направлении.

В ночь с 22 на 23 августа советские войска освободили Харьков. Многим ветеранам ХТЗ хотелось в тот же день немедленно уехать в Харьков. И это желание было вполне понятным. Единственное, чем они могли выразить свою радость и приглушить тревогу, — это трудом. Штамповщица М. В. Лозовая 24 августа выполнила за смену полторы нормы. Мастер коммунист Н. П. Князев стал к кузнечному молоту и отштамповал 1900 поковок при норме 750. Токари С. И. Бондаренко, И. В. Свириденко, П. И. Литвиненко, братья Владимир и Станислав Шкуть, строгальщики Н. В. Дружков, Ф. Л. Калиниченко, слесари А. И. Павельев, А. К. Смирнов выполнили в этот день по четыре-пять сменных заданий.

А вскоре начали приходить вести из освобожденного Харь-

кова. Когда кто-нибудь из харьковчан получал долгожданную весточку с Украины, к нему спешили, как к человеку, знающему нечто такое, чего не знает никто. То и дело слышались возгласы: «Какой красавец мост был через Лопать! Сожжен. На главной улице — Сумской — лишь кое-где уцелели дома. Непостижимо! Клуб представляет собой сожженную громаду? Что сделали, гады!»

Постепенно люди узнавали подробности о массовых расстрелах, истязаниях и пытках харьковчан, об уничтожении больных и раненых военнопленных, о закапывании живьем детей, о виселицах и душегубках. С каждым днем все больше харьковчан, работающих на АТЗ, получали горестную весть: убита мать, увезена в Германию сестра, расстрелян отец или брат, сожжен дом. Крепко сжимая руки, люди молча расходились по своим рабочим местам. Продолжением было дело, в которое, молча, не растравляя душевные раны, можно было вложить всю свою боль. В эти тяжелые минуты люди думали об одном: трудом своим помочь Красной Армии быстрее загнать фашистов в их логово и полностью разгромить их там.

Одной из действенных форм мобилизации рабочих на усиление помощи фронту явилось соревнование по профессиям, возникшее в середине 1943 года. Развивалось оно под лозунгом «Завоеваем право лучшего по своей профессии». Присваивалось это звание тому, кто добивался наибольшего перевыполнения норм выработки среди рабочих своей профессии, систематически выполнял сменные задания, выдавал продукцию только высокого качества, содержал оборудование в образцовом порядке, передавал свой опыт другим. По условиям соревнования, утвержденным дирекцией и заводским комитетом профсоюза, тот, кто сохранял за собой звание лучшего рабочего по своей профессии шесть месяцев подряд, заносился в книгу Почета завода.

У рабочего места победителей соревнования вывешивались плакаты и флажки «Лучший токарь завода», «Лучший слесарь завода», «Лучшая формовщица завода». Это соревнование приобрело массовый характер. Благодаря своей конкретности оно особенно живо и сильно захватывало всех его участников, заставляя их проявлять инициативу, изобретательность в усовершенствовании приемов труда, увеличении выпуска продукции. Свыше 82 процентов всех рабочих завода было охвачено этой формой соревнования.

Стремление рабочих завоевать почетное звание лучшего по профессии во многом способствовало повышению уровня их технической подготовки. Они стремились в совершенстве

овладеть наиболее дефицитными на заводе специальностями (наладчиков, инструментальщиков, формовщиков, сталеваров). После учебы на курсах повышения квалификации коммунист наладчик механического цеха С. Ф. Шевченко организовал на участке многостаночное обслуживание. Он лично обучил молодых работниц одновременно работать на трех-четырех станках. Комсомолец Иван Марченко освоил работу на всех зубофрезерных станках. На участке обработки деталей заднего моста, руководимого коммунистом старшим мастером Н. С. Подчасовым, рабочие коммунисты Н. А. Дмитриев и К. М. Померанец во время механической обработки деталей налаживали токарные станки или совмещали работу на других станках.

Старший мастер, партгрупорг шестого участка тракторного цеха М. И. Кошелев умело проводил занятия в школе повышения квалификации стахановцев, которую только в 1943 году успешно окончили 54 человека.

Шестнадцатилетний подросток Ваня Костыль освоил работу на специальных станках линии балансиров. По несколько профессий освоили молодые рабочие А. Супрунова, Г. Журавлева, М. Фадеева. Н. Павелин.

План технического обучения кадров в 1943 году был выполнен успешно.

Большое внимание с первых дней работы завода уделялось подготовке среднетехнических специалистов. Осенью 1942 года был открыт Рубцовский тракторный (ныне машиностроительный) техникум с дневным и вечерним отделениями. Производственную практику учащиеся дневного отделения техникума с 1 октября 1942 года проходили на заводе. Для этого были организованы специальные учебные площадки, рабочие места и выделены станки в инструментальном, ремонтно-механическом и других цехах. На период практики для учащихся техникума устанавливался восьмичасовой рабочий день. На них распространялись все права и льготы рабочих, перевыполнявших нормы выработки.

За четкую и умелую организацию практики начальник отдела подготовки кадров АТЗ профессор Т. А. Животовский, начальники цехов Л. Д. Качур, М. Г. Жарнов и многие мастера производственных участков неоднократно за годы войны поощрялись благодарностями руководства завода.

Большинство рабочих, прошедших индивидуальное или курсовое техническое обучение, окончивших курсы повышения квалификации и стахановские школы, как правило, намного перевыполняли нормы выработки, становились передо-

виками производства, членами комсомольско-молодежных бригад, а многие назначались бригадирами, наладчиками и мастерами. Только в 1943 году на АТЗ было подготовлено 3063 молодых рабочих.

Творческая активность молодых тракторостроителей ярко проявилась в развитии соревнования по почину фронтовой комсомольско-молодежной бригады Екатерины Барышниковой с Первого московского шарикоподшипникового завода. В ноябре 1943 года эта бригада первой в стране выдвинула предложение с меньшим числом рабочих давать больше продукции.

«Работать не числом, а умением», — под таким лозунгом развернулось на заводе новое патриотическое начинание молодежи. В условиях войны, при остром недостатке рабочей силы, сокращение численности состава бригад на основе роста производительности труда имело особое значение. Алтайские краевые комитеты партии и комсомола приняли специальное постановление о массовом распространении почина бригады Екатерины Барышниковой. На заводе был проведен смотр работы комсомольско-молодежных бригад.

12 декабря 1943 года Алтайский крайком ВЛКСМ провел совещание бригадиров комсомольско-молодежных бригад Барнаула, Бийска, Рубцовска и других городов с вопросом: «О работе комсомольско-молодежных бригад по методу Екатерины Барышниковой».

Опытом работы на совещании поделились и вожаки передовых бригад АТЗ. Бригадир комсомольско-молодежной бригады механосборочного цеха Вера Кошкарлова рассказала о том, как на обработке детали внедрено ее рационализаторское предложение — специальное поворотное приспособление. Это позволило ей одновременно работать на трех станках. Численность бригады сократилась с пяти до трех рабочих, а общая выработка продукции увеличилась до 250 процентов.

Слеты молодых рабочих превращались в трибуну пропаганды передовых методов труда.

Это поднимало роль и значение комсомольско-молодежных бригад как одного из источников передового опыта, смелого новаторства, мощного резерва повышения производительности труда.

ДНИ И НОЧИ

Горячий отклик у алтайских тракторостроителей нашли опубликованные в июле 1943 года обращение московского завода «Динамо», призыв кузнецких металлургов и уральских танкостроителей о развертывании соревнования за досрочное выполнение годового плана. Коллектив АТЗ принял повышенные обязательства: выполнить годовую производственную программу к 28 декабря, на пятнадцать процентов поднять плановую производительность труда, на десять процентов снизить себестоимость продукции.

Каждый пункт обязательств говорил о больших переменах в жизни завода. Еще недавно было время, когда главная цель завода выражалась в словах: трактора любой ценой! Теперь жизнь выдвигала новые требования: тракторов — больше, лучше и дешевле. Были в этих обязательствах и другие пункты, уникальные в своем роде. После освобождения Харькова Центральный Комитет ВКП(б) и Совет Народных Комиссаров приняли постановление «О неотложных мерах по восстановлению хозяйства в районах, освобожденных от немецкой оккупации». Откликаясь на это постановление, алтайские тракторостроители решили помочь ХТЗ. Они обязались направить на восстановление ХТЗ группу инженерно-технических работников, подобрать и до 1 января 1944 года отправить в адрес ХТЗ 30 металлорежущих станков, за счет экономии и бережливости послать харьковчанам на 50 тысяч рублей инструмента, в дальнейшем оказывать помощь заводу квалифицированными кадрами ИТР, а также оборудованием до полного восстановления ХТЗ, изготовить для сельского хозяйства Украины на 500 тысяч рублей запасных частей.

В начале 1943 года Наркомат среднего машиностроения поставил перед коллективом АТЗ в качестве одной из главных задач дальнейшее увеличение выпуска тракторов и запасных частей для МТС и колхозов в освобожденных от фашистских оккупантов районах.

График выпуска запасных частей и транспортировка их по железной дороге по-прежнему контролировались Москвой наравне с военными грузами для фронта. Запасные части и материалы, необходимые для ремонта тракторов и уборочных машин, отправлялись пассажирскими, воинскими, санитарными поездами и даже самолетами.

Завод держал новый трудный экзамен на зрелость.

«Не оставлять рабочее место, если не выполнено сменное задание», — такое решение приняли на рабочем собрании

коллективы моторного, термического и механосборочного цехов.

Усилившийся ритм производства сразу же обнажил в цехах наиболее узкие места. Неожиданно увеличился брак по деталям. Неполадки в заготовительных цехах ощущались на сборке тракторов. Коммунисты настойчиво искали причины брака.

Выполнение принятых партийным собранием мероприятий позволило устранить причины повышенного брака.

Заметно изменились стиль и содержание приказов директора завода.

Вот один из них: «Учитывая большой объем работ, выполненных работниками механосборочного цеха по наладке поточных линий механических участков в сроки, намеченные главным инженером завода тов. Перовским, результаты которых сказались на улучшении работы цеха, приказываю:

1. Объявить благодарность тт. Кулешову, Безбородникову, Никитину, Медведеву, Ключеву, Стейлаки, Велькову, Юрченко.

2. Выделить в распоряжение начальника цеха т. Жарнова промтоварные талоны для премирования отличившихся работников, производивших наладку линий.

3. За образцовое выполнение заданий по ликвидации аварии сварочной машины в прессово-генераторном цехе старшему мастеру т. Семину объявить благодарность, премировать полумесячным окладом и талоном на мануфактуру...»

В конце 1943 года, поддерживая инициативу Первоуральского ордена Ленина трубного завода, коллектив АТЗ провел общественный смотр организации труда. Сотни стахановцев, ударников и командиров производства приняли активное участие в смотре и внесли ценные предложения.

В цехах была тщательно изучена расстановка кадров по сменам, бригадам и рабочим местам, действенность применяемых методов борьбы с браком, уровень технологической и производственной дисциплины. Во многих цехах выявились значительные потери рабочего времени. Были разработаны организационно-технические мероприятия по совершенствованию технологии и организации производства.

Творческая активность рабочих и инженерно-технических работников АТЗ широко проявлялась в развитии рационализации и изобретательства. Модернизировалось оборудование, усовершенствовался инструмент, предлагались заменители дефицитных материалов, экономилось топливо, сырье, электроэнергия.

«Общественный смотр организации труда, — писала в те дни об АТЗ газета «Правда», — выявил дополнительные резервы увеличения выпуска продукции. Рационализаторы сталцеа осуществили ряд предложений, которые дадут миллионы рублей экономии в год. В чугунолитейном цехе годовая экономия от реализации принятых предложений составит 500 тыс. руб. В кузнечном цехе за короткое время проведены в жизнь 55 предложений. Только половина их сбережет государству более 70 тысяч рублей в год.

По всей стране расходятся тракторы с маркой АТЗ. В третью военную весну они будут обрабатывать социалистические колхозные поля. И мы гордимся маркой «АТЗ» — символом рабочего класса, руководимого партией Ленина».

Самоотверженный труд заводского коллектива принес замечательные плоды. В ноябре 1943 года коллектив АТЗ выступил с Обращением к рабочим, инженерам, техникам и служащим заводов, предприятий, машинно-тракторных мастерских, МТС и совхозов Алтайского края.

«Дорогие товарищи! — говорилось в этом обращении. — Мы с вами переживаем радостные дни победоносного продвижения нашей славной героической Красной Армии. Великие победы на фронте Отечественной войны воодушевляют нас на новые подвиги в труде. Самоотверженный труд советских людей в тылу — беспримерный подвиг народа в защите Родины.

Наш завод успешно справляется с производственным заданием на протяжении последних трех месяцев и держит переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны.

Учитывая особую важность в борьбе за высокий урожай будущего года, своевременный и качественный ремонт тракторов и сельскохозяйственных машин, мы, перевыполняя задания Государственного Комитета Обороны по основной продукции, берем на себя обязательство изготовить в период осенне-зимнего ремонта на 500 тысяч рублей запасных частей и призываем коллективы заводов и предприятий края включиться в соревнование за лучшую помощь сельскому хозяйству.

Поможем машинно-тракторным станциям и совхозам выполнить план ремонта тракторов и сельскохозяйственных машин доброкачественно и в срок! Товарищи! Помните, что каждая запасная часть, каждый лишний, отремонтированный трактор приближает победу над врагом».

19 декабря 1943 года на заводе был выпущен тысячный

трактор. При плане в 21,9 миллиона рублей алтайские тракторостроители дали стране в 1943 году на 23 миллиона 938 тысяч рублей необходимые фронту и сельскому хозяйству тракторы и запасные части.

С высоким чувством гордости и глубоким пониманием значения завода для страны восприняли алтайские тракторостроители приветственную телеграмму Председателя Государственного Комитета Обороны.

«г. Рубцовск

**АЛТАЙСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД
ТОВАРИЩАМ ПАРФЕНОВУ, ДУБРОВИНУ, ПЕРОВСКОМУ,
АЛИХАНОВУ, МИТЮШКИНУ, КАЦНЕЛЬСОНУ, ВАСИЛЬЕВУ**

Приветствую и поздравляю строителей, рабочих, техников и служащих Алтайского тракторного завода с большой производственной победой — пуском нового тракторного завода, освоением производства и выпуском первой тысячи тракторов.

Своей напряженной работой Вы создали в короткий срок, в трудных условиях военного времени, мощный завод по выпуску тракторов для сельского хозяйства и нужд Красной Армии.

Родина и наша славная Красная Армия высоко ценят Вашу самоотверженную работу и помощь в деле быстрее-го разгрома немецких захватчиков.

Желаю Вам дальнейших успехов в Вашей работе».

20 января 1944 года

Людей согревала и вдохновляла мысль, что за тысячи километров от Алтая, там, в Москве, знают и внимательно следят за каждым шагом растущего завода. Эти чувства строителей и рабочих завода хорошо выразил начальник особой строительно-монтажной части № 15 А. Дубровин в корреспонденции, опубликованной 20 января 1944 года газетой «Правда».

«Тысячи километров, — писал он, — отделяют нашу строительную площадку от фронта. Но мы знали, что фронту, стране нужны трактора, и мы торопились. Мы добивались военных темпов не только путем применения передовой технологии, но и мобилизацией коллектива на работу по-фронтовому. Наш коллектив за это время значительно вырос. В его ряды влились сотни новых рабочих всех национальностей. Люди, которые никогда не работали в строительстве, за короткое время стали квалифицированными рабочими и начали пе-

ревыполнять нормы. Лучшие рабочие бригады плотники Кречетов, Власов и Беляев, бригадир каменщиков Кобозев, бригадир бетонщиков Абзалутдинов возглавили социалистическое соревнование и, выполняя по две-три нормы, личным примером вели за собой коллектив... Мы приступили к работам в конце января 1942 года, а через восемь месяцев с конвейера сошел первый гусеничный трактор с маркой «АТЗ».

В течение года было сдано в эксплуатацию 37 производственных объектов в 81 тысячу квадратных метров и построено 28 тысяч квадратных метров жилья.

За выполнение заданий правительства по строительству и организации производства тракторов Указом Президиума Верховного Совета СССР 132 работника завода были награждены орденами и медалями Союза ССР, в том числе 5 человек — орденом Ленина, 21 — орденом Трудового Красного Знамени, 22 — орденом Красной Звезды, 36 — орденом «Знак Почета».

С большим воодушевлением воспринял коллектив завода важнейшее народнохозяйственное задание на 1944 год. Совнарком СССР и ЦК ВКП (б) приняли постановление «О строительстве тракторных заводов и развитии производственных мощностей по выпуску тракторов для сельского хозяйства». СНК СССР и ЦК ВКП (б) указали, что снабжение сельского хозяйства тракторами является важнейшей хозяйственно-политической задачей в деле обеспечения населения страны хлебом, а промышленности — сельскохозяйственным сырьем.

Этим же постановлением предусматривалось расширение и дооборудование строящихся тракторных заводов: Алтайского, Липецкого, Владимирского и восстановление ХТЗ. Одновременно для обеспечения выпуска тракторов было решено развить производство карбюраторов и электрооборудования на заводах автотракторного электрооборудования в городах Рубцовске, Москве и Куйбышеве.

Наркомат путей сообщения обязывался при всех трудных условиях обеспечить перевозку строительных материалов, оборудования, топлива и рабочих для строительства тракторных заводов впереди всех народнохозяйственных грузов (кроме военных). Устанавливался специальный контроль за продвижением грузов в адрес строительства Алтайского, Липецкого, Владимирского и Харьковского тракторных заводов.

На основе широкого социалистического соревнования коллектив АТЗ в 1944 году увеличил выпуск товарной продукции по сравнению с 1943 годом в 1,7 раза. Более чем в два раза увеличился выпуск тракторов и запасных частей. В течение

года коллективу четыре раза присуждалось переходящее Красное знамя Государственного Комитета Оборона.

Молодой коллектив завода на второй год работы еще более сплотился и окреп. Выросло число стахановцев и ударников. Шестьдесят процентов всех рабочих завода составляла молодежь до 25 лет, поэтому среди многих форм соревнования основным по-прежнему оставалось соревнование комсомольско-молодежных бригад. Если на 1 января 1944 года их было на заводе 188, в которых состояло 700 юношей и девушек, то к концу года имелось 325 комсомольско-молодежных бригад, охватывающих 1148 человек.

При подведении ежемесячных итогов соревнования десятки бригад получали звание фронтовых. Комсомольско-молодежные бригады А. Берстеновой, А. Ионулевич, А. Каплуненко завоевали первые места во Всесоюзном соревновании бригад Наркомсредмаша. Электросварщица М. Васильева, инструктор сборки большого конвейера М. Гуцалов, токари П. Капустина, Н. Фоминых, формовщица А. Субратова, наждачница К. Лысако, стерженщица В. Минаева, экономист Ц. Плоткина, инженер-термист Е. Ясногородская были награждены значками «Отличник социалистического соревнования Наркомата среднего машиностроения».

Партийная и общественные организации АТЗ своевременно и активно поддерживали развернувшееся в 1944 году движение за создание фонда победы, стремясь придать ему массовый характер. В фонд победы зачислялась вся выданная бригадой, участком или цехом сверхплановая продукция. На многих участках были введены почасовые графики и учет работы. Для этого использовались специальные часы, стрелки которых через каждые два часа показывали ход выполнения сменного задания.

В массово-политической работе широко использовались письма с фронта, документы о зверствах фашистских захватчиков, материалы, рассказывающие о деятельности подпольных партийных и комсомольских организаций на оккупированной советской территории, сообщения о крупных победах Красной Армии.

Ничто так не окрыляет, как победа в трудной борьбе. Опубликованные центральными газетами в январе 1944 года сообщения о выпуске тысячного трактора с маркой «АТЗ» вызвали большой поток писем фронтовиков в адрес алтайских тракторостроителей.

Вот одно из сотен опаленных пламенем войны писем-приветов.

«Здравствуйте, незнакомые товарищи! Шлют вам фронтовой привет Петр Плугатарев и Николай Паутов. Мы родом из Алтайского края. Узнав о том, что в нашем степном городке Рубцовске успешно закончено строительство АТЗ и выпущена первая тысяча тракторов, с горячей любовью выражаем радость и восхищение и желаем Вам успеха на трудовом фронте. Мы гордимся Вашим беспримерным трудом. В тяжелые годы войны Вы сумели в короткий срок построить завод и дать трактора и запасные части, которые так нужны фронту и стране. Мы в свою очередь на фронте своим умением и ловкостью отстаиваем честь и независимость любимой Родины. За успешные действия оба награждены. Желаем Вам счастья, здоровья и успеха в дальнейшем.

Петр Плугатарев, Николай Паутов».

Теплые письма привета шли от сражавшихся на фронте бывших работников Харьковского и Сталинградского тракторных заводов. Если представлялась возможность, многие из них стремились побывать на Алтае.

В июне 1944 года в гостях у тракторостроителей побывала гвардии старшина Валентина Чернова. До войны она работала на ХТЗ. В 1942 году комсомолка Чернова поступила на курсы радистов. За успешное выполнение заданий в тылу врага она была награждена орденом Красной Звезды. Затем к этой боевой награде у нее прибавились медали «За боевые заслуги» и «За оборону Сталинграда».

После второго ранения и лечения в госпитале Валентине Черновой был предоставлен краткосрочный отпуск, который она использовала для поездки на АТЗ.

«С особым чувством подъезжала я к Рубцовску, — рассказывала она на встрече с молодыми рабочими. — Впервые о вашем заводе я слышала в окопах Сталинграда. С восхищением знакомлюсь с заводом и его замечательным коллективом. У меня будет что рассказать бойцам нашей части по возвращении на фронт — о героической работе молодежи Алтайского тракторного, которая самоотверженным трудом помогает Советской Армии громить ненавистного врага».

Письма и встречи с фронтовиками обостряли чувство ответственности и долга перед сражающейся Родиной.

«Строители тракторов, возглавляемые партийной организацией, день ото дня совершенствуют производственный процесс, набирают темпы. Трудовой энтузиазм рабочих сливается с могучим наступательным порывом доблестных частей

Красной Армии», — писала в то время об АТЗ газета «Правда».

По итогам Всесоюзного социалистического соревнования в июне 1944 года коллективу АТЗ было присуждено Красное знамя ЦК ВКП(б).

В приветственной телеграмме наркома говорилось:

«Поздравляю коллектив завода с выпуском двухтысячного трактора и выражаю уверенность, что в июле коллектив достигнет устойчивого и ритмичного выпуска тракторов, особо обратив внимание на улучшение работы чугунолитейного цеха».

В ответ на эту телеграмму чугунолитейщики приняли повышенные обязательства по бесперебойному обеспечению механообрабатывающих цехов полным комплектом заготовок. Митинги и собрания прошли в моторном, кузнечном, прессовом, механосборочном и других цехах.

Коллектив кузнечного цеха обратился к подшефной Алтайскому краю 56-й гвардейской Смоленской стрелковой дивизии с предложением организовать соревнование с одной из ее боевых частей.

«Мы просим политотдел дивизии выделить воинскую часть для соревнования с нашим цехом и прислать показатели, за которые эта часть будет бороться. Наше соревнование будет демонстрацией единства фронта и тыла в общем стремлении ускорить разгром ненавистного врага», — писали они.

Трудовой энтузиазм коллектива умело направляли партийная и общественные организации завода, 4 июня 1944 года состоялась первая заводская комсомольская конференция. Накануне ее в цехах и отделах впервые прошли отчетно-выборные комсомольские собрания, на которых были подведены итоги работы и выбраны делегаты на конференцию. В их числе были вожаки лучших фронтовых комсомольско-молодежных бригад Вера Кошкарлова, Лидия Тимофеева, Нина Малютина, Вера Минеева, Екатерина Букина, Александра Субратова, Мария Юдина и другие.

Под руководством партийной организации комсомольцы завода выступали застрельщиками многих замечательных форм соревнования. Так, по инициативе комсомольца Ивана Фомичева в 1943 году на заводе развернулось патриотическое движение за гвардейский труд и за право получения книжки вкладчика в фонд победы. Победителями соревнования среди лучших вкладчиков накануне первого краевого съезда молодых рабочих Алтая были Иван Фомичев и Вера Минеева.

Во многих цехах висели красочные плакаты с боевым призывом «Работай так, чтоб от каждой детали — фашистские гады на воздух взлетали!».

В октябре 1944 года на завод пришла радостная и долгожданная весть о том, что Красная Армия вышла на государственную границу СССР и продолжает преследовать врага на его территории.

Властно, призывно звал людей после короткого отдыха заводской гудок. Он словно бы напоминал: «Спешите, люди! Помогайте ковать победу!»

Однако в ноябре, декабре и почти весь первый квартал 1945 года завод испытывал большие трудности в снабжении электроэнергией и материалами. Эти трудности в сочетании со многими другими, вызванными особенностями становления завода в условиях войны, создавали чрезвычайно напряженную обстановку. От каждого требовалось сделать не только все возможное, но и невозможное.

Одновременно партийная организация возглавила борьбу тракторостроителей за снижение себестоимости продукции.

За пять месяцев 1944 года коллективу удалось снизить себестоимость трактора на 27 процентов и за счет этого дополнительно выпустить пятьсот тракторов. Вместе с тем партийно-хозяйственный актив обратил внимание, что на заводе имеются еще большие возможности для дальнейшего снижения себестоимости продукции. Себестоимость алтайского трактора оставалась очень высокой.

Партийно-хозяйственный актив указал пути и средства снижения себестоимости продукции. В цехах начался массовый поход за экономию и бережливость. Этому была подчинена и соответствующая наглядная агитация.

Для сокращения расхода инструмента, например, и улучшения его эксплуатации в цехах был введен контроль качества его заточки, ограничен лимит выдачи производственным участкам, в некоторых цехах введены должности инспекторов по эксплуатации инструмента. Большое внимание уделялось восстановлению инструмента. Это способствовало тому, что только в течение одного года был восстановлен 21 процент режущего, мерительного и 31 процент — абразивного инструмента.

В результате большой партийно-политической и организаторской работы коллектив завода с каждым днем повышал темпы выпуска продукции. Показывая пример высокопроизводительного труда, коммунисты и комсомольцы шли на самые трудные участки, возглавляли боевое социалистическое

соревнование между цехами, участками, бригадами и отдельными рабочими. Через каждые три дня подводились итоги соревнования, победителям вручались переходящие Красные знамена городского комитета партии и денежные премии.

Заводская парторганизация широко использовала фронтовые вахты и недели салюта трудом в честь освобождения Донбасса, Харькова, ликвидации блокады Ленинграда, в честь боевых успехов фронтовиков-алтайцев 56-й гвардейской Смоленской дивизии.

Для руководства соревнованием был создан заводской штаб, который стремился своевременно предусмотреть все, что могло обеспечить увеличение выпуска тракторов и запасных частей. Внимательно изучалась и совершенствовалась организация производства и расстановка рабочей силы.

Парторганизации цехов и отделов часто практиковали проведение политдней, специально посвященных вопросам повышения производительности труда, улучшения качества и снижения себестоимости выпускаемой продукции. Такие политдни тщательно готовились, о них заранее извещали рабочих.

Один из таких политдней был посвящен теме «Наша продукция — в руках фронтовиков». Использовались письма фронтовиков о подвигах и боевых операциях отдельных воинских подразделений, отзывы фронтовиков о продукции завода.

В июне 1944 года коллектив АТЗ изготовил несколько сверхплановых тракторов для подшефной 56-й гвардейской Смоленской дивизии. В письме воины горячо благодарили алтайских тракторостроителей за этот дар. Они писали: «Позади нас осталась знаменитая Лубанская низменность с ее непроходимыми болотами и лесами. Мы преодолели ее. И в этом нам помогли Вы — Ваши трактора, посланные нам в подарок. Большое Вам солдатское спасибо». В многочисленных письмах фронтовики благодарили тракторостроителей за самоотверженный труд и помощь Красной Армии.

«Мы горды тем, что в нашем крае вступил в строй действующих предприятий и дает тракторы для страны и фронта Алтайский тракторный завод. Мы отлично представляем все трудности, с которыми приходилось бороться строителям завода. Мы также понимаем, сколько пришлось поработать и партийным организациям.

Прошу передать наш братский привет всем бойцам — строителям и рабочим завода, участвующим в этой победной атаке.

Прошу передать привет командирам, которые вели бойцов на это большое дело — строительство завода-гиганта. Наше Вам боевое спасибо, товарищи!

А. Ф. Першин».

«Товарищи алтайцы! — писал боец Григорий Бобров. — Ваши трудовые подвиги равносильны подвигам на фронте...

...Тракторы «АТЗ» есть и у нас. Нужно сказать — замечательная машина: сильная, выносливая, неустрашимая. Она возит нашу гаубицу, боеприпасы. В своей работе она никогда не отказывает.

Мы, артиллеристы, желаем Вам одного: побольше и не снижая качества выпускать тракторы «АТЗ». Этим Вы можете нам скорее очистить советскую землю от фашистской погани, отомстить за горе наших матерей и отцов, за надругательства над нашими женами и сестрами, за слезы детей, за разорение нашей Родины».

Для мобилизации усилий коллектива завода на увеличение выпуска продукции использовались встречи с делегациями фронтовиков.

8 июня 1944 года на стыке двух смен у главной проходной завода состоялся митинг, посвященный передаче тракторов подшефной 56-й гвардейской Смоленской стрелковой дивизии.

От имени гвардейцев подшефной 56-й дивизии выступил гвардии лейтенант Пасюра: «Я привез Вам привет от ваших боевых друзей, — сказал он. — Сегодня, принимая Ваш подарок, я от имени своих боевых товарищей заявляю, что мы еще сильнее будем бить немцев, чтобы приблизить светлый час окончательной победы».

Участники митинга отправили правительственную телеграмму Верховному Главнокомандующему и письмо гвардейцам подшефной дивизии.

Вскоре на завод пришла правительственная телеграмма.

Прошу передать рабочим, работницам, инженерно-техническим работникам и служащим Алтайского тракторного завода, собравшим 375000 рублей на постройку орудий для батареи дивизионов «Рубцовский трудящийся» и средства на строительство тракторов для 56-й гвардейской Смоленской стрелковой дивизии, мой братский привет и благодарность Красной Армии.

И. Сталин

Для повышения трудового и политического подъема коллектива дирекция, партком и общественные организации завода широко использовали получение срочных заказов Государственного Комитета Оборона, Советского правительства, а также важные постановления партийных и советских органов, касающихся АТЗ.

Так, весной 1944 года на завод со специальным поручением прибыл представитель 1-го Украинского фронта. Необходимо было срочно изготовить сложные остродефицитные детали.

В инструментальном, чугунолитейном и механическом цехах состоялись митинги, на которых рабочие брали повышенные обязательства.

В тракторном цехе по инициативе фронтовых бригад Лидии Тимофеевой и Веры Кошкарновой были созданы комсомольско-молодежные посты, которые следили за своевременной обработкой деталей. Фронтвой заказ был выполнен успешно.

В феврале 1945 года Совет Народных Комиссаров СССР разрешил Наркомсредмашу (тов. Акопову) передать для МТС и совхозов Алтайского края все тракторы, выпускаемые Алтайским тракторным заводом сверх установленного квартального плана.

23 февраля 1945 года заводской партийный комитет утвердил мероприятия по оказанию шефской помощи селу. Для лучшего осуществления этой работы за цехами закреплялись отдельные машинно-тракторные станции.

Коллектив тракторного цеха, осуществляя шефство над Лаптевской МТС Угловского района, за короткое время сумел вывести ее из отстающих в число передовых. Для этой МТС цех отремонтировал токарные станки, во внерабочее время изготовил дефицитные детали для ремонта тракторов ЧТЗ и АСХТЗ.

Большую помощь Вишневской МТС оказывал коллектив ремонтно-механического цеха. Партийная организация завода придавала огромное значение развитию шефской работы и оказанию всемерной помощи МТС. Изготавливался инструмент и запасные части, квалифицированные специалисты завода участвовали в ремонте тракторов, подготовке механизаторов и руководителей тракторных бригад. Коммунисты-агитаторы в период весеннего сева и хлебоуборки направлялись в подшефные хозяйства для массово-политической работы. Выпуск запасных частей был включен в основной план производства и приравнивался к оборонным заказам. Вопросы

производственной и массово-политической работы всесторонне были обсуждены на состоявшейся 18 марта 1945 года второй общезаводской партийной конференции.

Выполняя решения партийной конференции, коммунисты завода мобилизовали коллективы на развертывание предмайского соревнования.

10 апреля на заводе был выпущен четырехтысячный трактор, который на общезаводском митинге передали директору Шипуновской МТС, депутату Верховного Совета СССР В. М. Бахолдиной.

В первом квартале 1945 года на заводе широко был подхвачен почин бригадиров оборонных заводов Александра Федотова и Егора Агаркова по совершенствованию организации производства и лучшему использованию рабочей силы.

Значение этого почина было огромно, так как предложенные новаторами изменения в организации труда производства вели к росту производительности труда, снижению себестоимости продукции, высвобождению квалифицированных мастеров, бригадиров и наладчиков для работы на других участках.

Заводской партийный комитет заслушал доклад главного инженера Н. Н. Перовского о ходе внедрения в цехах нового метода и наметил меры, направленные на его быстрее и более широкое осуществление. Только в апреле 1944 года в цехах было высвобождено 40 старших мастеров и восемь наладчиков. Завком профсоюза организовал широкое обсуждение сущности метода Агаркова на производственных совещаниях.

Движение за совершенствование организации труда, технологии производства и структуры управления бригадами, участками и цехами явилось новой, более высокой ступенью развития социалистического соревнования.

В конце апреля коллектив АТЗ выступил с обращением к рабочим и специалистам промышленных предприятий Алтая.

«В эти радостные дни, — говорилось в обращении, — каждый патриот нашей Родины напрягает все усилия для того, чтобы самоотверженным трудом помочь Красной Армии разгромить врага.

Хлеб в условиях войны — это те же танки, самолеты, без хлеба не может быть обеспечена победа. Успешное проведение весеннего сева является всенародной важнейшей военно-хозяйственной задачей. В решении ее сельскому хозяйству должна быть оказана активная помощь со стороны промышленных предприятий.

Сознавая свой долг перед Родиной и свою ответственность за решение задачи подъема сельского хозяйства края, мы берем на себя следующие обязательства:

1. Обеспечить окончание ремонта и поддержание в работоспособном состоянии в течение всего сельскохозяйственного года тракторов АСХТЗ-НАТИ, имеющихся в МТС и совхозах края, для чего выделить необходимое количество запасных частей, а также практиковать выезд специалистов в МТС для проверки и работы тракторов и оказания технической помощи.

2. Во втором квартале текущего года выпустить сверх плана 25 тракторов и на 300 тысяч рублей запасных частей, передав всю выработанную сверхплановую продукцию машинно-тракторным станциям Алтайского края.»

В остальных восьми пунктах обязательств предусматривалась отправка в МТС на период сева и хлебоуборки передвижных мастерских и квалифицированных слесарей-механиков, обеспечение МТС кислородом и подготовка для них кадров.

Незабываемые дни всенародного торжества переживала наша страна весной 1945 года. Советские войска вели бои на подступах к Берлину. Но враг все еще остервенело сопротивлялся. С тревогой и надеждой люди прислушивались к репродукторам. Скорее бы добить фашистов! Каждый лишний час войны — это жизни родных и близких.

И вот оно, наконец, долгожданное сообщение: 2 мая наши войска полностью овладели столицей Германии городом Берлином — центром немецкого империализма и очагом немецкой агрессии.

По случаю взятия советскими войсками Берлина на заводе состоялся многолюдный митинг. Сердца тракторостроителей наполнились огромной радостью от сознания близкой победы и гордостью от своей причастности к ней.

За время войны люди очень изменились — пришедшие на завод в 1942 году подростки стали взрослыми, седым инеем посеребрила война головы ветеранов.

До мельчайших подробностей вспоминали люди незабываемые дни, то суровое время.

ПОСЛЕ ЗАВОДСКОГО ГУДКА

Война затронула все стороны жизни советских людей.

29 октября 1941 года Алтайский крайисполком принял решение «О приеме и размещении рабочих, инженерно-техни-

ческих работников и служащих, эвакуированных из прифронтовых районов в города Алтайского края».

В феврале 1942 года рубцовчане встречали первые эшелоны с людьми, прибывшими на строительство Алтайского тракторного завода.

В течение одного года население Рубцовска увеличилось почти вдвое.

Остро встали вопросы обеспечения людей жильем, питанием, медицинским обслуживанием.

17 апреля 1942 года бюро Рубцовского горкома партии рассмотрело вопрос о строительстве жилья для АТЗ.

В качестве временной меры бюро горкома партии обязало руководство ОСМЧ-15 шире использовать местный строительный материал — саман, камыш, солому и глину. Было предложено передать и приспособить под жилье помещение гаража и столовой госпиталя, склад заготзерно, здание церкви. Одновременно горком партии вошел в ходатайство перед краевыми органами о пуске пригородного поезда Рубцовск—Локоть. Городской жилищный фонд не обеспечивал самые минимальные потребности населения. К зиме обстановка в городе с жильем еще более осложнилась. Сбеспеченность жилой площадью составила 1,5 метра на одного человека.

Одновременно со строительством нового, срочно надо было ремонтировать имевшийся в Рубцовске жилой фонд. Однако материальная база городского коммунального хозяйства была крайне скудной.

Зимой 1943 года из числа всех работников завода только 34 процента проживало в построенных на поселке саманных домах и землянках, остальные размещались на частных квартирах в Рубцовске и селе Веселоярске.

Размещение в небольшом городе Рубцовске двух крупных заводов (АТЗ и Алтайсельмаш) проходило под постоянным вниманием и руководством краевого комитета партии и крайисполкома. Так, для закрепления рабочих кадров крайком партии обязал крайторготдел выделять ежегодно 3 тысячи дополнительных пайков для рабочих завода и стройучастка. Было дано указание за счет фондов края выделить строителям АТЗ на 45 тысяч рублей ткани, на 10 тысяч рублей кожаной обуви, 500 пар валяной обуви, 1000 килограммов хозяйственного мыла, 2500 пар рукавиц, строительно-монтажному участку выделить 1000 тонн картофеля и 500 тонн овощей. Крайком партии принял специальное постановление «Об оказании помощи Алтайскому тракторному заводу рабочей силой и продовольствием».

С 1944 года жилищное строительство на заводском поселке получило более широкий размах. Этому способствовали меры, принятые партией и правительством, в частности постановление Государственного Комитета Обороны «О создании индустриальной базы для массового жилищного строительства».

На Восточном и Западном поселках АТЗ строились брусчатые двухэтажные жилые дома, детские учреждения, школа, впервые сооружались спортивные площадки, проводилось озеленение улиц, благоустраивались дороги и жилые кварталы. Развивалось индустриальное строительство. При завкоме профсоюза было создано правление индивидуальных застройщиков. Сотни семей тракторостроителей получили денежные ссуды и строительные материалы. При этом в первую очередь помощь оказывалась инвалидам Великой Отечественной войны и семьям фронтовиков.

По инициативе партийного бюро сталелитейного цеха в новом мужском общежитии несколько комнат было выделено специально для участников Великой Отечественной войны.

В свободное от работы время коллектив цеха во главе с коммунистами, членами партбюро ежедневно по несколько часов трудился на строительстве этого общежития. Коллектив автоматного цеха собственными силами построил столовую. Это была первая на заводе цеховая столовая. Директор объявил коллективу цеха благодарность и выразил уверенность, что примеру автоматного цеха последуют другие коллективы.

В 1945 году уже четко обозначились контуры Восточного поселка тракторостроителей. От главной конторы завода, размещавшейся в здании сельскохозяйственного техникума, на север шла основная магистральная улица — ныне Комсомольская. Параллельно ей вдоль линии железной дороги прошла улица Тракторная.

Все годы войны одним из трудных оставался вопрос организации питания рабочих и членов их семей. Поиск местных продовольственных ресурсов привел к необходимости широкого развития индивидуального и коллективного огородничества. Этому в значительной мере способствовало принятое партией и правительством постановление «О выделении земель для подсобных хозяйств и под огороды рабочим и служащим».

Учитывая огромное народнохозяйственное и политическое значение массового огородничества, правительство разрешило закрепить за предприятиями и учреждениями земельные участки, отведенные под индивидуальные огороды рабочих и

служащих. Работу по развитию огородничества на АТЗ возглавляли завком и цеховые профсоюзные организации. Для вспашки земли специально выделяли трактора и плуги. Существенную поддержку в улучшении общественного питания оказало создание заводского подсобного хозяйства. Для этих целей Алтайскому тракторному заводу был передан совхоз «Лебяжье», принадлежавший ранее ВЦСПС.

Подсобные хозяйства являлись не только базой снабжения продуктами питания работников АТЗ, но и зоной их отдыха. Летом 1944 года на берегу озера был создан однодневный дом отдыха для рабочих-стахановцев, ИТР и служащих. В живописной березовой роще на территории подсобного хозяйства расположился пионерский лагерь для детей работников завода, а в селе Лебяжьем открыт заводской детский санаторий.

Война осиротила многие семьи и особенно много горя принесла детям. На протяжении всего военного времени семьям фронтовиков, подросткам и особенно эвакуированным детям дирекция, партийные, профсоюзные и комсомольские организации завода уделяли постоянное внимание. Забота эта проявлялась в самых разнообразных формах. Их интересы учитывались при распределении жилой площади, огородных участков, представлении материальных льгот и других преимуществ. Для организации трудоустройства и улучшения материально-бытовых условий семей военнослужащих в цехах были созданы специальные комиссии. Многодетные и остро нуждающиеся семьи были взяты на особый учет. Обращалось внимание, чтобы дети фронтовиков школьного возраста обязательно учились, а все дошкольники были обеспечены местами в детских яслях и садах. Подростки определялись в ремесленные училища и школы ФЗО, им создавались условия для производственного обучения непосредственно на заводе.

Настоящую материнскую заботу о детях проявляла в годы войны инспектор детских садов завкома профсоюза С. И. Школьников. Еще в Харькове были известны своей хорошей работой воспитатели детских садов Ф. М. Зимелис и С. О. Френкель. На АТЗ они тоже показали себя отличными воспитателями, заботливыми, ласковыми мамами детей, которых война разлучила с родителями. С помощью широкого актива они делали все возможное, чтобы дети как можно меньше ощущали тяготы войны.

Из представителей партийных, профсоюзных и комсомольских организаций осенью 1944 года на заводе были созданы женсовет и специальная комиссия по борьбе с детской бес-

призорностью. Члены этой комиссии и женсовета принимали активное участие в организации и проведении мероприятий по указанию помощи детям. В подшефной заводу школе была открыта детская оздоровительная площадка. В санаторий, пионерские лагеря и на детскую площадку направлялись преимущественно дети военнослужащих и инвалидов Отечественной войны. Забота о детях была у партийной и профсоюзной организациях завода на первом плане наряду с многочисленными вопросами производства.

Очень важную службу в годы войны с честью несли медицинские работники завода. Летом 1942 года в здании ремонтно-механического цеха была оборудована небольшая медицинская комната. Около года в ней размещались хирургический, терапевтический кабинеты и автоклавная. В течение года здесь находился центральный здравпункт с круглосуточным приемом больных.

Медработники делали массовые прививки против брюшного тифа, дизентерии и других болезней, создавали в цехах группы общественных санитарных инспекторов, которые помогали медикам наблюдать за санитарным состоянием в бытовых помещениях, буфетах и общежитиях. Не считаясь со временем, медицинские работники проводили большую санитарно-профилактическую работу в цехах и по месту жительства тракторостроителей, своевременно предупреждали возникновение эпидемических заболеваний.

Партком, завком профсоюза и дирекция завода стремились создать все возможное в то суровое время для высокопроизводительного труда, надлежащего быта и отдыха работников завода. Общежития были закреплены за определенными цехами. Секретари цеховых партийных и комсомольских организаций, председатели цехкомов несли персональную ответственность за санитарное состояние, жилищно-бытовые условия и агитационно-массовую работу в общежитиях. Между жильцами шло соревнование за лучшую комнату.

Боевым штабом коммунистов являлся партийный комитет, который все годы войны возглавлял парторг ЦК ВКП(б) Зельман Моисеевич Кацнельсон — воспитанник ленинградской партийной организации. После окончания войны З. М. Кацнельсон был назначен директором Липецкого тракторного завода.

Под руководством партийной организации рос и мужал заводской комсомол. Его организаторами и вожаками стали бывший секретарь комитета комсомола ХТЗ Надежда Ковалева и член Харьковского обкома ЛКСМУ Иван Волик.

За годы войны на заводе регулярно проводились отчетно-выборные партийные и комсомольские собрания в цехах и общезаводские конференции.

Вся политическая работа цеховых партийных и комсомольских организаций тесно увязывалась с конкретными задачами тракторостроителей. Политическая работа помогала людям глубже осмысливать происходившие события, звала на борьбу, вселяла уверенность в победе.

Усталые, одетые в латанные-перелатанные спецовки и ботинки на деревянной подошве, тракторостроители не утратили интереса к искусству и с неизменной доброжелательностью встречали своих самодеятельных артистов. Особенно большим успехом пользовались выступления коллективов художественной самодеятельности автоматного, инструментального, механосборочного, моторного, ремонтно-механического и литейного цехов.

Накануне 27-й годовщины Великого Октября заводчане впервые увидели подготовленную своим драматическим коллективом «Оптимистическую трагедию» Всеволода Вишневского.

В самые тяжелые дни войны не умолкали в цехах и общежитиях песни. Усталые, обремененные множеством забот и тревог, спешили рабочие на репетиции после заводского гудка. Разучивали тревожные ритмы «Варяга» и «Амурских волн», задумчивые «Соловьев» и «Землянки», задорные «Васи-Василька».

Но не только на сцене пели люди. Они пели в цехах под шум станков, грохот очистных барабанов и перестук молотов. Паша Расторгуев, Александра Бахмач, Мария Юдина, Валентина Лыманова, Лидия Тимофеева и сотни их подруг в обеденный перерыв на участках или после работы в общежитии собирались вместе и пели хором. Исполдволь, как бы сама собой, возникала мелодия задушевного «Огонька».

Грусть расставания и мечты о встречах с отцами и братьями, мужьями, женихами изливали женщины и девушки в своих песнях.

Лишь к весне 1945 года заметно изменилось настроение людей, повеселели их лица. По утрам спешили они ко огромной карте Западной Европы, вывешенной у главной проходной. Красные флажки, обозначающие линию фронта, теперь плотно обступили фашистское логово.

Там, в Берлине, над рейхстагом уже реял советский флаг. Мир стоял у порога. Но люди знали, что в разбитой фашистской империи еще гремят орудия. Торопливо и молча шли

они на запад. В напряженной работе пытались заглушить двойственные чувства, которые испытывал каждый: радость близкой победы и горечь еще возможных утрат.

И все-таки весть об окончании войны показалась неожиданной, почти невероятной.

В шесть часов утра 9 мая донеслись из эфира торжественные слова: «Полная и безоговорочная капитуляция Германии! Долгожданная победа!..»

Распахнулись окна домов, затрепетали на легком весеннем ветру красные флаги. Обнимаясь и поздравляя друг друга, люди бежали к проходной завода. Каждый стремился поскорее поделиться радостью.

В восемь часов утра председатель завкома профсоюза Б. Г. Сивак открыл многотысячный митинг.

С честью выдержавший все трудности и невзгоды, коллектив завода демонстрировал свою силу, беспредельный патриотизм и преданность Родине. Закаленные в суровых испытаниях военных лет, алтайские тракторостроители вступали в новую полосу жизни — мирное послевоенное строительство.

Г л а в а II

ПРОДОЛЖЕНИЕ ПОДВИГА

Пришла победа!
Этот день весенний
Войдет, как песня,
В долгие века.

Это стихотворение написал в День Победы рабочий Кировского завода Алексей Соловьев. Через несколько дней оно стало известно многим ленинградцам, работавшим на АТЗ. С восторгом декламировал его наладчик моторного цеха Олег Соловьев. По ледовой «Дороге жизни» Олег Соловьев, Галя Игнатьева, которая также работала токарем в моторном, слесарь чугунолитейного Володя Вилькин и десятки их сверстников-подростков, эвакуированных в 1942 году из блокадного Ленинграда, вдохновенно читали своим сибирским друзьям стихотворение ленинградского поэта. Их согревала мысль, что там, в городе на Неве, помнят о них. Впрочем, связь ленинградцев с алтайскими тракторостроителями не прекращалась даже в самые тяжелые годы войны.

Легендой стал факт, когда из блокированного фашистами города на АТЗ пришел подарок коллектива ленинградского завода «Электросила». Это был генератор для заводской ТЭЦ. Сотни тракторостроителей стали смотреть на трогательную упаковку драгоценного груза — полированные дверцы от шифоньеров и крашеные доски от пола. Стойкость ленинградцев потрясла, звала к самоотверженности в преодолении трудностей, заставляла глубже чувствовать значение завода и личную ответственность за свой труд.

Город в кольце блокады. Постоянный артиллерийский огонь. Голод. Нет нужных материалов. Но ленинградцы выполнили специальный заказ Государственного Комитета Оборона для АТЗ. Этим они как бы преподали находившимся в глубоком тылу уроки мужества и героизма. О многом вспоминали люди в победный май 1945 года.

Незабываемой страницей остался он в жизни советского народа, в жизни алтайских тракторостроителей.

В мирные дни перед коллективом завода оставались те же задачи, что и в годы войны: выпускать больше тракторов и запасных частей для подорванного войной сельского хозяйства страны. С апреля по август первого послевоенного лета коллектив АТЗ успешно выполнил государственное задание. За первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании ему ежемесячно присуждалось переходящее Красное знамя ЦК ВКП(б) и ВЦСПС.

В 1945 году был введен в эксплуатацию новый механо-сборочный корпус, расширились производственные площади инструментального цеха. Старые эвакуированные с ХТЗ станки начали заменяться новыми. Разрабатывалась и внедрялась новая технология и инструмент. Это позволило внедрить поточный метод обработки, устранить излишнюю межцеховую транспортировку заготовок, улучшить технологию и организацию производства.

Особенно заметно улучшалась работа моторного, прессово-генераторного, чугунолитейного, кузнечного, сталелитейного и других цехов. Однако оставалось еще много узких участков, которые сдерживали выпуск тракторов и запасных частей.

После окончания войны больше внимания стало уделяться повышению качества продукции. Был проведен тщательный анализ поступающих на завод рекламаций и писем от сельских механизаторов.

В июле 1945 года на заводе состоялась первая партийно-техническая конференция, на которой были широко обсужде-

ны и приняты мероприятия по улучшению качества тракторов. Внедрение этих мероприятий в производство позволило уже к концу 1945 года в два раза снизить дефектность тракторов и довести ее до минимального уровня. Накануне этой конференции заводская газета опубликовала несколько писем от работников сельского хозяйства.

Знатный председатель колхоза Шипуновского района Герой Социалистического Труда, депутат Верховного Совета СССР Ф. М. Гринько сообщал, что трактора АТЗ в течение двух лет работают безотказно и пригодны ко всем видам сельскохозяйственных работ как по производительности, так и по своим экономическим показателям.

«Я считаю, — писал Ф. М. Гринько, — что трактора АТЗ для Алтайского края из всех существующих марок являются наилучшими».

Механизаторы Зеркальской МТС сообщали:

«Трактора Вашего завода на протяжении всего времени эксплуатации с 1943 года работают хорошо, на них мы перевыполняем нормы в полтора-два раза»...

Учитывая опыт эксплуатации тракторов, механизаторы высказали заводу ряд своих предложений по дальнейшему совершенствованию их конструкции.

С 1 октября 1945 года завод перешел на 8-часовой рабочий день. Были отменены обязательные сверхурочные работы.

В новых условиях дирекция, партком и общественные организации АТЗ развернули соревнование за повышение производительности труда и скорейшее освоение новых норм выработки. Особое внимание было обращено на уплотнение рабочего дня, укрепление трудовой дисциплины, усовершенствование технологии, улучшение технического состояния оборудования.

Из общего числа рабочих АТЗ в 1945 году 17,6 процента составляли юноши и 52,8 процента — женщины. Так как молодежь составляла основные кадры завода, наиболее массовой формой соревнования, как и в годы войны, продолжало оставаться соревнование комсомольско-молодежных бригад.

Выросли новые молодые стахановцы. Формировщица сталелитейного цеха, вожак комсомольско-молодежной бригады Валентина Тютина на формовке катков установила несколько трудовых рекордов, перекрыв нормы, действовавшие на ХТЗ. При переходе на 8-часовой рабочий день она повысила среднесуточную выработку на 80—90 процентов. Новые трудовые рекорды устанавливали кадровые рабочие, которые в течение

1945 года соревновались на звание лучшего по своей профессии.

Кузнец орденоносец Степан Зотов со своей бригадой перекрыл довоенные нормы кузнецов ХТЗ на штамповке колеччатых валов. Скоростные методы варки металла освоил сталевар Сергей Пинчук. Звание лучших рабочих по своей профессии в течение года удерживали токарь инструментального цеха Иван Лавриненко, инструктор сборки тракторов Анна Кунгурова, вожаки комсомольско-молодежных бригад Галина Булатова, Александра Субратова, Ульяна Лозовая, Елена Яцунова, Лидия Тимофеева, Евдокия Киреева, Алексей Широкоград.

Среди руководителей производственных участков неоднократно выходили победителями мастера коммунисты Лев Петрович Туревский, Дмитрий Александрович Россинский, Николай Кириллович Зинченко, Пантелеймон Федорович Чурсин, Федор Михайлович Челпановский, Лев Моисеевич Коробов, Яков Иванович Любченко, Андрей Иванович Князев, Григорий Яковлевич Скульский, Илья Федорович Беляков и другие.

Рекорды и трудовые достижения передовых рабочих и мастеров способствовали общему подъему роста производительности труда.

Для закрепления кадров, воспитания коллектива, подъема его трудовой и политической активности партийная и общественная организации завода использовали различные формы и методы морального поощрения. Имена лучших работников завода регулярно сообщались в печати и по радио. Их портреты помещались на доске Почета. Победителям соревнования на собраниях коллективов цехов вручались переходящие Красные знамена, вымпелы, награды, значки «Отличник социалистического соревнования», Почетные грамоты, правительственные ордена и медали.

15 декабря 1945 года в помещении городского драматического театра состоялось торжественное собрание, посвященное вручению медалей «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.». Собрание открыл парторг ЦК ВКП(б) З. М. Кацнельсон. В своем вступительном слове он рассказал о лучших людях и новых задачах, поставленных перед коллективом АТЗ.

Медали вручал секретарь Алтайского краевого комитета партии Н. Н. Лобанов. Под гром аплодисментов собравшихся он первым вручил награды директору завода Петру Павловичу Парфенову, парторгу ЦК ВКП(б) Зельману Моисе-

евичу Кацнельсону, председателю завкома профсоюза Борису Гордеевичу Сиваку и комсorghу ЦК ВЛКСМ на АТЗ Василию Леонтьевичу Зибареву. Один за другим на сцену выходили гвардейцы тыла, коммунисты старшие мастера Иван Гаврилович Бессонов, Павел Романович Киневич, Федор Константинович Зайко, Григорий Иванович Васильев, мастера Иван Петрович Байцеров, Михаил Иванович Гуров, формовщик Петр Макарович Грошевой, бригадир котельщиков Константин Артемьевич Жученко. Свыше 400 передовых людей завода получили в этот день правительственные награды. А всего за самоотверженный, доблестный труд в годы войны было награждено свыше пяти тысяч работников АТЗ.

С 1945 года уходила в прошлое трудная и славная страница истории Алтайского тракторного завода. Последний месяц этого незабываемого года ознаменовался тремя памятными событиями, которые несли в себе яркие приметы будущего Алтайского тракторного завода.

Коллегия Народного комиссариата среднего машиностроения в 1945 году одобрила работу коллектива АТЗ по созданию конструкции дизельного трактора ДТ-54.

22 декабря 1945 года закончились приемные экзамены в вечернем филиале Алтайского машиностроительного института. 22 работника завода стали первыми в Рубцовске студентами местного высшего учебного заведения.

На отлично по всем предметам сдали вступительные экзамены первый комсорг завода Н. Ковалева, молодые коммунисты В. Гридина, В. Сорокин, А. Капулкин, Н. Перевознов, Е. Сахновская.

И, наконец, третья незабываемая примета, характерная для легендарного 1945 года — это массовое возвращение к долгожданному мирному труду солдат и офицеров, прошедших дальними дорогами сражений и побед. Они несли с собой огромный заряд энергии, желание работать, творить, созидать.

НА МИРНЫЕ РЕЛЬСЫ

Радостью победы, добытой в жестокой борьбе с коварным врагом, славными буднями напряженного созидательного труда озарены для советских людей годы первой послевоенной пятилетки.

Оживала израненная врагом земля, поднимались из руин возрождаемые заводы, фабрики, шахты, колхозы и совхозы, школы и научно-исследовательские учреждения. Страна за-

лечивала нанесенные войной раны. Большой ущерб она причинила сельскому хозяйству страны. Остро ощущалась нехватка машин, инвентаря, сельхозорудий.

Труженикам земли требовалась срочная и самая разнообразная помощь рабочего класса. И эту помощь они получили. Трудовой героизм коллективов предприятий тракторного и сельскохозяйственного машиностроения страны напоминал подвиги военных лет. Срочно восстанавливались первенцы отечественного тракторостроения — Сталинградский, Харьковский тракторные заводы.

Тракторная промышленность страны вступила в новую полосу своего развития. Большие задачи были поставлены и перед коллективом АТЗ. За пятилетие предусматривалось увеличить выпуск тракторов в 5,3 раза.

Началась новая напряженная борьба за увеличение выпуска тракторов и запасных частей. Заводская партийная организация развернула широкую работу по ознакомлению коллектива с Законом о пятилетнем плане.

Вся эта работа совпала с другой важной политической кампанией — подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР. Алтайские тракторостроители назвали своим кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР по Рубцовскому избирательному округу народного комиссара среднего машиностроения СССР Степана Акоповича Акопова. Директор АТЗ Петр Павлович Парфенов был выдвинут кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР по Бийскому избирательному округу.

Агитация за кандидатов блока коммунистов и беспартийных, встречи избирателей со своими кандидатами в депутаты Верховного Совета СССР вылились в яркую демонстрацию торжества советской демократии, ознаменовались стремлением тракторостроителей, как и всех советских людей, работать еще лучше, чтобы быстрее восстановить разрушенное войной народное хозяйство.

Первая послевоенная избирательная кампания явилась важным этапом в мобилизации коллектива на выполнение задач послевоенной пятилетки. Партийные и общественные организации завода настойчиво искали новые формы и методы для дальнейшего развития соревнования и повышения трудовой активности коллектива.

18 января 1946 года в цехах завода прошли рабочие собрания, на которых обсуждалось письмо-обращение воспитанников Коробейниковского детского дома Усть-Пристанского района Алтайского края.

«Дорогие наши старшие товарищи! — писали дети. — Война, навязанная гитлеровской Германией, оставила нас без родителей, без крова. Но благодаря заботам партии и правительства мы живем и воспитываемся в детском доме и наравне с другими детьми Советского Союза, у которых есть отцы и матери, учимся в школе и получаем трудовые навыки.

Мы имеем свое подсобное хозяйство. Но из-за отсутствия тягловой силы не можем расширить его так, чтобы это хозяйство могло обеспечить все наши потребности. Мы решили обратиться к Вам, как к своим старшим товарищам, с просьбой помочь нам в приобретении трактора.

Надеемся, что сверхурочной работой или перевыполнением производственных норм Вы сможете удовлетворить нашу просьбу.

Трактору, который будет сделан для нас Вашими заботливыми руками мы дадим название «Отцовская забота». Этот подарок будет напоминать каждому из нас, что мы не одиноки, что мы окружены отцовской заботой.»

Письмо подписали 54 воспитанника детского дома.

Близко к сердцу восприняли тракторостроители это письмо. На собрании коллектива моторного цеха инвалидов Отечественной войны А. Н. Сорокалетов сказа : «Я прошел в рядах Красной Армии от Курска до Кенигсберга, участвовал в боях за Оршу, Минск, Борисов и десятки других городов. Я видел следы фашистских зверств. Немецко-фашистские палачи уничтожили тысячи советских людей. Десятки тысяч наших детей сиротели. Призываю отработать день в пользу воспитанников детдома и изготовить им подарок.»

Коллективы моторного, тракторного, чугунолитейного, прессового и других цехов отработали выходной день в счет оплаты трактора «Отцовская забота».

«Нет слов, чтобы выразить вам нашу благодарность и ту радость, которую вы принесли нам своим подарком, — писали дети. — Такая забота, которую вы проявили к детям — сиротам воинов, погибших в Великой Отечественной войне, может быть только в нашей могущественной Советской державе.»

Детдомовцы сообщали тракторостроителям, что они обязуются отлично учиться, приобретать трудовые навыки, работать так, чтобы быть достойными строителями социалистического общества.

1 февраля 1946 года состоялась предвыборная встреча коллектива завода с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР С. А. Акоповым. На этой встрече с избирателями

он отметил, что трудящиеся Алтайского тракторного завода, всего края и города Рубцовска, рабочие, инженеры и техники, прибывшие из Харькова, Сталинграда и других городов, отказывали себе в самом необходимом, отдавали все силы и знания и героически работали над созданием памятника Отечественной войны — АТЗ.

В 1946 году коллектив АТЗ настойчиво решал задачи дальнейшего освоения мощностей оборудования, увеличения выпуска продукции, роста производительности труда и улучшения всех технико-экономических показателей.

В июне 1946 года в ответ на призыв макеевских металлургов организовать Всесоюзное социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана четвертой пятилетки коллектив АТЗ принял повышенные обязательства. 2 июля 1946 года тысячи тракторостроителей собрались у главной проходной на общезаводской митинг. Директор завода, депутат Верховного Совета СССР П. П. Парфенов зачитал постановление Совета Министров СССР о том, чтобы присвоить имя М. И. Калинина Алтайскому тракторному заводу. Участники митинга приняли резолюцию.

«В ответ на оказанную честь нашему коллективу — присвоение заводу имени Михаила Ивановича Калинина — мы обеспечим выполнение обязательств, взятых во Всесоюзном соревновании. Выполним июльскую производственную программу по выпуску тракторов и запасных частей и изготовим дополнительно 28 тракторов».

Памятной датой для алтайских тракторостроителей явилось и 18 июля 1946 года. За ударную работу в годы Великой Отечественной войны коллективу АТЗ в этот день было передано на вечное хранение Красное знамя Государственного Комитета Обороны.

По поручению ЦК ВКП(б), ВЦСПС и Министерства Н. А. Михайлов на заводском митинге вручил коллективу овеянное трудовой доблестью суровых военных лет Красное знамя.

С большим энтузиазмом воспринял коллектив завода высокую оценку своего труда в годы Великой Отечественной войны. В цехах с новой силой развернулось соревнование за досрочное выполнение высоких обязательств. Как и в минувшие годы, коммунисты заводской партийной организации были в авангарде коллектива, мобилизуя все усилия на выполнение новых задач.

В то время на заводе было 35 первичных партийных организаций.

В 1946 году благодаря самоотверженному труду всего коллектива выпуск тракторов по сравнению с 1945 годом увеличился на 34,9 процента, а запасных частей — на 14,1 процента. Часовая производительность труда возросла на 23 процента. Такой рост производительности труда достигнут на основе широко развернувшегося социалистического соревнования.

Новые задачи и новая обстановка требовали от коммунистов завода соответствующих новым условиям форм и методов партийно-политической работы и партийного руководства.

Огромную мобилизующую роль в перестройке работы заводской партийной организации сыграло критическое выступление газеты «Правда».

Учитывая критику, партком и первичные партийные организации цехов и отделов перестроили свою деятельность. Повседневное партийное руководство соревнованием стало более живым и конкретным. На открытых партийных собраниях в цехах и отделах одновременно с актуальными вопросами производства стали чаще обсуждаться вопросы воспитательной работы, учебы и быта.

Самоотверженный труд коллектива завода увенчался производственной победой. 4 декабря 1946 года с большого конвейера сборки сошел десяти тысячный трактор. Первенство в соревновании за выпуск юбилейного трактора одержали коллективы сталелитейного, автоматного, моторного, тракторного, шасси, кузнечного и тракторосборочного цехов.

Заканчивался первый год послевоенной пятилетки. Завершалась еще одна страница жизни коллектива. Год был трудным и во многом замечательным. Коллектив завода в течение 1946 года четыре раза вышел победителем Всесоюзного социалистического соревнования. Тысячи рабочих, коллективы многих участков и бригад досрочно выполнили годовой план.

Большой трудовой и политический накал вызвали решения февральского (1947 г.) Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах подъема сельского хозяйства в послевоенный период» и выборы в Верховный Совет союзных и автономных республик.

Откликаясь на решения февральского Пленума, коллектив Алтайского тракторного завода выступил инициатором Всесоюзного социалистического соревнования и решил перевыполнить производственную программу: выпустить к 1 Мая сверх установленного плана 30 тракторов и на 300 тысяч рублей запасных частей по всей номенклатуре, изготовить эталонные образцы модернизированных дизельных тракторов

для государственных испытаний и на 10 процентов по сравнению с 1946 годом повысить производительность труда, уменьшив потери от брака на 6 процентов.

В своем обращении к тракторостроителям страны коллектив АТЗ призвал их мобилизовать все силы, энергию и знания на перевыполнение плана.

Большую работу по мобилизации коллектива на выполнение повышенных обязательств и наращивание темпов производства провела заводская партийная организация. 20 марта 1947 года на заводе состоялась партийно-техническая конференция. Ее участники с большой активностью обсудили предложенный главным инженером завода Н. Н. Перовским план организационно-технических мероприятий.

В апреле 1947 года IV Алтайская краевая конференция ВЛКСМ объявила АТЗ комсомольской стройкой. По направлениям сельских райкомов ВЛКСМ на продолжение строительства завода прибыло свыше 500 комсомольцев.

В сентябре 1947 года газета «Правда» сообщила, что Алтайский тракторный завод, последовательно наращивая производственные мощности, из месяца в месяц успешно выполняет план производства машин и прочно удерживает переходящее Красное знамя Совета Министров СССР.

Вступая во Всесоюзное социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября, коллектив АТЗ взял обязательство выпустить к 7 ноября сверх плана 100 тракторов и на полмиллиона рублей запасных частей.

Социалистическое соревнование коллектива в первые послевоенные годы обогатилось новыми формами и поднялось на более высокую ступень. Завком и цеховые комитеты профсоюза добивались широкой гласности соревнования, своевременно поддерживали и распространяли опыт передовиков. После восстановления и вступления в строй действующих Сталинградского и Харьковского тракторных заводов коллектив АТЗ начал широкое соревнование с коллективами этих родственных предприятий отрасли. Договоры на социалистическое соревнование заключали между собой отдельные передовые рабочие, коллективы бригад, цехов.

Однажды завод посетил старейший житель Змеиногорского района, один из организаторов коммуны «Просвет» Яков Семенович Каширов. Как зачарованный, медленно ходил старик по цехам. Ошеломляющее впечатление произвели на него литейные и кузнечные цехи. От горячих печей несло жаром, из-под молотов разлетались в разные стороны малиновые искры. Не в состоянии оторваться от невиданного зрели-

ща, старик задержался около самого большого молота. Его заинтересовало, кто управляет этой железной машиной и так ловко поворачивает брызжащий искрами тяжелый кусок металла. Каково же было удивление старого хлебороба, когда он увидел, что у молота ловко и сноровисто работал молодой щуплый паренек. Это был выпускник ремесленного училища комсомолец Семен Петров.

— Сеня работает у нас в кузнечном с 1945 года, — пояснил гостю Степан Федорович Зотов. — До чего же шустрый парнишка, энергичный, любознательный, за все охотно берется и все так ладно у него выходит. В начале мы сомневались доверять ему работу на молоте, опасались, что тяжеловато для него. Но, как видите, справляется. И довольно успешно.

Гость улыбнулся:

— Мал золотник, да дорог. Ядреный характер у парня.

Если бы старый коммунар Яков Семенович Каширов пришел на завод сегодня, то по-прежнему встретил бы у молота того самого кузнеца Семена Владимировича Петрова — коммуниста, Героя Социалистического Труда. А свой нелегкий путь к Золотой Звезде Героя Семен Владимирович начал именно в те памятные дни.

В августе 1948 года центральные газеты сообщили о рекордной выработке кузнеца Сталинградского тракторного завода Ильи Бородина. Наивысшей выработкой на штамповке бруса до этого считалось 150 штук. Бригада Ильи Бородина, состоявшая из десяти человек, отштамповала 201 брус.

«Не уступим Бородину, перекроем рекорд сталинградцев», — предложил членам бригады Семен Петров.

Поперечный брус — трудоемкая и тяжелая деталь. Заготовка ее весит свыше ста килограммов. Успех штамповки зависел от слаженности и четкости работы всей бригады.

Бригада в составе штамповщика комсомольца С. В. Петрова, подручных А. Т. Бабарыкина, И. Н. Епишева, А. Н. Туголукова, нагревальщика Д. Е. Сердюка и рабочего Ф. Н. Попова заступили на смену.

От частых и сильных ударов самого мощного на заводе (так называемого 22-тысячного) молота содрогались стены кузнечного цеха. К концу смены подвели итог работы — 215 брусьев. Это на 14 деталей больше рекорда бригады Ильи Бородина. В цехе появился красочно оформленный плакат — приветствие бригаде Семена Петрова. К началу второй смены по инициативе цехкома появился еще плакат. Это был призыв к бригаде Якова Фоломеева: «Общественность цеха надеется, что вы не отстанете от Петрова».

«Ну что же, — сказал своим ребятам Яков Фоломеев, — попробуем, посоревнуемся». Бригада Якова Фоломеева перекрыла рекорд сталинградцев на 19 брусьев.

Небывалая выработка бригад Семена Петрова и Якова Фоломеева вдохновила на стахановский труд весь коллектив кузнечного цеха. Рекорды стали нормами. Штамповщики Митрофан Кострубин, Аркадий Шелухин, Федор Пашуткин, прессовщица Лидия Дурнева и другие рабочие начали систематически в два раза перевыполнять сменные задания.

Из Москвы на завод пришли две телеграммы.

Поздравляю коллектив бригады комсомольца Семена Петрова, отштамповавшего в смену 215 брусьев. Желаю новых успехов к славному 30-летию комсомола и 31-й годовщине Октябрьской революции.

Поздравляю коллектив кузнечного цеха, дающего замечательные образцы высокой производительности труда. Бригада Петрова, отштамповавшая 215 брусьев, бригада Фоломеева, отштамповавшая 220 брусьев и перекрывшие рекордную выработку кузнецов СТЗ, показывают возможность всему коллективу кузнецов стать стахановским.

Желаю успехов. Министр автотракторной промышленности

Аков.

С октября 1947 года на заводе развернулось массовое соревнование за достижение проектных норм выработки 1950 года — последнего года четвертой пятилетки. На основе технических расчетов, анализа хронометражных наблюдений и достижений передовиков в цехах вводились новые нормы, которые вскрывали имевшиеся резервы и возможности. В этой работе, помимо нормировщиков, активно участвовали стахановцы, технологи, мастера. Это позволило в короткий срок пересмотреть свыше 30 тысяч действовавших на заводе норм расценок. Трудоемкость изготовления трактора снизилась на 25 процентов.

Первой на АТЗ освоила проектные нормы комсомольско-молодежная бригада зуборезчиков тракторомеханического цеха, возглавляемая Галиной Овчинниковой. На завод она пришла в 1943 году после окончания школы ФЗО. Вначале Галина работала на одном токарно-револьверном станке, затем на двух, а после перепланировки участка стала обслуживать четыре станка.

В бригаде Галины Овчинниковой работали Мария Вялова, Анна Губина и Сергей Тиняков. В октябре 1947 года по предложению Галины Овчинниковой были повышены режимы резания на зуборезных станках и внедрены на участке некоторые организационно-технические мероприятия. Бригада значительно перекрыла выработку, достигнутую на ХТЗ. Большую помощь оказал молодым рабочим старший мастер участка коммунист Филипп Антонович Синельников. Директор завода издал приказ, в котором поздравил членов бригады Галины Овчинниковой и других работников, оказавших помощь в освоении расчетно-технических норм.

«Успех бригады тов. Овчинниковой, — отмечалось в приказе, — не является случайностью или исключительным явлением. Это результат сплоченной работы, тесного содружества рабочих, мастеров и технологов».

Галина Овчинникова выступила с призывом к рабочим завода активнее включаться в соревнование за перевыполнение расчетно-технических норм. Первыми подхватили этот призыв молодые стерженщицы чугунолитейного цеха Мария Кудряшова и Татьяна Свиридова.

В тракторосборочном цехе в 1947 году первыми освоили нормы 1950 года токари Степан Липатов, Полина Горошанская, Вера Симонова, в моторном цехе — шлифовщик Дмитрий Наездников, в ремонтно-механическом — токарь Григорий Демченко, фрезеровщик Юрий Олин, в инструментальном — слесари Павел Кривенко, Николай Павельев, фрезеровщик Анатолий Кочергин.

Инициатор соревнования за досрочное освоение проектных норм Галина Овчинникова и лучший шлифовщик моторного цеха Дмитрий Наездников были приглашены в Министерство автотракторной промышленности. В Москве Галина Овчинникова рассказала об опыте работы своей бригады.

«Особенно много вопросов было от членов делегации Харьковского тракторного завода, — вспоминает она. — Их интересовало буквально все. Ведь они обрабатывали такие же детали, как и мы, но выпускали их намного меньше. Я подробно рассказала, как мы работаем, на каких станках и режимах, сколько делаем деталей, о людях бригады.»

В 1949 году комсомольцы Рубцовска оказали Галине Овчинниковой высокую честь, избрав ее делегатом XI съезда ВЛКСМ.

В послевоенные годы алтайские тракторостроители активно и широко перенимали передовые методы труда и опыт новаторов других предприятий страны.

Массово-политическая работа способствовала развитию в цехах действенного соревнования за рентабельную работу, бережливость, сверхплановые накопления.

Инициатива рабочих находила выход в самых различных формах соревнования. Продолжалось начатое в годы войны соревнование по профессиям. Ежемесячно присваивались звания лучшего рабочего по 40—50 основным профессиям.

В те годы на заводе были хорошо известны имена лучших рабочих прессового цеха Анны Останкиной, Екатерины Дворяниновой, комсомолок сестер Галины и Зинаиды Субаевых, эвакуированных в годы войны из Ленинграда, токаря ремонтно-механического цеха Михаила Шполянского, многостаночницы цеха шасси Татьяны Козловой, стерженщицы Елены Яцуновой, слесарей Михаила Свищева, Николая Чистова, наладчика участка блока моторного цеха Николая Дементьева, модельщика Василия Дарвина и других. В 1947 году 596 комсомольско-молодежных бригад соревновались за право называться лучшей стахановской бригадой.

В 1948 году на АТЗ появились более крупные производственные объединения коллективной стахановской работы — участки, пролеты и цехи.

Первыми на заводе получили звание стахановских коллективов участок холодных штампов инструментального цеха, пятый участок тракторосборочного и участок тракторомеханического цеха, руководили которыми старшие мастера коммунисты Петр Кириллович Зинченко, Филипп Антонович Синельников и Егор Тихонович Дмитриев.

Движение за коллективный стахановский труд в последующие годы стало массовой и наиболее устойчивой формой соревнования. Это способствовало тому, что выпуск тракторов в 1950 году по сравнению с уровнем 1945 года увеличился. Вдвое увеличилось и производство запасных частей. Это сыграло немалую роль в быстром восстановлении сельского хозяйства страны. 70 процентов всего прироста выпуска тракторов, запасных частей и товаров народного потребления было обеспечено ростом производительности труда, а 29 процентов — за счет увеличения численности рабочих. Затраты труда на производство трактора за первую послевоенную пятилетку сократились в 2,6 раза.

Внедрение новой техники, укрепление технологической дисциплины, соревнование за экономию материалов и снижение брака обеспечили значительное снижение себестоимости товарной продукции. В 1950 году себестоимость товарной продукции снизилась по сравнению с 1945 годом на 45,7

процента. Большое значение в борьбе за снижение себестоимости имел перевод цехов и производственных участков на хозяйственный расчет.

В коллективе развернулось движение за переход на рентабельную работу и отказ от государственной дотации. Борьба за рентабельность производства и ускорение оборачиваемости средств требовала изыскания резервов путем планомерного и непрерывного сокращения производственного цикла, механизации трудоемких процессов, экономии сырья, топлива, материалов, электроэнергии, инструмента.

Партийные и общественные организации, направляя творческую инициативу коллектива на комплексное решение первоочередных задач производства, всемерно развивали как лучшие традиции довоенного стахановского движения, так и стремились шире использовать возникавшие в стране новые многочисленные почины: о продлении сроков службы оборудования без ремонта, о режимах экономии, о выпуске продукции отличного качества.

К концу пятилетки всеми формами социалистического соревнования на заводе было охвачено 97 процентов работающих. 592 бригады соревновались за звание стахановских, 157 комсомольско-молодежных бригад носили это звание. Бригадам кузнецов-штамповщиков, возглавляемых Н. Мартюшовым и Б. Криусенко, было присвоено звание лучших бригад Министерства автомобильной и тракторной промышленности.

Более 700 рабочих АТЗ досрочно завершили первую послевоенную пятилетку. Среди них сталевар Семен Пинчук, стерженщица Мария Ухмалина, модельщик коммунист Николай Агафонов, комсомолец Леонид Гримин, шлифовщица Анна Ксенофонтова, фрезеровщица моторного цеха Евдокия Киреева, Нина Назарова и другие.

В соревновании за высокое качество продукции в 1950 году участвовало 35 смен, 216 бригад, 354 рабочих имели индивидуальные повышенные обязательства. 334 бригады к концу пятилетки добились звания бригад отличного качества.

Бригадам слесарей-сборщиков моторов, возглавляемым Николаем Павлюченко и токарей Лидии Соколовой, было присвоено звание бригад отличного качества Министерства автомобильной и тракторной промышленности.

Социалистическое соревнование за досрочное выполнение первой послевоенной пятилетки знаменательно не только массовостью и широким охватом большинства работников завода. Оно отличалось еще и тем, что внимание его участников привлекалось ко многим вопросам экономики и организации

производства. В этом была своя закономерность. Возникшие к концу пятилетки многочисленные почины в определенной конкретной форме выражали трудовую активность масс, которая всегда зависит от материальных условий и насущных задач развития общественного производства.

Значительное распространение получило, например, на АТЗ соревнование за продление межремонтного срока службы оборудования по почину зуборезчицы Уральского автозавода Нины Назаровой. Только в 1950 году 2310 рабочих АТЗ взяли на социалистическую сохранность 1200 единиц оборудования.

В январе 1950 года контролер Уральского автозавода комсомолка Руфина Рассомахина выступила с предложением активизировать в производственном процессе роль служб отдела технического контроля. Предложенный ею метод кольцевого контроля призвал всех контролеров не ограничиваться разбраковкой продукции, а научить каждого рабочего пользоваться мерительным инструментом и контролировать качество выполняемых операций.

На АТЗ первыми стали работать по этому методу контролеры А. И. Шаганова и З. П. Болгова. 19 июля 1950 года в заводском клубе состоялось собрание работников ОТК, на котором был обобщен опыт работы лучших контролеров и мастеров.

Заметное влияние на повышение производительности труда оказало внедрение скоростных режимов резания. Пионером в этом деле на АТЗ явился токарь цеха шасси Н. Ф. Петров. В содружестве с нормировщиком Н. С. Дудкиным и старшим технологом цеха шасси Г. М. Григоровым он первым на заводе перешел на скоростную обточку детали, в четыре раза повысив производительность труда.

Н. Ф. Петров вызвал на соревнование токаря-скоростника Сталинградского тракторного завода Петра Козловцева, который обрабатывал аналогичные детали, и достойно защитил честь завода.

Примеру токаря Н. Ф. Петрова последовали десятки передовых рабочих завода. В моторном цехе первой освоила скоростные режимы резания фрезеровщица Е. А. Киреева. В зуборезном цехе вожаки комсомольско-молодежных бригад А. В. Балашова и Г. И. Овчинникова при содействии старшего мастера Ф. А. Синельникова, технолога В. И. Лебедева перевели на скоростные режимы многие токарные станки. Рекордной выработки добился токарь этого цеха выпускник школы ФЗО комсомолец Дмитрий Балахнин.

Условия для внедрения скоростных методов обработки в широких масштабах на заводе в то время были исключительно сложные. Парк наличного металлорежущего оборудования представлял собой разнообразные типоразмеры и модели одноименных станков. Это объяснялось источниками комплектования оборудования завода в годы Великой Отечественной войны. Большая часть этого оборудования еще до эвакуации на АТЗ находилась в длительной эксплуатации, к тому же поступило оно без запасных частей и сменных шестерен даже для специализированных станков. Такое оборудование не имело достаточных данных для внедрения скоростных режимов резания. Однако несмотря на эти трудности, инженерно-технические работники и стахановцы успешно внедряли прогрессивную технологию обработки деталей. К концу 1950 года около трехсот станков были переведены на скоростные режимы. Из них около двухсот действовало в цехах основного производства. Это позволило снизить трудоемкость изготовления одного комплекта трактора на 7 часов 45 минут.

Много инициативы, изобретательности проявили в период освоения скоростных методов обработки деталей слесарь цеха наладки Н. Т. Куприн, мастер автоматного цеха Н. И. Гришин, мастер моторного цеха Г. П. Резанов, старший мастер В. М. Солоницкий, инженер В. Ф. Горбов, наладчик зуборезного цеха И. В. Пескишев и токарь-скоростник этого же цеха Ф. Г. Загайнов.

В борьбе за повышение производительности труда на АТЗ широко был использован метод научного обобщения и массового внедрения наиболее прогрессивных приемов работы, предложенный летом 1950 года инженером московской тонкосуконной фабрики «Пролетарская победа» Ф. Д. Ковалевым.

Отдел труда и заработной платы завода разработал методику изучения и распространения передовых приемов труда применительно к условиям АТЗ. Важность почина инженера-новатора Ф. Д. Ковалева состояла в том, что он позволял сделать наиболее совершенные приемы работы передовиков достоянием всех рабочих. Для АТЗ это имело важное значение. В механических цехах ручное время рабочих в общем расходе времени на операцию составляло 40—50 процентов. Еще выше удельный вес ручного времени был в чугунолитейном, кузнечном и других заготовительных цехах. Первыми начали внедрять метод Ф. Ковалева сталелитейщики. Заведующий бюро труда и заработной платы этого цеха

коммунист Г. В. Березов совместно с заместителем начальника цеха З. А. Левченко, мастером П. Ф. Чурсиным провел изучение приемов труда лучших формовщиков Анастасии Александровны Петровой, Елены Ефимовны Севастьяновой, Зинаиды Филипповны Зазулиной, сталеваров Петра Васильевича Костяшкина, Ивана Сергеевича Резниченко и других.

В июле 1950 года бюро Рубцовского горкома партии заслушало вопрос «О работе парторганизации АТЗ по обобщению и внедрению методов работы новаторов производства». Отмечалось, что партком и хозяйственные руководители завода добились ежемесячного перевыполнения планов по выпуску продукции и удовлетворительных технико-экономических показателей. Одновременно были вскрыты факты формализма в организации соревнования. Погоня за массовостью в некоторых цехах сопровождалась шумихой и парадностью. Бюро осудило методы, перенесенные из военных лет, когда план выполнялся «любой ценой».

Учитывая критику горкома, цеховые парторганизации и партгруппы производственных участков стали чаще заслушивать отчеты начальников цехов и отделов, мастеров, бригадиров о внедрении методов работы передовиков. Повысили свое внимание к этим вопросам технический совет завода, заводской комитет профсоюза и комсомола. В целях широкого распространения опыта передовых рабочих, мастеров и технологов стали чаще издаваться целевые выпуски многотиражной газеты «Боевой темп» и листки передового опыта.

В это время особенно усилилось влияние коммунистов — участников Великой Отечественной войны. На собраниях и совещаниях бывшие фронтовики смело вскрывали недостатки, не взирая на ранги и положение виновных. Все это как бы всколыхнуло партийную и общественные организации завода, подняло их боевитость и целеустремленность в работе.

Г л а в а III

НА КОНВЕЙЕРЕ — ТРАКТОР ДТ-54

Новые требования мирного времени с большой остротой выдвинули перед тракторостроителями вопросы дальнейшего совершенствования машин, улучшения их качества, повышения эксплуатационных показателей. Успешно выполняя госу-

дарственное задание первой послевоенной пятилетки по выпуску тракторов АСХТЗ-НАТИ, коллектив АТЗ одновременно настойчиво и целеустремленно продолжал работу над совершенствованием его конструкции и технологии производства. За годы эксплуатации на полях страны и в суровых фронтowych условиях этот трактор получил хорошую оценку.

Это был первый советский гусеничный трактор с работавшим на керосине двигателем мощностью 52 лошадиные силы. Еще в 1938 году трактор СТЗ-НАТИ получил на выставке в Париже высшую оценку — Гран при.

Конструкторы АТЗ, изучая работу тракторов в самых разнообразных условиях эксплуатации, внесли существенные новшества. Была изменена конструкция воздухоочистителя и масляного фильтра, что повысило срок службы кривошипно-шатунного механизма. Значительно улучшило работоспособность трактора применение эластичного кардана с резиновыми втулками. Срок службы узла увеличился с полутора тысяч часов до шести, т. е. в четыре раза.

Одновременно с усовершенствованием трактора АСХТЗ-НАТИ на заводе еще в годы Великой Отечественной войны интенсивно велась работа по созданию нового дизельного трактора. Группа конструкторов в составе главного конструктора АТЗ М. С. Сидельникова, его заместителя Э. А. Саркисянца, ведущих инженеров Х. А. Тейтельбаума, Х. А. Вейхмана, Д. С. Гайдука, С. А. Габовича, Б. С. Гахенсона и других в сжатые сроки разработала документацию на новый дизельный трактор. В декабре 1944 года на Алтайском тракторном заводе был изготовлен первый опытный образец гусеничного дизельного трактора ДТ-54, получившего впоследствии большую популярность у механизаторов нашей страны и за ее пределами.

Одним из главных этапов в создании новой машины, который по существу и решает ее будущее, являются испытания. Первыми испытателями на АТЗ были И. К. Смотриченко, П. Е. Харченко. В послевоенные годы в испытательный отряд пришли и стали квалифицированными специалистами Г. З. Лошкин, М. Ю. Лапкин, Н. А. Лукьянцев, Д. Д. Лебедев.

В апреле 1945 года главный конструктор завода М. С. Сидельников, его заместитель Э. А. Саркисянец и группа конструкторов АТЗ были вызваны в Наркомат среднего машиностроения для доклада на коллегии о ходе изготовления образцов дизельных тракторов и результатах их заводских испытаний.

После доклада М. С. Сидельникова члены коллегии осмотрели опытный образец нового трактора.

«Быстрее заканчивайте экспериментальные работы, давайте скорее машину!» — одобрительно говорили работники Наркомата. Дизельный трактор был доставлен на опытное поле Тимирязевской сельскохозяйственной академии, где его осмотрел нарком сельского хозяйства А. А. Андреев.

Разговоры в Наркомате, встреча с А. А. Андреевым оставили у конструкторов АТЗ неизгладимое впечатление. Там, в Москве, они еще острее ощутили необходимость скорейшего выпуска дизельного трактора.

Государственные испытания опытных образцов проводились на полях страны в различных условиях их эксплуатации. Весной 1946 года группа испытателей АТЗ с тремя дизельными тракторами и двумя серийными 1 ТА выехали на Армавирскую испытательную станцию. Одновременно с алтайскими тракторами на испытания было представлено около 30 разных марок тракторов других заводов страны, в том числе новые трактора ХТЗ и СТЗ. Всем им предстояло держать серьезный экзамен — отработать по две тысячи часов.

В 1947 году на заводе были изготовлены еще три опытных трактора ДТ-54, которые были отправлены на межведомственные испытания в Янги-Юль Узбекской ССР. После усовершенствования ряда узлов новый трактор проверялся на всех видах сельскохозяйственных работ на поливных, изрезанных арыками тяжелых почвах Узбекистана. И здесь алтайский ДТ-54 с честью выдержал строгий экзамен.

По результатам проведенных испытаний и материалам технической экспертизы Государственная комиссия рекомендовала дизельный трактор АТЗ для поставки на серийное производство.

В ноябре 1949 года Харьковский и Сталинградский тракторные заводы первыми освоили его выпуск. Отдельные узлы дизельного трактора одновременно совершенствовались в процессе освоения производства. Много новшеств внесли конструкторы СТЗ и ХТЗ, что позволило сделать трактор более совершенным и надежным в эксплуатации.

В марте 1950 года на АТЗ пришла радостная вест: решением Совета Министров СССР за разработку конструкции и промышленное освоение сельскохозяйственного дизельного трактора присуждена Сталинская премия руководителю работ, главному инженеру АТЗ Михаилу Степановичу Сидельникову, бывшему директору, ставшему заместителем министра автотракторной промышленности СССР, Петру Павло-

вичу Парфенову, бывшему главному инженеру Николаю Николаевичу Петровскому, конструкторам Эрванду Арменакиевичу Саркисянцу и Ханине Яковлевичу Тейтельбауму.

Дизельный трактор как в техническом, так и в экономическом отношении явился более совершенной машиной.

Если на керосиновом тракторе АСХТЗ-НАТИ самые лучшие механизаторы могли вспахать за сезон 1200—1500 гектаров, то на дизельном тракторе они начали вспахивать до 2 тысяч гектаров. Основным преимуществом нового трактора по сравнению с работавшим на керосине являлось значительное уменьшение расхода горючего и смазочных материалов, более высокая изнosoустойчивость и надежность в работе.

В своих выводах межведомственная комиссия по испытанию тракторов отмечала высокую экономичность дизельного трактора АТЗ ДТ-54, применение которого по сравнению с керосиновыми тракторами давало экономию топлива на 35—40 процентов.

Однако несмотря на явные преимущества дизельного трактора, перейти на его выпуск одновременно с ХТЗ и СТЗ алтайским тракторостроителям не удалось. Завод не имел в то время достаточных производственных мощностей. К тому же Законом о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 годы еще предусматривался массовый выпуск тракторов с газогенераторными установками.

В мае 1951 года было принято решение о производстве дизельных гусеничных тракторов ДТ-54. Этим решением предусматривалось «...прекратить в 1952 году производство неэкономичных керосиновых тракторов на Алтайском тракторном заводе и обеспечить выпуск на этом заводе в 1952 году гусеничных дизельных тракторов ДТ-54».

Используя опыт передовых предприятий страны, коллектив завода поставил перед собой задачу осуществить переход на выпуск новой машины без остановки текущего производства.

Администрация, партийная и общественные организации завода по-боевому мобилизовали коллектив на выполнение сложных задач. В январе 1952 года был составлен и утвержден комплексный план мероприятий по переводу завода на коллективный стахановский труд, досрочному освоению и выпуску дизельных тракторов ДТ-54.

Выполнение комплексного плана потребовало большого напряжения всех сил коллектива. Началом этой работы яви-

лось техническое обучение работников цехов и отделов, ознакомление их с чертежами, техническими требованиями и особенностями дизельного производства.

По инициативе секретаря партийного бюро пресового цеха Алексея Дмитриевича Волобуева в цехах были созданы десятки кружков по изучению нового оборудования. На этих курсах изучались конструкция дизельного трактора и технологические особенности его изготовления. Большие группы рабочих и мастеров побывали на родственных заводах для освоения опыта и повышения квалификации.

Своевременная широкая подготовка кадров и массово-политическая работа партийной, профсоюзной и комсомольской организаций завода во многом определили дальнейшее успешное выполнение комплексного плана освоения трактора ДТ-54.

Этот план предусматривал метод постепенного, так называемого ступенчатого, поузлового перехода на производство нового трактора. Поузловой график устанавливал сроки проведения подготовки по основным узлам. Подетальный и наладочный графики регламентировали сроки комплексного изготовления оснастки, наладки оборудования и освоение выпуска каждой детали нового трактора.

В марте — апреле 1952 года были освоены для массового производства коробка скоростей, бортовая передача с применением их на керосиновом тракторе. В моторном цехе, где осуществлялась полная перестановка и переоснащение оборудования на всех поточных линиях и серийных участках, был применен совмещенный график создания заделов и ремонта оборудования. Успешное освоение коллективом моторного цеха выпуска новых деталей позволило к моменту окончания сборки керосиновых моторов немедленно начать выпуск дизелей.

По инициативе старшего мастера моторного цеха коммуниста Василия Ивановича Третьякова была создана комплексная бригада творческого содружества по досрочному освоению и выпуску коленчатого вала дизельного мотора. В ее состав вошли рабочие-стахановцы, наладчики, мастера, конструкторы и технологи.

Члены бригады технолог З. Шабанова и конструкторы Л. Борисова, Б. Фокин досрочно разработали и выдали всю техническую документацию, оказали практическую помощь в обучении рабочих и наладчиков приемам обработки деталей дизельного трактора.

На участке мастера П. Тарановского бригадир В. Ерас-

тов, слесаря Д. Евдокимов, М. Сафронов, В. Матвеев досрочно произвели ремонт и наладку оборудования.

Старший мастер участка коленчатого вала В. Третьяков, мастера В. Бережной, Д. Наездников, наладчики К. Щербинин, А. Лукьянов, И. Просветов, В. Кривошеин, рабочие-стахановцы И. Волин, И. Гончаренко, А. Лямкина приняли активное участие в разработке технологии и оснастки, помогли рабочим овладеть технологическим процессом обработки коленчатого вала.

Партийный комитет и завком профсоюза одобрили инициативу коллектива участка коленчатого вала, подчеркнув важность создания комплексных бригад творческого содружества стахановцев и инженерно-технических работников.

Дирекция и завком профсоюза разработали и утвердили условия социалистического соревнования комплексных бригад за успешную подготовку производства дизельных тракторов ДТ-54.

Комплексная бригада инженера Н. Н. Радченко, объединившая модельщиков, технологов, металлургов, на месяц раньше срока освоила выпуск блока цилиндров дизельного мотора. Приказом министра автотракторной промышленности «О переводе АТЗ им. М. И. Калинина на выпуск дизельных тракторов ДТ-54» отливка блока цилиндров предусматривалась на Харьковском тракторном заводе.

Учитывая нерентабельность дальних перевозок, комплексная бригада Николая Николаевича Радченко приняла обязательства освоить производство блоков своими силами на АТЗ. Конструкторы отдела главного металлурга Н. Радченко, Н. Чубарев, Н. Кравцов разработали 70 чертежей и передали их в модельный цех. Члены бригады старший мастер модельного цеха Г. Шкуть, слесарь В. Шкуть, фрезеровщик Л. Жихарев с помощью конструкторов и технологов изготовили по чертежам полный комплект модельной оснастки. Работники чугунолитейного цеха коммунисты В. Шелыхманов, В. Масленников, А. Гусынин 25 марта выдали пробные отливки блока. Активное участие в разработке наиболее рациональной технологии, чертежей модельной оснастки и пробных отливок приняли члены бригады коммунисты старший контрольный мастер М. Лоцман, технолог В. Толстых, конструктор моторного бюро отдела главного конструктора М. Горюжанкин.

Комплексная бригада мастера А. А. Гонты успешно решила сложную задачу отладки технологии изготовления стакана бортовой передачи. Всего на заводе в период освоения

производства трактора ДТ-54 активно участвовала в соревновании 31 комплексная бригада.

Освоение дизельного трактора потребовало от коллектива АТЗ большого напряжения сил и творческих способностей. Было изготовлено более десяти тысяч наименований технологической оснастки, штампов, моделей, приспособлений. Успешно справился с заданием коллектив кузнечного цеха. Образцы самоотверженного труда показали бригады кузнецов-штамповщиков и работники технических служб. В короткие сроки выдал чертежи и всю техническую документацию технический отдел цеха, которым руководил в то время коммунист И. П. Романцов. Много инициативы, энергии и большого трудолюбия проявили инженеры, конструкторы и технологи А. И. Гусев, В. И. Говорущенко, Р. Н. Бердовская, Ф. В. Карташов.

Своевременно и успешно выполнил ответственное задание коллектив штамповой мастерской под руководством опытных мастеров коммунистов Б. М. Цвифеля, Г. О. Дитриха и депутата Верховного Совета СССР В. Я. Попова.

Значительно возросла в период подготовки производства нового трактора роль молодых специалистов. Способными и энергичными инженерами проявили себя выпускники институтов Ю. А. Лузянин, С. П. Сумбаев, В. И. Опарин — мастера и технологи моторного цеха, Ткачев В. П. — заведующий технического бюро тракторосборочного цеха, Ю. С. Логинов — инженер-механик, А. А. Штраухман — мастер чугунолитейного цеха, а также выпускники Рубцовского машиностроительного техникума дежурный инженер ТЭЦ М. П. Дорофеев, конструктор отдела механика В. Г. Беликов, мастер автоматного цеха Л. Т. Бредихин, мастер термического цеха В. И. Красников, конструктор отдела главного конструктора В. И. Филиппов.

Молодыми специалистами были укомплектованы главным образом технические отделы заводоуправления. Состав цехового технического персонала по-прежнему оставался почти неизменным и не полностью соответствовал возросшим требованиям в связи с переходом завода на выпуск трактора более высокого класса точности.

Так, из общего количества всех мастеров лишь 20 процентов имели среднее или высшее образование. Многие выпускники институтов и техникумов на заводе в то время использовались не по специальности.

15 февраля 1952 года бюро Алтайского краевого комитета партии заслушало вопрос «О серьезных недостатках в ра-

боте с руководящими кадрами на АТЗ». Недостатки в работе с молодыми специалистами на АТЗ отметила газета «Комсомольская правда».

Из общего количества инженерно-технических работников АТЗ в 1952 году лишь 17,6 процента имели дипломы инженеров, 23,3 процента — техников, а 59,2 процента являлись практиками и не имели соответствующего образования. В течение 1952 года на АТЗ поступило 38 молодых специалистов из других городов страны и 21 человек окончили Рубцовский вечерний филиал Алтайского сельскохозяйственного машиностроения. 8 февраля 1952 года на заводе впервые состоялась публичная защита дипломных проектов выпускниками этого института.

В числе первых дипломников было много участников Великой Отечественной войны. Опаленные в битвах за Родину, они стремились к знаниям, к созиданию.

Шесть лет напряженной учебы в вечернем институте без отрыва от производства помогли им стать хорошими специалистами. Учеником конструктора начал работать на заводе после тяжелого ранения на фронте Дмитрий Феофанович Чуев. Готовясь к защите диплома, он спроектировал цех по изготовлению деталей и сборки заднего моста дизельного трактора.

Успешно защитили дипломные проекты бывший партизан Великой Отечественной войны Александр Сергеевич Земский, фронтовик Юрий Викторович Салтыков, Василий Матвеевич Трушников, Владимир Карпович Жулдыбин, Николай Иванович Перевознов.

В дипломном проекте участника войны Михаила Евсеевича Синяева впервые был применен комплексный метод разработки технологии механической обработки и сборки узлов ходовой системы трактора ДТ-54.

Большое практическое значение для успешного освоения производства нового трактора имели дипломные проекты студентов вечернего института Ивана Ивановича Аносова, Галины Андреевны Богдановой, Виктора Ивановича Лебедева, Арона Моисеевича Капулкина, Зои Ивановны Лебедевой, Василия Степановича Сорокина, Елены Александровны Сахновской.

Переход на выпуск нового трактора потребовал значительной перестройки всего производства.

Большого напряжения сил потребовалось от вспомогательных цехов и служб завода. Удвоил выпуск продукции коллектив инструментального цеха. Значительное количество

нового нестандартного оборудования изготовил коллектив ремонтно-механического цеха. Чтобы справиться с ответственным заданием по инициативе партбюро ремонтно-механического цеха на базе котельно-сварочного участка была создана специальная мастерская нестандартного оборудования. Ее возглавил бывший квалифицированный слесарь коммунист Петр Васильевич Иванов. В помощь ему из числа работников цеха были выделены два мастера, конструктор-технолог, планировщик-нормировщик.

В предельно сжатые сроки при отсутствии необходимых производственных площадей, а нередко и металла, небольшой коллектив этой мастерской успешно выполнил много срочных и важных заказов. Своевременно были изготовлены сушильные барабаны и выбивные решетки для сталелитейного цеха, прицепные тележки для цеха безрельсового транспорта, установки для термического цеха, вентиляционные установки, а также многочисленные стеллажи, склизы, рольганги для многих цехов завода.

Из мастерской нестандартного оборудования впоследствии на заводе вырос крупный цех станкостроения, механизации и автоматизации (ЦСМА). При формировании этого коллектива его основой костяк составили квалифицированные кадры ремонтно-механического цеха.

Значительный объем работ по внедрению новой техники и технологии выполнил коллектив центрального научно-исследовательского бюро (ЦНИБ) под руководством лауреата Государственной премии И. З. Ясногородского.

В борьбе за освоение производства дизельного трактора наиболее полно проявилась творческая инициатива рационализаторов и изобретателей завода.

В период освоения производства трактора ДТ-54 они внесли свыше тысячи предложений, что дало заводу около пяти миллионов рублей экономии.

Весной и летом 1952 года все цеха завода были похожи на потревоженные ульи. Все в них перемещалось и шумело. С нарастающими темпами продолжался выпуск керосиновых тракторов. Одновременно технологи, мастера и наладчики обучали рабочих обработке деталей по чертежам ДТ-54.

И вот наступил день, который памятной датой вошел в летопись завода, — 20 июня 1952 года. Комсомольско-молодежная смена мастера Георгия Жгута собрала последние семнадцать керосиновых «Натиков», а в 12 часов дня с главного конвейера был снят первый дизельный трактор ДТ-54 массового производства.

В честь этого знаменательного события состоялся митинг. Директор завода Александр Александрович Ежевский горячо поздравил алтайских тракторостроителей с большой производственной победой — началом массового производства дизельного трактора ДТ-54.

Безостановочный перевод производства на выпуск ДТ-54 явился крупным вкладом коллектива АТЗ в отечественное тракторостроение и имел огромное экономическое значение.

За счет ускоренного внедрения дизельного трактора ДТ-54 в производство общая сумма затрат была возмещена государству на год раньше срока.

Около двухсот особо отличившихся работников АТЗ были награждены значком «Отличник социалистического соревнования Министерства автомобильной и тракторной промышленности СССР».

Среди награжденных прессовщица М. Ф. Гречкосеева, сталевар С. А. Пинчук, формовщица В. Е. Малахова, слесари М. Т. Свищев, П. И. Селезнев, фрезеровщица Н. С. Назарова, мастера М. Г. Санаев, В. П. Ситников, Е. С. Воробьев, старший технолог З. Н. Шабанова, заместитель начальника цеха М. И. Воронин, начальники цехов И. А. Багин, М. Г. Жарков, диспетчер М. Е. Синяев, главный металлург В. Я. Креч.

В течение 1952 года коллектив АТЗ из квартала в квартал выполнял план по всем основным технико-экономическим показателям. За работу в первом квартале ему было присуждено Красное знамя Совета Министров Союза ССР, а за работу в третьем квартале — первая денежная премия, Красное знамя ВЦСПС и Министерства.

Незабываемой страницей вошел в историю завода 1952 год.

Алтайский тракторный завод с первых дней своей истории неразрывно связан с сельским хозяйством, с тружениками села. Как уже отмечалось выше, в годы войны сельские юноши и девушки Алтая по призыву партии и правительства первыми пришли на строительство тракторного завода.

Вчерашние крестьяне стали квалифицированными рабочими, служащими, инженерами и техниками. Воспитанные заводским коллективом, они и впоследствии никогда не теряли интереса к проблемам развития сельского хозяйства.

Возросшая оснащенность сельского хозяйства мощной современной техникой выдвинула на первый план необходимость подготовки для села механизаторских кадров, а также организаторов и вожаков сельскохозяйственного производ-

ства. Исходя из задач, поставленных сентябрьским (1953 г.) и февральско-мартовским (1954 г.) Пленумами ЦК КПСС, Алтайский краевой комитет партии принял решение о помощи городов края селу и обратился к коллективам промышленных предприятий, учреждений и организаций с призывом усилить шефские связи с колхозами, МТС и совхозами.

Коллективы промышленных предприятий Рубцовска активно включились в эту работу. В январе 1954 года из города выехало на постоянное жительство в сельскую местность 410 человек, в том числе 85 инженеров и техников, 164 тракториста, комбайнера, слесаря, токаря, 48 человек были направлены на партийно-хозяйственную работу.

На АТЗ были организованы общегородские курсы подготовки механизаторов, на которых занимались 250 человек, в том числе 80 работников тракторного завода. По окончании учебы все слушатели этих курсов выехали на работу в село. Были организованы также постоянно действующие курсы повышения квалификации инженерно-технических работников и специалистов МТС и совхозов.

Помощь коллектива завода селу в последующие годы становилась все более разносторонней. Многим хозяйствам края завод помогал не только техникой и подготовкой кадров, но и в строительстве жилья, животноводческих помещений.

В 1954—1955 годах Алтайский тракторный завод изготовил и поставил для целинных районов 9630 пахотных тракторов ДТ-54. Только МТС Алтая в 1954 году получили от завода шесть тысяч ДТ-54. Большая помощь селу в годы освоения целины оказывалась поставкой тракторных запасных частей. За 1954—1955 годы АТЗ поставил сельскому хозяйству на 49,2 миллиона рублей запасных частей. В подшефном колхозе имени Ленина тракторостроители построили теплицу; в колхозе им. Калинина — паром через Алей, в подшефной МТС полностью механизировали мастерскую. Для постоянной работы в колхозы, совхозы и МТС завод направил 118 инженеров и техников 526 различных специальностей. В уборке урожая 1954—1955 года приняло участие 2680 тракторостроителей.

Благодаря самоотверженному труду сельских специалистов и механизаторов, всенародной помощи труженикам села Алтай за три года освоения целинных и залежных земель получил такое же количество хлеба, какое было получено за 13 предшествующих лет. Увеличение валовой и товарной продукции зерна явилось результатом большой организаторской и массово-политической работы партийных и советских орга-

нов на местах. За выдающиеся успехи, достигнутые трудящимися Алтайского края в деле освоения целинных и залежных земель, увеличение производства зерна и продажу государству в 1956 году 280 миллионов пудов хлеба край награжден высшей правительственной наградой — орденом Ленина. В этом есть определенная заслуга коллектива алтайских тракторостроителей.

ТРАКТОР ДЛЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

XX съезд КПСС указал на серьезные недостатки в работе лесной промышленности и определил конкретные меры по ее подъему. Большое внимание при этом было уделено механизации лесозаготовительных работ и особенно таких наиболее трудоемких, как трелевка и вывозка леса из лесосек. Для выполнения этой работы требовалась мощная техника. Однако производство ее в то время в нашей стране не обеспечивало потребностей лесозаготовителей. Выпускавшийся отечественными заводами трелевочный трактор КТ-12 имел слишком малую мощность — всего 36 лошадиных сил.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР приняли предложение Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения и Госэкономкомиссии СССР об организации на Алтайском тракторном заводе производства трелевочных тракторов ТДТ-60. В 1956 году Алтайскому тракторному заводу были установлены сроки освоения и постановки на производство этого трактора.

Коллективу АТЗ предстояло выдержать новый трудный экзамен и в короткий срок освоить совершенно новое производство. Производство трелевочного трактора предусматривало большой объем кооперированных поставок. Основным партнером являлся Минский тракторный завод, где ранее уже велась подготовка к освоению производства трелевочного трактора. Выполняя решения партии и правительства, алтайские тракторостроители первым пунктом своих обязательств в честь 40-й годовщины Октября записали: «Учитывая важное народнохозяйственное значение выпуска новых мощных трелевочных тракторов ТДТ-60 для технического оснащения лесной промышленности, досрочно подготовить производство и обеспечить их выпуск».

20 февраля 1957 года состоялось заводское открытое партийное собрание, обсудившее задачи коммунистов в организации производства трелевочных машин.

Одновременно с освоением производства трелевочных тракторов коллектив завода обязывался сохранить на достигнутом уровне выпуск тракторов ДТ-54, а также увеличить выпуск запасных частей и моторов.

Коллективы всех цехов и отделов активно включились в подготовительную работу. В утвержденный парткомом и дирекцией срок коллектив отдела главного конструктора подготовил и выдал чертежи и спецификацию всех узлов трелевочного трактора. Творческую активность и большую энергию проявили инженеры-конструкторы Р. А. Зорин, В. П. Петрушкин, К. И. Шевель, А. П. Гущин, Ю. И. Матушкин.

Успешно выполнил задание коллектив кузнечного цеха, быстро освоив производство поковок 42 наименований. Большая заслуга в этом старшего технолога цеха С. Х. Тагирова, мастеров И. М. Туголукова, А. И. Орлова, Г. А. Маслова, наладчиков А. С. Опищенко и П. И. Гриднева. Проводимая в цехах и отделах работа по освоению производства подкреплялась организацией массово-политических мероприятий. Были оформлены красочные плакаты и призывы. В механических цехах № 4 и 5 по инициативе мастера, секретаря партбюро П. А. Гетмана с января 1957 года начала регулярно выходить стенная газета «За трелевочный трактор».

Для практической помощи в подготовке производства трелевочных тракторов на АТЗ была приглашена группа ведущих конструкторов и технологов Минского тракторного завода. Отдел технического обучения организовал курсы для рабочих и специалистов, занятых производством нового трактора.

В период освоения трактора ТДТ-60 с новой силой развернулось соревнование коллективов творческих комплексных бригад. Инициаторами создания таких бригад, как и в период освоения производства трактора ДТ-54, вновь выступили моторщики. Хороших успехов в работе добилась бригада З. В. Дреймана. Для выпуска 28 наименований деталей нового трактора бригада досрочно освоила более 300 технологических операций. Для повышения квалификации рабочих на участке действовали курсы технического минимума.

Особое место в соревновании комплексных творческих бригад занимали вопросы экономии трудовых и материальных затрат в производстве трелевочных тракторов. С 15 марта по 1 мая 1957 года на заводе состоялся общественный смотр по экономии и бережливости. Он сыграл большую роль в повышении творческой активности тракторостроителей. За период смотра поступило около тысячи предложений по сни-

жению трудоемкости изготовления трактора, экономии металла, сырья, топлива и материалов. Внедренные в производство 773 предложения дали заводу свыше 3 млн. рублей годовой экономии. Ветераны чугунолитейного цеха Т. Н. Носик и С. Н. Немцев внесли ценные конструктивные изменения в формовочную машину для стержней блока. По предложению Ф. К. Зайко и Н. И. Комарова были внедрены новые отливки задней балки трактора. Старший мастер кузнечного цеха Н. Г. Дюков внедрил на группе средних молотов так называемые сухари и клинья под штампы взамен переходных подушек.

В инструментальном цехе инженер Д. Е. Шаленый предложил свою технологию наплавки быстрореза на режущий инструмент электродами. Много оригинальных новшеств внедрили старшие технологи Н. И. Мironычев, П. А. Губанов.

Творческая мысль заводских умельцев намного ускорила подготовку производства трактора ТДТ-60. В августе 1957 года в тракторосборочном цехе № 2 слесари-сборщики под руководством старшего мастера А. М. Кочебина приступили к сборке узлов трелевочного трактора.

23 сентября 1957 года со второго заводского конвейера сошел первый трелевочный трактор ТДТ-60, на радиаторе которого выделялись знакомые три буквы «АТЗ». В торжественные дни выпуска первых трелевочных машин на заводе побывали писатели и поэты Леонид Соболев, Сергей Васильев, Ярослав Смеляков. Коллектив завода оказал им радужную встречу. Гости горячо поздравили тракторостроителей с трудовой победой и пожелали новых успехов. Ярослав Смеляков на вечере-встрече во Дворце культуры прочитал тракторостроителям свое поэтическое приветствие:

Пускай в тайге, во всех лесах России
(Настал тот день, приблизилась пора)
Работают могучие стальные
Алтайского завода трактора.
Пускай отряды первенцев Алтая
Во имя счастья всей родной земли
Всем лесорубам также помогают,
Как хлебородам нашим помогли.

Освоение коллективом завода выпуска трелевочных тракторов явилось достойным подарком 40-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Одновременно с выпуском трелевочного трактора коллектив завода наращивал и действующее производство. В 1957 году по сравнению с 1956 годом были дополнительно выпу-

щены сотни тракторов ДТ-54 и на 10 млн. рублей запасных частей к ним.

В достижении этих успехов большое значение имело социалистическое соревнование алтайских тракторостроителей с коллективами Харьковского и Минского тракторных заводов.

С января 1958 года алтайские тракторостроители начали массовый выпуск тракторов ДТ-54, оснащенных унифицированной раздельно-агрегатной гидравлической навесной системой. Это повысило маневренность тракторного агрегата, а главное, высвободило большое число прицепщиков. Только в Алтайском крае за два года число прицепщиков сократилось на двадцать тысяч человек.

Конструкторы завода продолжали работу над более мощным трелевочным трактором. На базе серийного ТДТ-60 они создали трелевочный трактор ТДТ-75, а также транспортную машину ТСТ-80 для транспортировки грузов по бездорожью.

На Международной выставке в Брюсселе трактор ТДТ-60 был удостоен премии Гран при. Это убедительно демонстрировало высокие достижения коллектива АТЗ.

С освоением производства трелевочных машин Алтайский тракторный завод превратился в одно из крупнейших предприятий на Востоке страны.

Глава 4

ЗАДАЧИ И РЕШЕНИЯ

Особое место в истории АТЗ занимают 1959—1965 годы — годы семилетки. 27 января 1959 года начал свою работу XXI внеочередной съезд партии. В числе делегатов этого съезда был посланец заводской партийной организации формовщица чугунолитейного цеха Мария Васильевна Потапова.

Состоявшееся накануне съезда широкое обсуждение тезисов доклада о контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы вылилось в яркую демонстрацию творческой инициативы и активности советских людей, их сплоченности вокруг испытанного вождя — Коммунистической партии. Единодушно одобрив контрольные цифры, алтайские тракторостроители восприняли семилетний план как свое кровное, родное дело.

Коммунисты стремились создать в коллективах цехов и отделов атмосферу творческого поиска и высокого трудового подъема. Умело возглавили эту работу партийные организации сталелитейного цеха — секретарь партбюро Нина Михайловна Любинская, третьего чугунолитейного цеха — секретарь Дмитрий Михайлович Бородин, четвертого механического цеха — секретарь партбюро Петр Андреевич Гетман, моторного — секретарь Михаил Дмитриевич Кононов.

Наиболее многочисленная, сплоченная и жизнедеятельная на Алтае партийная организация АТЗ, вооруженная решениями XXI съезда и последующих пленумов ЦК КПСС, делом доказывала свою способность выполнять самые ответственные задачи и мобилизовывать коллектив на выполнение любых государственных заданий.

3 июля 1959 года на площади имени М. И. Калинина состоялся многотысячный митинг трудящихся завода, посвященный окончанию работы июньского Пленума ЦК КПСС. Со сборочных конвейеров были сняты сверх плана десятки тракторов.

На митинге выступил с речью директор АТЗ Владимир Васильевич Поляков. Он рассказал о задачах коллектива завода в связи с постановлением Пленума ЦК КПСС «Об ускорении технического прогресса в промышленности и строительстве».

Откликаясь на решения Пленума ЦК КПСС, коллектив АТЗ выступил инициатором соревнования среди машиностроительных предприятий Алтайского экономического района за досрочное выполнение государственного плана 1959 года. Тракторостроители обязались выпустить сверх годового плана 50 тракторов ДТ-54, 30 трелевочных тракторов ТДТ-60 и на пять миллионов рублей запасных частей.

Решения Пленума ЦК КПСС оживили производственную деятельность завода и заставили многих руководителей цехов и отделов усилить свое внимание вопросам автоматизации и механизации трудоемких процессов, внедрению новой техники.

Заводское партийное собрание одобрило предложение коммунистов тракторосборочного цеха № 1 о модернизации и автоматизации устаревшего оборудования. В этом цехе была создана бригада творческого содружества, в которую вошли электрик А. Т. Лутаев, слесари И. Д. Митрохин, Н. А. Шепетов, мастер Я. И. Побережный, механик А. И. Фиш.

Ценность инициативы коммунистов тракторосборочного цеха стояла в том, что она заставляла воспринимать воп-

росы механизации и автоматизации производственных процессов не только как ожидание и получение от государства новых станков-автоматов, а как творческую, кропотливую работу, чтобы предельно механизировать и автоматизировать оборудование, эвакуированное в годы войны с ХТЗ и СТЗ.

Впоследствии бригады творческого содружества по механизации и автоматизации трудоемких процессов появились не только в цехах АТЗ, но и на других предприятиях города. Сотни металлорежущих станков, ранее лимитировавших производство, были переведены после модернизации на автоматический и полуавтоматический цикл работы.

Многими важными событиями ознаменовался для коллектива АТЗ первый год семилетки. Решения XXI съезда КПСС, выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, решения июньского и декабрьского Пленумов ЦК КПСС, направленные на крутой подъем народного хозяйства и повышение благосостояния народа, вызвали в коллективе трудовую и политическую активность.

22 декабря — в день открытия декабрьского Пленума ЦК КПСС — коллектив АТЗ выполнил годовой план. Сверх государственного плана первого года семилетки было выпущено десятки тракторов ДТ-54 и ТДТ-60, а также на 15 миллионов рублей запасных частей.

Коллектив завода добился рентабельной работы, получив от снижения себестоимости тракторов около четырнадцати миллионов рублей сверхплановой прибыли.

В течение 1959 года на заводе шла деятельная подготовка к переходу на семичасовой рабочий день.

В декабре первым перешел на сокращенный рабочий день коллектив чугунолитейного цеха № 1. Администрацией и профсоюзной организацией этого цеха был проведен общественный смотр по выявлению и максимальному использованию резервов производства, сокращению потерь рабочего времени, улучшению условий труда и культуры производства. Десятки предложений рабочих дали возможность повысить производительность труда на 12 процентов.

Планомерно осуществлялся переход на сокращенный рабочий день коллективами других цехов и отделов. При этом тщательно учитывалась специфика работы каждого цеха. Так, сталелитейный и некоторые участки кузнечного цехов уже в то время были переведены на пятидневную рабочую неделю с двумя выходными днями.

В 1959 году партийные организации создали комиссии

по осуществлению контроля за деятельностью администрации, в состав которых вошло 240 коммунистов. Они осуществляли повседневный контроль за выполнением государственного плана, особенно по кооперированным и экспортным поставкам, за внедрением техники и качеством продукции. Комиссии тщательно изучали состояние дел в цехах и отделах, выявляли узкие места, вносили конкретные предложения по их ликвидации.

В марте 1960 года состоялась общезаводская экономическая конференция по вопросам снижения себестоимости выпускаемой продукции.

В результате проведенной работы по бережному расходованию сырья и материалов в 1960 году завод получил 96 миллионов рублей экономии.

На 1961 год коллектив третьего участка автоматного цеха под руководством коммуниста старшего мастера Л. Т. Бредихина составил комплексный план мероприятий по улучшению организации труда, совершенствованию технологических процессов, повышению квалификации и обмену передовым опытом. На этой основе коллектив взял обязательство годовое задание по производительности труда перевыполнить на 30 процентов.

Одними из первых активно поддержали инициативу участка Л. Т. Бредихина коллективы производственных участков механического цеха № 5, руководимые мастерами коммунистами В. П. Головки, Е. Т. Дмитриевым, Ф. С. Семеновым.

Бригада коммунистического труда механического цеха № 5, возглавляемая молодым коммунистом Виктором Бесединым, взяла обязательство ко дню открытия XXII съезда КПСС повысить производительность труда на 50 процентов и с честью выполнила его.

С большим воодушевлением встретили алтайские тракторостроители опубликованные в августе 1961 года проекты новой Программы и Устава КПСС. При обсуждении проекта Программы и Устава КПСС на партсобраниях выступило более трехсот коммунистов. Сотни рабочих выразили свои мысли, патриотические чувства и деловые предложения в письмах, которые они посылали в партийные органы, местные и центральные газеты.

17 октября 1961 года алтайские тракторостроители рапортовали XXII съезду партии об успешном выполнении своих обязательств. Победителям соревнования, коллективам чугунолитейного цеха № 1, автоматного и тракторосборочного цеха № 2 были вручены на постоянное хранение Красные

знамена, 145 рабочих, добившихся наилучших трудовых успехов, получили специальные удостоверения «Мой личный подарок XXII съезду КПСС».

Широкий размах получило соревнование за коммунистическое отношение к труду. 87 коллективов бригад к открытию съезда добились звания коммунистических, 453 человека стали ударниками коммунистического труда.

В автоматном цехе бригада Клары Мальцевой выступила с призывом выполнять семичасовое задание за шесть часов. К открытию XXII съезда 62 бригады, увеличив производительность труда, стали выполнять сменное задание на час раньше, а в оставшееся время выпускали продукцию сверх заданий.

В механическом цехе № 5 высокой выработки добилась смена мастера коммуниста Александра Шлотгауэра.

Алтайские тракторостроители, соревнуясь с коллективами завода Алтайсельмаш, Барнаульского завода транспортного машиностроения, Минским и Харьковским тракторными заводами, на месяц раньше срока выполнили задание трех лет семилетки.

Несмотря на трудности, обусловленные отставанием мощностей заготовительных цехов, неудовлетворительным планированием и обеспечением металлом и материалами, коллектив АТЗ выпустил за это время для сельского хозяйства на миллион шестьсот тысяч рублей сверхплановой продукции.

С большим энтузиазмом встретили алтайские тракторостроители ответственное задание освоить выпуск машин с двигателем мощностью в 100 и 130 лошадиных сил.

Отныне главной заботой коллектива, наряду с дальнейшим наращиванием выпуска тракторов ДТ-54 и трелевочных машин, стало быстрее освоение производства трактора Т-4.

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ ТРАКТОР Т-4

26 мая 1960 года ЦК КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «О мерах по увеличению производства и созданию конструкций тракторов и машин для комплексной механизации сельскохозяйственного производства».

В соответствии с техническим заданием, согласованным Министерством сельского хозяйства СССР, Государственным научно-техническим комитетом СССР, коллектив АТЗ направил конструкторско-экспериментальные работы на создание семейства гусеничных тракторов класса 4,0 тонны тяги.

На заводе была разработана конструкция гусеничного трактора Т-4 общего назначения класса 4 тонны тяги на крюке при скорости движения пять километров в час. Он предназначен для выполнения на повышенных скоростях наиболее энергоемких сельскохозяйственных работ в Сибири, Казахстане и Средней Азии. Это определило и его основные параметры.

Партийный комитет завода в январе 1963 года обсудил на расширенном заседании доклад заместителя главного инженера В. И. Лебедева о ходе выполнения плана разработки и изготовления образцов новых машин. Партком обязал коммунистов главного конструктора Б. В. Кругова и начальника опытного цеха В. П. Ткачева обеспечить своевременную и качественную подготовку контрольных образцов трактора Т-4 для государственных испытаний.

В отделе главного конструктора была создана группа доводки нового трактора. Возглавил ее В. С. Дорофеев. Выросший на заводе, энергичный и знающий инженер В. С. Дорофеев с большим энтузиазмом и ответственностью взялся за трудное дело. Воодушевленные его оптимизмом и трудолюбием, с большим вдохновением работали инженеры и техники Л. П. Аверина, М. П. Бухарин, К. Д. Воронина, И. К. Гладких, З. М. Никитина, З. В. Солуян.

В мае 1963 года изготовленные на АТЗ четыре образца усовершенствованного трактора Т-4 были представлены на государственные испытания.

Полгода шла всесторонняя и тщательная проверка нового трактора АТЗ на самых разных сельскохозяйственных работах.

Безостановочно проработав две тысячи пятьдесят часов, трактор Т-4 получил путевку в жизнь.

По данным государственных испытаний, его производительность оказалась в два раза выше производительности наиболее распространенного в то время трактора ДТ-54 и на 30 процентов выше производительности трактора Т-74.

Государственная комиссия в своем решении отметила: «Выявленные в результате испытаний удовлетворительные динамические, экономические и эксплуатационные показатели, а также данные по экспертизе деталей и узлов, указывающие на удовлетворительную их надежность и долговечность, позволяют считать конструкцию трактора Т-4 Алтайского тракторного завода и двигателя АМ-01 Алтайского моторного завода, отработанной для постановки на производство».

В отделе главного конструктора завода срочно была создана служба внедрения, которую возглавил опытный конструктор В. М. Трушников. Работникам новой службы предстояло учесть замечания Государственной комиссии, усовершенствовать ряд узлов и деталей и своевременно выдать все чертежи в цеха и отделы для технологической подготовки производства.

Начиная с 1962 года, в борьбу за освоение выпуска трактора Т-4 включился уже весь коллектив завода. Объем подготовки производства значительно превысил все ранее выполнявшиеся на заводе работы в период перехода на производство тракторов ДТ-54 и ТДТ-60. Предстояло изготовить 9500 наименований инструмента и технологической оснастки, сотни единиц нестандартного оборудования, дополнительно установить в цехах 1500 высокопроизводительных металлорежущих станков и 20 автоматических линий.

Координирующим центром по освоению выпуска трактора Т-4 стал отдел подготовки производства. Началась реконструкция завода. Особенно большая перестройка шла в заготовительных цехах. Воздвигался мощный корпус второго кузнечного цеха. Постепенно складывалась и осуществлялась широкая специализация и кооперирование производства.

16 ноября 1963 года коммунисты АТЗ собрались на XX заводскую партийную конференцию. В отчетном докладе, с которым выступил секретарь парткома Д. Д. Меркурьев, был дан анализ деятельности партийной организации по мобилизации коллектива завода на выполнение задач семилетки.

Большую работу проводила заводская комиссия содействия партгосконтроля во главе с коммунистом ветераном завода Иваном Афанасьевичем Багиным. Активное участие в работе комиссии приняли коммунисты А. Н. Афанасьев, В. В. Видулин, А. П. Ведерников, М. А. Верещагин, А. И. Дубовик, М. Ф. Гречкосеев, Ю. В. Салтыков, С. П. Сумбаев, Н. И. Сиротенко, Ю. М. Киселев, И. В. Демагин, А. Д. Широкоград.

В течение 1964 года коллектив завода под руководством партийной организации успешно выполнил задание по выпуску сельскохозяйственных и трелевочных тракторов, одновременно продолжая напряженную работу над освоением нового трактора Т-4. Повседневную практическую помощь тракторостроителям оказывали Алтайский краевой и Рубцовский городской комитеты партии. Алтайский краевой комитет комсомола взял шефство над освоением производства трактора Т-4 и объявил комсомольскую мобилизацию молодежи края для работы на АТЗ.

Коллектив завода в свою очередь настойчиво изыскивал внутренние резервы. Использовался опыт безостановочного перехода на производство дизельного трактора ДТ-54. Вновь, как и в 1952 году, в цехах и отделах были созданы комплексные бригады, которые успешно решали вопросы, связанные с освоением выпуска нового трактора.

Обычно в период освоения новой машины, после того как закончена технологическая подготовка производства, изготовлена оснастка, заказано и получено оборудование, предприятия имеют резервные площади, свободные от всякого производства, на которых монтируются линии и участки, выверяются, отрабатываются технологические процессы, проходят подготовку кадры. Так должно быть и так со временем, видимо, будет на всех заводах. Трактор Т-4 осваивался на некомплектном оборудовании, смонтированном в цехах за счет уплотнения и без того крайне тесных производственных площадей, на которых продолжался одновременный выпуск тракторов двух марок и запасных частей к ним.

Весомый вклад в техническое перевооружение завода внесли коллективы отдела комплексной механизации и автоматизации (ОКМА), цеха станкостроения, механизации и автоматизации (ЦСМА). Созданные в 1955 году отдел и цех комплексной механизации и автоматизации сразу же оказались на передней линии борьбы за технический прогресс.

Немало оригинальных проектов оборудования для механизации трудоемких процессов создали конструкторы коммунисты В. Г. Беликов, В. Н. Бердюгин, Л. К. Брайт, Н. М. Матвеева, В. А. Ковалевская, Л. А. Иванова, Н. И. Шмелева.

В период освоения производства трактора Т-4 инженеры и рабочие отдела и цеха комплексной механизации и автоматизации создали сотни единиц нестандартного оборудования и несколько автоматических линий. Кроме того, по заданию Алтайского совнархоза на АТЗ были разработаны чертежи оборудования для Барнаульского аппаратурно-механического завода, мехпрессов, Алтайского завода агрегатов, Славгородского завода мехпрессов и Тальменского ремзавода.

В порядке шефской помощи селу цех станкостроения, механизации и автоматизации изготовил 250 бульдозерных навесок, конвейер для Краснощековской автотранспортной колонны, кран-балку для мастерской колхоза им. Мамонтова.

Впервые на заводе в широких масштабах осуществлялась комплексная механизация и автоматизация литейного производства. Широкое распространение получили электроавтоматические, гидравлические и пневматические устройства.

Инженеры отдела механизации и автоматизации А. И. Дубовик, Е. М. Бобина, Т. К. Ширяева разработали установку для полуавтоматической выбивки залитых металлом опок.

По проекту инженера В. Н. Бердюгина в чугунолитейном цехе № 3 были смонтированы восьмитурбинные дробебетные камеры для очистки среднего и крупного литья.

Большой вклад внесли работники отдела и цеха механизации и автоматизации в реконструкцию сталелитейного цеха.

В 1961 году по проектам конструктора В. Г. Беликова, И. И. Зингера, В. В. Казанцева, И. К. Литвинова изготовлены и смонтированы подвесные конвейеры для транспортировки литья из выбивного и очистного отделений в термообрубном корпусе.

В 1962 году вступил в строй подвесной конвейер для транспортировки литников с участка выбивки и очистного отделения на шихтарный двор, построенный по проекту Е. М. Гришиной и В. В. Чурилова. Подвесные конвейеры оказались весьма удобными и экономичными в эксплуатации.

Опыт Алтайского тракторного завода по проектированию, изготовлению и внедрению подвесных конвейеров широко используется на других промышленных предприятиях.

В 1963 году по проекту инженеров И. И. Зингера, В. В. Кабанова, А. Ф. Кривых, Б. И. Кадоркина и Ю. А. Матушкина в стальном цехе осуществлена реконструкция литейного конвейера № 2, позволившая намного увеличить его пропускную способность и снизить брак. Значительный экономический эффект дала реконструкция литейного конвейера № 3, проект которого был разработан ударниками коммунистического труда инженерами В. Г. Беликовым, Е. А. Донцовой и В. В. Кабановым.

С начала подготовки завода к выпуску трактора Т-4 в отделе механизации и автоматизации было создано конструкторское бюро по проектированию нестандартного оборудования для кузнечного и прессового цехов. Возглавил его участник Великой Отечественной войны коммунист Д. Ф. Чуев.

В тесном содружестве с цехами и отделами значительный вклад в развитие технического прогресса на АТЗ вносит коллектив центральной лаборатории. Большая заслуга в развитии экспериментальной базы центральной лаборатории и подготовке кадров принадлежит И. А. Багину, Л. И. Гольбергу, Л. М. Широковой, А. Я. Ларионовой, Е. З. Ясногородской.

Широкое развитие исследовательских работ, активное внедрение в производство достижений передовой науки и техники создали хорошие предпосылки для творческого роста

молодых кадров. Становлению и развитию центральной заводской лаборатории как научно-исследовательской организации способствовало также создание и укрепление цеховых экспресс-лабораторий, которые взяли на себя основные функции контроля качества продукции.

В 1964 году на заводе организована лаборатория пластмасс с экспериментальным участком и участок для изготовления металлокерамических деталей взамен стали, чугуна и дорогостоящей бронзы.

Инженеры литейной лаборатории совместно с конструкторами, металлургами и технологами успешно решили сложную задачу по освоению производства деталей из высокопрочного чугуна.

Коллектив центральной лаборатории является активным проводником технического прогресса.

Большую и сложную работу по развитию на заводе технического прогресса ведет коллектив Рубцовского проектно-конструкторского и технологического института.

Творчество в любых его проявлениях всегда процесс сложный и многогранный. Техническое творчество рабочих и дипломированных специалистов АТЗ является одним из проявлений их возросшей активности и широкого участия в управлении производством.

В годы семилетки еще больше окрепло содружество рабочих и инженеров завода. В период освоения выпуска трактора Т-4 на заводе работали десятки комплексных и творческих бригад.

Под непосредственным руководством главного инженера завода М. И. Воронина эти бригады явились надежными проводниками технического прогресса.

Еще в 1960 году на АТЗ широко была подхвачена инициатива инженеров Уралмашзавода по созданию общественных конструкторских и технологических бюро.

Возглавляемое Николаем Костенко общественное конструкторское бюро автоматного цеха за полугодие разработало и внедрило 12 мероприятий с экономическим эффектом 69239 рублей.

Общественные конструкторские бюро развивали и усиливали содружество рабочих и инженерно-технических работников, повышали творческий потенциал коллектива завода и каждого работника в отдельности.

Активное участие в борьбе за технический прогресс и освоение выпуска трактора Т-4 приняли члены первичной организации научно-технического общества.

На базе трактора Т-4 специалистами завода было создано несколько новых модификаций. Одна из них — трактор Т-4М. Его производительность на основных сельскохозяйственных работах оказалась в 1,7 раза выше по сравнению с трактором ДТ-75. Восемь передач переднего хода со скоростями от 3,23 до 13,8 километра в час и мощными тяговыми усилиями предоставили возможность выполнять основные сельскохозяйственные работы на более высоких скоростях по сравнению с имевшимися в стране тракторами.

Для сельскохозяйственных работ на увлажненных почвах, по глубокому снегу и на заболоченных участках был создан специальный трактор ТБ-4.

РОЖДЕНО СОРЕВНОВАНИЕМ

В ходе выполнения заданий семилетки на заводе развернулось соревнование за коммунистический труд. Первыми включились в это соревнование молодые рабочие участка сборки узлов, возглавляемого мастером коммунистом Николаем Владимировичем Павличенко. В состав бригады вошли слесари-сборщики комсомольцы Виталий Саблин, Мария Смоглюк, Николай Хотенчик, Валерий Григорян, Василий Корзун, Иван Чепрасов.

Бригада Н. Павличенко с честью выполнила свои обязательства, и в числе первых на Алтае весной 1959 года ей было присвоено звание коллектива коммунистического труда.

Новое властно пробивалось в жизнь. Соревнование за коммунистический труд получало все более широкое развитие. В 1959 году на заводе в нем участвовало 133 коллектива смен, бригад и участков, в том числе три цеха — механический № 2, термический № 2 и газогенераторная станция. Десять бригад успешно выполнили условия соревнования и получили звание коллективов коммунистического труда. Среди них бригада Марии Смоглюк из моторного цеха, Клары Мальцевой из автоматного, Алексея Швайко из термического цеха № 2.

«Семилетку — за пять лет!» С таким призывом обратилась к молодежи завода бригада Клары Мальцевой.

Движение за коммунистический труд вобрало в себя все лучшее и новое, что появилось и накапливалось в коллективе в предыдущие годы. Оно расширяло сферы соревнования, связывая труд, учение и быт. Этим оно качественно отличалось от всех предшествовавших форм соревнования.

27 мая 1960 года в Москве состоялось первое Всесоюзное совещание передовиков движения за коммунистический труд. От алтайских тракторостроителей в нем приняла участие вожак бригады коммунистического труда Клара Мальцева.

Характерной чертой движения за коммунистический труд все больше становился коллективизм. В обязательствах бригад, смен и участков, помимо производственных вопросов, широкое отражение находили вопросы повышения культурно-технического и общеобразовательного уровня, поведения в быту и на производстве, отношения в коллективе.

В августе 1959 года на АТЗ несколько дней работала выездная редакция «Литературной газеты» в составе писателей и поэтов Москвы и Ленинграда. Писатели Б. Галин, В. Дягилев, Ц. Солодарь, О. Шестинский побывали в цехах и общежитиях АТЗ, беседовали со многими тракторостроителями.

Впечатления об этих встречах вошли в книгу очерков «Алтайский репортаж».

После XXII съезда партии на первый план в развитии социалистического соревнования коллектива завода стала выступать проблема улучшения экономических показателей.

Большое распространение получили общественные формы управления производством. Одной из них явились постоянно действующие производственные совещания. В сталелитейном цехе, например, в него входило около ста человек, из которых 70 процентов составляли рабочие. 637 передовых рабочих завода активно участвовали в 28 общественных нормировочных бюро. Они выполняли работу по проверке и уточнению технически обоснованных норм выработки.

Общественные бюро технического нормирования способствовали улучшению хозяйственной деятельности завода. В 1964 году завод увеличил выпуск продукции в сравнении с 1963 годом, а численность промышленно-производственного персонала уменьшилась на 335 человек. Коллектив АТЗ успешно выполнил план по росту производительности труда.

1964 год явился новой важной вехой в жизни партии и государства. Октябрьский Пленум ЦК КПСС принял решения, направленные на дальнейшее развитие ленинских норм партийного и государственного руководства. Пленум осудил практику принятых поспешных, оторванных от жизни, непродуманных решений, призвал правильно использовать экономические законы и преимущества социализма, потребовал от партийных и советских кадров научно обоснованного руководства экономической и общественной жизнью страны.

Были разработаны меры по улучшению руководства промышленностью и сельским хозяйством.

Уже к концу 1964 года на АТЗ значительно улучшилась общая постановка экономической работы. Совместно с лабораторией экономического анализа планово-экономический отдел разработал положение о хозяйственном расчете применительно к условиям работы цехов и методику анализа их производственно-хозяйственной деятельности. Были проведены совещания экономистов, школы сменных и старших мастеров по изучению опыта организации хозяйственного расчета на Горьковском автозаводе, усилилась экономическая подготовка кадров.

Широкое применение получил на заводе саратовский метод бездефектного изготовления и сдачи продукции с первого предъявления. Одними из первых внедрили этот метод коллективы смен коммунистического труда, руководимые коммунистами Ф. Я. Правдиным и Г. С. Игнатьевой.

13 января 1965 года партийный комитет завода принял постановление о распространении в коллективе одобренного ЦК КПСС и Совета Министров СССР почина москвичей и ленинградцев, решивших в течение трех-четырех лет достичь уровня лучших мировых стандартов.

Большую трудовую победу одержал коллектив завода 19 января 1965 года. К концу первой смены на главном конвейере был собран первый трактор Т-4 «Алтай» массового производства. С чувством исполненного долга пришли тракторостроители на состоявшийся по этому случаю общезаводской митинг. Горячо поздравили тракторостроителей рубцовские пионеры. Ветеран завода В. Я. Креч в своем выступлении сказал:

«Трактор Т-4 — детище АТЗ. Если СТЗ-НАТИ, ДТ-54, ТДТ-60 и ТДТ-75 мы осваивали с помощью других предприятий и научно-исследовательских учреждений, то трактор Т-4 полностью сконструирован и изготовлен на АТЗ. Мы с гордостью называем его нашей машиной и даем ему замечательное имя «Алтай».

С большим воодушевлением и бурными аплодисментами встретили молодые тракторостроители приветствие Алтайского краевого комитета ВЛКСМ.

«Поздравляем весь коллектив завода, комсомольцев и молодежь Алтайского тракторного с большой победой. Ваши мозолистые руки, горячие сердца и светлый разум дали Родине новый алтайский богатырь Т-4. Желаем Вам дальнейших успехов в благородном труде на благо Родины.»

Разрезается алая лента и под аплодисменты участников митинга слесари-испытатели Иван Марченко и Леонид Демидов вывели из цеха первый трактор Т-4. Создание и освоение массового выпуска мощного гусеничного сельскохозяйственного трактора Т-4 общего назначения явилось большой победой коллектива АТЗ.

К финишу семилетки алтайские тракторостроители подошли с высокими трудовыми успехами.

Семилетний план по валовой продукции коллектив завода выполнил 19 ноября, а по товарной — 25 ноября 1965 года. За эти годы завод увеличил выпуск тракторов на 32,8 процента. В 2,3 раза увеличился выпуск запасных частей, в четыре раза возрос объем кооперированных поставок. Успешно были выполнены плановые задания по росту производительности труда, снижению себестоимости продукции, реализации и накоплениям. Сверх семилетнего плана тракторостроители выдали на 19 миллионов рублей валовой и на 16,1 миллиона рублей товарной продукции.

Глава V

ПО КУРСУ, ЗАДАННОМУ ПАРТИЕЙ

Продолжая трудовую эстафету семилетки, коллектив со свойственной ему энергией и творческим воодушевлением приступил к выполнению заданий восьмой пятилетки. В ходе обсуждения проекта Директив ЦК КПСС по восьмому пятилетнему плану рабочие, инженеры и служащие завода вносили свои предложения и принимали повышенные социальные обязательства.

Коллективы производственных участков и цехов завода обязались выполнить производственный план первого квартала ко дню открытия XXIII съезда КПСС. Свое слово тракторостроители подкрепили делом. В первом квартале было выпущено сверхплановой продукции на сумму более полу-миллиона рублей. За высокие производственные показатели и первенство в соревновании многие работники завода были награждены Почетными грамотами Алтайского крайкома партии и крайисполкома.

15 апреля 1966 года в конференц-зале заводоуправления собрались руководители цехов, секретари партийных и ком-

сомольских организаций, председатели цеховых комитетов профсоюза. С большим вниманием слушали они рассказ делегата XXIII съезда КПСС директора АТЗ Василия Сергеевича Яковенко о том, с каким воодушевлением и ответственностью перед партией и страной обсуждали делегаты Отчетный доклад ЦК КПСС и проект директив по пятилетнему плану.

Ответственные задачи в осуществлении выработанной партией на XXIII съезде программы дальнейшего подъема сельского хозяйства были поставлены перед работниками отечественного тракторостроения. В соответствии с решениями мартовского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС, директивами XXIII съезда предусматривалось поставить сельскому хозяйству в 1966—1970 годах около 2 миллионов тракторов. Коллективу АТЗ предстояло увеличить за пятилетку объем промышленного производства по сравнению с 1965 годом на 47 процентов.

Освоение производства трактора Т-4 явилось только началом большого и трудного пути завода по выпуску новых машин для сельского хозяйства и лесной промышленности.

Первая партия трактора Т-4 была отправлена в основном в колхозы Рубцовского района с целью более удобного наблюдения за их эксплуатацией специалистами завода. С 1966 года зона действия новых тракторов значительно расширилась. Т-4 пошел уже не только на поля Алтая, но и Сибири, республик Средней Азии. Эксплуатация первой промышленной партии трактора Т-4 в разных районах страны подтвердила его высокую работоспособность, особенно на пахоте тяжелых почв и глубокой пахоте под технические культуры.

Состоявшаяся на заводе в июне 1965 года конференция механизаторов помогла выявить много конструктивных недостатков нового трактора и наметить конкретные мероприятия по их устранению. Выполнение этих мероприятий оказало существенное влияние на повышение качества трактора Т-4.

Однако новая машина вызвала еще много нареканий сельских механизаторов. Партийный комитет и дирекция АТЗ в марте 1966 года провели вторую заводскую техническую конференцию по качеству трактора Т-4. В ее работе приняли участие механизаторы многих краев и областей страны, специалисты Алтайского моторного завода, конструкторы, технологи, металлурги, мастера, рабочие, а также партийный, профсоюзный и комсомольский активы завода. Участники конференции приняли рекомендации по дальнейшему усовершенствованию трактора Т-4. Одновременно они обратились в

Министерство тракторного и сельскохозяйственного машиностроения с предложениями об улучшении качества комплектующих изделий электроаппаратуры и приборов. Было высказано пожелание, чтобы управления сельского хозяйства краев и областей страны широко развернули обучение трактористов, механизаторов и руководителей хозяйств правилам эксплуатации тракторов Т-4. Заводу было рекомендовано создать опорные пункты, увеличить выпуск запасных частей и навесных орудий с целью полной загрузки тракторов Т-4.

Учитывая пожелания сельских механизаторов, коллектив АТЗ продолжил работу по созданию новых, более мощных, высокопроизводительных машин. На базе трактора Т-4 была разработана конструкция высокопроизводительного трактора общего назначения с двигателем мощностью 130 лошадиных сил.

Наряду с широко известными тракторами сельскохозяйственного назначения и их модификациями завод выпускает значительное количество трелевочных тракторов для лесной промышленности.

Более десяти лет в лесопромышленных хозяйствах алтайские трелевочные трактора являлись основными, самыми мощными среди выпускавшихся в стране трелевочных машин.

Однако конструкторы завода продолжали совершенствовать этот трактор. Они создали новый лесной богатырь — трактор ТТ-4. Изготовленные опытным цехом два образца были направлены на испытание в Шубинское лесопромышленное хозяйство. Наличие в Красноярском крае огромных массивов крупного леса являлось благоприятным условием, чтобы проверить возможности трактора, оценить его преимущества и выявить недостатки.

Результаты испытаний показали явные преимущества ТТ-4. За один рейс трактор перевозил 18 кубических метров древесины.

Наступил день, когда после контрольных государственных испытаний трактор ТТ-4 получил путевку в жизнь. Семья алтайских богатырей пополнилась еще одной мощной современной машиной.

Конструкция трактора ТТ-4 разработана с учетом максимальной унификации сельскохозяйственного Т-4. Широкий диапазон более высоких рабочих и транспортных скоростей, лучшие тяговые показатели и повышенная грузоподъемность позволили эффективно использовать этот трактор в самых различных условиях. Он успешно применяется для трелевки деревьев из лесосек в районах с крупномерным и средним ле-

сом, для крупнопакетной погрузки леса на подвижной состав и на многих других работах в лесном хозяйстве страны. Его производительность на 25 процентов выше трактора ТДТ-75, а себестоимость одного кубического метра древесины снижена на 15 процентов.

С освоением в 1975 году выпуска трелевочных тракторов на заводе была создана лесная трактороиспытательная станция. Много лет подряд плодотворно трудятся здесь инженер-испытатель А. И. Попов, старший механик Ю. И. Пидсадний, механик В. Г. Архипов, трактористы М. Р. Горлач, И. А. Пронин, А. А. Овечко, И. В. Шатров.

Вместе с конструкторами, технологами, металлургами, рабочими опытного цеха испытатели постоянно находятся на переднем крае борьбы алтайских тракторостроителей за технический прогресс. Совместный труд многих подразделений цехов и служб завода вылился в то, что коллектив АТЗ под руководством партийной организации с честью смог выполнить ответственное задание по освоению производства трелевочных тракторов ТДТ-60, ТДТ-75, ТТ-4, которые приумножили добрую славу алтайских тракторостроителей.

Большая личная заслуга в этом коммунистов, руководителей цеха сборки трелевочных тракторов Николая Федоровича Светлова, Андрея Андреевича Беккера, Юрия Михайловича Киселева, Василия Прокопьевича Ткачева, Алексея Дмитриевича Широкограда, Сергея Прокопьевича Сумбаева, Ивана Васильевича Демагина, Николая Андреевича Бобрышева.

В умелом решении сложных вопросов развития техники и производства, формировании и воспитании кадров росли, полнее раскрывая свои творческие способности, партийную принципиальность и деловитость, руководители завода коммунисты Михаил Иванович Воронин, Аркадий Иванович Дубовик, Николай Федорович Петров, Михаил Евгеньевич Минченко.

В годы восьмой пятилетки, когда завод еще осваивал производство трелевочного трактора ТТ-4, в ряде леспромхозов страны штурмовал тайгу созданный на АТЗ лесной комбайн ВТМ-4.

Валочно-трелевочная машина создана на базе трелевочного трактора в тесном содружестве коллектива отдела главного конструктора АТЗ и Центрального научно-исследовательского института механизации и энергетики лесной промышленности. После заводских испытаний опытные образцы в 1967—1968 годах были переданы на государственные испы-

тания в Крестецкий леспромхоз Новгородской области и Баргузинский леспромхоз Бурятской АССР. Достоинства новой машины в том, что она полностью механизмирует ручной труд: сама пилит, валит, трелюет и отвозит лес на склад. Обслуживает ее один тракторист.

ВТМ-4 оснащена специальным технологическим оборудованием, при помощи которого один тракторист-оператор выполняет спиливание и направленный повал дерева на погрузочный рычаг, погрузку комля дерева, обвязку и затяжку тросовой петлей дерева или пачки дерева и трелевку их до разгрузочной площадки. При этом строго соблюдены все условия техники безопасности. Производительность ВТМ-4 — шестьсот кубических метров за смену. Средняя нагрузка на один рейс — десять кубических метров древесины. Применение валочно-трелевочной машины обеспечивает рост производительности труда лесозаготовителей в 2,2—2,4 раза.

Весомый вклад в создание ВТМ-4 внесли ведущие инженеры отдела главного конструктора А. В. Чистиков, Л. А. Черепанов, В. И. Маслов, М. А. Зацепин, Г. И. Логутский, А. З. Крысин.

НАВСТРЕЧУ ЮБИЛЕЮ

Большим праздником алтайских тракторостроителей стало 25 июля 1966 года. Указом Президиума Верховного Совета СССР за успешное выполнение заданий семилетнего плана, создание и освоение производства новых высокопроизводительных машин Алтайский тракторный завод им. М. И. Калинина награжден орденом Ленина. Высокая награда Родины окрылила коллектив, вселила в сердце каждого тракторостроителя радость и гордость за свою причастность к делам завода. Высоких правительственных наград были удостоены и многие работники завода. Звания Героя Социалистического Труда был удостоен наладчик кузнечного цеха Семен Владимирович Петров.

Высшей наградой Родины — ордена Ленина — удостоены за многолетний высокопроизводительный труд начальник центральной заводской лаборатории Иван Афанасьевич Багин, формовщица Анна Ивановна Зарва, старший мастер Иван Евменович Лавриненко, шлифовщица Екатерина Платоновна Лисицына, электросварщица Елена Александровна Полюгалова, наладчик Михаил Федорович Семенцов, прессовщица Ольга Ивановна Соколова.

Сто восемьдесят человек получили в этот памятный день высокие правительственные награды.

Участники торжественного митинга, посвященного вручению наград, с большим воодушевлением приняли приветственное письмо Центральному Комитету КПСС, Президиуму Верховного Совета СССР, Совету Министров СССР.

«В ответ на высокую награду и в честь 50-летия Советской власти, — писали тракторостроители, — мы обязуемся выполнить годовой план по валовой и товарной продукции 1966 года к 28 декабря, а годовой план 1967 года по выпуску тракторов всех марок завершить на три дня раньше срока».

Стремясь встретить 50-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми трудовыми успехами, коллектив тракторостроителей принял повышенные обязательства.

Партком, заводские и цеховые комитеты профсоюза, комсомольские организации стремились к тому, чтобы ценные начинания передовиков и лучших коллективов становились достоянием всех рабочих и служащих. Широкое распространение получил опыт работы бригады коммунистического труда автоматного цеха, руководимой Михаилом Николаевичем Соколовским. Эта бригада первой на АТЗ по примеру рабочих Харьковского тракторного завода развернула соревнование за право называться коллективом имени 50-летия Октября. Коллектив бригады М. Н. Соколовского принял активное участие в изготовлении автоматических линий обработки пальцев гусеницы и шпилек, модернизации резьбонарезных станков и внедрении ряда других технических новшеств.

К 50-й годовщине Октября бригада М. Н. Соколовского взялась за счет внедрения в производство технических новинок и рационализаторских предложений получить экономию в сумме полутора тысяч рублей, сократить на две тысячи рублей транспортные расходы за счет лучшей организации складирования горюче-смазочных материалов и повысить производительность труда на сверлильных станках не ниже 10—15 процентов. Обязательства были успешно выполнены.

По примеру рабочих автоматного цеха на трудовую вахту в честь 50-летия Советской власти встали комсомольцы и молодые рабочие кузнечного, сталелитейного и тракторосборочного цехов. Они поставили перед собой задачи: ни одного невыполняющего сменной нормы, культуру производства — на высокий уровень. Комсомольцы взяли под свой контроль своевременную подачу заготовок и выпуск деталей по кооперации. В кузнечном цехе было создано четырнадцать

комсомольско-молодежных бригад. Победителями соревнования стали бригады, руководимые Виктором Третьяковым, Юрием Елисеевым и Равилем Сафиным.

Рабочие третьего участка механического цеха № 5 по предложению мастера С. Бондаря организовали курсы по повышению квалификации. Четыре раза в неделю технолог А. С. Черкашин знакомил их с устройством и технической характеристикой узлов трактора, с основами технологии металлов, технического черчения, допусками и посадками. На занятиях рабочие, помимо объяснения технолога А. С. Черкашина, делились друг с другом передовым опытом. Уже в ходе занятий на курсах рабочие участка токарь Галина Почкалова, расточница Людмила Бацерова, станочницы Галина Баркалова и Любовь Тарабановская освоили смежные профессии и намного повысили производительность труда.

К концу года более двух тысяч рабочих завода перевыполнили свои личные обязательства. Среди них обрубщик чугунолитейного цеха № 1 М. Л. Попов и П. Б. Зарва, слесарь моторного цеха П. И. Веденев и сверловщица Е. И. Дацюк, штамповщица прессового цеха Н. К. Давыдова, сталевар И. С. Резниченко, формовщица Е. С. Севастьянова, токарь инструментально-производственного корпуса А. М. Артемов.

Об успешном завершении плана первого года пятилетки досрочно рапортовали коллективы термического № 2, метизного, чугунолитейного № 3 цехов.

В первом году новой пятилетки прирост объема производства в сравнении с фактически достигнутым в 1965 году уровнем значительно увеличился. Производительность труда возросла почти на девять процентов, на 6,7 процента были снижены потери от брака. Завод уложился в плановые затраты на себестоимости выпускаемой продукции.

Как из маленьких ручейков образуется полноводная река, так из отдельных успехов тысяч рабочих, инженеров и служащих складывался успех всего коллектива завода. Не все шло гладко, много препятствий еще предстояло преодолеть, много проблем ждало своего решения.

В юбилейный 1967 год партийный комитет направлял политическую и организаторскую работу коммунистов, чтобы еще выше поднять трудовую и политическую активность коллектива.

Основой для пропагандистской и массово-политической работы заводской партийной организации явились одобренные июньским Пленумом ЦК КПСС тезисы «50 лет Великой Октябрьской социалистической революции».

Партийные организации цехов и отделов развернули большую работу по разъяснению и пропаганде тезисов ЦК КПСС.

Партийный комитет ежемесячно планировал и направлял работу агитколлектива, который насчитывал 942 человека. С агитаторами регулярно проводились семинары по актуальным вопросам жизни завода и страны. Целеустремленно и творчески работал агитколлектив сталелитейного цеха, которым руководил коммунист В. Г. Березов. Большое и повседневное внимание агитационно-массовой работе в своих коллективах уделяли партийные организации литейного цеха № 4, чугунолитейного № 1, термического № 2, отдела главного конструктора.

В период подготовки к 50-летию Октября и 25-летию завода парткомом дополнительно была утверждена группа политинформаторов. В организации пропаганды достижений советского народа и воспитании коллектива большую помощь партийному комитету оказала заводская районная организация общества «Знание» и лекторская группа в составе 380 человек. Широкую известность и уважение тракторостроителей получили лекторы-общественники А. А. Беккер, Г. А. Богданова, Г. И. Ведерникова, С. Я. Головченко, А. Ф. Дорогин, Ю. М. Киселев, А. С. Пахомов. Старейший литейщик завода Иван Александрович Богданович, находясь на пенсии, стал активным лектором-международником. За большую работу по коммунистическому воспитанию трудящихся И. А. Богданович впоследствии был награжден орденом «Знак Почета».

На заводе широко проектировались Ленинские и Октябрьские чтения, теоретические конференции. Партийный комитет неоднократно обсуждал вопрос о стиле и методах работы начальников цехов и секретарей партийных бюро.

Проводимая на заводе партийно-политическая и агитационно-массовая работа способствовала развитию массового участия рабочих, инженерно-технических работников в социалистическом соревновании. По примеру передовых рабочих на заводе широко развернулось соревнование под девизом «Личный годовой план — к юбилею Родины». Это соревнование умножило счет трудовых свершений тракторостроителей. По ударному несли юбилейную вахту коллективы передовых цехов: автоматного — начальник А. И. Шенбергер, секретарь партбюро Н. А. Степанов, чугунолитейного № 1 — начальник Е. И. Лопаткин, секретарь партбюро А. Ф. Гречкосеев, моторного — начальник А. Д. Широкоград, секретарь партбюро И. Г. Брылев, метизного — начальник Н. И. Раков, секретарь партбюро Н. Я. Иванов.

Как большой праздник отметили алтайские тракторостроители двадцатипятилетие родного завода. На украшенный стадион завода пришли тысячи тракторостроителей. Торжественный митинг открыл заместитель секретаря парткома завода П. А. Гетман.

«Сегодня, в день 25-летия АТЗ, — сказал он, — мы вправе гордиться тем, что за четверть века завод превратился в крупное предприятие союзного значения и приобрел широкую известность. За эти годы Алтайский тракторный выпустил в 15-кратном исчислении столько же машин, сколько было выпущено всеми заводами страны за первые 25 лет Советской власти.»

Под звуки марша на зеленое поле стадиона вносятся Красные знамена. Среди них Красное знамя завода, овеянное трудовой славой и доблестью, увенчанное высшей правительственной наградой — орденом Ленина. Чекая шаг, его несут Герой Советского Союза, бывший колхозный тракторист, ныне заместитель главного инженера завода Леонид Семенович Логинов, кузнец Герой Социалистического Труда Семен Владимирович Петров, наладчик автоматного цеха, депутат Верховного Совета РСФСР Михаил Федорович Семенов.

На торжественном собрании были объявлены итоги социалистического соревнования коллективов цехов и отделов в честь 25-летия завода. Юбилейные Красные знамена завоевали коллективы автоматного, моторного цехов, инструментально-производственного корпуса, цеха станкостроения, механизации и автоматизации и теплосилового цеха.

В дни празднования 25-летия АТЗ тысячи рубцовчан побывали на технической выставке «Продукция АТЗ сегодня», на открытии заводского музея и спортивного комплекса.

С большим вниманием и волнением ветераны труда и молодежь знакомились с экспонатами заводского музея. Многочисленные фотографии, альбомы, макеты тракторов, личные вещи знатных людей, документы, вымпелы и письма, собранные энтузиастами и ветеранами завода в залах музея, приобрели историческую ценность, стали драгоценными свидетелями славного пути многотысячного трудового коллектива. Фотографии периода Великой Отечественной войны — первая проходная, первые цеха, энергопоезд, строительство ТЭЦ, землянки и бараки — как бы возвращали людей в атмосферу сурового военного времени. Ветеранам вспоминались пустынная степь и одинокие приземистые строения, дощатый забор и наспех сколоченная будка, через которую они шли на

будущий Алтайский тракторный, чтобы принять на свои плечи всю тяжесть выполнения ответственной и почетной задачи.

Есть в музее примечательная карта. На ней от небольшой точки в разные концы мира расходятся сорок красных лучей. В сорок стран мира адресует свою продукцию Алтайский тракторный. Многочисленные фотографии и книга Почета хранят имена ветеранов труда и передовиков завода, кто своим трудом умножал славные традиции коллектива. Их энергией и мастерством достигнуты успехи, за которые завод удостоен высшей награды Родины — ордена Ленина. Вглядываясь в экспонаты, вдумываясь в цифры и факты, собранные в музее, осмысливая их, тракторостроители яснее представляли себе пройденный путь, отчетливее видели перспективу завода. Минувшие четверть века как бы отодвинули и по-новому, значительнее обозначили многие памятные события в истории завода. Время бессильно ослабить память о подлинных героях войны и труда. А в большой рабочей семье алтайских тракторостроителей выросло много замечательных специалистов, которые являются гордостью и славой коллектива.

В авангарде тракторостроителей всегда шли коммунисты и комсомольцы. В юбилейном году заводская партийная организация, на учете которой состояло 2700 коммунистов, вела настойчивую и всестороннюю борьбу за повышение уровня хозяйственной и общественно-политической работы. 21 октября 1967 года состоялась XXIII заводская партийная конференция. Она подвела итоги работы коммунистов завода за два года восьмой пятилетки.

В напряженных трудовых буднях заканчивался октябрь. До 50-летия Советской страны оставались считанные дни. Передовые рабочие, коллективы многих бригад, производственных участков и цехов рапортовали о досрочном выполнении повышенных социалистических обязательств.

За успешное выполнение условий соревнования и юбилейных социалистических обязательств многим коллективам бригад, участков, смен присвоено звание коллективов имени 50-летия Октября.

За успешное выполнение условий юбилейного соревнования звание «Лучший мастер завода» было присвоено В. И. Артеменко из термического цеха, Н. И. Аксютину из кузнечного, Ф. Л. Кальченко из механического № 2 и другим.

Сотни передовых рабочих, инженерно-технических работников и служащих были удостоены звания «Лучший по про-

фессии». Свыше двух тысяч передовых рабочих трудились в счет 1968 года.

В дни празднования 50-летия Советского государства тракторостроители обратились с письмом к тем, кто будет праздновать 100-летие Великого Октября. Перед зданием заводоуправления состоялся митинг, посвященный закладке «послания потомкам».

«Послание» — это наказ, подписанный ветеранами и передовиками АТЗ, фотодокументы, наградные значки, звуковое письмо. Все это было заложено в капсулы. Капсулы замуровали у подножия композиции «Серп и Молот». Над ними установлена мемориальная доска.

Пройдут десятилетия. Первенец сибирского тракторостроения в Рубцовске, несомненно, будет существовать пятьдесят, сто и более лет. Потомки, надо полагать, выполнят пожелания алтайских тракторостроителей и в указанные сроки вскроют адресованное им «послание».

КОМСОМОЛЬСКАЯ ВАХТА

1968 год — юбилейный для Ленинского комсомола. Комсомольцев и молодежь завода всегда отличало стремление идти плечом к плечу с коммунистами, в авангарде коллектива, активно откликаться на каждый призыв партии.

За успехи в социалистическом соревновании в честь 50-летия Советской власти и большую работу по коммунистическому воспитанию молодежи ЦК ВЛКСМ наградил комсомольскую организацию АТЗ памятным Красным знаменем.

Около трех тысяч комсомольцев завода в честь юбилея Октября успешно выполнили свои повышенные социалистические обязательства. 760 комсомольцев в ходе этого соревнования завоевали высокое звание ударников коммунистического труда.

Победителями в индивидуальном социалистическом соревновании молодых тракторостроителей стали комсомольцы токарь механосборочного цеха Нина Рябова, слесари тракторосборочного цеха № 3 Геннадий Артюшенко, Анатолий Вережко, Вячеслав Ольшанский, токари цеха станкостроения механизации и автоматизации Сергей и Николай Насоновы.

В проведенном заводским комитетом ВЛКСМ конкурсе «Мастерство, творчество и поиск молодых — 50-летию Советской власти» приняло участие 283 комсомольца-рационализатора. Их творческая мысль принесла заводу свыше ста

тысяч рублей годовой экономии. На XXV заводской комсомольской конференции, которая состоялась 2 декабря 1967 года, секретарь завкома ВЛКСМ Николай Яловегин назвал имена победителей конкурса комсомольцев Вячеслава Хотеева, Раисы Самойловой, Леонида Яковенко.

Делегаты XXV заводской конференции объявили 1968 год ударным комсомольским. Социалистическое соревнование молодых рабочих развивалось под девизом «От юбилея Октября — к юбилею комсомола».

В январе 1968 года бюро Алтайского краевого комитета партии одобрило инициативу комсомольско-молодежной бригады штамповщиков кузнечного цеха № 1, возглавляемой Григорием Безнощенко. Коллектив этой бригады первым встал на трудовую вахту и обязался бригадное пятилетнее задание выполнить досрочно — к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина.

«Каждому члену бригады освоить смежную профессию», — говорилось в одном из пунктов обязательств. Это было очень важно для всех шести членов бригады, которые работали по единому наряду. Добившись полной взаимозаменяемости, бригада распределяла свои силы так, чтобы быстрее и лучше выполнять сменные задания.

Вожаком бригады Григорий Безнощенко пользовался у кузнецов непререкаемым авторитетом. Большой опыт, сноровку, высокие деловые и моральные качества он передавал молодым членам бригады.

На заводе, да и в первом кузнечном цехе, в то время было немало людей, которые сдерживали свои возможности в работе из-за ложной боязни, как бы не увеличили норму выработки и не снизили расценки на выполнение операций. Коллектив бригады Г. И. Безнощенко смело ломал нормы выработки, ежедневно намного опережал график.

Инициатива бригады штамповщиков Г. И. Безнощенко нашла широкую поддержку в коллективе завода. Уже в первом полугодии повышенные социалистические обязательства в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина приняли коллективы 55 цехов и отделов, 230 участков, 310 смен, 123 служб, 426 бригад.

Конкретность, деловитость и целеустремленность в соревновании вносили коммунисты и комсомольцы, личным примером в труде увлекаая за собой коллективы цехов и отделов. 840 коммунистов и 642 комсомольца носили почетное звание ударник коммунистического труда.

Токарь ремонтно-механического цеха молодой коммунист

Анатолий Морозов одним из первых на заводе выполнил личную пятилетку к 100-летию со дня рождения В. И. Ленина. В первом полугодии более тысячи рабочих-сдельщиков опережали плановое задание на 6—10 месяцев, а около пятисот рабочих выпускали продукцию в счет будущего года.

Строгальщик штампового отделения кузнечного цеха № 1 коммунист Николай Васильевич Гуляев, сталевар плавильного отделения чугунолитейного цеха № 3 Николай Петрович Гришин, рабочие обрубного отделения Петр Иванович Коробейников и Николай Петрович Руденко трудились в счет 1971 года.

Партийные, комсомольские и общественные организации совместно с администрацией цехов и отделов уделяли большое внимание осуществлению принятых рабочими личных планов по экономии и бережливости. В начале юбилейного комсомольского года краевая газета «Молодежь Алтая» опубликовала письмо комсомольцев Алтайского моторного завода комсомольцам АТЗ.

Моторостроители писали: «Мы живем и работаем в разных городах. Но у нас общее дело: мы выпускаем одни машины. На тракторах, которые сходят с конвейера вашего завода, стоят двигатели с маркой АМЗ. Наши предприятия — давние друзья. Крепки и надежны их связи. Но до сих пор нет еще таких связей между комсомольскими организациями.

Мы, комсомольцы, живем делами и заботами своего предприятия. Борьба за своевременное выполнение планов-заданий, за надежность и долговечность моторов — и наша борьба. Мы хорошо сознаем, что от нас с вами зависит многое. Недоброкачественные моторы, а значит и тракторы, не должны появляться на полях страны. В этом не последнюю роль может сыграть наша дружба. Объединив усилия на главных участках работы, мы можем быстрее и лучше выполнять задания партии и правительства. А поэтому через свою молодежную газету вызываем вас, комсомольцы тракторного, на соревнование.»

«Вызов принимаем! — ответили комсомольцы Алтайского тракторного. — Давайте соревноваться, развивать и укреплять дружбу между нашими организациями. Предлагаем раз в два месяца обмениваться делегациями. И еще: для того чтобы каждый комсомолец ясно представлял, с кем он соревнуется, мы установим стенд, рассказывающий о жизни наших комсомольских организаций и развитии заводов. Вы взяли курс на качество. И в нашей работе это главное направление».

Комсомольцы АТЗ сообщили молодым моторостроителям свои социалистические обязательства в честь 50-летия ВЛКСМ:

- организовать соревнование между комсомольско-молодежными коллективами, а каждый комсомолец подготовит свой личный подарок к знаменательной дате;

- провести цеховые и заводской смотры-конкурсы на звание «Лучший молодой рабочий завода»;

- на комсомольско-молодежных воскресниках отгрузить не менее 50 вагонов запасных частей для сельского хозяйства;

- организовать в цехах и отделах смотр работы отрядов и постов «Комсомольского прожектора»;

- каждому комсомольцу отработать по 10 часов на строительстве спортивного зала и благоустройстве территории спортивного комплекса.

Дружба и трудовое соперничество комсомольцев Алтайского тракторного и моторного заводов внесли конкретность и деловитость в соревнование за достойную встречу 50-летия ВЛКСМ.

Принятые комсомольскими организациями обоих заводов повышенные социалистические обязательства нацелили молодежь на поиск и максимальное использование внутренних резервов производства, повысили ответственность молодежи за работу бригад, смен, участков и цехов.

Настоящий комсомольский задор в это соревнование вносили ударники и члены коллективов коммунистического труда автоматного, кузнечного № 1, ремонтно-механического, тракторосборочного и других цехов. Они выступили активными помощниками первичных партийных организаций за осуществление экономической реформы, дальнейшее развитие социалистического соревнования, за звание ударников и коллективов коммунистического труда, лучшего по профессии, за экономное расходование сырья и материалов.

Заводская газета «Боевой темп» в рубрике «Навстречу 50-летию Ленинского комсомола» регулярно освещала ход соревнования молодых тракторостроителей.

6 марта 1968 года комсомольцы завода работали с особым подъемом. В этот день комсомольско-молодежный коллектив смены Ивана Марченко поставил на конвейерную ленту тракторосборочного цеха № 3 юбилейный трактор Т-4. К обеденному перерыву красавец-богатырь остановился перед шелковой ленточкой, преградившей ему путь с конвейера. Пока слесари-сборщики прикрепляли к радиатору памятную

табличку, в цех пришли сотни рабочих, инженеров и служащих завода. Митинг открыл заместитель председателя завкома профсоюза Н. Ф. Петров. Он предоставил слово молодому слесарю-сборщику Василию Литвиненко. Юбилейный трактор вручен лучшему механизатору Алтая А. Г. Елясовой.

С приветственным словом к тракторостроителям обратилась на митинге старейший механизатор Алтайского района М. П. Шишкова:

«Спасибо вам, товарищи тракторостроители, что снабжаете нас хорошей техникой. С вашей помощью мы, земледельцы, будем еще больше давать Родине добротного алтайского хлеба».

Комсомольцы тракторосборочного цеха № 3 по инициативе секретаря комсомольской организации А. Зозулина, молодых рабочих В. Воронова, В. Костышина, В. Наугольникова, старшего мастера И. Марченко предложили в честь 50-летия ВЛКСМ собрать в нерабочее время пятьдесят сверхплановых тракторов.

Инициатива комсомольцев тракторосборочного цеха нашла живой отклик у молодежи.

«Дадим юбилею ВЛКСМ 50 комсомольских тракторов!» Этот лозунг, словно рабочий пароль, объединил молодежь завода.

С большим воодушевлением и трудовым подъемом восприняли молодые тракторостроители постановление ЦК КПСС «О 50-лети ВЛКСМ и задачах коммунистического воспитания молодежи».

Постановлением намечались конкретные меры по дальнейшему улучшению воспитательной работы с молодежью, активному вовлечению ее в общественную жизнь, повышению ее роли на производстве, в науке, технике, культуре, искусстве.

5 октября 1968 года комсомольцы АТЗ приняли активное участие во Всесоюзном комсомольском собрании в честь 50-летия ВЛКСМ. В письмах-рапортах комсомольские организации цехов и отделов сообщали о своих трудовых успехах. В работе открытых комсомольских собраний участвовали коммунисты, ветераны комсомола, молодежь, которая готовилась вступать в члены ВЛКСМ. Подводились итоги, вскрывались недостатки, шел откровенный и важный разговор о комсомольской чести, о долге и ответственности молодых строителей коммунизма.

Торжественные и подтянутые пришли на Всесоюзное собрание комсомольцы механосборочного цеха. Группкомсорг

Татьяна Сусликова рассказала о героическом пути комсомола, о тех, кто навечно остался в памяти поколений советской молодежи.

«И в нашем коллективе, — взволнованно говорила Татьяна, — есть ветераны комсомола, с которых мы должны брать пример. По легендарной «Дороге жизни» из блокадного Ленинграда на строительство АТЗ пришел комсомолец Олег Соловьев, подростками в годы войны начинали свой трудовой путь в цехе Лидия Тимофеева, Дмитрий Наездников, Алексей Широкоград».

Группкомсорг назвала имена комсомольцев, передовиков соревнования Л. Волиной, В. Виноградовой, Л. Вороновской, Л. Лебедевой, Н. Рябовой, Н. Медведева, В. Кондратьева, Ю. Ракитского.

Внимательно слушали участники собрания выступление коммуниста Елены Ивановны Гуровой, которая была в годы Великой Отечественной войны секретарем комсомольской организации цеха.

«Нередко, — сказала Елена Ивановна, — в годы войны нам приходилось работать по 18 часов в сутки. Но мы не жаловались, не знали слова «не могу». Жизнь наша была полна интересных дел. Воскресники, концерты художественной самодеятельности — все было у нас, несмотря на то что шла война. Вам, молодым, выпала честь строить наше светлое завтра. Все свои силы, задор, энергию направляйте на то, чтобы вы жили еще интереснее и лучше, чем мы».

На Всесоюзном комсомольском собрании комсомольцы завода приняли письмо в адрес ЦК КПСС.

«Мы клянемся тебе, родная партия, — писали комсомольцы завода, — всегда выполнять твое любое задание, быть верными заветам Ленина. Отдадим все свои силы, энергию, знания, весь огонь молодых сердец ради светлого будущего — коммунизма!»

«Хочу быть верным помощником партии», — эти слова стали девизом сотен молодых тракторостроителей, которые в дни юбилейных торжеств вступили в трехтысячную семью комсомольцев завода. Торжественный прием в комсомол проходил в конференц-зале заводоуправления. Секретари комсомольских организаций читали анкеты вступающих. Скупые анкетные данные убедительно характеризовали новое пополнение тракторостроителей. Год рождения — 1952-й, образование — среднее, у многих средне-техническое. Самые различные профессии стали жизненным призванием юношей и девушек.

Смена поколений бесконечна, как сама жизнь. На смену отцам приходят дети. Факел комсомольской юности всегда останется в молодых, крепких руках. Празднование 50-летия ВЛКСМ явилось живым свидетельством неразрывной связи разных поколений комсомольцев завода.

Свое слово комсомольцы сдержали с честью. В день юбилея ВЛКСМ колонна из пятидесяти мощных тракторов — по числу героических лет, пройденных Ленинским комсомолом со дня рождения, — выстроилась у здания заводоуправления. На дверцах каждого трактора надпись: «Юбилею комсомола». Ровный гул моторов плывет над площадью, где собралась молодежь на торжественный митинг, посвященный 50-летию ВЛКСМ и передаче тракторов лучшим молодым механизаторам Алтая. Из многотысячной армии молодых хлеборобов Алтая только им, лучшим из лучших, вручались юбилейные трактора. Анатолий Буравихин из Первомайского района и Анатолий Селиванов из Курьинского района — победители краевого соревнования за звание «Лучший молодой механизатор Алтая». Александр Савченко из Ключевского района — делегат фестиваля советско-монгольской дружбы. Андрей Бейч из Кытмановского района — победитель ударной юбилейной вахты имени первых покорителей целины. Мария Мамзина завоевала в совхозе «Заря» Баевского района такую популярность, что комсомольцы собрали металлолом на именной трактор специально для нее.

Крепкий морозный ветер полощет знамена комсомольских организаций. Настроение участников митинга очень точно передают лозунги: «Дела и труд комсомола — тебе, наша Родина!», «Молодежь города и села! Единой поступью к коммунизму!»

«Дорогие друзья, — обратился к сельским механизаторам секретарь завкома комсомола Николай Яловегин, — вручая вам юбилейные трактора, мы надеемся, что этим еще больше укрепляем нашу традиционную дружбу».

Механизаторы Вера Семенова из совхоза «Крутихинский» Тюменцевского района и Василий Казанцев из совхоза «Мичуринец» Алтайского края на белоснежных полотенцах преподносят пышные караваны.

«Я был делегатом торжественного Пленума ЦК ВЛКСМ, посвященного юбилею Ленинского комсомола, — говорит Василий Казанцев. — С радостью и гордостью восприняла наша алтайская делегация известие о том, что наши земляки — Рубцовская городская комсомольская организация — награждена орденом Трудового Красного Знамени. От име-

ни молодых сельских механизаторов я сердечно поздравляю вас с высокой наградой. Большое спасибо вам за юбилейные тракторы. Мы обещаем бережно к ним относиться и использовать их на полную мощность. В знак нашей дружбы с вами примите этот каравай — символ крестьянского труда».

«Здесь нас лишь трое, девушек-механизаторов, — сказала Вера Семенова, — а в крае — тысячи. Очень много девушек начали учиться профессии механизатора. Почему? Потому что тракторы, которые вы делаете, стали надежными в эксплуатации. Предусмотренные конструкторами на новом тракторе хорошие условия для соблюдения гигиены и правил техники безопасности, сравнительная легкость в управлении окончательно лишают мужчин привилегий на механизаторскую должность. На тракторах АТЗ мы, девушки, еще раз докажем, что можем трудиться не хуже мужчин».

Под звуки марша тракторная колонна трогается с места. Комсомольская юбилейная эстафета тракторостроителей ушла на поля Алтая.

25 ноября 1968 года впервые гостеприимно распахнул стеклянные двери новый Дворец культуры тракторостроителей. Его первыми гостями стали комсомольцы завода и города. Они пришли на торжественный Пленум горкома ВЛКСМ, посвященный вручению Рубцовской городской комсомольской организации ордена Трудового Красного Знамени.

Минутой молчания участники Пленума почтили память комсомольцев, погибших в годы гражданской и Великой Отечественной войн. Слово предоставляется члену ЦК КПСС, первому секретарю Алтайского крайкома партии Александру Васильевичу Георгиеву.

Сердечно и убедительно сказал он о больших заслугах комсомольцев Рубцовска в коммунистическом воспитании юношей и девушек, в мобилизации их сил на выполнение задач хозяйственного и культурного строительства.

А. В. Георгиев огласил Указ Президиума Верховного Совета СССР:

«За большой вклад комсомольцев и молодежи в строительство и развитие Алтайского тракторного завода и других предприятий сельскохозяйственного машиностроения, активную работу по воспитанию молодежи и в связи с 50-летием ВЛКСМ наградить Рубцовскую городскую комсомольскую организацию Алтайского края орденом Трудового Красного Знамени.»

Под гром аплодисментов А. В. Георгиев прикрепляет орден к знамени городской комсомольской организации.

Участники торжественного Пленума горкома ВЛКСМ направили приветственное письмо ЦК КПСС.

«Каждый комсомолец Рубцовска в ответ на высокую награду считает своим почетным долгом внести свой личный вклад в досрочное выполнение восьмой пятилетки, личными трудовыми подарками встретить ленинский юбилей».

Самоотверженный труд комсомольцев и всего коллектива завода завершился досрочным выполнением обязательств 1968 года.

За успехи, достигнутые в социалистическом соревновании, комсомольская организация АТЗ награждена Почетной грамотой ЦК ВЛКСМ, а комсомольским организациям сталелитейного и механосборочного цехов присвоено звание имени 50-летия ВЛКСМ.

С января 1969 года комсомольцы тракторного встали на трудовую вахту в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Комсомольцы и молодежь завода обязались создать в счет выпуска сверхплановой продукции, экономии инструмента и материалов комсомольскую копилку под девизом «Молодежь тракторного — Ильичу».

Период с 22 апреля 1969 по 22 апреля 1970 года у комсомольцев тракторного стал ударным юбилейным годом.

ПО ЗАВЕТАМ ИЛЬИЧА

От юбилея Октября к юбилею комсомола, от юбилея комсомола ко дню 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, от юбилея вождя навстречу XXIV съезду Коммунистической партии Советского Союза — такими были основные этапы трудовой и общественно-политической жизни коллектива завода в годы восьмой пятилетки. Вместе со всем советским народом коллектив АТЗ отмечал эти даты под знаменем всенародного социалистического соревнования.

Подготовка к Ленинскому юбилею вызвала новую волну творческой активности тракторостроителей. Партийный комитет завода утвердил обширный план мероприятий по подготовке и проведению 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Мероприятия парткома предусматривали усиление массово-политической работы, повышение уровня коммунистического воспитания трудящихся на примерах жизни и

деятельности В. И. Ленина, революционных традициях КПСС, мобилизацию коллектива завода на успешное выполнение социалистических обязательств.

Деятельность коллектива Алтайского тракторного неразрывно связана с воплощением мечты В. И. Ленина о механизации сельскохозяйственного производства. С первых дней создания советского государства Владимир Ильич неоднократно подчеркивал значение техники для развития сельского хозяйства.

Каждый шаг вперед на пути, начертанном В. И. Лениным, делает наше сельское хозяйство все более высоко механизированной отраслью, облегчает сельскохозяйственный труд, все больше приближая его к индустриальному, ведет к повышению производительности труда — самому главному для победы коммунизма.

Коллектив АТЗ гордится тем, что в выполнении Ленинского плана подъема сельского хозяйства вложена немалая доля и его труда. Однако жизнь с каждым годом выдвигает новые, все более высокие требования — интересы дальнейшего подъема сельского хозяйства, проблемы комплексной механизации сельскохозяйственного производства требуют увеличения выпуска разнообразной техники, повышения ее качества, надежности и долговечности.

Октябрьский (1968 г.) Пленум ЦК КПСС поставил перед тракторостроителями новые сложные задачи.

Доклад Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева «О ходе выполнения решений XXIII съезда и Пленумов ЦК КПСС по вопросам сельского хозяйства» и постановление октябрьского Пленума явились проявлением ленинской заботы о дальнейшем развитии сельского хозяйства. Пленум наметил крупные меры по дальнейшему перевооружению сельского хозяйства на новой технической основе.

Пленум ЦК КПСС признал необходимым обеспечить дальнейшее развитие производственных мощностей тракторного и сельскохозяйственного машиностроения путем широкой реконструкции существующих и строительства новых заводов, а также совершенствования оборудования, технологических процессов, организации производства и труда в этой отрасли машиностроения.

Для увеличения выпуска тракторов осуществлялась реконструкция Алтайского, Волгоградского, Минского и Харьковского тракторных заводов, а также ряда заводов по производству зерноуборочных комбайнов.

Успешно выполняя задания восьмой пятилетки и принятые в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина социалистические обязательства, коллектив завода пришел к знаменательной дате 22 апреля 1970 года с новым трудовым достижением. В этот день с главного конвейера сборки сошел первый трактор Т-4А. Выпуск нового трактора явился знаменательной вехой в жизни коллектива. Кроме мощного 130-сильного двигателя, трактор Т-4А отличался от своего предшественника более надежными узлами и лучшими удобствами для работы механизаторов.

Выпуск Т-4А явился впечатляющим трудовым подарком коллектива завода юбилею Ильича.

Одновременно на заводе шла большая работа по технологическому перевооружению цехов. Только в 1968—1969 годах в механических и сборочных цехах установлено 140 единиц высокопроизводительного оборудования, внедрено 14 поточных и автоматических линий.

За период 1967—1970 годов коллектив отдела главного технолога, возглавляемый коммунистом А. И. Шуваевым, выполнил большой объем работы по совершенствованию технологии механической обработки и сборки. Впервые на заводе в широких масштабах нашли применение прогрессивная технология обработки отверстий шестерен хонингованием вместо шлифовки, внедрен шлиценакатный стан для изготовления вала заднего моста пластическим деформированием.

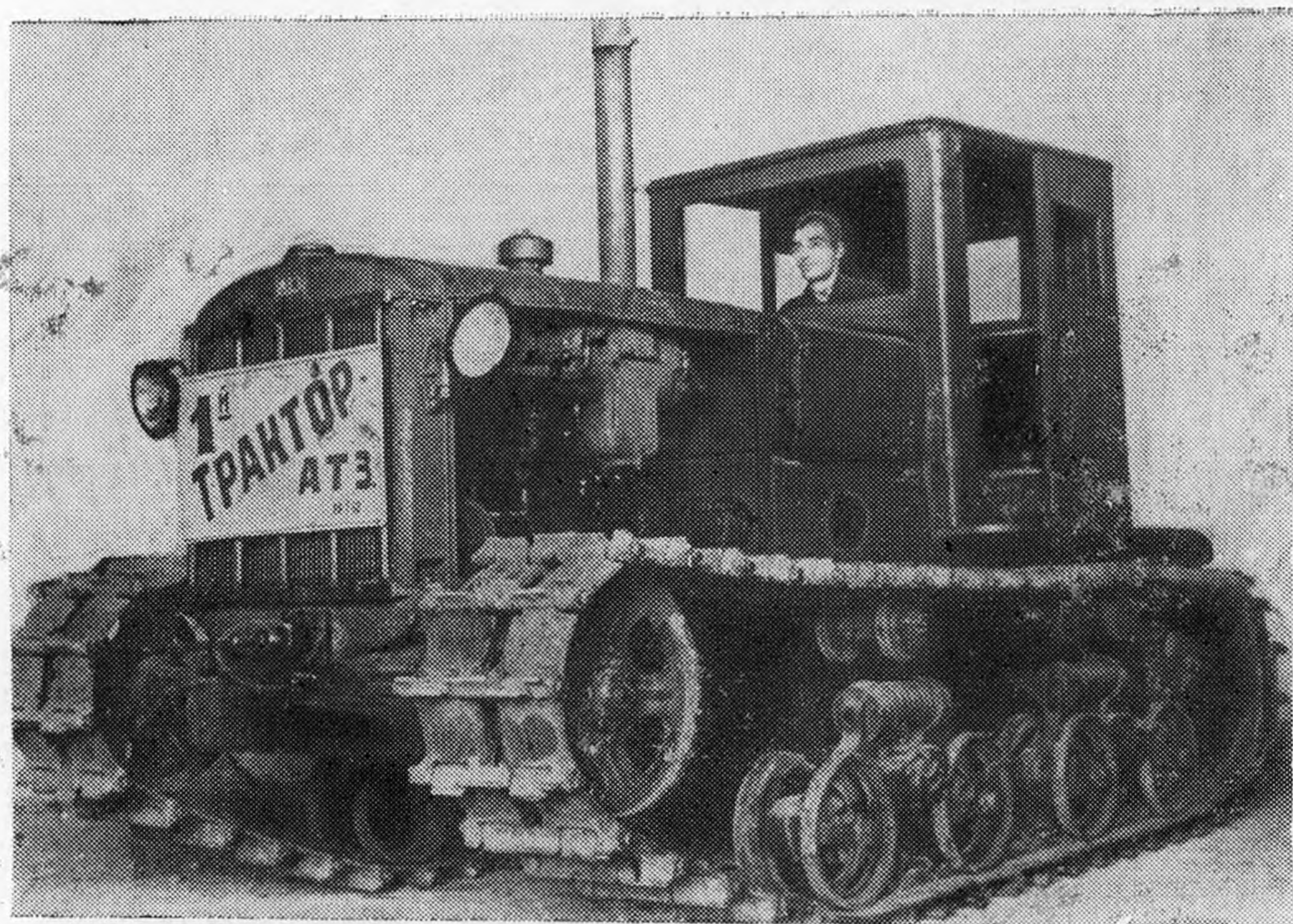
В сжатые сроки технологи наладили массовое производство 248 наименований оригинальных деталей и узлов трактора Т-4А, разработали и внедрили 1200 новых технологических процессов. В цехах вспомогательного производства (модельном, ремонтно-механическом, инструментальном, ремонтно-литейном) было изготовлено более восьми тысяч индексов прогрессивной оснастки.

Оригинальным техническим новшеством явилась комплексно-механизированная линия по обработке, сварке и сборке рамы трактора. Для этой линии на заводе был специально спроектирован и изготовлен 82-шпиндельный сверлильно-фрезерный стан.

Ведущую роль в техническом перевооружении завода занимают инженерно-технические работники. Многие из них разработали личные творческие планы по внедрению быстродействующей технологической оснастки, высокопроизводительного оборудования, механизации ручного труда, созданию поточных линий.



Окончен трудовой день



За рычагами первого трактора марки АСХТЗ-НАТИ
слесарь-сборщик П. Р. Киневич

М. Шагинян в гостях у тракторостроителей

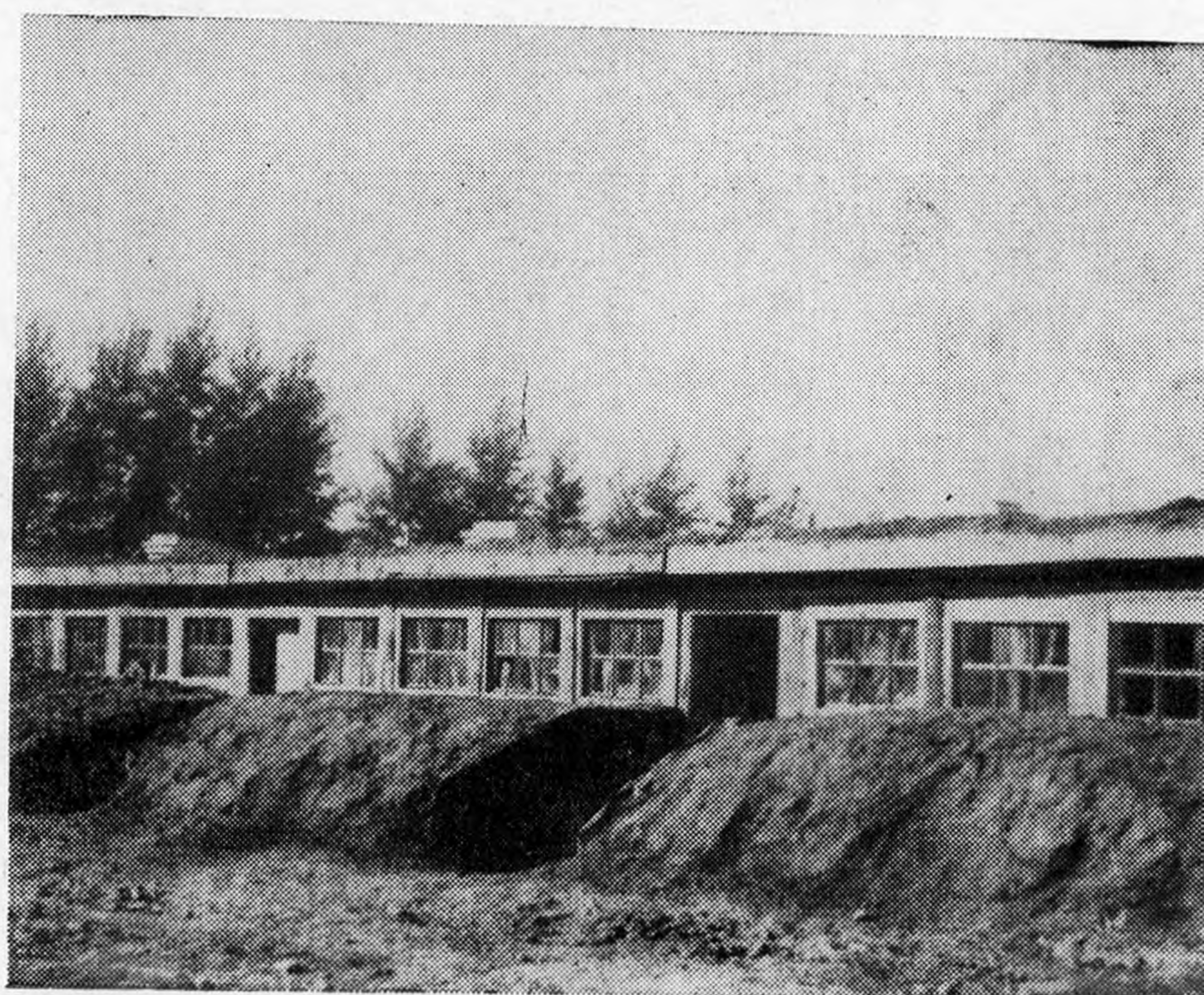




Ветеран завода П. Р. Киневич, снимающий с конвейера
500-тысячный трактор АТЗ



Первая отливка чугунолитейного цеха завода,
хранится в Музее революции в Москве



Землянки тракто-
ростроителей в го-
ды войны.



Новый заводской корпус



У электронного микроскопа заводской лаборатории



Фронтная бригада З. Овчинниковой (1944 г.)

Бригадир фронтальной бригады Л. Тимофеева (1944 г.)





Первый директор АТЗ
П. П. Парфенов

Строительная площадка будущего завода





Главные специалисты завода

Сборочный конвейер ТТ-4



Кавалер орденов Ленина, Октябрьской Революции, «Знак Почета» формовщица М. В. Потапова

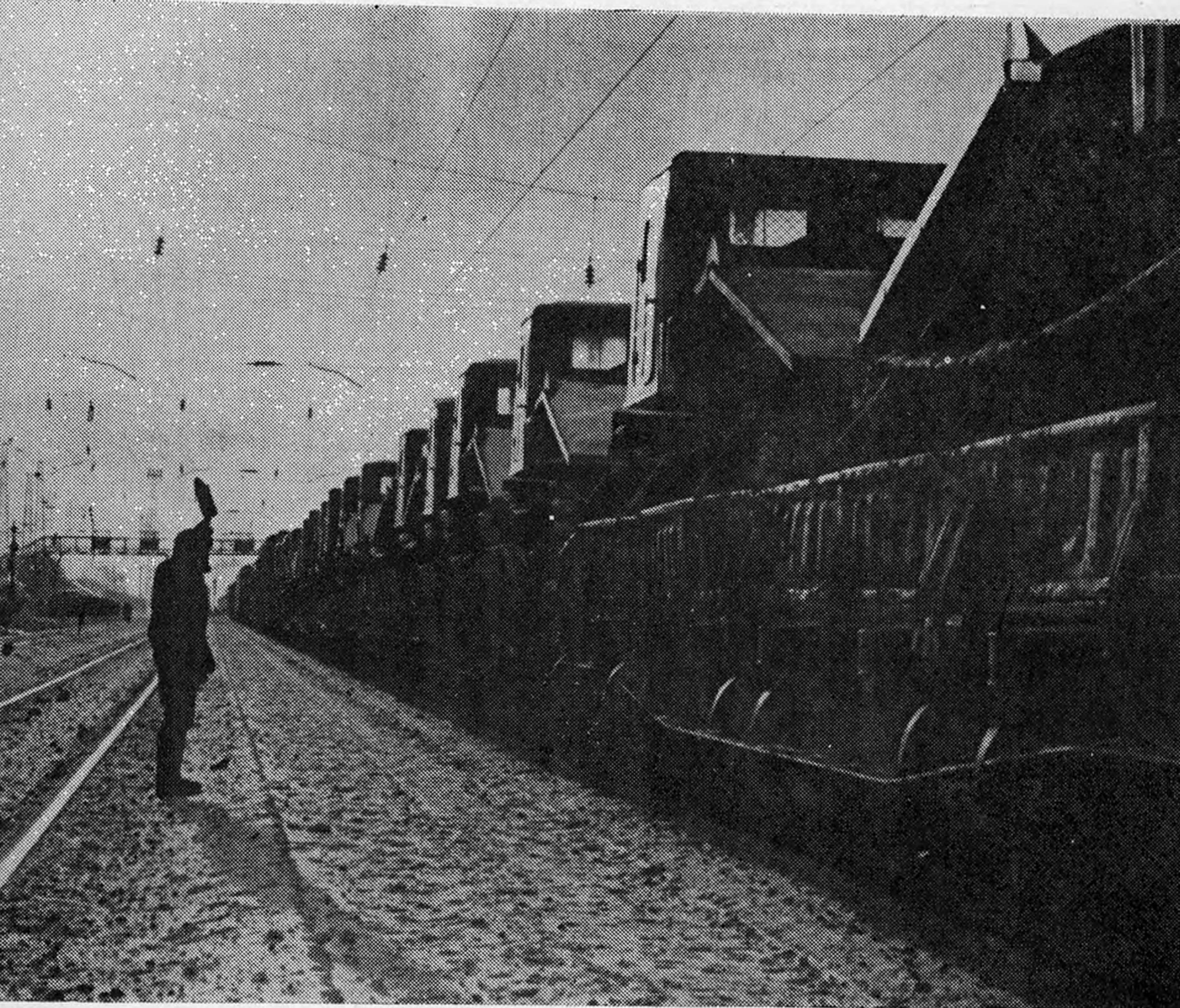


В центральной измерительной лаборатории



Трактора готовы к отправке

Герой Социалистического Труда С. В. Петров,
глава рабочей династии металлургов Алтая



В добрый путь!

Под руководством и при непосредственном участии инженеров коммунистов В. В. Неверова, Л. И. Халина была внедрена новая технология контурного зубодолбления шестерен трактора Т-4А. Это в три раза повысило производительность труда на изготовлении шестерен.

Коммунисты Н. А. Лопатин, И. И. Хворостинин приняли активное участие во внедрении нового технологического процесса обработки втулок, экономический эффект от которого составил более 20 тысяч рублей. Основным направлением технического прогресса в механообрабатывающих цехах являлось создание и внедрение поточно-специализированных линий с использованием высокопроизводительного оборудования. За годы восьмой пятилетки количество поточных линий механической обработки увеличилось с 78 до 124, а количество станков в них — с 546 до 960 единиц. Значительно повысился за это время уровень механизации сварочных работ. Только в 1970 году он возрос с 84 до 92 процентов. В течение года внедрено 11 полуавтоматических установок для сварки деталей в среде углекислого газа.

Много ценных мероприятий с большим экономическим эффектом внедрили в цехах творческие бригады по научной организации труда. В январе 1966 года на заводе действовали 23 творческих бригады. Через два года их стало 122. В целях активизации их работы завком профсоюза с января 1967 года объявил смотр-конкурс на лучший творческий коллектив по внедрению научной организации труда на рабочих местах. В течение года было внедрено 489 мероприятий. Это позволило высвободить 37 вспомогательных рабочих и 11 инженеров, улучшить условия труда на 751 рабочем месте. Активное участие в работе творческих бригад приняли мастер механосборочного цеха Н. Мацейлик, механик чугунолитейного цеха № 1 А. М. Тихонов, заливщик И. Г. Бобров, инженер-технолог автоматного цеха В. П. Дудников.

Инженерно-технические работники отдела комплексной механизации и автоматизации в 1970 году разработали и внедрили 400 крупных проектов по техническому перевооружению производства, особенно в литейных цехах. Экономический эффект от внедрения этих проектов составил более 600 тысяч рублей.

Большую творческую активность проявили инженеры отдела и цеха комплексной механизации В. Н. Бердюгин, В. И. Бовгаль, Ю. Т. Кабаков, В. А. Ковалевская, И. П. Трофимук, В. П. Одейникова, В. И. Бабина, Н. И. Шмелева.

Весомый вклад в развитие технического прогресса в литейных цехах внес коллектив отдела главного металлурга. Успешно была осуществлена реконструкция четвертого литейного конвейера в сталелитейном цехе и пятого пролета в чугунолитейном цехе № 3. Введены в эксплуатацию новый участок дробеочистки литья и красильный конвейер в стальцехе, осуществлена модернизация формовочных машин, новый землеприготовительный участок для стержневых составов в чугунолитейном цехе № 1.

В кузнечных цехах были смонтированы водяные завесы на выгрузочных окнах нагревательных печей, смонтирован второй стан для накатки опорных роликов трактора Т-4А, внедрена межоперационная подача заготовок транспортерами.

На заводе расширялась номенклатура литья, изготавливаемого из стали 35 ГТР, технология выплавки и термообработки которой разработана специалистами завода под руководством коммуниста А. И. Шведунова. С внедрением этой стали качество отливок резко улучшилось. Общий экономический эффект от внедрения этой марки стали превысил три миллиона рублей.

В термических цехах успешно внедрялись передовые процессы нитроцементации шестерен и шлицевых валиков, устаревшее термическое оборудование заменялось более производительным, расширялся объем применения закалки деталей токами высокой частоты. Под руководством инженера А. С. Севастьяновой был внедрен автомат для цинкования деталей, увеличивший производительность труда в пять раз.

Особое внимание партком и дирекция завода в годы восьмой пятилетки уделяли механизации транспортных и погрузочно-разгрузочных операций. На выполнении этих операций было занято четыре тысячи вспомогательных рабочих. Поэтому механизация погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ имела для экономии завода не менее важное значение, чем совершенствование основных технологических процессов. Во многих случаях средства, затраченные на механизацию вспомогательных работ, дают значительно больший экономический эффект, чем такие же затраты в основном производстве.

С 1967 года на заводе начала внедряться бесперевалочная система транспортировки грузов. В цехах дополнительно появилось около 30 тысяч квадратных метров бетонных площадок, более 100 электрокар, 25 тысяч единиц различной металлической тары, 73 авто- и электропогрузчика. На

этой основе степень механизации труда транспортных и складских работ повысилась на 8,7 процента. Было высвобождено 106 вспомогательных рабочих.

Партком утвердил мероприятия, которые способствовали успешному внедрению бесперевалочной системы транспортировки грузов.

Важное место в работе парткома и цеховых партийных организаций занимали вопросы улучшения качества продукции. Значительную роль в этом сыграла система бездефектного изготовления продукции и сдача ее на контроль ОТК с первого предъявления. В 1970 году по доверенности ОТК с личным клеймом работало около ста человек.

Развитие производства, решение технических проблем и задач экономического развития предприятия неразрывно связано с широким размахом социалистического соревнования в коллективе.

Вступая в пятый, завершающий, год пятилетки, коллектив АТЗ горячо поддержал инициативу передовых предприятий Москвы и Ленинграда, коллектива Ногинского завода топливной аппаратуры по ускорению темпов технического прогресса, экономии сырья и материалов.

Объявив стодневную юбилейную ударную вахту в честь 100-летия В. И. Ленина, тракторостроители взяли на себя обязательства:

1. Годовой план по выпуску валовой продукции и план реализации выполнить досрочно — к 30 декабря. За счет сверхпланового выпуска продукции внести в Ленинский фонд экономии 500 тысяч рублей.

2. Выпустить к 22 апреля 1970 года десятки тракторов сверх плана и на 110 тысяч рублей запасных частей.

3. Выполнить годовой план экспортных поставок тракторов к 25 декабря.

В обязательствах коллектива завода предусматривался ряд важных мероприятий по улучшению качества, надежности и долговечности тракторов, реконструкции цехов, экономии сырья и материалов, внедрению научной организации труда, рационализации и изобретательству, подготовке кадров.

Алтайские тракторостроители вызвали на социалистическое соревнование коллективы Алтайского моторного и Харьковского тракторного заводов. Самоотверженный и творческий труд коллектива АТЗ увенчался новыми успехами. Тысячи рабочих, инженеров и техников стремились ознаменовать каждый день Ленинской вахты ударной рабо-

той. Коллектив завода внес в Ленинский фонд экономии более двух миллионов рублей.

В первых рядах победителей Ленинской юбилейной вахты шли коммунисты и комсомольцы завода.

За достижение высоких показателей в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина 3500 тружеников завода награждены юбилейной медалью.

10 апреля во Дворце культуры состоялось торжественное собрание, на котором заводу была вручена Ленинская юбилейная Почетная грамота. Председатель Алтайского крайсовпрофа П. П. Бородулин огласил постановление ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС о награждении АТЗ Ленинской юбилейной Почетной грамотой.

С ответным словом выступили главный инженер завода Михаил Иванович Воронин, наладчик автоматного цеха депутат Верховного Совета РСФСР Михаил Филиппович Семенов, электросварщица тракторосборочного цеха Лидия Бер.

С большим воодушевлением участники торжественного собрания приняли текст письма в адрес ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

«Мы благодарны Центральному Комитету КПСС, родному Советскому правительству за высокую оценку нашего труда. В ответ на заботу партии и правительства мы, алтайские тракторостроители, заверяем, что приложим все силы, энергию, разум для досрочного выполнения пятилетнего плана.

Мы знаем, что многое еще предстоит сделать. Решения декабрьского 1969 г. Пленума ЦК КПСС мобилизуют нас на борьбу за повышение эффективности общественного производства и производительности труда».

Конкретными делами отвечают тракторостроители на письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве». Рабочие, инженеры и техники ведут напряженную борьбу по внедрению достижений науки и техники, борются за полное и лучшее использование производственных мощностей, трудовых, материальных и финансовых средств, за бережное отношение к каждому грамму сырья, материалов и топлива, к каждой народной копейке, за повышение качества и снижение себестоимости продукции.

В ходе социалистического соревнования за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина тракторостроители накопили большой и ценный опыт. Партком, общественные организации и дирекция многое сделали, чтобы закрепить и развить дальше все положительное из этого богатого арсенала. Коллективы многих бригад, участков и цехов решили продолжить Ленинскую трудовую вахту в честь XXIV съезда КПСС.

Больших успехов добился коллектив АТЗ в соревновании за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР. 14 июня 1970 года тракторостроители единодушно избрали депутатом высшего органа Советской власти своего товарища по труду электросварщицу тракторосборочного цеха № 2 Раису Ивановну Завацкую.

1970 год явился для коллектива алтайских тракторостроителей годом дальнейшего подъема производства, улучшения технико-экономических показателей. Начиная с четвертого квартала 1969 года, коллективу АТЗ четыре раза подряд присуждались классные места с вручением денежных премий по итогам Всесоюзного социалистического соревнования среди предприятий Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

21 ноября во Дворце культуры АТЗ состоялась XXV заводская партийная конференция. 678 делегатов от 55 первичных партийных организаций подвели итоги годовой работы коммунистов завода.

В отчетном докладе парткома сказано, что за два года работы в новых условиях планирования и экономического стимулирования коллектив завода добился высоких рубежей и вступил в 1970 год более подготовленным к выполнению повышенных заданий. Сверхплановый выпуск валовой продукции составил 8536 тысяч рублей, был перевыполнен план по производству тракторов и запасных частей. Весь прирост продукции получен за счет повышения производительности труда.

Коллектив автоматного цеха при сокращении численности работающих на 60 человек увеличил выпуск товарной продукции на 51,6 процента, досрочно завершил план 1970 года по всем технико-экономическим показателям. В течение года автоматный цех десять раз выходил победителем заводского соревнования среди цехов.

Коллектив механического цеха № 1 в течение года семь раз выходил победителем соревнования. При сокращении за пятилетку численности работающих на 25 процентов он сумел

увеличить выпуск товарной продукции на 97 процентов. Производительность труда за это время возросла на 95,1 процента. В пять раз сократились потери от брака.

Коллектив сталелитейного цеха в трудных условиях реконструкции в 1970 году выдал сверх плана 2 тысячи тонн годного литья. По итогам работы за IV квартал коллектив сталелитейного цеха занял первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании среди заготовительных цехов Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

В индивидуальном соревновании в честь XXIV съезда партии было занято 88,9 процента от общего числа работающих. В их числе 1117 коммунистов, 708 комсомольцев, 8726 ударников коммунистического труда. 4493 человека досрочно завершили личную пятилетку. Успешно выполнила обязательства, взятые в честь 100-летия В. И. Ленина, бригада кузнецов-штамповщиков, руководимая коммунистом Егором Константиновичем Арсеновым. Одной из первых вступила эта бригада и в соревнование за достойную встречу XXIV съезда партии.

Успешно выполнили пятилетку бригады кузнецов-штамповщиков Виктора Федоровича Третьякова, Александра Ивановича Кострубина, Виктора Максимовича Сердюка.

Бригада сталеваров, возглавляемая Анатолием Степановичем Кулагиным, выдала сверх плана 823 тонны металла.

В ответ на Обращение ЦК КПСС, Совета Министров, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «Об улучшении использования резервов производства и усилении режима экономии в народном хозяйстве» на заводе был организован смотр резервов производства. За период смотра поступило 1581 предложение, внедрение которых в производство дало 2,5 миллиона рублей экономии. Алтайский краевой комитет профсоюза по итогам смотра присудил коллективу завода первое место.

Большой вклад в развитие технического прогресса внесли люди пытливой мысли — рационализаторы и изобретатели. В 1970 году от 1986 тракторостроителей поступило 2348 предложений и 32 заявки на изобретения. Внедренные в производство 12 изобретений и 1297 рационализаторских предложений дали заводу 1256,6 тысячи годовой экономии.

Хозяйственные успехи коллектива стали, возможны благодаря повышению боевитости первичных партийных и комсомольских организаций. Подготовка и проведение Ленинского юбилея вызвали высокий подъем всей идейно-полити-

ческой и агитационно-массовой работы в коллективе завода. Появились новые формы работы в пропаганде марксистско-ленинских знаний. Не считаясь со временем, большую политическую работу в коллективах цехов вели коммунисты Н. И. Сиротенко, Ф. В. Карташов, А. Б. Трахтенберг, П. Н. Пученькин, В. В. Неверов, Н. И. Перевознов, Н. А. Татарников.

Разностороннюю вспомогательную работу проводил общественно-политический клуб при Дворце культуры тракторостроителей. Много инициативы и энергии в организацию его работы внесли коммунисты И. А. Верещагин, В. Н. Губин, А. В. Пилипенко, Г. И. Копытов, С. Я. Головченко, М. С. Степаненко, Л. С. Логинов, А. А. Аракчеев, Г. А. Богданова, И. А. Богданович, А. Ф. Дорогин.

На производстве достижения всегда особенно зримы. Их легко можно выразить в процентах, измерить тоннами, киловатт-часами. Труднее измерить успехи в борьбе за высокое политическое сознание людей. Здесь все решает на первый взгляд неприметная, кропотливая повседневная идеологическая и воспитательная работа партийных и общественных организаций.

Есть одно едва ли не самое сильное средство воспитания — говорить людям правду. Секретарь партийного комитета завода Петр Андреевич Гетман убеждал коммунистов, что именно с этого начинается доверие к людям. Скажи человеку в глаза правду о его ошибках, заблуждениях и недостатках, не забыв подчеркнуть при этом хорошее (если оно есть), он сначала, может быть, немного обидится, но после тебе же от всего сердца скажет спасибо.

В духе ленинского стиля работы, деловитости и принципиальности воспитывал партийный комитет многочисленный партийный, комсомольский, профсоюзный и хозяйственный активы. Большой авторитет и призвание коммунистов завода АТЗ завоевали умелые вожаки цеховых партийных организаций Николай Андреевич Степанов, который свыше десяти лет возглавляет парторганизацию автоматного цеха, Михаил Дмитриевич Кононов — секретарь партбюро механосборочного цеха, Борис Михайлович Купчин — партийный секретарь кузнечного цеха № 1.

Постоянные творческие поиски, повседневная связь с людьми — в этом источник высокого авторитета коммунистов завода и их партийных вожаков.

Достоинным признанием их заслуг явились высокие награды Родины, которыми были отмечены многие коммунисты

завода по итогам работы в незабываемые и славные годы восьмой пятилетки.

За высокие достижения в выполнении заданий пятилетки и развитии тракторной промышленности коммунисту наладчику Михаилу Федоровичу Семенцову было присвоено звание Героя Социалистического Труда. Орденами Ленина награждены коммунисты мастер чугунолитейного цеха Ольга Никифоровна Бердюгина, сталевар Анатолий Степанович Кулагин, заместитель начальника сталелитейного цеха, один из лучших партийных пропагандистов Алексей Иванович Шведун.

Среди награжденных орденом Октябрьской Революции— бывший главный инженер, утвержденный в 1970 году директором завода, делегат XXIV съезда КПСС Михаил Иванович Воронин, фрезеровщик кузнечного цеха № 1 Иван Максимович Загаин, ветеран труда, начальник смены механосборочного цеха Лидия Александровна Корниенко.

62 тракторостроителя были награждены орденом Трудового Красного Знамени. Среди них бывший детдомовец, ставший на АТЗ знатым кузнецом, коммунист Геннадий Иванович Баранов, электросварщица, депутат Верховного Совета СССР Раиса Ивановна Завацкая, секретарь парткома завода Петр Андреевич Гетман, прославленный вожак комсомольско-молодежной бригады формовщиков чугунолитейного цеха Анна Кабаненко.

«Советский народ безгранично доверяет нашей Ленинской партии, зная, что для нее ничего нет дороже, чем забота о человеке, — сказал тогда на вечере, посвященном вручению алтайским тракторостроителям правительственных наград, член ЦК КПСС, первый секретарь Алтайского крайкома КПСС Александр Васильевич Георгиев. — Главное достижение завода — это его люди, его замечательные труженики. Низкий поклон вам за ваше мужество, упорство в труде и мастерстве».

Глава VI

В АВАНГАРДЕ КОЛЛЕКТИВА

Март — первый месяц весны. И как бы ни злилась гонимая со двора зима, солнце все теплее согревает землю.

Каждый день появляются новые проталины. Частая ка-

пель, испарина на обнаженном участке земли, многочисленные лужицы на тротуарах — все это признак неотвратимого приближения весны. Весна — благодатная пора природы, ее пробуждения. Март на Алтае — это начало смотра боевой готовности техники к весенне-полевым работам.

Специалисты сельского хозяйства выводят на линейку готовности тракторы, плоскорезы и культиваторы, бороны и лущильники, а за ними, как бы во второй ряд, становятся сеялки — готовится генеральное наступление на землю. И хотя всю зиму механизаторы заняты ремонтом техники, а оставшиеся месяц-другой до начала посевной всегда наиболее напряжены. Все силы специалистов села брошены на подготовку техники к весне. Именно в этот период больше всего селу нужны запасные части, отдельные узлы, новые машины.

Пройдет посевная, у селян появятся новые заботы — уборочная страда, а пока главное — вовремя посеять зерно. Именно этот период, как правило, бывает очень напряженным и для заводчан: нужно больше обычного изготовить и отгрузить запасных частей. На производственных участках, где изготавливаются детали, идущие в запасные части, в эти весенние дни царит особое напряжение: здесь работают над дополнительными заказами села.

Весна 1971 года была особенно примечательной — в марте начал работу исторический XXIV съезд КПСС. Свой скромный подарок съезду партии готовили алтайские тракторостроители. Работая под девизом «XXIV съезду КПСС наш трудовой подарок», коллектив завода встал на трудовую вахту. Одним из главных пунктов предсъездовских обязательств было записано: «...обеспечить досрочное выполнение плана производства и поставок запасных частей сельскому хозяйству».

С первых дней соревнования за достойную встречу XXIV съезда КПСС зародилась инициатива — девятую пятилетку выполнить за три года и 9 месяцев. Инициатором этого соревнования стали бригады кузнецов-штамповщиков, возглавляемые Виктором Сердюком и Александром Кострубиным.

А началось это так...

7 января 1971 года заводская многотиражка опубликовала сообщение о новом почине бригады кузнецов, возглавляемой молодым коммунистом бригадиром Виктором Сердюком. Этой бригадой было досрочно выполнено задание восьмой пятилетки.

Коллектив бригады решил продолжить трудовую традицию — выполнить досрочно и девятую пятилетку.

В ответ на инициативу бригады В. Сердюка откликнулась бригада смежников, возглавляемая бригадиром А. Кострубиным. Началась упорная борьба за первенство. Обе бригады работали на одном и том же оборудовании, но только в разные смены, находились в одинаковых условиях. Победителем оказывался тот, у кого лучшая организация труда, высокая выработка, твердая трудовая дисциплина.

Почин и опыт работы бригад кузнецов-штамповщиков из второго кузнечного был обобщен и широко распространен на заводе. Газета «Боевой темп» регулярно на своих страницах рассказывала о сути почина, ходе соревнования, новых формах его развития, о тех, кто, следуя примеру кузнецов, включился в число соревнующихся за достойную встречу XXIV съезда КПСС и досрочное выполнение планов девятой пятилетки. Отличительной чертой коллективов соревнующихся бригад В. М. Сердюка и А. И. Кострубина явилась крепкая рабочая дружба и взаимопомощь.

Почин кузнецов-штамповщиков был широко подхвачен коллективами участков, смен, бригад и цехов завода. Принимаемые повсеместно повышенные обязательства коллективов рабочих по примеру бригад В. М. Сердюка и А. И. Кострубина легли в основу общезаводских обязательств в честь XXIV съезда КПСС и на 1971 год.

Принятые коллективом общезаводские обязательства с первых дней их выполнения стали предметом постоянного контроля со стороны парткома и профсоюзной организации. Уже в начале февраля 1971 года на заводе прошел партийно-хозяйственный актив с вопросом: «О ходе выполнения социалистических обязательств, принятых в честь XXIV съезда КПСС, и задачах коллектива завода по выполнению государственного плана 1971 года». Принятое активом решение стало конкретной программой действий коллектива на первый год девятой пятилетки. И эта программа каждодневно претворялась в жизнь.

23 февраля 1971 года, как и предусматривалось обязательствами, с заводского конвейера сошел юбилейный трактор Т-4А. В адрес дирекции, парткома, завкома профсоюза и комсомола стали поступать первые рапорты коллективов, отдельных рабочих об успешном выполнении обязательств в честь съезда.

Бригадой сталевара А. С. Кулагина выдано в честь съезда 80 тонн металла сверх плана. Бригада формовщиков, руководимая бригадиром А. Г. Разгуляевой, заформовала сверх задания 1273 опоки. Хорошо поработали коллективы перво-

го тракторосборочного, второго термического, первого кузнечного, теплоэлектростанции.

В календарь трудовой славы было занесено более 200 имен рабочих — победителей предсезонного социалистического соревнования. Среди них слесарь-инструментальщик А. М. Сатюков, электросварщик В. Е. Залеснов, стерженщица А. С. Липцева, наладчик И. М. Измайлов, штамповщица А. Г. Соколова, кузнец-штамповщик В. Ф. Евдокимов, шлифовщица Д. Ф. Варахтина. Рапортовали о выполнении обязательств коллективы бригад формовщиков (бригадир А. П. Кабаненко), кузнецов-штамповщиков (бригадир Е. К. Арсенов). Бригада Е. К. Арсенова завоевала звание коммунистической и вышла на второе место во Всесоюзном соревновании Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

30 марта 1971 года, в день открытия съезда, в адрес его президиума ушла телеграмма, в которой коллектив завода рапортовал об успешном выполнении предсезонных обязательств.

«Дорогие товарищи, — говорилось в телеграмме, — коллектив алтайских тракторостроителей шлет вам, делегатам и гостям XXIV съезда КПСС, рабочий привет. Мы с глубоким чувством удовлетворения рапортуем о досрочном выполнении своих обязательств в честь XXIV съезда партии. Страна получила дополнительно продукции на сумму около 37 миллионов рублей, в том числе десятки тракторов и сотни тысяч запасных частей для нужд сельского хозяйства.

Трудовая вахта тракторостроителей продолжается. И, как всегда, в авангарде идут коммунисты завода. Мы заверяем делегатов XXIV съезда КПСС, что набранный темп будет сохранен и мы полны решимости претворить в жизнь постановления XXIV съезда партии».

Слово, данное съезду партии, тракторостроители сдержали. Рожденные в ходе подготовки к съезду формы соревнования коллективов цехов, бригад получили свое дальнейшее развитие и в последующие годы.

Выполняя решения XXIV съезда КПСС, все большее число коллективов рабочих и служащих вливалось в ряды соревнующихся. В борьбу за досрочное выполнение плана девятой пятилетки включились целые коллективы предприятия.

Примером, маяком для заводского коллектива стал автоматный цех. Более 10 лет подряд он удерживает звание коллектива коммунистического труда. Присвоено оно было ему одному из первых на заводе. Восьмую пятилетку коллектив

закончил успешно. При сокращении общей численности работающих на 60 человек коллектив добился увеличения объема производства в полтора раза, а производительность труда возросла за пять лет в 1,7 раза. Хорошо поработал коллектив в 1970-м, завершающем, году пятилетки: 10 раз цех занимал классные места в социалистическом соревновании среди цехов завода.

Продолжая славные традиции коллектива, коммунисты цеха решили призвать его выступить инициатором соревнования среди коллективов цехов за досрочное выполнение плана девятой пятилетки. Предложение коммунистов пришлось по душе коллективу.

Почин автоматчиков был одобрен в парткоме, а вскоре он нашел широкую поддержку среди всех коллективов цехов и служб завода.

Автоматный цех — это прежде всего огромный коллектив высококвалифицированных специалистов и рабочих. Здесь более ста инженерно-технических работников и командиров производства. Это крепкий, спаянный коллектив, богатый своими трудовыми традициями. Из каждых пяти работающих в цехе — четыре ударника коммунистического труда. Каждый третий — учащийся школы, среднего или высшего учебного заведения. Каждый одиннадцатый — коммунист. В коллективе работают ветераны производства: наладчица кавалер ордена Ленина Александра Рыскина, Герой Социалистического Труда Михаил Семенов, энергетик Михаил Душкин, мастера Иван Беляев, Валентин Тихонов, Виктор Горбатов и другие.

В авангарде коллектива идет партийная организация. Среди общего числа коммунистов цеха почти две трети — рабочие, большинство из которых — люди ведущих профессий: станочники, наладчики автоматов, слесари.

Коммунисты цеха — это не только лучшие производственники и отличные организаторы производства, но и активные общественники. Лучшими пропагандистами и руководителями школ в цехе и на заводе являются коммунисты Николай Андреевич Татарников, Алексей Николаевич Овчаренко, Владимир Павлович Нам. Стенная газета «Автомат», редактором которой на протяжении двух десятков лет является ветеран цеха Роман Метелецкий, признана одной из лучших на заводе. Здесь работают 50 агитаторов, в их числе 20 коммунистов.

В постановлении ЦК КПСС «О подготовке к 50-летию образования Союза Советских Социалистических Респуб-

лик» говорилось: «Долг каждого коммуниста — всемерно укреплять в массах сознание принадлежности к единой социалистической Родине, к великой интернациональной армии строителей нового общества».

Коммунисты цеха внимательно изучили этот документ, он стал предметом большого разговора в цеховой партийной организации.

Глубоко вникая в вопросы производства, тщательно анализируя итоги работы, партийное бюро вскрыло причины отставания отдельных участков.

Случилось как-то, что один из крупных участков цеха несколько раз срывал выполнение принятых обязательств и ставил под угрозу срыва план участков-смежников. Выяснился целый ряд причин: нарушение трудовой и технологической дисциплины, неправильные взаимоотношения в коллективе.

По инициативе партбюро были разработаны организационные и технические меры по устранению вскрытых недостатков. Участок возглавил опытный коммунист М. Ф. Мороз. Осуществляя намеченные мероприятия, партийная группа участка помогла старшему мастеру М. Ф. Морозу поправить положение дел и вывести участок из прорыва.

Секрет успеха партийной организации цеха в том, что у нее нет второстепенных вопросов. То, что связано с жизнедеятельностью коллектива, является для нее главным. Это и честование передовиков, и посвящение молодого человека в рабочие, и наставничество — все то, что повышает трудовую активность людей, формирует хороший производственный климат.

Инспектор по кадрам автоматного цеха Е. А. Рябинец рассказывает: «В нашем цехе 580 молодых рабочих. Здесь стало традицией шефство ветеранов труда над подростками и молодыми рабочими. Кадровые рабочие, обучая молодых, не только передают им свой опыт, трудовые навыки, но и следят за формированием характера молодых рабочих. В цехе есть совет молодых, есть и совет наставников. Здесь утвердились свои традиции — торжественное принятие социалистических обязательств, вручение первой полочки, проводы в ряды Советской Армии.

Все это сближает коллектив, роднит людей, оставляя добрую память. У нас, например, более 80 процентов молодых парней уходят в армию и обязательно возвращаются в цех. Новичкам производства создаются все условия для быстрого освоения профессии. К их услугам школы передо-

вого опыта, курсы повышения квалификации, школы работающей молодежи, техникум, институт. Представители цеха регулярно посещают общежития, интересуются жилищно-бытовыми условиями, стремятся к тому, что ни одна жалоба рабочего не осталась без внимания.

Регулярно проводятся встречи рабочих с руководством цеха. Много внимания уделяется созданию нормальных бытовых условий».

Путем рационального использования основных производственных площадей, централизации вспомогательных служб, организации промежуточных складов готовой продукции непосредственно в потоке производства удалось высвободить дополнительные площадки под расширение бытовых помещений.

Пристальное внимание к запросам и нуждам рабочих, постоянная забота о создании необходимых условий для нормальной работы очень быстро сказались на результатах деятельности коллектива.

В цехе в два раза сократились потери металла, снижен до минимума брак, больше чем в два раза сократились простои. Более ста человек — учащиеся школы, техникума и института. Спортсмены автоматного завоевали первые места по большинству видов спорта среди коллективов цехов завода. Все это позволило коллективу успешно справиться с выполнением государственного плана и принятых обязательств в честь 30-летия завода и 50-летия образования СССР. В адрес руководства завода, парткома и завкома профсоюза поступил рапорт от автоматчиков. Коллектив цеха рапортовал, что ими 22 декабря досрочно завершен план 1972 года.

Примеру автоматчиков последовало 35 цехов, 272 участка, 656 бригад, 358 смен и тысячи рабочих.

Многие из них подготовили достойную встречу 50-летию Родины. На заводе около пятисот рабочих-сдельщиков приняли личные производственные планы, три тысячи из которых успешно выполнили их к 50-летию образования Союза Советских Социалистических Республик. Как сообщала заводская многотиражка, сталевар В. И. Матюшкин свой личный план выполнил успешно и к юбилею страны выплавил сверх плана более 400 тонн стали. Он стал одним из лучших рабочих своей профессии Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения. Молодой коммунист механического цеха № 1 Александр Кочетков выполнил личный производственный план. Он ударник комму-

нистического труда, ему доверено личное клеймо. Будучи шлифовщиком, он освоил смежную профессию фрезеровщика.

Коллективы бригад Виктора Сердюка и Александра Кострубина не только досрочно выполнили принятое обязательство, но и успешно работали в счет второй половины 1973 года.

Последователи слесарей коммунистов Василия Семенихина и Владимира Литвиненко, выступивших с инициативой «На конвейер Т-4А — продукцию отличного качества», пришли к юбилею страны с хорошими показателями.

Многие тракторостроители встретили юбилей выпуском продукции только отличного качества, часть из них завоевала право трудиться с личным клеймом. 138 деталям и узлам был присвоен заводской Знак качества.

Сдавать продукцию с первого предъявления и отличного качества стало нормой сталевара Александра Кукушкина, сверловщицы механического цеха № 4 Марии Сергеевой, слесаря тракторосборочного цеха № 3 Эдуарда Кабо-бея и др.

Следуя примеру автоматчиков, коллектив механического цеха № 2 досрочно (22 декабря) завершил выполнение плана юбилейного года. Цехом произведено сверх плана на 17 тысяч рублей запасных частей. Двумя днями раньше рапортовал о выполнении государственного плана коллектив кузнечного цеха № 1, где выдано сверхплановой продукции на 25 тысяч рублей. О досрочном выполнении принятых обязательств в честь юбилея страны рапортовал и коллектив литейного цеха № 4.

Положительный пример автоматного цеха в борьбе за досрочное выполнение пятилетнего плана, достойную встречу 50-летия образования СССР сыграл важную роль в успешном выполнении плана 1972 года и социалистических обязательств в честь юбилея страны коллективом завода.

Опыт работы коллектива автоматного цеха и его партийной организации стал предметом широкого распространения среди коллективов предприятий города и края. В декабре 1972 года бюро Алтайского крайкома КПСС приняло постановление «Об опыте работы партийной организации автоматного цеха Алтайского ордена Ленина тракторного завода имени М. И. Калинина по обеспечению ведущей роли коммунистов в выполнении решений XXIV съезда КПСС».

«Бюро крайкома КПСС отмечает, — говорится в постановлении, — что партийная организация автоматного цеха

тракторного завода проводит целеустремленную работу по обеспечению ведущей роли коммунистов в практическом осуществлении экономических и социальных задач, поставленных XXIV съездом КПСС. Коллектив цеха, возглавляемый партийной организацией, обеспечивает неуклонный рост производства прежде всего за счет повышения его эффективности и более полного использования внутрихозяйственных резервов».

«Особое внимание, — писал журнал «Партийная жизнь» об опыте коммунистов автоматного, — уделяет партийное бюро цеха укреплению ответственности руководителей производственных подразделений за порученное дело. Оно требует, чтобы руководители постоянно повышали свои политические и профессиональные знания, вели воспитательную работу в коллективе».

Именно на такой подход к делу нацелил XXIV съезд КПСС нашу партию, ее первичные организации.

Принятое в первом году девятой пятилетки постановление ЦК КПСС «Об улучшении экономического образования трудящихся» определило конкретные формы массовой политической работы, пропаганды передового производственного опыта, вовлечения трудящихся в социалистическое соревнование, в движение за коммунистическое отношение к труду.

Одной из наиболее массовых и распространенных форм пропаганды экономических знаний явились школы коммунистического труда. На заводе было создано 433 таких школ. Руководителями их стали мастера, начальники технических и экономических служб. В школах занималось около 12 тысяч рабочих. Партком обращал большое внимание на теоретическую подготовку руководителей школ. Перед ними регулярно выступали ведущие специалисты завода, партийные и хозяйственные руководители, главный инженер завода А. И. Дубовик, заместитель секретаря парткома М. А. Верещагин, главный экономист завода А. С. Пахомов, начальник планового отдела М. Е. Синяев, начальник отдела научной организации труда Ю. Ф. Кутепов.

Школы коммунистического труда быстро обрели популярность у рабочих. Учебный процесс в них сочетал пропаганду политических и экономических знаний, передового производственного опыта. Основу пропаганды составили материалы XXIV съезда КПСС. Учеба в школах способствовала повышению производительности труда, улучшению качества выпускаемой продукции, рациональному использова-

нию рабочего времени. Многие слушатели стали более активно приобщаться к техническому творчеству, освоению смежных профессий, активизировалось их участие в социалистическом соревновании.

Примечательным в организации экономической учебы трудящихся завода стало то обстоятельство, что по инициативе парткома сложилась определенная система экономического образования, состоящая из комплекса различных школ передовых методов работы, народного университета технико-экономических знаний, кружков по изучению конкретной экономики. Чаше стали проводиться научно-технические конференции по вопросам совершенствования организации производства и экономики. Особую роль в этой системе играл народный университет технико-экономических знаний. С первых дней его организации были созданы четыре основные группы слушателей, в состав которых входили руководители цехов и отделов, главные специалисты, руководители планово-экономических служб и отделов, секретари цеховых партийных организаций, председатели профсоюзных комитетов.

Если первые годы в университете изучались содержание и сущность новой экономической реформы, проводимой в нашей стране, то в годы девятой пятилетки главной темой занятий стали вопросы технического прогресса, как основы повышения эффективности производства.

Более двухсот командиров производства и руководителей партийных и профсоюзных организаций, технических и планово-экономических служб ежегодно являются постоянными слушателями университета.

Заводской университет технико-экономических знаний, руководителем которого все эти годы был заместитель директора завода по экономике коммунист А. С. Пахомов, сыграл огромную роль в подготовке ведущих специалистов и организаторов производства.

Университет признан в числе лучших в Российской Федерации.

Широкая организация экономического всеобуча позволила активизировать работу по дальнейшему выявлению и эффективному использованию резервов производства. Выполняя решения XXIV съезда КПСС, коллектив завода активно включился во Всесоюзный общественный смотр повышения эффективности производства за счет использования внутрипроизводственных резервов экономии материальных ресурсов.

Совместным решением завкома профсоюза и дирекции завода были созданы комиссии общественного смотра, в состав которых вошли специалисты и передовые рабочие, новаторы. В смотре приняло участие более 54 процентов всех рабочих на заводе. В период смотра было создано 43 цеховых и общественных бюро экономического анализа (ОБЭА), в состав которых вошли около 500 передовых рабочих и инженерно-технических работников. Они помогали определять и использовать резервы производства. По предложениям ОБЭА внедрено 313 мероприятий, направленных на повышение организационно-технического уровня производства с экономическим эффектом свыше 480 тысяч рублей.

Заводская и цеховые комиссии общественного смотра оперативно рассматривали предложения инженерно-технических работников и новаторов, передовиков производства, подводили итоги, определяли победителей, выявляли недостатки.

Результаты смотра регулярно освещались в заводской многотиражке «Боевой темп» и в городской газете «Коммунистический призыв». По наиболее ценным предложениям выпускались специальные плакаты.

Широко использовались моральные и материальные стимулы, что способствовало более активному участию трудящихся в смотре.

Из 2437 предложений к внедрению было принято 2083 и реализовано 1540, экономический эффект от которых составил 1950 тысяч рублей. Наиболее активно принимали участие в смотре коллективы сталелитейного, автоматного, первых механического, механосборочного и кузнечного цехов, отделов главного механика, энергетика и технолога.

Большая работа по изысканию и использованию внутренних резервов была проведена в сталелитейном цехе. Новатор цеха М. И. Житков предложил усовершенствовать технологию изготовления отливок деталей трактора, что позволило сэкономить более 1000 рублей, 20 тонн металла и около 70 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В ходе смотра в сталелитейном цехе было внедрено 133 рационализаторских предложения с экономическим эффектом свыше 150 тысяч рублей. В кузнечном цехе № 1 внедрено 92 мероприятия с экономическим эффектом свыше 150 тысяч рублей.

По итогам Всесоюзного общественного смотра использования резервов производства и усиления режима экономии завод награжден дипломом ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

1972 год для коллектива завода явился новым шагом на пути дальнейшего развития, своеобразным подведением итогов деятельности за тридцатилетнюю историю. Коллектив завода вступил в решающий этап борьбы за выполнение пятилетнего плана.

ВСТУПАЯ В ГОД РЕШАЮЩИЙ

19 января 1973 года состоялось собрание партийного актива завода, где обсуждался вопрос о задачах по повышению боевитости партийных организаций в выполнении народно-хозяйственного плана 1973 года.

С докладом выступил секретарь парткома П. А. Гетман. Он сделал анализ итогов деятельности коллектива завода, указал на недостатки, допущенные в работе отдельными коллективами цехов и служб.

В резолюции собрания заводского партийного актива указывалось на необходимость четкого определения основных направлений в работе каждой партийной организации, партийной группы в деле повышения эффективности производства, производительности труда. Особая роль отводилась партийным организациям, каждому коммунисту в развитии социалистического соревнования. «Дать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами» — таким стал лозунг соревнования.

С первых дней 1973 года в партийный и профсоюзный комитеты завода начали поступать рапорты коллективов цехов, участков, смен и бригад о взятии обязательств на 1973 — решающий год пятилетки.

Как только газеты опубликовали постановление ЦК КПСС, Совета Министров, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развитии социалистического соревнования на 1973 год, коллективы участка № 5 механосборочного цеха № 1, бригада технологов кузнечного цеха № 2 и бригады рабочих автоматного цеха обсудили и приняли повышенные обязательства. К концу января коллективы всех цехов и участков завода пересмотрели свои планы и обязательства и, отвечая на призыв партии «сделать 1973 год — решающий год девятой пятилетки — годом ударного труда», приняли дополнительные обязательства.

Партийный комитет завода установил повседневный контроль за ходом выполнения социалистических обязательств.

Вопросы организации и контроля за ходом выполнения обязательств стали предметом обсуждения на партийных собраниях, заседаниях бюро цехов и отделов.

2 марта 1973 года партийный комитет заслушал на заседании информацию заместителя директора по производству Д. Д. Меркурьева «О ходе выполнения социалистических обязательств».

Были выявлены недостатки в организации производства, материально-технического снабжения.

С первых дней решающего года пятилетки партийная организация завода повседневно осуществляла контроль за ходом выполнения повышенных обязательств. Этот год стал настоящим экзаменом, боевым смотром сил и возможностей коллектива тракторостроителей, его партийной организации.

И на всех участках борьбы за выполнение плана третьего решающего года пятилетки были коммунисты. В третьем решающем году получили распространение новые формы соревнования. Коллективы цехов, смен и бригад работали под девизом: «Дать продукцию больше, лучшего качества, с меньшими затратами».

Широкое распространение получило индивидуальное соревнование за звания «Лучший наставник молодежи», «Отличник качества», «Мастер I и II классов», «Заслуженный мастер завода». Среди производственных бригад развернулось соревнование за звание «Передовая бригада 9-й пятилетки».

По итогам соревнования лучшими были признаны бригада Н. Березова из кузнечного № 1, бригада И. Королева из кузнечного № 2, В. Овчинниковой из чугунолитейного № 1, И. Кочеткова из механического № 1, Г. Лобановой из автоматного цехов и другие.

Из числа рабочих, чей труд был отмечен значком «Победитель социалистического соревнования 1973 года», стали А. Н. Горшков — слесарь механического цеха № 1, Н. П. Зыза — сверловщица автоматного цеха, Т. Б. Зарва — обрубщица чугунолитейного цеха № 1, Н. М. Холмов — электросварщик механосборочного цеха № 4 и инициатор соревнования «Пятилетку за 3 года и 9 месяцев» — В. М. Сердюк, кузнец-штамповщик кузнечного цеха № 2.

Высокий трудовой накал царил в комсомольско-молодежных бригадах. Перекличкой времен и поколений явился третий ударный год девятой пятилетки для комсомолии тракторного.

Чугунолитейный № 1 — первенец литейного производства на Алтайском тракторном. Здесь начинали подростками свою деятельность прославленные литейщики Федор Константинович Зайко, Мария Васильевна Потапова — кавалер ордена Ленина, почетный ветеран завода Дмитрий Дмитриевич Меркурьев. Через жаркое горнило этого цеха прошли его руководители Виктор Яковлевич Креч — бывший директор завода и Николай Николаевич Шадрин — ныне директор Алтайсельмаша. Все они питомцы Ленинского комсомола.

За всю историю завода комсомольская организация чугунолитейного цеха № 1 всегда слыла как самая боевитая, инициативная, зачинатель многих интересных дел на заводе. Эту традицию комсомольцы чугунолитейного приумножили в 1973 году.

«Сменное задание за семь часов» — так решила комсомольско-молодежная бригада формовщиков Николая Шкеля, в сентябре 1973 года бригада Николая Шкеля решила по-ударному отработать пятьдесят недель, и слово свое ребята сдержали с честью.

Свыше двух тысяч молодых рабочих приняли личные планы повышения производительности труда. 48 комсомольско-молодежных бригад боролись за досрочное завершение плана третьего, решающего, года пятилетки. Более двух тысяч комсомольцев оспаривали право на звание ударника коммунистического труда, а 963 комсомольца были удостоены этого почетного звания. Совместно с заводским советом ВИР, комитет комсомола завода провел в 1973 году конкурс на лучшего молодого рационализатора и лучший рационализаторский коллектив. Велась большая работа под девизом «Каждому молодому рабочему — среднее образование». В комсомоле активно работали клубы-спутники «Чайка», «Дружба», «Бригантина», читались лекции, проводились читательские конференции, вечера молодежи. Партийный комитет рекомендовал для работы в комсомоле 170 молодых коммунистов.

Большим авторитетом у молодежи пользовались коммунисты секретари комсомольских организаций чугунолитейного цеха № 1 Николай Смородский, ремонтно-механического — Нина Макарова, кузнечного цеха № 1 — Петр Ковалев, тракторосборочного № 3 — Михаил Дудкин, сталелитейного — Геннадий Горбунов.

В работе с молодежью активное участие принимали ветераны труда, опытные новаторы и передовики производст-

ва. На заводе известны имена многих шефов-наставников молодежи, неутомимых ее помощников. Одна из лучших наставниц молодежи наладчик автоматного цеха Александра Кирилловна Рыскина.

Хорошо знают на заводе наставницу коммунистку Любовь Васильевну Лобанову. Коллектив, возглавляемый сменным мастером Л. В. Лобановой, носит звание имени 50-летия ВЛКСМ.

На заводе широко известно имя кузнеца Героя Социалистического Труда Семена Владимировича Петрова — активного наставника молодежи.

В январе 1972 года Алтайский крайком КПСС провел совещание победителей социалистического соревнования предприятий,строек и транспорта края. В их числе и был коммунист Семен Владимирович Петров. Крайком партии принял постановление об учреждении премии имени знатных рабочих династий, в числе которых была учреждена и премия имени металлургов Петровых.

Премия имени рабочей династии Петровых присуждается по итогам года рабочим основных профессий металлургических и горячих цехов предприятий, добившихся перевыполнения личного плана повышения производительности труда, максимальной выплавки и разливки годного металла для плавильщиков и заливщиков, лучших результатов на формовке, высокой выработки на молотах и кузнечно-прессовых машинах, сдачи продукции отличного качества, внедрения наибольшего числа рационализаторских предложений.

В одном из залов заводского музея висит портрет кузнеца Семена Владимировича Петрова. Ничем особенным не примечательна биография этого человека. Он родился и жил на Алтае. Детские годы провел в селе Воробьеве бывшего Белоглазовского района. Юность у него отняла война. Как и у многих его сверстников, в те годы круто повернулась жизнь Семена Петрова — война сделала мальчонку, ученика 5 класса, взрослым. Он, как и сотни других подростков, стал рабочим человеком. С первых дней трудовой жизни Семен связал свою судьбу с профессией кузнеца да так свыше тридцати лет и не расстаётся с ней. Сотни тысяч тонн металла перековал кузнец. И в каждом тракторе марки АТЗ оставлен рабочий автограф Семена Владимировича Петрова.

Партия и государство высоко оценили его труд, он удостоен высокой награды Родины — звания Героя Социалистического Труда.

Такова трудовая биография С. В. Петрова — рабочего, коммуниста.

В Рубцовске, пожалуй, нет школы, учебного заведения, где ни побывал бы знатный кузнец. Письма, встречи с детьми отнимают у Семена Владимировича много времени, но и несут ему радость и вдохновение. Он всегда желанный гость у детворы. Его имя носит один из пионерских отрядов Колыванской средней школы. К общественной деятельности С. В. Петрова следует добавить его активное участие в работе местных Советов. Он депутат краевого и городского Советов депутатов трудящихся. К нему идут за помощью, и он ведет большую работу, выполняя наказы избирателей и другие депутатские обязанности.

Постоянные трудовые успехи, общественная активность — все это делает С. В. Петрова уважаемым человеком. Семен Владимирович — почетный гражданин города Рубцовска. Положение это обязывает ко многому. И как бы ни было трудно, Семен Владимирович успевает всюду. Таков характер этого человека — отдавать всего себя служению людям.

В начале 1973 года комсомольско-молодежная бригада чугунолитейного цеха № 1, возглавляемая Сергеем Евсюковым, приняла на себя повышенные обязательства: выполнить план 1973 года к 20 декабря, за счет роста производительности труда и уплотнения рабочего времени выдать сверхплановой продукции на 3,6 тысячи рублей. Слово членов бригады оказалось твердым. По итогам соревнования среди комсомольско-молодежных бригад края, боровшихся за премию имени трудовой династии металлургов Петровых, бригада Сергея Евсюкова заняла первое место. Лауреатом премии имени династии Петровых стала и бригада молодого коммуниста Виктора Евдокимова из кузнечного цеха № 1.

Трудовой путь Виктора Евдокимова — это яркий пример укрепления трудовых традиций старшего поколения. Как эстафету несет молодой коммунист весь пыл и жар трудовых сердец кузнеца Степана Зотова и его последователя Семена Петрова.

В истории Алтайского тракторного отчетливо просматривается судьба трех поколений кузнецов — Зотова, Петрова, Евдокимова. Чем не схож поступок Виктора Федоровича с известным в свое время всей стране соревнованием кузнецов двух тракторных заводов Ильи Бородина со Сталинградского и Семена Петрова с Алтайского. История повторилась спустя двадцать лет. В разгар девятой пятилетки

бригада Виктора Евдокимова вызвала на соревнование бригаду кузнецов Харьковского тракторного, возглавляемую Иваном Свистаком.

Спустя полгода подвели первый итог. Победителями оказались алтайские кузнецы. Не уступили первенства они и по итогам 1973 года — решающего года пятилетки.

Соревнование бригад двух тракторных заводов страны продолжается. Эстафета старшего поколения — в надежных руках молодежи. Как не вспомнить слова известной советской писательницы, лауреата Ленинской премии Мариэтты Шагинян, обращенные к молодежи Алтайского тракторного: «Ваши дела далеко видны. У вас есть замечательные работники, на некоторых из них хочется смотреть, не отрывая глаз. Пусть опыт отдельных лучших работников становится образцом для других и подхватывается всеми...» Этому завету писательницы и следуют сегодня молодые рабочие тракторного. Примером служит опыт работы бригады Николая Данько, Виктора Евдокимова, Галины Юсуповой, Василия Рузанова, Николая Шкеля.

Галина Юсупова — комсомолка, десятиклассница. Пришла на завод в 1969 году. Не сразу далась ей профессия штамповщицы. Помогли старшие товарищи, да и сама стремилась как можно скорее овладеть специальностью. И вот первые трудовые победы. Вскоре Галина стала бригадиром комсомольско-молодежной бригады.

Партийная группа участка легких прессов предложила организовать комсомольско-молодежную бригаду, которая работала бы по единому наряду. Молодая работница организовала такую бригаду из числа молодежи. В состав бригады вошли Надя Кучеренко, Галя Смакотина, Галя Шестакова, Люба Чапина, Катя Кабанюкова. Поначалу на участке сомневались и поговаривали: «Развалится бригада. Ведь выработки у всех разные, а зарплату будут получать одинаковую». Но этого не случилось. Единый наряд бригады сплотил ее коллектив, повысил чувство ответственности каждого члена коллектива за судьбу плана.

Все члены бригады освоили смежные профессии. Прежде чем наладить ударную работу бригады, пришлось немало потрудиться по наведению чистоты и порядка на участке: покрасить оборудование, определить места и порядок складирования деталей, установить цветы в пролете, завести доску оперативных показателей итогов работы.

Слаженная и четкая работа бригады принесла первые успехи. За счет уплотнения рабочего дня бригаде удалось

поднять выработку в полтора раза. В начале 1972 года бригада выступила с инициативой достойно встретить 30-ю годовщину завода. Почин был одобрен заводским комитетом комсомола и подхвачен комсомольско-молодежными бригадами завода. По итогам 1972 года бригаде Галины Юсуповой была присуждена премия имени рабочей династии Петровых. Все члены бригады стали ударниками коммунистического труда. А когда на заводе началось движение за принятие личных производственных планов каждым рабочим, бригада Галины Юсуповой одна из первых поддержала этот почин. Бригадир же Г. Юсупова свой личный план 1972 года выполнила досрочно. Ей было присвоено звание «Лучший рабочий своей профессии Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения».

Коммунист Галина Исламовна Юсупова, воспитанница Ленинского комсомола, является достойным продолжателем традиции старшего поколения: она умело сочетает высокопроизводительный труд с активной борьбой за воспитание нового человека.

Широкий размах социалистического соревнования, творчество новаторов способствовали успешному выполнению плана 1973 года. Завод выпустил сверх плана валовой продукции на 7,3 миллиона рублей, осуществил безостановочный переход на выпуск трактора ТТ-4, количество рекламаций по тракторам Т-4А и ТТ-4 снижено наполовину, а потери от брака на 12,5 процента. В производство внедрено 16 поточных линий, в том числе 5 поточно-механизированных, 65 единиц высокопроизводительного оборудования, 30 изобретений, 1500 рационализаторских предложений с экономической эффективностью 1,3 миллиона рублей.

Завод неоднократно завоевывал классные места в социалистическом соревновании. В течение 1973 года завод все четыре квартала удерживал первенство в соревновании среди машиностроителей края, а по итогам четвертого квартала 1973 года завоевал первое место в отрасли с вручением ему Красного знамени Министерства и ЦК профсоюза машиностроителей.

За успехи в выполнении и перевыполнении планов 1973 года и принятых социалистических обязательств Указом Президиума Верховного Совета СССР большая группа рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода награждена орденами и медалями СССР. Формовщица, ветеран труда, Мария Васильевна Потапова удостоена высшей награды — ордена Ленина, победители соревнова-

ния молодой кузнец Виктор Евдокимов и слесарь-сборщик Василий Литвиненко награждены орденом Октябрьской Революции.

Орденом Трудового Красного Знамени награждены А. А. Гофман — начальник автоматного цеха, И. М. Измайллов и П. А. Бавыкин — наладчики, Д. И. Шабанов и Г. А. Маслов — слесари, стерженщица Л. В. Русина, формовщица В. К. Кузюкова, сверловщица О. И. Палкина, кузнец В. М. Сердюк. В числе удостоенных высоких правительственных наград М. И. Воронин — директор завода, П. А. Гетман — секретарь парткома.

НА ФИНИШЕ ПЯТИЛЕТКИ

1973-й год во многом predetermined судьбу пятилетки. Появилась уверенность в реальной возможности успешно и досрочно выполнить пятилетний план. Развернувшееся массовое соревнование за досрочное выполнение пятилетнего задания, за выполнение личных планов среди рабочих и личных творческих планов среди ИТР вселяло уверенность в победу.

К июню 1974 года около двухсот рабочих основных профессий выполнили свои личные пятилетние планы. Среди них токарь механического цеха № 1 Василий Николаевич Владимиров, бригада сталеваров, руководимая Иваном Сергеевичем Резниченко, кузнецы-штамповщики Виктор Евдокимов, Юрий Застылов, Юрий Мужельский.

Высокую оценку труду группы молодых рабочих завода дал Центральный Комитет ВЛКСМ: токаря К. А. Мальцевой, штамповщицы Г. И. Тарасекиной, стерженщицы В. К. Бабакиной, токаря В. Д. Кузнецова, токаря В. П. Крапивина.

«ЦК ВЛКСМ горячо и сердечно поздравляет Вас с большой трудовой победой — досрочным выполнением заданий девятой пятилетки. Этот замечательный подвиг является результатом Вашего самоотверженного труда, заботы всего трудового коллектива, большой организаторской и политической работы партийной, профсоюзной и комсомольской организаций, повседневной помощи кадровых рабочих — наставников молодежи. Уверены, что Вы и впредь будете в авангарде всенародного социалистического соревнования в борьбе за выполнение исторических решений XXIV съезда КПСС, поможете своим товарищам по работе в досрочном

выполнении плановых заданий и социалистических обязательств. Желаем Вам новых творческих успехов в труде и учебе на благо и процветание нашей великой многонациональной Родины, ярких и полезных комсомольских дел!» — говорилось в письме ЦК ВЛКСМ.

В связи с подготовкой к празднованию 30-летия со дня Победы советского народа в Великой Отечественной войне тракторостроители встали на трудовую вахту в честь городов-героев Москвы и Ленинграда, Волгограда и Киева, Бреста и Севастополя, Минска и Новороссийска, Керчи и Одессы. Каждому из них от алтайских тракторостроителей — трудовой подарок.

Соревнование в честь 30-летия Победы стало наиболее массовым. В нем приняли участие все без исключения коллективы цехов, бригад и смен завода. Победителям соревнования присваивалось звание «Коллектив имени 30-летия великой Победы». По итогам трудовых вахт в честь городов-героев победителями стали коллективы кузнечного цеха № 1 (начальник цеха И. Я. Каракулов, секретарь партийного бюро Б. М. Купчин), тракторосборочного цеха № 1 (начальник цеха А. А. Полуляхов, секретарь партийного бюро Н. М. Спольник), цеха консервации (начальник В. И. Серых, секретарь партийного бюро В. В. Леванычева), газогенераторного (начальник цеха А. С. Сторожук, секретарь партийного бюро С. М. Лоцман).

Стремясь достойно встретить праздник Победы, коллектив тракторосборочного цеха № 3 обратился к коллективу завода с призывом: «Каждые сутки — один комплект деталей и узлов трактора Т-4А сверх плана!» На призыв горячо откликнулись коллективы 18 цехов — поставщики деталей и узлов Т-4А на конвейер.

29 апреля 1975 года на заводе был выпущен 100-тысячный трактор Т-4А. Это явилось достойным подарком Дню Победы.

Сотни рабочих стали победителями в индивидуальном соревновании в честь городов-героев. Среди них заливщики П. В. Васильев и В. М. Мясников, токарь Н. Н. Коваленко и слесарь К. С. Бурлаков, наладчик М. М. Пасенко и термисты В. П. Шатравка и В. И. Конюшенко, мастер И. И. Бехметьев и сталевар Л. М. Булыгин, выбивщики С. П. Теслин и П. М. Турулин, слесарь А. Д. Александров и электромонтер П. П. Юдин.

На заводе чествовали не только победителей трудовой вахты, но и тех, кто сражался на фронтах Великой Отечест-

венной войны. А их в заводском коллективе свыше тысячи человек.

Многие годы работает в кузнечном ветеран войны Георгий Сидорович Шендриков. От Москвы до Берлина — таков боевой путь ветерана. Он награжден орденом Отечественной войны II степени, орденом Славы II степени, орденом Красной Звезды и тремя медалями.

Таков же боевой путь старшего лейтенанта запаса, секретаря партийной организации пресово-сварочного корпуса Алексея Григорьевича Крендясева. Слесарь механосборочных работ опытного цеха Яков Иванович Шерстников — участник боев за Москву и Сталинград, Варшаву и Берлин.

Командиром партизанского отряда на Брянщине был Александр Сергеевич Земских — начальник цеха. Его отряд действовал в тылу врага до прихода Красной Армии.

Всех имен участников войны не перечесть. Но их боевые и трудовые подвиги хранит в памяти коллектив, где работают эти люди.

Цеха — победители по итогам трудовой вахты — проводили в заводском Дворце культуры вечера чествования передовиков труда и участников обороны городов-героев. Эти встречи выливались в праздник чествования победителей войны и труда.

Неоспорим и весом вклад тех, кто личным высокопроизводительным трудом приумножает успехи коллектива. Но когда огромный энтузиазм людей подкрепляется организационно-техническими мерами, то результат становится еще более эффективным. На заводе наряду с широким размахом социалистического соревнования большое внимание уделяется вопросам технического творчества, внедрения мероприятий НОТ, достижений науки, техники, передового производственного опыта, массовому участию в рационализации и изобретательстве.

В декабре 1974 года пленум Алтайского крайкома КПСС рассмотрел вопрос «О задачах партийных организаций края по ускорению научно-технического прогресса — решающего условия выполнения заданий девятой пятилетки». Выступая на пленуме, секретарь партийного комитета завода П. А. Гетман сказал, что на АТЗ за годы девятой пятилетки внедрено более 50 поточных линий, около 200 единиц высокопроизводительного оборудования, заменено 200 единиц технологической оснастки на более прогрессивную. От внедрения мероприятий по новой технике и оргтехплану экономия составила 13 миллионов рублей. В производстве внед-

рено 5,5 тысячи рационализаторских предложений, 84 изобретения с экономическим эффектом 4,5 миллиона рублей. В 1974 году завод значительно увеличил выпуск тракторов.

Секретарь парткома доложил краевому партийному активу о тех мерах, которые принял коллектив завода, вся партийная организация по дальнейшему улучшению качества выпускаемых тракторов и повышению эффективности производства. В 1974 году партком неоднократно рассматривал на своих заседаниях вопросы по улучшению качества и надежности машин. На парткоме были рассмотрены вопросы: «О работе отдела главного конструктора по созданию перспективной техники и повышению надежности и долговечности выпускаемых тракторов», «О ходе работ по подготовке трактора ТТ-4 на высшую категорию качества», «О мерах по дальнейшему улучшению качества трактора Т-4А» и др. Проведен партийный актив завода по вопросу об улучшении качества трактора Т-4А.

На заводе 85 процентов инженерно-технических работников имеют личные творческие планы по ускорению технического прогресса. Например, инженер Б. В. Фидоренко внедрил конструкцию изготовления отливки детали. Экономический эффект от внедрения превысил 9 тысяч рублей. Инженер Ф. П. Дударев механизировал разгрузку стержней. Экономия от внедрения — 5,7 тысячи рублей. Под руководством инженера В. Г. Слесаренко в механическом цехе № 4 группой технологов разработано и внедрено 11 новшеств, экономическая эффективность от их внедрения превысила 17 тысяч рублей. Весомый вклад вносят творческие бригады НОТ, созданные во всех производственных коллективах цехов завода.

Так, творческим коллективом НОТ тракторосборочного цеха № 2 разработан и осуществлен комплексный план НОТ на главном конвейере. В план включено 41 мероприятие, направленное на совершенствование и улучшение обслуживания рабочих мест, внедрение передовых методов и улучшение условий труда. Например, для сокращения времени на переходы при заправке тракторов внедрен второй пульт с правой стороны. В целях экономии масла и топлива внедрены контрольные приборы, увеличены емкости для хранения горюче-смазочных материалов, что привело к сокращению транспортных расходов. На сборочных операциях внедрены пневмогайковерты вместо коловоротов. Изготовлены и внедрены две машины для механической очистки полов производственных помещений, световое табло и т. д.

На заводе созданы и работают 160 творческих бригад НОТ. Они объединяют в своем составе 1087 работающих, в том числе 326 рабочих.

Бригадами разработано и внедрено более 600 мероприятий, экономическая эффективность от их внедрения составила 340 тысяч рублей.

Обобщая опыт Алтайского тракторного по внедрению комплексных планов научной организации труда, управления производством и организации творческих бригад, краевое управление НТО Машпром, лаборатория НОТ Министерства, отделение ЦНИИТЭИ тракторосельхозмаш (г. Рубцовск) и Алтайский центр информации провели на базе АТЗ в октябре 1974 года межзаводскую школу-семинар. В работе школы приняли участие специалисты многих предприятий отрасли и края, а работники лаборатории НОТ АТЗ сделали ряд интересных сообщений.

На семинаре были приняты рекомендации, направленные на дальнейшее совершенствование и широкое использование опыта научной организации труда.

В сентябре 1974 года ЦК КПСС принял постановление «Об инициативе коллектива Московского автомобильного завода имени А. И. Лихачева (производственное объединение ЗИЛ) по организации социалистического соревнования за ускорение внедрения в производство достижений науки и техники и увеличение на этой основе мощностей по выпуску продукции высшего качества». Постановление ЦК КПСС нашло широкую поддержку в коллективе алтайских тракторостроителей. Были намечены новые рубежи по внедрению в производство достижений науки и техники, передового производственно-технического опыта, повышению эффективности производства.

Применительно к условиям и требованиям Алтайского тракторного завком профсоюза, администрация, заводской совет НТО Машпром разработали специальное Положение о творческом плане ИТР и условия социалистического соревнования по внедрению личных творческих планов ускорения научно-технического прогресса.

На завершающий год девятой пятилетки в принятых на заводе личных творческих планах было записано 5885 мероприятий.

По результатам работы за 1975 год 2849 инженерно-технических работников выполнили свои личные планы. Экономическая эффективность от внедрения их новшеств составила около 2 миллионов рублей.

Эффективными мероприятиями, выполненными в соответствии с личными творческими планами, были предложения инженера-технолога тракторосборочного цеха № 3 А. И. Козловского. Он предложил, например, усовершенствовать конструкцию кронштейна и прокладки трактора Т-4А, что позволило сэкономить около 8 тонн резины и сберечь 15 тысяч рублей. Инженер-экономист отдела главного механика Т. З. Гурина в 1975 году сделала анализ правильности списания затрат на текущий ремонт оборудования, провела консультации с экономистами цеха, составила новые нормативы. Результат этой работы — 100 тысяч рублей экономии для завода.

Личные творческие планы явились составной частью обязательств коллектива завода на 1975 год — завершающий год девятой пятилетки.

В начале февраля на заводе прошел партийно-хозяйственный актив, обсудивший итоги работы декабрьского (1974 г.) Пленума ЦК КПСС и задачи коллектива завода на 1975 год. В цехах и отделах с новой силой развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1975 года и девятой пятилетки. Девизом соревнования стало: «Дать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами». Комсомольцы завода, продолжая соревнование, начатое в честь XVII съезда комсомола, под девизом «За себя и за того парня», в начале 1975 года стали включать в состав коллектива бригад Героев Советского Союза, погибших в годы Великой Отечественной войны. Комсомольско-молодежные бригады брали на себя обязательство к 58-й годовщине Октября выполнить пятилетку Героя, включенного в состав бригады. Так поступили десятки молодежных бригад. В их числе коллектив смены Н. Калашникова из кузнечного цеха № 1, тракторосборочного № 3 (бригадир В. Рузанов), бригада формовщиков Н. Данько из сталелитейного цеха. Победителям соревнований предоставилось право фотографироваться в Москве у святыни нашей Родины — Знамени Победы.

Много других форм соревнования родилось среди заводской комсомолки. «Сменное задание — за 7 часов» — под таким девизом работали комсомольцы бригады Николая Шкеля из чугунолитейного цеха № 1. Под девизом «Коллективная ответственность за отличное качество каждого выпущенного трактора ТТ-4» стал работать молодежный коллектив старшего мастера Виктора Михайлова из тракторосборочного цеха № 2. Молодежная бригада Анатолия Шпачен-

ко из механического цеха № 2 стала инициатором движения за подписание рапорта Ленинского комсомола XXV съезду КПСС.

С глубоким удовлетворением и горячим одобрением встретил коллектив Алтайского тракторостроительного производственного объединения решение Пленума Центрального Комитета КПСС о созыве очередного XXV съезда партии. Были приняты дополнительные социалистические обязательства по достойной встрече съезда.

Партийный комитет завода одобрил инициативу коллектива автоматного цеха, предложившего организовать в честь XXV съезда КПСС три ударные трудовые вахты, посвященные основным историческим этапам в деятельности партии. По условиям социалистического соревнования победителем считался коллектив, который добился наивысших технико-экономических показателей, обеспечив выполнение заданий по выпуску и реализации продукции в установленной номенклатуре и ассортименте. Соревнование проводилось в три этапа ежеквартально.

Первая трудовая вахта (апрель — июнь 1975 года) посвящалась историческому пути борьбы партии и народа за выполнение первой Программы, принятой в 1903 году на II съезде РСДРП, которая привела к победе Великой Октябрьской социалистической революции.

Вторая трудовая вахта (июль — сентябрь 1975 года) посвящалась историческому этапу борьбы партии и народа за выполнение второй Программы, принятой на VIII съезде партии в 1919 году, приведшей к полной победе социализма в СССР.

Третья трудовая вахта (октябрь — декабрь 1975 года) посвящалась периоду осуществления третьей Программы — программы строительства коммунистического общества в СССР и XXV съезду КПСС.

Широкая гласность соревнования, высокая активность рабочих и инженерно-технических работников в соревновании, постоянный контроль за ходом его развития со стороны заводской партийной и профсоюзной организаций — все это обеспечило успешное претворение обязательств в жизнь.

Соревнование в честь основных этапов исторического пути партии и народа преследовало не только достижение высоких показателей в работе каждого коллектива, каждого рабочего, но и глубокий идейный смысл — рассказать в ходе соревнования абсолютному большинству трудящихся суть и значение экономических и социальных преобразований, осу-

ществленных партий и народом на данном историческом отрезке времени. С началом трудовой вахты осуществлялась целенаправленная политическая и агитационно-массовая работа в заводском коллективе. В цеха и отделы была направлена большая группа лекторов и докладчиков, подготовленная партийным комитетом. Во Дворце культуры, заводском музее, цехах и отделах завода организуются специальные выставки, посвященные историческому этапу развития нашего общества, его исторической роли в решении стоящих перед партией и государством задач. Об этом же широко рассказывалось на страницах заводской многотиражки.

По завершении каждого этапа соревнования итоги работы объявлялись во Дворце культуры на вечерах-чествованиях победителей. На торжества приходили целыми семьями.

В торжественной обстановке победителям вручались награды и подарки. В перерывах шел оживленный разговор, встреча с товарищами по работе. Здесь же можно было посмотреть документальный киноочерк о заводе, его передовиках и новаторах, принять участие в викторине, познакомиться с персональной выставкой заводского художника или просто посидеть за чашкой чая в кругу семьи и товарищей. В заключение вечера, как правило, — концерт художественной самодеятельности или спектакль артистов народного театра Дворца культуры.

Победителями первого этапа соревнования в честь XXV съезда партии вышли коллективы кузнечного, тракторосборочного цеха № 2 и чугунолитейного цеха № 1, а также бригада формовщиков чугунолитейного цеха № 1, руководимая Анатолием Сергеевичем Овчинниковым, главного конвейера тракторосборочного цеха № 2 Сергея Васильевича Свиридова, из деревообрабатывающего цеха Владимира Ефимовича Силанова и комсомольско-молодежная из модельного цеха, руководимая Анатолием Краснослободцевым. Победителями в индивидуальном социалистическом соревновании оказались формовщик Иван Федорович Шарапов, слесарь механосборочных работ Галина Васильевна Воробьева, сталевар Александр Васильевич Карташов, шлифовщик Федор Федорович Файт, наладчик Нина Петровна Сдобникова и другие.

За ходом организации соревнования и выполнения социалистических обязательств коллективом завода по достойной встрече XXV съезда КПСС постоянно следил партийный комитет. На заводском партийно-хозяйственном активе в

июле 1975 года было принято решение «О роли заводской партийной организации в повышении трудовой и политической активности трудящихся и достойной встрече XXV съезда КПСС». Партком регулярно на своих заседаниях рассматривал ход соревнования и заслушивал отчеты хозяйственников, секретарей партийных организаций о выполнении социалистических обязательств и планов 1975 года.

Это во многом способствовало тому, что коллектив завода успешно справился с выполнением плана завершающего года пятилетки и повышенных обязательств. Еще задолго до окончания года в партийный комитет, завком профсоюза и комсомола начали поступать рапорты коллективов о досрочном завершении планов и обязательств 1975 года и девятой пятилетки.

В канун праздника Октября выполнила пятилетку смена мастера Виктора Савельевича Рягузова из термического цеха № 2, а 26 ноября завершила свою пятилетку смена главного конвейера тракторосборочного цеха № 3, руководимая старшим мастером Виталием Петровичем Коротких. Сборщиками было снято с конвейера 206 сверхплановых тракторов Т-4А. 4 декабря коллектив завода рапортовал городскому комитету КПСС и Министерству о досрочном выполнении пятилетнего плана по выпуску валовой продукции.

Спустя две недели алтайские тракторостроители досрочно выполнили план девятой пятилетки по реализации продукции.

Организация социалистического соревнования за успешное выполнение личных планов повышения производительности труда большинством рабочих-сдельщиков позволила выполнить пятилетний план по росту производительности труда и обеспечить за счет этого 92 процента прироста объема производства. Многие сделано на заводе в завершающем году девятой пятилетки по внедрению новой техники, прогрессивной технологии, модернизации оборудования.

В 1975 году завершена подготовка к осуществлению первой очереди внедрения новой кабины трактора Т-4А, проведены межведомственные испытания трактора ТТ-4А с двигателем повышенной мощности, модернизированы сотни единиц технологического оборудования. В сварочное производство внедрены новые установки для автоматической и полуавтоматической сварки и контактные машины. Досрочно были внедрены в производство пятитонные разливочные ковши для стали 35 ГТР взамен ковшей меньшей емкостью.

В чугунолитейном цехе № 1 внедрена поточно-механизированная линия для изготовления мелких и средних стержней по нагреваемой оснастке; изготовлено, внедрено и отлажено приспособление для съема деталей из-под крупногабаритных штампов.

Более трехсот сорока тысяч рублей экономии в 1975 году было получено заводом в результате реализации планов НОТ на рабочих местах.

На финише девятой пятилетки были названы имена победителей социалистического соревнования по Министерству тракторного и сельскохозяйственного машиностроения. В их числе бригады кузнецов-штамповщиков, возглавляемые Н. Ф. Кияном и В. К. Васильевым из кузнечного цеха № 1, бригады сталеваров и стерженщиков, возглавляемые А. С. Аксюто и В. К. Бабакиной, бригада формовщиков из чугунолитейного № 1, возглавляемая Н. А. Шкелем, бригады В. К. Гончарова и А. Г. Краснослободцева из модельного цеха, бригада станочников из механического цеха № 2, бригадир А. И. Шпаченко, автоматного цеха, бригадир В. А. Рыль. Сотни тракторостроителей — победителей социалистического соревнования — награждены орденами и медалями Союза ССР.

Коллектив завода за годы девятой пятилетки неоднократно выходил победителем всесоюзных, краевых и городских соревнований.

Успешный финиш 1975 года явился для алтайских тракторостроителей достойной стартовой площадкой в десятую пятилетку.

ЗАВОД И ЛЮДИ

Алтайский тракторный завод гордится своей славной историей, производственными успехами, а главное — своими замечательными людьми. Предметом неустанной заботы коллектива всегда являются молодые рабочие. Им предстоит продолжать славные традиции алтайских тракторостроителей, в их руках будущее завода.

Воспитание молодежи на замечательных традициях ветеранов труда, создание каждому молодому рабочему условий для быстрого овладения профессией — закон жизни тракторостроителей. На заводе свыше шестисот шефов-наставников. Они передают молодежи свой опыт. В числе лучших наставников кадровые рабочие Егор Иванович Кашарный — слесарь первого чугунолитейного, мастер инструмен-

тального цеха Виктор Пантелеевич Бобровский, Василий Михайлович Литвиненко — слесарь участка штампов, токарь-универсал Борис Алексеевич Покровский, фрезеровщик механосборочного корпуса Александр Федорович Краснослободцев, наладчица автоматного цеха Клавдия Луковна Тужилкина.

Забота о молодежи всегда была и остается первостепенным делом дирекции, партийных и общественных организаций завода.

В свободное от работы время тысячи молодых тракторостроителей учатся в школах, техникумах, институтах, участвуют в художественной самодеятельности, занимаются спортом. Центром разносторонней воспитательной и культурно-массовой работы, любимым местом отдыха молодежи стали Дворец культуры, один из лучших на Алтае спортивный комплекс завода.

Большую культурно-массовую и политико-воспитательную работу проводит общественно-политический клуб, который объединяет свыше 15 секций-лекториев по различным отраслям знаний.

В клубе используются разнообразные формы пропаганды: лекции, беседы, устные журналы, вечера вопросов и ответов, конференции и диспуты. Особой популярностью пользуются в клубе тематические вечера, лектории по военно-патриотическому воспитанию, социалистической дисциплине труда, проблемам научно-технического прогресса.

Дворец культуры имеет десятки клубов-спутников в красных уголках цехов, в молодежных общежитиях.

Во Дворце культуры завода работает 38 кружков и коллективов художественной самодеятельности, в которых постоянно занимается свыше 2 тысяч рабочих, служащих и членов их семей. 6 самодеятельных коллективов носят почетное звание «народный». Это ансамбль песни и танца, драматический и кукольный театры, хореографический ансамбль «Юность», изостудия и агиттеатр. Одним из первых почетное звание «народный» получил театр, руководимый большим энтузиастом и поклонником искусства Юрием Капитоновичем Балабониным.

«Уже с выпуском первого трактора, — рассказывает Ю. К. Балабонин, на заводе начались первые репетиции драмкружковцев. Клуба у завода не было. Помещением для репетиций служила небольшая комната в одном из бараков. Отработав полторы, а порой и две смены, кружковцы шли сюда на огонек. Бывало здесь так холодно, что вода замер-

зала в графине. Но если удавалось добыть топливо, то перво-наперво разжигали железную печь. Порой на плите поджаривались ломтики свеклы или брюквы, которой снабжал заводских артистов сторож овощехранилища, страстный поклонник искусства. В этой же комнате шились костюмы для спектаклей, рисовались декорации, незатейливый репертуар драмкружка отличала злободневность, боевитость. Выступления проходили на импровизированных сценах. Одним из первых кружковцев был слесарь Николай Коровицын. Рос завод, поселок, появился свой клуб, драматическому коллективу завода присвоено звание народного театра. В настоящее время здесь сложился сильный коллектив самодеятельных артистов. Инженеру Виктору Ширшову присвоено звание заслуженного работника культуры РСФСР. Доброй славой пользуются самодеятельные артисты инженеры Макс Подручик, Валентина Артеменко, Александр Зорин, слесарь Владимир Петренко, учительница Нина Крымская, шофер Виктор Попов.

Рядом со старшим поколением кружковцев появилась молодая смена: Марина Гладких, Геннадий Борисов, Николай Трегубов, Василий Лунин, Нелли Кулешова, Евгений Захаров.

Ежегодно спектакли народного театра посещает свыше 30 тысяч зрителей.

В заводском Дворце культуры регулярно и умело ведется пропаганда советских обрядов и праздников: торжественное бракосочетание, вручение паспортов, посвящение в рабочие, проводы в Советскую Армию или на заслуженный отдых, проводы русской зимы, праздник «Серпа и Молота», чествование победителей трудовых вахт.

Любят молодые тракторостроители и свой замечательный спортивный комплекс. В состав этого комплекса входят стадион на 12 тысяч мест, беговые дорожки с резино-битумным покрытием, хоккейная коробка, тренировочное футбольное поле, волейбольные, баскетбольные, городошные и теннисные площадки, а также Дом физкультуры с прекрасными залами для спортивных занятий.

Дирекция, партком, заводские комитеты профсоюза и комсомола проявляют постоянную заботу о детях и подростках. Для них открыты прекрасные детские дошкольные учреждения, сооружен детский парк с многочисленными современными аттракционами. На заводском поселке более двух десятков благоустроенных спортивных площадок, на которых ежегодно проводятся спартакиады: зимняя — по

хоккею, конькобежному и лыжному спорту и летняя — по футболу, баскетболу, пионерскому четырехборью. Детские спортивные коллективы часто выезжают в живописные окрестности города: в сосновый бор на озеро Горькое или Колыванское в предгорья Алтая.

Завод имеет три загородные базы отдыха: дом рыбака на горной реке Чарыш, дом охотника на приписном озере и лыжную базу в сосновом бору. Летом сотни заводчан со своими семьями проводят свой отпуск в доме рыбака, зимой же многие тракторостроители свободное время — в доме охотника или на лыжной базе.

Большим вниманием на заводе пользуется музей трудовой и боевой славы, открытый в год двадцатипятилетия завода и полувекового юбилея страны. Созданный инициативной группой при активной поддержке парткома и руководства завода музей превратился в штаб пропаганды трудовых традиций и достижений коллектива. Организация экскурсий, встреч с молодежью ветеранов, героев войны и труда, передовиков и новаторов производства, широкая связь с пионерами и школьниками города края — все это стало неотъемлемой частью работы общественного совета и энтузиастов заводского музея. Стало традицией каждого впервые поступающего на завод молодого рабочего знакомить в музее с историей завода и вручать ему пропуск — трудовую путевку в жизнь.

В музее выставлено более двух тысяч экспонатов и документов, раскрывающих славную историю коллектива Алтайского тракторного. Немало сил и стараний к формированию фондов приложили фотографы М. И. Туркин, Т. М. Крикунова, Н. Ф. Лапеев, работники заводской службы информации М. М. Гладких, Г. Г. Мищенко, Э. С. Ярин, А. А. Сидорова, Т. Т. Алтурмесова, В. А. Олейникова, И. П. Елисеев.

Экспонаты музея постоянно пополняются новыми материалами. Их помогают собирать и обобщать ветераны завода, учащиеся школ и учебных заведений. Музей стал не только пропагандистом истории завода, но и местом концентрации многих подлинных документов истории коллектива и фактических материалов.

Среди многочисленных экспонатов музея есть документы и фотографии, повествующие о героических буднях тракторостроителей, о тех, кто закладывал первые кирпичи и строил первые корпуса, изготавливал первые детали, кто ныне своим самоотверженным трудом приумножает славу коллектива, принимая активное участие в дальнейшем раз-

витии завода, в создании и освоении новых машин. Среди них мастера инструментального производства коммунисты Иван Евменович Лавриненко и Лев Петрович Туревский, Николай Вячеславович Поляков и Иосиф Наумович Бергельсон, прославленные литейщики Федор Константинович Зайко и Петр Николаевич Чевардов, Пантелей Федорович Чурсин и Николай Григорьевич Боярский, слесари-ремонтники Лев Моисеевич Коробов и Константин Яковлевич Яковлев, Петр Васильевич Иванов и Николай Константинович Бессонов, Иван Илларионович Кубло, Михаил Иванович Бахмач и Илья Федорович Беляков.

В биографии каждого из этих людей, как в зеркале, просматривается живой портрет заводского коллектива, его нелегкий путь к победе. Эти люди — яркая история завода, частица истории советского тракторостроения.

Они прошли трудовое крещение на первенцах отечественного тракторостроения. Их богатый опыт и знания ускорили подготовку и пуск Алтайского тракторного завода, процесс формирования и становления коллектива. Под их непосредственным руководством выросли и воспитались сотни замечательных производственников — подлинных героев труда.

Это наладчики Лидия Тимофеева, Петр Егоров и Александра Рыскина, слесари Михаил Свищев, Николай Чистов и Федор Плотников, формовщицы Мария Потапова и Анна Ефремова, Анна Зарва и Елена Яцунова, станочницы Галина Овчинникова и Василий Симаков, Мария Гуцалова и Анна Балашова, Геннадий Зубарев и Валентина Нетреба, штамповщицы Екатерина Кожемякина и Лиза Сидельникова, вагранщик Константин Николаев и многие другие. Они пришли на завод в первые дни его строительства и пуска. От подростка до квалифицированного рабочего — таков путь каждого из них. Большинство из них стали коммунистами, признанными специалистами и умелыми наставниками молодых рабочих. Страна по заслугам оценила труд ветеранов. Многие стали почетными людьми завода и города. Галина Овчинникова — делегат Всесоюзного комсомольского съезда, Анна Зарва — кавалер ордена Ленина, Александра Рыскина, Михаил Свищев, Лидия Тимофеева неоднократно избирались депутатами городского Совета депутатов трудящихся, членами партийных бюро цехов, а Мария Потапова — заслуженный ветеран завода, делегат XI Всесоюзного съезда профессиональных союзов, делегат XXI съезда партии, неоднократно избиралась в состав краевых и городских партийных и советских органов. Много лет плодотворно ра-

ботали на АТЗ Виктор Алексеевич Каргаполов — бывший директор завода, впоследствии директор Государственного союзного научно-исследовательского тракторного института, Владимир Васильевич Поляков — бывший первый секретарь Рубцовского городского комитета партии, директор Алтайского тракторного завода, секретарь Алтайского крайкома КПСС, начальник Управления капитального строительства и член Коллегии Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

Членами Советского правительства стали бывший директор Алтайского тракторного Александр Михайлович Тарасов, бывший министр автомобильной промышленности СССР Александр Александрович Ежевский — Председатель объединения Союзсельхозтехники.

Многие бывшие ветераны Алтайского тракторного стали руководителями предприятий, ведомств страны. Среди них Василий Сергеевич Яковенко — директор Кишиневского тракторного завода, Николай Федорович Светлов — директор завода запасных частей, Юрий Алексеевич Лузянин — директор Павлодарского тракторного завода, Борис Гордеевич Сивак — заместитель министра тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, Михаил Степанович Сидельников — начальник Главного технического управления этого же министерства, Валентин Васильевич Библик — директор Харьковского тракторного завода.

Завод поистине стал кузницей кадров для многих предприятий страны. Из числа специалистов Алтайского тракторного были укомплектованы кадрами два вновь построенных в послевоенный период машиностроительных заводов в Рубцовске. Многие инженеры, рабочие и служащие АТЗ работают на Павлодарском, Кишиневском, Минском, Владимирском тракторных заводах, на стройках Камского автомобильного и Чебоксарского тракторного.

На заводе стало доброй традицией в юбилейные годы собирать ветеранов, приглашать гостей. Эти дни становятся подлинными праздниками для всех трудовых поколений и династий алтайских тракторостроителей. Так повторяются через каждые 5 лет истории завода. И чем больше времени отделяет от начала строительства и пуска завода, тем дороже становятся воспоминания и встречи с первопроходцами. И те, кто десятки лет отдал заводу — всегда самые дорогие и почетные гости коллектива.

«Много тысяч людей работало на нашем заводе, — писал в краевой газете «Алтайская правда» директор завода

М. И. Воронин. — Далеко не все из них были свидетелями волнующего момента, когда с конвейера сошел полумиллионный трактор с маркой АТЗ. Но не ошибусь, если скажу: радостно забилося сердце каждого, когда он узнал об этом событии. И многим в который уже раз пришла на память ленинская мечта о ста тысячах тракторов... Мечта, многократно воплощенная в действительность героическими усилиями советского народа».

В память о трудовой победе коллектива у главного въезда на завод установлен на постаменте макет полумиллионного трактора.

В этот знаменательный день с трибуны торжественного собрания были названы многие имена ветеранов завода, чей труд явился частицей общих успехов коллектива. Среди них кавалеры ордена Октябрьской Революции токарь Михаил Васильевич Лунин, фрезеровщик Иван Максимович Загаин, мастера Иван Петрович Байцеров, Петр Павлович Дешин и Виктор Петрович Золотарев, партгрупорг Алексей Иванович Собакин, старейший механик Николай Васильевич Кудрявцев, заслуженные рационализаторы РСФСР Владимир Федорович Тужиков и Алексей Федорович Рагозин, врач Ионна Иосифовна Елисеева и многие другие.

В числе ветеранов завода были названы имена тех, кто внес большой вклад в связь науки с производством, в техническое перевооружение завода, в разработку и внедрение технических новшеств в производство. Коммунист И. З. Ясногородский — автор и инициатор широкого внедрения в производство метода термической обработки деталей в электролите. От рядового инженера до руководителя научного учреждения — таков путь кандидата наук, лауреата Государственной премии И. З. Ясногородского.

Под его руководством и непосредственным участием на заводе было создано Центральное научно-исследовательское бюро, которое позже явилось базой для создания филиала Алтайского научно-исследовательского института технологии машиностроения и самостоятельного научно-исследовательского института.

Созданные под руководством И. З. Ясногородского приборы, автоматы и установки для закалки деталей в электролите были широко внедрены в производство на Алтайском тракторном и других заводах страны. Добрым словом вспоминают тракторозаводцы бывших главных конструкторов завода М. С. Сидельникова и Э. А. Саркисянца, внесших немалый вклад в создание и усовершенствование двигате-

лей и тракторов ДТ-54, Б. В. Круглова — одного из создателей алтайского трактора Т-4. В годы войны работали на заводе инженеры Д. С. Казарновский и Я. П. Герчук, Один — инженер-термист, другой — инженер-экономист. Оба — авторы многих научных работ, часть из которых была выполнена в период работы на Алтайском тракторном.

Накопленный опыт и материалы на Алтайском тракторном заводе позволили Герчуку подготовить ряд научных работ по вопросам оперативного планирования и литейного программирования. Я. П. Герчук — автор более 50 книг, сборников статей и различных научных публикаций. Он один из составителей советской «Экономической энциклопедии».

Инженер Д. С. Казарновский, будучи с 1942 года начальником термообрубного корпуса завода, много работал в области термообработки и уже в 1946 году в Барнауле издал книгу «Термическая обработка и реставрация деталей трактора».

В настоящее время Д. С. Казарновский — сотрудник Украинского научно-исследовательского института металлов, доктор технических наук, один из крупных ученых страны в области металловедения.

Долгое время работал на заводе старшим мастером, заместителем начальника цеха, заместителем секретаря парткома Б. И. Шипилин — доцент Алтайского политехнического института им. И. И. Ползунова. Связь ученого с коллективом завода продолжается: кафедра, которую возглавляет Борис Ильич, в содружестве со специалистами завода ведет большую научную работу.

«На всю жизнь остались в памяти годы строительства и начало работы тракторного, — пишет Б. И. Шипилин в письме коллективу завода. — Я хорошо помню первые плавки алюминия в печи, построенной наскоро среди зарослей полыни, начало работы сталелитейного цеха, где формовочная смесь просеивалась на ситах, а тележки конвейеров подавались вручную по рельсам. Помню первые деревянные дома, выросшие в поле вдоль железнодорожной линии. За тридцать лет неузнаваемо преобразились завод и город, возмужали и состарились те, кто выпускал первые трактора с деревянными кабинами. На их место пришли молодые кадры, умножающие славу и красоту завода и города».

Да, сегодня на заводе работает новое поколение тракторостроителей. Большинство из них — молодые люди, родившиеся после войны. Средний возраст работающих на АТЗ 30 лет. Каждый третий имеет среднее или высшее образова-

ние. На заводе трудятся свыше трех тысяч инженерно-технических работников. Это выпускники различных вузов и техникумов страны, но большинство специалистов, инженерно-технических работников прошли подготовку в Рубцовском вечернем факультете Алтайского политехнического института и вечернем отделении машиностроительного техникума.

Алтайский тракторный сегодня — это не только крупный промышленный комплекс, поставщик мощных тракторов для нужд сельского хозяйства и лесной промышленности, предприятие высокой технической оснащенности, но и прежде всего кузница высококвалифицированных кадров отечественного тракторостроения. Это огромный коллектив новаторов и передовиков производства, создателей новой техники и прогрессивной технологии, во главе которого стоит трехтысячная партийная организация, воспитавшая в своих рядах замечательных вожаков и командиров производства.

Среди начальников цехов и отделов Николай Андреевич Бобрышев, Альберт Александрович Гофман, Николай Николаевич Шадрин, Иван Васильевич Демагин, Иван Яковлевич Каракулов, Николай Ефимович Покас, Михаил Евсеевич Синяев, Юрий Федорович Кутепов, Николай Тихонович Долгих.

Главными специалистами завода стали бывшие рядовые инженеры Виктор Игнатьевич Смирнов, Михаил Евгеньевич Минченко, Виктор Иванович Пахомов, Алексей Павлович Козлов, Олег Николаевич Зайков.

Высококвалифицированными и хорошо подготовленными инженерами — руководителями служб и бюро — зарекомендовали себя в заводском коллективе Артур Адольфович Незин, Василий Илларионович Артемов и Андрей Андреевич Мартенс, Михаил Григорьевич Гопенко и Павел Александрович Елисеев.

Многие ответственные работники-коммунисты, наряду с основной производственной деятельностью ведут большую общественную работу. Так, М. С. Степаненко — начальник заводского отдела технического контроля — многие годы возглавляет заводскую группу народных контролеров. Опытный общественник, технически грамотный специалист, он проявляет неустанную заботу о повышении роли, активности и ответственности народных контролеров. Михаил Александрович Верещагин — главный конструктор ОГК-2 и руководитель заводского общественно-политического клуба.

Как неугомонного энтузиаста и поборника нового знают в коллективе завода председателя завкома профсоюза Николая Федоровича Петрова. Он является членом президиума Алтайского крайкома профсоюза работников машиностроения, депутат Рубцовского городского Совета.

Несмотря на большую занятость, Н. Ф. Петров интересуется ходом строительства на заводском поселке и в загородном пионерском лагере или в доме отдыха.

По инициативе и активной поддержке Н. Ф. Петрова осуществлено строительство спортивного комплекса и двадцати дворовых площадок на заводском поселке. Много сил и энергии вложил коммунист Н. Ф. Петров в строительство современного загородного пионерского городка, в создание детского парка.

Постоянный поиск и использование новых форм организации работы заводской и цеховых профсоюзных организаций обеспечили у краевого комитета профсоюза работников машиностроения признание профсоюзной организации АТЗ как одной из лучших в крае. Опыт работы завкома профсоюза Алтайского тракторного не раз являлся предметом широкого изучения и распространения среди машиностроительных предприятий края. На базе Алтайского тракторного за последние годы проведено много различных школ и семинаров краевого профсоюзного актива. И все это является частью заслуг председателя завкома профсоюза коммуниста Н. Ф. Петрова.

В заводском коллективе прошли большую школу хозяйственного и технического руководства Михаил Иванович Воронин и Аркадий Иванович Дубовик, Михаил Евсеевич Синяев и Владимир Павлович Ситников, Николай Иванович Перевознов, Виктор Васильевич Неверов и Илья Ефимович Шептибань.

Михаил Иванович Воронин пришел на завод в августе 1948 года после окончания Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения. Работал технологом в моторном цехе. Первым его учителем был ветеран тракторостроения мастер Иван Илларионович Кубло, который до войны работал на Харьковском тракторном. Технолог, заместитель начальника цеха по технической части, главный инженер, директор завода — таков путь инженера М. И. Воронина. На заводе Михаил Иванович стал коммунистом. Он не только умелый организатор производства, но и активный общественник. Выполняя партийные поручения, М. И. Воронин часто выступает перед коллективами цехов и отделов с докла-

дами на политические и технические темы. Он член парткома, член городского исполнительного комитета депутатов трудящихся, депутат городского, краевого и Верховного Совета СССР, делегат XXIV съезда КПСС. Большая заслуга М. И. Воронина в деле строительства и развития завода, создания новой высокопроизводительной техники, технического перевооружения предприятия. Партия и Советское правительство высоко оценили вклад М. И. Воронина в развитие отечественного тракторостроения. Он награжден орденом Октябрьской Революции, двумя орденами Трудового Красного Знамени, многими медалями Союза ССР, Михаил Иванович пользуется огромным авторитетом у рабочих и служащих завода. Он всегда активно поддерживает творческую мысль, новаторство инженеров, специалистов завода. При его непосредственном содействии на заводе проведен большой научно-практический эксперимент группой специалистов, возглавляемой инженером А. И. Шведунковым. Этой группе удалось в производственных условиях получить новую марку стали (35 ГТР), которая нашла широкое применение в народном хозяйстве.

Теперь не только Алтайский тракторный, но и многие заводы страны перешли на изготовление ответственных деталей ходовой части машин из новой стали, полученной специалистами Алтайского тракторного.

Около пятнадцати лет плодотворно работал в аппарате парткома Петр Андреевич Гетман. Родился и вырос он на Алтае. С детских лет познал суровость военного времени: подростком управлял единственным в то время в с. Круглом, что в шестидесяти километрах от Рубцовска, трактором-богатырем С-60 довоенного образца Челябинского тракторного, а пришла пора, был призван в Красную Армию.

Отец Петра — председатель колхоза, с первых дней войны ушел в армию и не вернулся: погиб на Ленинградском фронте. Винтовку отца как боевую эстафету поколения взял в руки сын. 5 лет службы в армии выучили многому. Закончил службу за границей. Вернулся снова на Алтай. С 1957 года П. А. Гетман работает на Алтайском тракторном. Рабочий, мастер, учащийся вечернего отделения Рубцовского машиностроительного техникума и одновременно активный и дисциплинированный коммунист, он избирается в состав заводского партийного комитета, а в 1960 году переходит на работу в партком. И здесь Петр Андреевич продолжает учебу: без отрыва от работы заканчивает институт.

Член Алтайского краевого и Рубцовского городского ко-

митетов партии, депутат городского Совета, он пользуется авторитетом на заводе и в городе.

Характерной чертой коммуниста П. А. Гетмана является его постоянное общение с людьми. Он часто бывает в цехах, на участках, в общежитиях, там, где возникают сложные производственные и житейские ситуации и, естественно, появляются волнующие людей вопросы. Накопленный за многие годы богатый опыт партийной работы Петр Андреевич умело и охотно передает секретарям цеховых партийных организаций.

Под его руководством сложилась четкая система обучения и подготовки партийного актива.

Большим авторитетом на заводе пользуются вожаки цеховых партийных организаций Михаил Дмитриевич Кононов, Иван Алексеевич Брылев, Галина Семеновна Игнатьева, Борис Васильевич Тимошин, Алексей Григорьевич Крендясев, Николай Андреевич Степанов.

Переход коллектива завода на пятидневную рабочую неделю выдвинул ряд весьма сложных проблем рационального использования свободного времени. Эти проблемы диктовали необходимость дальнейшего совершенствования сложившихся в коллективе завода форм и методов ведения политической, агитационной, культурно-массовой и спортивной работы.

Активизировалась деятельность культурно-просветительных учреждений, общественных клубов, появились новые формы работы. Это диктовалось возрастающим уровнем духовных и культурных потребностей людей. Проведенные на заводе социологические исследования подтвердили рост этих потребностей. Так, если в библиотеках завода в 1960 году было зарегистрировано 12164 читателя, то в 1972 году их стало 20961 человек, тогда как численность работающих на заводе за это время возросла только на 5 процентов. Вдвое возросло число книговыдач. По сравнению с 1960 годом подписка на газеты и журналы в семьях рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода увеличилась почти в четыре раза.

Справедливо говорят, что все познается в сравнении. Если сравнить нынешний заводской поселок хотя бы с поселком пятидесятых годов, то выяснится, что жилой фонд завода в 1973 году превысил жилой фонд города Рубцовска 1950 года. Половина государственного жилого фонда города сегодня относится к жилому фонду тракторного завода. Поселок тракторостроителей — наиболее благоустроенный

и оживленный район города. В центре его находится площадь Ленина — главная площадь тракторостроителей и горожан. Отсюда лучами отходят в разные направления основные уличные артерии города: проспект В. И. Ленина, улицы Октябрьская, имени М. И. Калинина с выходом на улицу Комсомольскую. На этой площади проводятся вечера отдыха и массовые гуляния.

К памятнику В. И. Ленина приходят ветераны борьбы и труда, комсомольцы и пионеры. Одни отдают дань величайшей любви и уважения дорогому вождю и основателю Коммунистической партии и Советского государства, другие приносят клятву верности делу, за которое боролся Ильич. Здесь проходят торжественные линейки пионеров и массовые митинги трудящихся.

Пожалуй, нет ни одного знаменательного события в городе, которое не брало бы свое начало на площади Ленина или же не венчало свой успех торжествами на главной площади города.

На северной окраине Рубцовска, где еще совсем недавно был пустырь, вырос новый жилой поселок тракторостроителей. Это рубцовские «Черемушки». Между двумя крупными жилыми районами прошла широкая асфальтированная дорога. Сегодня по ней пролегла троллейбусная трасса. Она связала район Черемушек с остальной частью города, улица эта называется Перспективной. В этом названии как бы заключено содержание будущих преобразований в северной части города и на поселке тракторостроителей. Здесь встанут корпуса новых жилых домов, школ, спортивного комплекса, торгового центра, предприятий быта.

Рубцовск называют городом машиностроителей. Здесь стоят корпуса трех крупных заводов Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, здесь же два филиала научно-исследовательских институтов этого министерства.

Со времени начала и пуска заводов город изменился неузнаваемо. С 1942 по 1975 год население города выросло в 4 раза, жилой фонд — в 6, в сотни раз выросли объемы промышленного производства. Около 80 процентов объема промышленной продукции Рубцовска дают предприятия тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, 60 процентов работающих заняты на этих предприятиях.

Кто бы ни бывал в гостях у тракторостроителей, все они проявляют большой интерес к заводу, его коллективу. В разное время на заводе побывали писатели Мариэтта Шагинян,

Галина Николаева, Ефим Пермитин, Федор Панферов, Михаил Бубеннов. Гостями алтайских тракторостроителей были ленинградский поэт Олег Шестинский, драматург Игорь Соболев, абхазский поэт и прозаик Иван Тарба, поэт Роберт Рождественский. Часто посещают завод алтайские поэты и писатели Лев Квин, Николай Дворцов, Марк Юдалевич, Геннадий Панов, Владимир Казаков, Виктор Сидоров.

В канун 50-й годовщины образования СССР тракторостроители тепло принимали своего земляка Виктора Вуячича. Заслуженный артист Белорусской ССР, лауреат всесоюзных и международных конкурсов песни — таков теперь титул бывшего токаря Алтайского тракторного.

Юношеские годы Виктор Вуячич провел в Рубцовске. Здесь он учился в школе № 9, работал на тракторном, активно участвовал в кружках художественной самодеятельности.

Много гостей приезжает на Алтайский тракторный и все они находят радушный прием коллектива. Частыми и самыми многочисленными посетителями завода являются механизаторы, кто работает на сельскохозяйственных тракторах, управляет трелевочными в тайге или строит БАМ. Они знакомятся с технологией производства, проходят теоретическую подготовку, принимают непосредственное участие в сборочных операциях, что позволяет им лучше изучить машины.

Важной как для механизаторов, так и для завода является сложившаяся практика традиционных встреч механизаторов с ведущими специалистами завода, прежде всего, с конструкторами и технологами. Эти встречи позволяют специалистам учесть недостатки в работе тракторов. В сотрудничестве с механизаторами завод постоянно работает над совершенствованием выпускаемых машин. Этот процесс бесконечен и на всех этапах развития завода имеет первостепенное значение.

Коллектив завода работает не только над усовершенствованием выпускаемых машин, но и над разработкой и созданием принципиально новых, более мощных и экономичных тракторов. Выступая на пленуме Алтайского крайкома КПСС в июне 1976 года, генеральный директор Алтайского производственного тракторостроительного объединения М. И. Воронин сказал, что коллективом завода в десятой пятилетке должны быть осуществлены работы по совершенствованию выпускаемых машин. В 1978 году завод освоит выпуск промышленной модификации трактора Т-4АП2 и

осуществит постановку на производство трелевочного трактора повышенной мощности с одноместной кабиной, обеспечивающего выполнение единых требований к технике безопасности.

Конструкторы завода работают над созданием новой машины для сельского хозяйства, которая придет на смену трактору Т-4А. В конструкцию этой машины наряду с дальнейшим повышением мощностей, выполнением единых требований техники безопасности, повышением надежности закладывается принципиально новое решение ходовой части. Создание нового трактора для сельского хозяйства — почетная задача конструкторов и всего коллектива завода.

Работает завод, постоянно совершенствуется его производство, создаются новые более мощные машины. Мужает и крепнет коллектив. На смену ветеранам приходят молодые грамотные специалисты, творческий талант которых в сочетании с огромным производственным опытом и знаниями ветеранов способствует дальнейшему росту и развитию завода. Так и растут вместе завод и его люди.

Г л а в а VII

НА КРУТОМ ПОВОРОТЕ

Велика наша Родина. И, пожалуй, нет в ней уголка, где бы ни работали трактора марки АТЗ. На степных просторах, строительных площадках, лесных делянках — всюду можно встретить алтайский трактор. И хотя десятки тысяч алтайских тракторов исправно несут свою трудовую вахту, на заводе, в его конструкторском и технологическом отделах, в цехах не прекращается работа по дальнейшему совершенствованию тракторов, улучшению их качества.

В один из мартовских дней 1971 года во Дворце культуры алтайских тракторостроителей собрались специалисты многих областей, краев и республик страны. Механизаторы, инженеры и руководители хозяйств объединения Союзсельхозтехники, ученые и новаторы, конструкторы и технологи — все они съехались для широкого обсуждения проблем повышения качества, надежности и долговечности тракторов, двигателей и топливной аппаратуры, выпускаемых предприятиями Министерства тракторного и сельскохо-

зяйственного машиностроения, расположенными в Алтайском крае.

Конференцию открыл главный инженер Алтайского тракторного завода А. И. Дубовик. Он рассказал об основных этапах создания и освоения сельскохозяйственного трактора Т-4, о постановке на производство новой его модификации — трактора Т-4А, как наиболее мощной и совершенной машины. Говорил лаконично, убедительно, каждая цифра и примеры, приведенные в докладе, были уместны и весомы.

Аркадий Иванович — молодой инженер. Он окончил Томский политехнический институт. Работал конструктором, начальником бюро проектирования нестандартного оборудования, заместителем начальника заводского отдела комплексной механизации и автоматизации. Одновременно несколько лет по совместительству вел курс «Детали машин» в Рубцовском филиале Алтайского политехнического института. Умелое сочетание практики и теории позволили А. И. Дубовику быстро стать ведущим высококвалифицированным специалистом Алтайского тракторного. Будучи заместителем, а затем и главным инженером завода, он приложил немало усилий к освоению тракторов Т-4 и Т-4А.

Т-4А — детище АТЗ: Трактор предназначался для выполнения сельскохозяйственных работ в районах с тяжелыми почвами и, прежде всего, в районах с поливным земледелием. Это требование в основном и определило его конструкцию. Хотя проектирование трактора являлось составной частью общегосударственного задания по созданию для сельского хозяйства комплекса машин, или так называемой программы создания «системы машин», проектировщики исходили из условия сохранить агрегатирование нового трактора с имеющимися сельхозорудиями. Это условие диктовало необходимость сохранения колеи нового трактора, равной колее трактора класса 3 тонны, т. е. трактора ДТ-54.

Учитывалась и другая особенность. Поскольку трактор должен был работать в зоне поливного земледелия, вести пахоту поперек борозд, конструкторы отказались от применения эластичной подвески ходовой системы и приняли полужесткую подвеску.

Трактор прошел государственные испытания в Северо-Кавказской МИС и на основании решения Государственного комитета автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения и объединения Союзсельхозтехники в 1965 году был поставлен на производство. Казалось, у завода не было причин опасаться за его эксплуатационные качества.

Данные испытания свидетельствовали о том, что по основным параметрам (расходу топлива, удельной металлоемкости, диапазону скоростей, энергонасыщенности, возможности агрегатирования, производительности) он был на уровне лучших мировых образцов. Производительность нового трактора на основных сельскохозяйственных работах в агрегате с теми же навесными и прицепными орудиями была в полтора—два раза выше трактора ДТ-54А.

Однако в условиях рядовой эксплуатации в различных почвенно-климатических зонах страны выявился ряд недостатков в отдельных узлах и деталях, которые вызвали справедливые нарекания со стороны сельских механизаторов и специалистов.

Постоянное общение с механизаторами, внимательное изучение причин простоев и характеров поломок, конференции по качеству Т-4, изучению опыта работы опорных баз — все это позволило принять ряд мер по устранению недостатков конструктивного и технологического порядка. Но вопрос дальнейшего использования алтайских машин в сельском хозяйстве различных зон страны принимал весьма острый характер. На завод шли письма с отрицательными отзывами о тракторе.

Нужна была объективная оценка фактов, а главное, нужны были и решительные меры по укреплению авторитета заводской марки. Для этого предстояло осуществить целый комплекс мер, обеспечивающих крутой поворот в оценке алтайских машин.

Положение дел усугублялось еще и тем, что на заводе не развивалась опытно-конструкторская база, не велось строительство опытно-полевой базы, инженерного корпуса, не был решен вопрос о расширении опытного цеха. Все это ограничивало возможности проведения испытаний новых тракторов, отдельных узлов и деталей на собственной базе.

Однако было бы неправильно считать, что все эти годы завод не занимался повышением качества продукции. Напротив, вопросы качества всегда были одними из главных в деятельности завода, а в годы девятой пятилетки борьба за качество продукции стала носить характер высокоорганизованной и хорошо продуманной системы. И все же, несмотря на предпринятые заводом меры, за все годы эксплуатации Т-4 вопрос о дальнейшем улучшении качества машины оставался острым. На повестку дня высших государственных ведомств встал другой вопрос: следует ли продолжать производство трактора Т-4?

В этой сложной ситуации коллектив завода, его партийная организация при активной помощи и содействии краевого комитета КПСС и Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения нашли силы исправить создавшееся положение.

Пришедший на смену Т-4 трактор Т-4А — плод коллективного творчества сотен специалистов завода и села. Созданию Т-4А предшествовала еще одна модификация — трактор Т-4М.

Специалистами завода с участием ученых научно-исследовательских институтов, специалистов сельского хозяйства была отработана новая конструкция трактора Т-4М с двигателем мощностью в 130 лошадиных сил и эластичной подвеской.

Но не суждено было этой машине выйти на поля страны. Основными потребителями мощных алтайских тракторов являются республики Средней Азии, где преобладает поливное земледелие. Из заключений Средне-Азиатской машиноиспытательной станции следовало, что трактора с эластичной подвеской ходовой части непригодны в условиях поливного земледелия. Поэтому Т-4М не был рекомендован к поставке на производство.

Тем временем коллектив продолжал поиск. Именно тогда и появилась на заводе еще одна модификация трактора — Т-4А.

Испытания показали его явные преимущества перед основной моделью — Т-4. На тракторе Т-4А установлен 130-сильный двигатель, унифицированы и усилены отдельные узлы, созданы наиболее благоприятные условия для работы механизатора, усилен почвозацеп за счет применения измененной формы звена гусеницы, улучшены облицовка и внешний вид трактора, изменена подвеска.

Трактор Т-4А по мощности двигателя, приходящейся на метр колеи, удельным весовым показателям, количеству передач и возможностям агрегатирования с большим числом сельскохозяйственных орудий превосходит по классу зарубежные трактора.

С мая 1970 года алтайские тракторостроители приступили к производству Т-4А. С освоением этой машины значительно повысилось качество, увеличились сроки службы и надежность тракторов марки АТЗ.

Ограничиться же только заменой одного трактора другим, хотя и превосходящим по многим показателям, было явно недостаточно.

Завод продолжал поиск новых путей совершенствования машин, принимал меры к улучшению качества изготовления и сборки деталей и узлов. Меры, принятые партийной организацией и руководством завода по качеству выпускаемых тракторов, были самые разнообразные.

Прежде всего заводу нужна была объективная информация с мест о результатах эксплуатации тракторов в различных зонах страны.

Одной из наиболее распространенных форм получения объективной и полной информации является анкетирование. На заводе с участием социологов и специалистов была разработана анкета по оценке качества трактора Т-4. Анкеты были разосланы в абсолютное большинство хозяйств страны, где работали трактора Т-4. В районы наибольшей концентрации алтайских тракторов выехали специалисты завода.

Правильный ответ на вопрос анкеты давал возможность не только объективно оценить качество трактора, но и помогал создать объективную картину положения дел с ремонтом машины, обеспеченностью запасными частями, определить уровень подготовки механизаторских кадров, а также область применения машин в хозяйствах. За сравнительно короткий срок заводом было получено пятьсот анкет-ответов механизаторов, работающих в различных зонах Советского Союза. Что показали эти анкеты?

На вопрос: «В чем Вы видите основные преимущества трактора?» 320 механизаторов, т. е. 64 процента, ответили: «В повышении производительности на пахоте» и 330 человек — «В легкости управления трактором».

Однако на вопрос об улучшении технико-экономических показателей при работе на тракторе Т-4 положительно ответили только 11 процентов опрошенных. Это обстоятельство навело на серьезные размышления по поводу рационального использования машин данного класса в хозяйствах. Оказалось, что отсутствие мощных сельскохозяйственных орудий, которые могли бы максимально использовать усилия трактора, приводили к искусственному ограничению использования его мощностей и, как следствие, к низкому КПД при эксплуатации. На отдельных видах сельскохозяйственных работ крайне низкой оказалась выработка. Все это принижало интерес механизаторов к работе на тракторе Т-4. В одной из анкет была такая запись: «Тракторы Т-4 в нашем хозяйстве эксплуатируются с 1968 года, но только в летнее время и в основном на пахоте и севе, — писал механизатор совхоза

«Марьевский» (Казахстан). — В зимнее же время из-за низких эксплуатационных качеств и малой транспортной скорости тракторы не работают».

Здесь наряду с указанными причинами на первый план выдвигался вопрос совершенствования трактора, повышения его эксплуатационных качеств. Об этом же говорила и запись в анкете, сделанная механизаторами колхоза «Вперед к коммунизму» Амурской области: «Трактор Т-4 хорошо зарекомендовал себя на пахоте, культивации и на других сельскохозяйственных работах, но только в сухие, непереувлажненные годы. Необходимо улучшить его проходимость...»

А вот как разделились голоса механизаторов при ответе на вопрос: «В чем Вы видите недостатки трактора?»

37 процентов указали на недочеты в изготовлении тракторов и сборке его узлов и деталей и более 40 процентов — на ограниченность его использования. Каждый третий механизатор указал на большую трудоемкость технического ухода за трактором. Отмечались низкая посадка трактора, жесткая опора и тряска на неровных почвах, малая скорость при выполнении транспортных работ.

Много ценных замечаний и предложений высказали механизаторы по отдельным узлам трактора. Замечания и предложения механизаторов по оценке качества трактора Т-4 явились программой действий конструкторов, технологов, специалистов и рабочих, связанных с конструктивной доработкой, отладкой технологии и сборкой тракторов.

Давая оценку условиям и качеству проводимых ремонтных работ в хозяйствах, механизаторы указали на то, что 60 процентов тракторов ремонтируются в имеющихся мастерских хозяйств и только 12 процентов — в специализированных мастерских по технологии ГОСНИТИ. Остальные ремонтируются на открытых площадках. Это свидетельствует о том, что качество ремонта остается низким.

Оценку «хорошо» качеству ремонта дали 9 процентов механизаторов, «плохо» — 10 процентов, остальные — «удовлетворительно». Механизаторы указали на отсутствие запасных частей, что приводило к частым простоям тракторов.

Небезынтересным является вопрос об уровне механизаторских кадров. Вот что об этом говорят сами механизаторы. Из 500 механизаторов, работавших на Т-4, 370 человек, т. е. 75 процентов, в возрасте от 31 до 50 лет. 80 процентов механизаторов имели образование в объеме семилетней школы. Следовательно, абсолютное большинство из них закан-

чивало семилетку 20—30 лет назад. И только 5 процентов механизаторов, т. е. один из двадцати, имели среднее образование. Это обстоятельство говорит о серьезном недостатке, который проявлялся в процессе подготовки кадров, освоении ими теории. Здесь одного только производственного опыта недостаточно. Весьма важен общий уровень подготовки механизатора.

Механизаторы констатируют и тот факт, что из 500 человек более 130 не проходили вообще переподготовку, а 170 прошли ее в период 1965—1968 годов, т. е. тогда, когда практически в хозяйствах было мало алтайских машин.

Таким образом, конструктивные недостатки отдельных узлов трактора и двигателя, недочеты в изготовлении машин, отсутствие должной ремонтной базы, постоянные перебои с поставкой запасных частей, низкий уровень подготовки механизаторских кадров — вот основные мотивы, лежащие в основе формирования отрицательного мнения о качестве трактора Т-4.

Мер, принимаемых в рамках одного завода, здесь было недостаточно. С изготовлением алтайского трактора связаны непосредственно такие заводы, как Алтайский моторный — поставщик двигателей, Рубцовский завод запасных частей и другие предприятия. Поставку деталей, металла, комплектующих изделий и технических материалов заводу обеспечивают около двухсот предприятий страны. Решить проблему дальнейшего совершенствования машин, улучшения их качества без активного участия заводов-поставщиков было практически невозможно. Вот почему в поход за качество алтайских тракторов с первых дней девятой пятилетки включились все предприятия Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, расположенные в Алтайском крае.

На заводах сельскохозяйственного машиностроения края прошли собрания партийно-хозяйственных активов, партийные и рабочие собрания коллективов цехов и отделов. В результате широкого обсуждения на каждом машиностроительном предприятии края были разработаны организационно-технические мероприятия по повышению качества и надежности выпускаемой продукции.

На этой основе был составлен единый комплексный план борьбы за качество выпускаемых тракторов, двигателей, узлов и деталей на предприятиях сельхозмашиностроения края. План был утвержден Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения.

Межзаводской комплексный план способствовал дальнейшему росту тесного содружества коллектива, специалистов и новаторов предприятий края и объединению их усилий в борьбе за качество алтайских тракторов.

Немалую роль в этой борьбе сыграл специальный еженедельный выпуск краевой газеты «Алтайская правда» — «За качество», издававшийся с августа 1971 по декабрь 1972 года.

Вот как определила свое назначение газета в передовой статье первого номера «Слово к читателю»: «Это специальный выпуск «Алтайской правды» на заводах — Алтайском тракторном, Барнаульском моторном, Рубцовском заводе тракторных запасных частей и Алтайском заводе агрегатов... Она предназначена для широкого круга читателей — рабочих всех специальностей, партийных, профсоюзных, инженерно-технических работников, а также для заводской молодежи. Уже само название газеты говорит о главной цели, которую она ставит перед собой. Сегодня центральная задача тружеников тракторного и сельскохозяйственного машиностроения Алтая состоит в том, чтобы резко поднять качество тракторов, сельскохозяйственных машин и запасных частей к ним. Эти задачи определены XXIV съездом КПСС. Краевой комитет партии поручил редакции газеты направить всю силу печатного слова на борьбу за качество выпускаемой продукции, всемерно способствовать развертыванию соревнования за качество на каждом производственном участке, на каждом рабочем месте».

Активизировала свою работу в борьбе за качество и заводская многотиражка «Боевой темп». На страницах газеты появились новые рубрики: «За бездефектную сдачу продукции», «За честь заводской марки», «Качеству — внимание».

К чему сводились основные требования, предъявляемые к алтайскому трактору? Трактор должен быть универсальным, надежным и дешевым, пригодным для работы в зимних условиях. Он должен выполнять не только сельскохозяйственные работы, но и дорожно-строительные, транспортные. Для этого трактор должен агрегатироваться с различными видами орудий, иметь высокую проходимость, надежный почвозацеп. И еще очень важное требование — создание безопасных и нормальных санитарно-гигиенических условий для работы тракториста. Эти главные требования и легли в основу деятельности коллектива завода по дальнейшему совершенствованию алтайского трактора. И они нашли свое постепенное воплощение в Т-4А и ТТ-4.

Придавая особое значение повышению качества тракторов, партийный комитет завода разработал и утвердил мероприятия парткома, завкома профсоюза и ВЛКСМ по мобилизации коллектива на улучшение качества выпускаемой продукции.

12 февраля 1971 года на заводе прошел партийно-хозяйственный актив. Он потребовал от руководства и партийной организации завода добиться выпуска качественных машин и аттестации их на Государственный знак качества.

На заводе много внимания было уделено внедрению прогрессивной технологии обработки деталей, создающей основу качественного выпуска изделий. Отдельные участки механической обработки были укомплектованы контрольной оснасткой и мерительным инструментом. Дополнительные приспособления и контрольная оснастка были введены и на сборочных участках.

В производство было внедрено 16 единиц специального, агрегатного и полуавтоматического металлорежущего оборудования, а также 28 индексов быстродействующей оснастки, обеспечивающей качественную установку и крепление деталей.

Широко внедрена специальная тара для складирования и транспортировки деталей. В цехах внедрены подставки для хранения и межоперационной перевозки шестерен, надежно предохраняющих их от забоин.

Для более систематического изучения работы тракторов в условиях рядовой и массовой эксплуатации, оперативного решения вопросов, связанных с правильной эксплуатацией и оказанием технической помощи, а также организацией в обучении кадров, в обеспечении запасными частями, завод создал 7 опорных баз и укомплектовал их опытными специалистами. На базах велась большая работа по обследованию тракторов и сбору оперативной информации об условиях их эксплуатации. В ходе обследования механизаторам давались необходимые консультации, оказывалась практическая помощь в восстановлении машин.

Немалую роль в борьбе за качество тракторов сыграл и авторский надзор. Эту работу осуществляло специальное бюро при главном конструкторе. По рекомендации партийного бюро отдела, начальником бюро авторского надзора был назначен опытный конструктор коммунист А. С. Кобзев. Бюро проводило большую профилактическую и предупредительную работу, выдавало квалифицированные рекомендации по устранению причин, порождающих брак.

1968 года. Улучшено изготовление кабины трактора, повыси-
моточасах в два раза по сравнению с тракторами выпуска
пуска 1971 года увеличить среднюю наработку на отказ в

Внедрение этих мероприятий позволило в тракторах вы-
лось качество сварных швов. В течение 1971 года на заводе
было внедрено более 20 новых технологических процессов
сварки. Ручные процессы сварки вытеснялись автоматиче-
скими и полуавтоматическими, сваркой в среде углекислого
газа и под слоем флюса.

Много сделано в области совершенствования технологии
сварки творческой бригадой в составе коммунистов А. Н. Гор-
нева — начальника технологического бюро отдела главного
сварщика, И. В. Ильченко — инженера лаборатории сварки,
мастера цеха И. А. Гуськова, руководителя группы ОТК
В. А. Власова.

Уровень сварных работ с применением автоматики был
доведен до 94 процентов.

Особую роль в борьбе за качество призвана сыграть
служба технического контроля. Основным содержанием ее
деятельности в первые годы девятой пятилетки стало внедре-
ние научно обоснованной системы управления качеством про-
дукции. Изучение передового опыта предприятий страны, ве-
дущих активную борьбу за качество продукции, определение
четкой программы действий применительно к местным усло-
виям, позволили службе ОТК найти наиболее эффективные
меры борьбы за качество. Много ценной информации было
заимствовано у минских тракторостроителей. Для изучения
опыта минчан на Минский тракторный выезджала творческая
бригада специалистов Алтайского тракторного.

В составе творческой бригады была группа ведущих тех-
нологов завода. Бригада изучила опыт минчан, ознакомилась
с необходимой документацией, самой системой организации
контроля и выдала рекомендации по использованию опыта
белорусских тракторостроителей на АТЗ. Творческий отчет
бригады был заслушан и обсужден на расширенном заседа-
нии заводского совета НТО Машпром.

Одновременно этот материал послужил основой для раз-
работки специального Положения о проведении заводской
аттестации продукции на Знак качества. Была создана за-
водская и цеховые аттестационные комиссии. В их состав
вошли главные специалисты, руководители цехов и отделов,
представители общественных организаций, передовики произ-
водства. Положением определялся порядок и последователь-
ность представления деталей на заводскую аттестацию. За

первые два года пятилетки на заводе было аттестовано 181 наименование деталей на Знак качества.

Были осуществлены меры по укреплению службы ОТК завода и ужесточена требовательность ОТК к качеству продукции.

Партийный комитет и дирекция завода направили на работу в службу ОТК опытных и квалифицированных работников. Начальником ОТК завода был назначен бывший начальник механического цеха М. С. Степаненко. Коммунист, член парткома, он долгое время возглавлял группу народного контроля. В числе тех, кто перешел на работу в ОТК, были опытные инженеры-технологи А. И. Баранов и П. М. Слепцов, старший мастер этого же цеха А. Г. Бухгаммер, квалифицированные трактористы сборочных цехов Г. А. Гусельников и П. Н. Полосухин, токарь Г. М. Логинова и многие другие.

Был упорядочен вопрос с заработной платой работников. В составе ОТК завода создана специальная инспекторская группа, осуществляющая периодический инспекторский контроль за соблюдением технологии и качества принятой контролерами продукции. Это повысило ответственность каждого работника контрольной службы за качество выполняемой работы. 792 работника заводской службы ОТК прошли переподготовку и повысили свою квалификацию. В цехах завода вводилась новая система проверки соблюдения технологии на рабочих местах с применением специальных бланков, где указывалось, кем и когда была проведена проверка с указанием отклонений, причин и сроков их исполнения. С введением более жесткого контроля и увеличением частоты проверок значительно уменьшились случаи отклонения от технологических процессов. Сократилось число рекламаций, поступающих на завод.

Служба ОТК учредила специальную инспекцию для входного контроля за материалами, деталями и узлами. Тщательному анализу подвергаются все виды поступающих на завод исходных материалов. По результатам проверки составляется объективная информация.

В случае отклонений заводу-поставщику направляются конкретные предложения о том, что надо предпринять для улучшения качества поставляемого им материала. В особых случаях практикуются выезды специалистов на заводы-поставщики для совместного решения возникающих проблем.

Службой ОТК организован и входной контроль за поставкой на конвейер узлов с предприятий-смежников.

В составе отдела главного технолога впервые организовано специализированное конструкторско-технологическое бюро, в задачу которого входит разработка технологии и оснастки для контроля.

Здесь было разработано более 130 новых технологических процессов контроля основных узлов и деталей, поставляемых заводу по кооперации, и на проведение контроля сборочных операций.

По опыту минчан на заводе внедрена балльная система оценки качества работы как рабочего-исполнителя, так и контролера. При этом до половины премии производственного рабочего и вся премия контролера поставлены в зависимость от качества выполняемой ими работы. Зачинателем этого движения на заводе стал коллектив автоматного цеха. Их начинание подхвачено всеми коллективами цехов.

«Никогда еще рабочие не относились с такой серьезностью к точности обработки деталей, как сейчас», — сообщала газета «За качество», рассказывая на своих страницах об опыте работы смены мастера О. Соловьева из механосборочного цеха № 1, применившей одной из первых в цехе балльную систему оценки качества работы.

О повышении активности и ответственности за выполнение работы в связи с вводом балльной системы рассказывала газета в репортаже из механического цеха № 4. Здесь, на участке мастера И. Блощицына, большинство рабочих за качество изготовления деталей получают только отличные оценки. Среди них станочницы В. Белова, Н. Полковникова, А. Богданова.

Опыт бездефектного изготовления продукции и сдачи ее ОТК с первого предъявления находил все больший размах и поддержку на заводе. Системой бездефектного изготовления продукции было охвачено 5212 рабочих и контролеров завода. Часть передовых рабочих завоевала право работать с личным клеймом. «В числе удостоенных столь высокой чести и доверия, — писала городская газета «Коммунистический призыв», — значились имена слесарей-сборщиков третьего тракторосборочного цеха А. Н. Купиной, В. Н. Аверкиной, А. В. Костенецкой. Работают они на участке сборки узлов, которым руководит старший мастер Н. Ф. Спольник».

Чувство заботы и ответственности за выпуск доброкачественной продукции охватывало все большее число рабочих и инженерно-технических работников завода.

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД

«Мы научились выполнять план. Теперь мы должны научиться ритмично работать и выпускать продукцию отличного качества», — говорил секретарь парткома завода П. А. Гетман на собрании городского партийно-хозяйственного актива.

Партийный комитет возглавил борьбу за качество на заводе. Он взял под неослабный контроль ход выполнения заводских мероприятий по качеству продукции и одновременно разработал перспективный план деятельности по повышению качества и экономической эффективности выпуска тракторов. Этот план явился конкретной мерой выполнения решения Алтайского краевого комитета КПСС о серьезных недостатках в работе руководителей и партийных организаций тракторного и моторного заводов по повышению качества трактора Т-4А, двигателя А-01М. В цехах завода систематически проводились встречи коллективов рабочих с руководителями партийного, профсоюзного и комсомольского комитетов, ответственными работниками заводоуправления и главными специалистами. Посланцы парткома выступали перед коллективами цехов и отделов с докладами о задачах коллектива АТЗ в повышении качества выпускаемой продукции.

Партком усилил внимание чтению лекций, конкретности наглядной агитации. Так, решением парткома на заводе был объявлен общественный смотр качества продукции. В цехах и на территории завода были установлены доски показателей по качеству выпускаемой продукции. Обновлена наглядная агитация. Многие рабочие включились в этот смотр. Уже в первый год девятой пятилетки на заводе было подано 556 предложений по улучшению качества продукции. Из них 423 предложения были приняты, а 330 внедрены в производство. Экономия от внедрения составила 125 тысяч рублей.

В июле 1971 года партком рассмотрел вопрос «О выполнении постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О повышении роли стандартов и улучшении качества выпускаемой продукции».

В соответствии с принятым постановлением был разработан единый график внедрения ГОСТов.

Выполняя постановление парткома, технические службы, главные специалисты завода усилили работу по внедрению ГОСТов.

Так, за два первых года девятой пятилетки было внедрено в основное производство 14 государственных стандартов и 25 технических мероприятий, направленных на улучшение

качества тракторов и запасных частей к ним. Много внимания уделялось стандартам предприятия. Например, группа инженеров-конструкторов под руководством коммуниста А. Зорина разработала стандарт предприятия «Гидроусилитель системы управления тракторов Т-4А и ТТ-4». Инженеры бюро холодной штамповки под руководством В. Аржановой выпустили стандарт «Детали, изготавливаемые методом холодной штамповки. Технические требования». Интересную работу выполнила инженер стандартов Е. Прибыткова. Она при участии конструкторов, технологов, инженеров-металлургов разработала стандарт предприятия по унификации металла. Это дает возможность исключить из применения около 900 маркопрофилей. Экономия от внедрения исчисляется в 50 тысяч рублей.

Партийный комитет завода, придавая большое значение роли инженерно-технических работников и специалистов в работе по повышению качества выпускаемой продукции, практиковал на своих заседаниях заслушивание главных специалистов. На заседаниях парткома рассматривались отчеты главного конструктора, технолога, металлурга и сварщика об участии их служб в ускорении научно-технического прогресса, в работе по совершенствованию и улучшению качества тракторов.

С целью повышения уровня технических знаний, развития творческой активности специалистов и особенно молодежи на заводе ежегодно стали проводиться научно-технические конференции, где с докладами и сообщениями выступают молодые специалисты. Так, в 1972 году из 23 докладов десять сделали молодые специалисты. 17 докладов из 23 было сделано молодыми специалистами в 1973 году и 20 из 34 — в 1974 году.

Специалисты выносят на широкое обсуждение разрабатываемые ими технологические процессы, новые конструкции узлов и деталей, приспособлений, результаты проводимых исследований и т. д. Доклады специалистов, как правило, публикуется в заводской газете.

Одной из наиболее эффективных форм участия инженерно-технических работников в борьбе за качество выпускаемых тракторов явилось создание творческих коллективов по совершенствованию конструкции трактора, его отдельных узлов и разработке прогрессивной технологии.

Так, группой инженерно-технических работников завода под руководством заместителя начальника сталелитейного цеха, кандидата технических наук А. И. Шведунова была про-

ведена работа по созданию новой стали, обладающей высокими прочностными свойствами и ударной вязкостью, высокой твердостью и хорошей прокаливаемостью. Такая сталь была получена и использована для изготовления звеньев гусеницы трактора Т-4А, за что Шведунов получил авторское свидетельство.

Литые звенья из этой стали без механической обработки шарниров не уступают по долговечности звеньям, изготовленным из стального проката с механической обработкой шарниров. Снижена и трудоемкость изготовления звеньев из новой стали. Эта сталь широко применяется для изготовления других деталей ходовой системы трактора (опорные катки, ведущее колесо). Срок службы деталей, изготовленных из этой стали, возрос на 30—50 процентов. Экономический эффект от внедрения стали только для изготовления звеньев гусеницы трактора Т-4А составил 2,5 миллиона рублей, снижен расход металлопроката на 214 килограммов на трактор.

Много нареканий у специалистов сельского хозяйства было в адрес завода на плохие сцепные качества трактора (буксование на мягких и рыхлых грунтах, боковое скольжение), что крайне опасно и приводит к потерям мощности. На заводе были внимательно изучены эти недостатки, и творческая группа специалистов отдела главного конструктора нашла техническое решение. Конструкторами А. П. Казариным и Ю. А. Смирновым был сконструирован сложный почвозацеп, что увеличило тяговые усилия, повысило проходимость трактора, уменьшило боковое скольжение. Кроме того, при движении происходит самоочищение гусеничных цепей от грязи.

Большой вклад в создание и разработку прогрессивной технологии внесли творческие коллективы сталелитейного цеха под руководством опытного инженера И. В. Жиганова, кузнечного цеха № 1 под руководством В. И. Спириденко, чугунолитейного цеха № 1 с участием специалистов отдела главного металлурга Б. П. Шатило, Л. М. Шиповского, Е. С. Савченко, А. Я. Ларионовой, В. П. Дмитриевой.

К активной борьбе за качество постоянно привлекаются командиры производства, мастера, общественные руководители, группорги.

О роли мастеров и группкомсоргов в пропаганде и претворении в жизнь решений XXIV съезда КПСС, в выполнении задач по повышению качества и надежности выпускаемой продукции шел большой разговор на общезаводском собрании мастеров, партийных, профсоюзных и комсомольских группкомсоргов.

Перед средним командным звеном производства, активистами были поставлены конкретные задачи как в области производства, так и в организации массово-политической и воспитательной работы.

Качество. Это слово стало символом в работе заводского коллектива. Качество стало предметом обсуждения на собраниях, деловых совещаниях, оно стало стимулом в деятельности коллективов и отдельных рабочих, легло в основу всех технических решений на заводе, т. е. все, что делалось в коллективе, было подчинено одному — улучшению качества. Решать проблему качества тракторов можно только сообща, общими усилиями коллектива и отдельно каждого работника. Все это породило различные формы соревнования за выпуск продукции отличного качества.

«Мой труд — это частица труда многотысячного коллектива, — говорит коммунист Владимир Иванович Литвиненко, слесарь тракторосборочного цеха № 3. — От нас зависит качество продукции завода. Я беру на себя обязательство выпускать бездефектную продукцию и только отличного качества. Призываю тракторостроителей последовать моему примеру».

Это заявление сделал В. Литвиненко на собрании смены 17 мая 1971 года. В тот же день на собрании другой смены слесарь-сборщик коммунист Василий Афанасьевич Семенихин поддержал своего товарища по работе: «Сознавая создавшееся положение с качеством Т-4, — говорил В. Семенихин, — поддерживаю предложение Литвиненко и беру на себя личные обязательства...» Так родился почин.

Примеру Литвиненко и Семенихина последовали многие рабочие тракторосборочного и других цехов завода. Первыми их поддержали рабочие-сборщики Бучнев, Шевляков, Воронов, Ненашев, Воронин. Кроме обязательств строго соблюдать технологическую дисциплину, сборщики решили работать так, чтобы у ОТК отпала необходимость контролировать их продукцию.

Ценная инициатива В. Литвиненко и В. Семенихина была подкреплена конкретными мероприятиями в цехе.

Здесь дополнительно было разработано и внедрено 35 организационно-технических мероприятий. Если учесть, что их цех наметил дополнительно и осуществил полностью в 1972 году 32 организационно-технических мероприятия, то станет очевидным, насколько серьезно отнеслось руководство и партийная организация цеха к начинанию коммунистов В. Литвиненко и В. Семенихина.



Ветеран завода кузнец Н. И. Зотов,
участник первого Всесоюзного совещания стахановцев



Ветеран завода, депутат Верховного Совета III и IV созывов
кузнец-штамповщик В. Я. Попов



На полях страны



Герои труда и войны на заводской партийной конференции

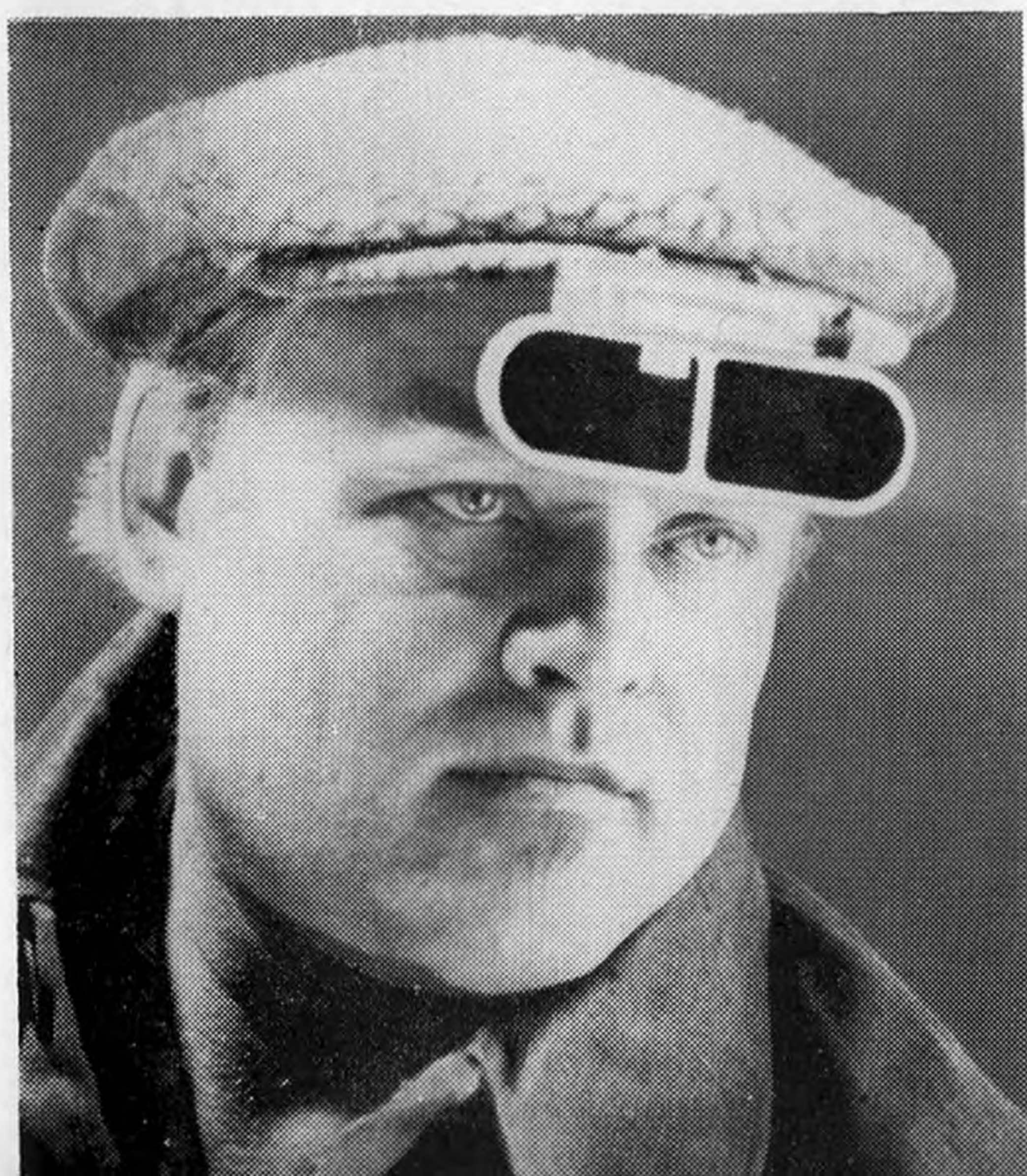
Лучшая наставница молодежи О. Н. Бердюгина



Лучший токарь Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения В. М. Артемов



Лучший токарь Минис-
терства тракторного
и сельскохозяйственного
машиностроения
В. Н. Владимиров



Лучший сталевар Мини-
стерства тракторного
и сельскохозяйственного
машиностроения
И. И. Доронин



Взмет снежной целины

Ударник коммунистического труда
сварщик А. А. Фоминых



Делегат XXV съезда КПСС
шлифовщица А. А. Демидова





Летчик-космонавт Лазарев
среди тракторостроителей

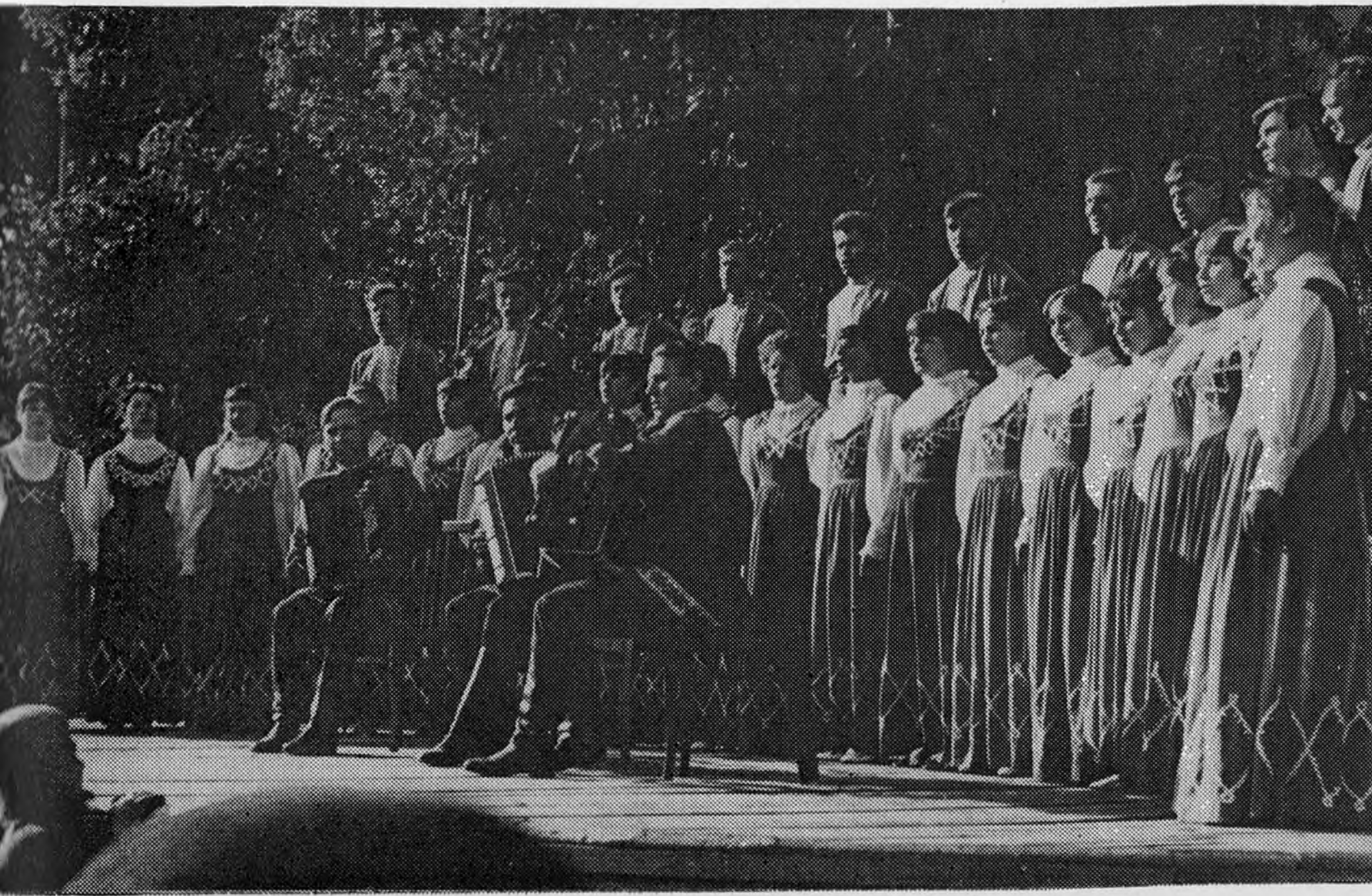


Лучший кузнец-штамповщик Министерства тракторного
и сельскохозяйственного машиностроения В. Евдокимов



В пионерском лагере завода

Выступает заводской хор

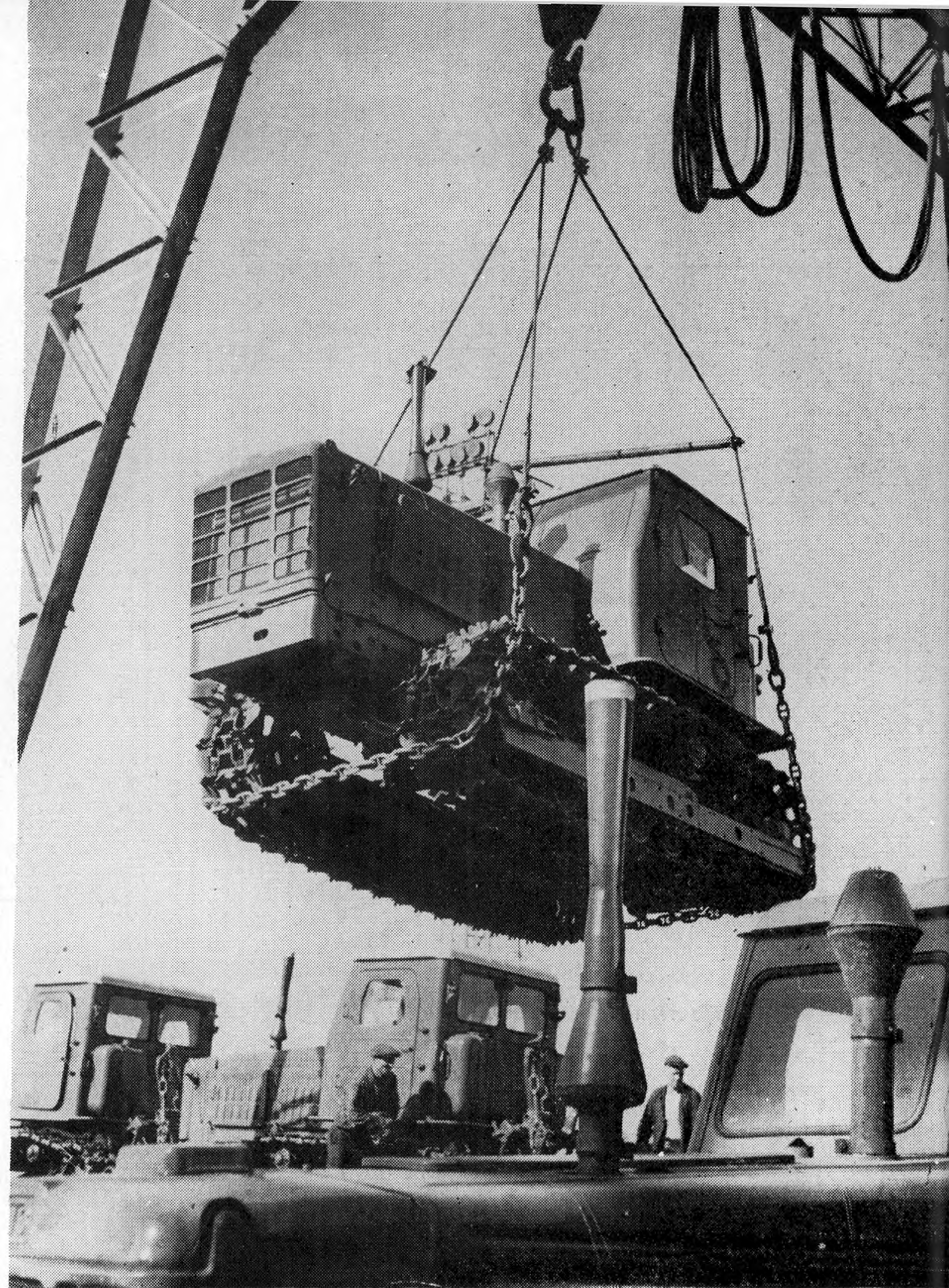




Дворец культуры тракторостроителей



Будущие машиностроители



Отгрузка тракторов

Дополнительными мероприятиями предусматривалась механизация отдельных процессов сборки, складирования и подачи деталей с применением подъемников, толкателей и специальной тары.

В цехе было организовано изучение технологических процессов каждым рабочим с последующей сдачей зачетов. Первыми на отлично сдали экзамены слесари Карташов, Михайлов, Евсеев, Еремеев из смены мастера Курчатова, Авдеева, Овчинникова, Черкашина и Марченко из смены мастера Юрийчака. Хорошо сдал зачет рабочий Тишков из смены мастера Костяшина и др. В цехе оборудован и постоянно заполняется стенд по качеству. Здесь же доска бракоделов и отличников качества.

Проведенные цехом мероприятия по борьбе за выпуск качественных тракторов позволили наметить и осуществить второй этап борьбы за качество — присвоение ряду деталей Государственного знака качества. Для этого в цехе было проведено совещание технических специалистов, мастеров, работников ОТК с участием представителей главного технолога, отдела стандартов, главного металлурга, где был рассмотрен перечень узлов и деталей, которые намечались к подготовке на присвоение Знака качества. Здесь же были обсуждены и приняты мероприятия по организации подготовительной работы.

Почин сборщиков «Тракторам Т-4А — отличное качество» был одобрен парткомом и широко распространен на заводе. Более 16 тысяч человек приняли участие в этом массовом движении за качество. Уже к началу 1972 года на заводе около двухсот наименований узлов и деталей сдавались ОТК с первого предъявления.

Однако специфика работы сборочного цеха такова, что на качество его работы оказывают влияние другие цеха, так как они могут подавать детали с отклонениями. Борьба за качество тракторов в сборочном цехе велась в двух направлениях. Надо было обеспечить бездефектное изготовление деталей и узлов у себя в цехе и установить жесткий контроль за деталями и узлами, подаваемыми из других цехов, а затем обеспечить качественную сборку и установку деталей и узлов трактора.

Именно эти обстоятельства побудили рабочих сборочного конвейера приглашать на свои собрания рабочих и мастеров из цехов, которые поставляют для них детали.

Так, на общем собрании коллектива тракторосборочного цеха № 1, где собирается Т-4А, присутствовали рабочие и

мастера прессово-сварочного, метизного, механического № 2 цехов. Именно в этот день на сборочный конвейер поступило 25 наименований деталей (общей сложностью более трех тысяч штук) с отклонениями от чертежа. Бурным было собрание. Неловко чувствовали себя гости. К тому же мастер А. А. Кривцов внес предложение рабочему контролю составить акт и возвратить детали цехам-поставщикам с соответствующей материальной ответственностью за брак.

Большую работу по распространению этого почина провели партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов.

В цехах и отделах завода прошли партийные собрания с вопросом: «Роль коммунистов в улучшении качества и сдачи деталей тракторов Т-4А с первого предъявления».

При этом особое внимание было уделено расстановке коммунистов на решающих участках производства. Так, по рекомендации партийных бюро цехов были направлены на работу мастерами на отстающие участки производства коммунисты Ю. Н. Зырянов, С. И. Шаповалов из прессово-сварочного корпуса, И. Н. Резников из механосборочного цеха, А. М. Мерзляков из тракторосборочного цеха № 3 и многие другие. Посланцы партийных организаций оправдали доверие коммунистов, а руководимые ими участки вышли в число передовых по производству и сдаче высококачественной продукции.

В активную борьбу за качество продукции включились комсомольские организации цехов и отделов. Всюду прошли комсомольские собрания с повесткой дня: «Трактору Т-4А — отличное качество». 49 комсомольско-молодежных бригад поддержали почин кузнецов-штамповщиков кузнечного цеха № 1, работавших под девизом «Продукции для села — комсомольский контроль». Одна из первых заповедей бригад — выпускать продукцию только отличного качества. Девять комсомольско-молодежных бригад цехов, продукция которых идет непосредственно на конвейер, развернули соревнование под девизом «На конвейер Т-4А — продукцию только отличного качества». Примером для комсомольско-молодежных бригад завода служат комсомольско-молодежные коллективы, возглавляемые Галиной Юсуповой, Виктором Евдокимовым. Активизировал свою работу КП, его посты. Более 50 постов по качеству вели неослабный контроль за работой всех ответственных участков завода. Острие комсомольской сатиры было направлено в первую очередь против тех, кто допускал брак или способствовал его появлению.

Широкий размах соревнования за качество выпускаемой продукции, введение ряда организационных и поощрительных мер, направленных на бездефектное изготовление продукции, настойчивая борьба парткома за выполнение намеченных заводом организационно-технических мероприятий по совершенствованию конструкции трактора и технологии его изготовления, повышение ответственности каждого за порученный участок работы и, наконец, широкий размах партийно-политической и воспитательной работы в коллективе — все это позволило улучшить качество выпускаемых заводом тракторов, уменьшить более чем в два раза число рекламаций и в 7 раз снизить дефектность трактора Т-4А.

Свидетельством огромных усилий коллектива являются результаты работы отраслевой комиссии по качеству с участием представителей Государственного комитета стандартов, Министерства сельского хозяйства и объединения Союзсельхозтехники, которая произвела в ноябре—декабре 1972 года тщательную проверку качества на заводе и решила присудить трактору Т-4А первую категорию качества.

Резко изменился тон писем механизаторов на завод и статей, публикуемых в периодической печати.

Вот несколько писем-отзывов, опубликованных в печати о тракторах АТЗ.

«В нашем хозяйстве 12 тракторов Т-4 и Т-4А. Ни один из них в течение пяти лет не становился на капитальный ремонт и не получил сколько-нибудь серьезных поломок. Многие тракторы уже отработали гарантийные сроки, причем с максимальной загруженностью. Ежегодно Т-4 и Т-4А отработывают около двух тысяч моточасов, а у лучших механизаторов и того больше» (Башкирия).

А вот что рассказал председатель Каракалпакского республиканского объединения Союзсельхозтехники А. И. Промов: «У нас в хозяйстве около 30 процентов от общего количества тракторов Т-4А, а будет их еще больше; покупаем еще около трехсот Т-4А. Если бы 2 года назад Вы меня спросили: «Пользуется ли авторитетом Т-4А у наших механизаторов?», я был дал отрицательный ответ. Сейчас могу сказать, что в течение двух последних лет авторитет Т-4А значительно возрос. Главная причина более уважительного отношения к трактору-сибиряку — увеличение его надежности. Завод, на мой взгляд, сделал немало необходимых и важных подработок. Да и мы успели привыкнуть к этой хотя сложной и тонкой, но зато сильной машине».

«Механизатор I класса М. Д. Лавренюк, — пишет газета

«Красноярский рабочий», — на своем Т-4А поднял за осень более 500 гектаров зяби. Это лучший результат совхоза».

Заместитель министра сельского хозяйства Башкирской АССР Н. Дорин обратился с просьбой к руководству завода изготовить два именных трактора Т-4А для поощрения лучших механизаторов Башкирии Огий и Никонова. Завод выполнил просьбы Министерства сельского хозяйства Башкирской АССР. «Трактор получил, — пишет прославленный механизатор Башкирии Павел Иванович Огий. — Машина хорошая. Мой старый Т-4 (на нем Огий выработал около 10 тысяч моточасов без ремонта) тоже в строю. Благодарю коллектив завода за Т-4А. Надо больше выпускать таких тракторов. В нашем хозяйстве на них жалоб нет. Трактористы охотно берутся работать на этих машинах...»

Механизаторы учебного хозяйства «Новотроицкое» Челябинской области одними из первых в стране стали работать на Т-4, а затем на Т-4А. Между механизаторами хозяйства и специалистами завода установилась тесная связь. Механизаторы сообщили на завод о недостатках, выявленных в ходе эксплуатации тракторов, а заводские специалисты учили их правилам эксплуатации. Заводчане не раз бывали в хозяйстве, а механизаторы — на заводе.

«Алтайцы» у нас работают безотказно, — говорят механизаторы учхоза. — До девяноста процентов зяби в хозяйстве поднимаем на «алтайцах», хотя их в хозяйстве пока 15, а всего тракторов других марок — 90».

Механизатор Н. Кашинин уверен, что если повысить качество технического ухода за машиной, то ее срок службы можно удвоить.

«Уже сегодня, — говорит механик учхоза А. Т. Бедяев, — алтайский трактор позволил нам высвободить для других работ десятки квалифицированных механизаторов. Производительность труда на полевых работах возросла на 40 процентов».

«Алтайский трактор пользуется доброй славой на хлопковых и рисовых плантациях, — говорит Акзам Юсупович Юсупов из Каракалпакии. — Используется он на различных операциях, связанных с обработкой почвы: пахоте, дисковании, бороновании... Очень хорош он при выравнивании почвы под орошение. Происходит это за счет жесткой подвески. При поливном земледелии это очень важно.

На Т-4А можно вести глубокую вспашку, что очень важно для нас, хлопкоробов: чем больше и крепче стебель риса, тем больше он добывает влаги, тем обильнее урожай.

Сегодня на алтайском тракторе Т-4А желают работать многие механизаторы, так как на нем достигается высокая выработка, например, за один час на Т-4А можно вспахать 1,7 гектара земли, а на ДТ-75 за это же время только 1,19 гектара. При этом у Т-4А самый низкий расход топлива, а потому и гектар пашни, обработанный алтайским трактором, самый дешевый».

Эти письма — признание заслуг многотысячного коллектива тракторостроителей, сделавших в короткий срок крутой поворот в улучшении качества тракторов марки АТЗ.

Большую роль в борьбе за качество продукции сыграла внедренная в 1972 году на заводе система управления качеством. Система состоит из трех основных этапов: управление качеством продукции на стадии проектирования машины, управление качеством в процессе серийного производства, управление качеством в процессе эксплуатации.

На всех трех этапах проведен целый ряд организационно-технических мероприятий. Важное место в системе управления качеством отводится заводской службе технического контроля.

Значительные перемены произошли в ее составе за годы девятой пятилетки. На заводе была проведена централизация службы контроля, то есть вывод ее из-под зависимости руководителей цехов. Заводская служба контроля обрела право на самостоятельное существование.

Здесь централизовано руководство, создана единая партийная, профсоюзная и комсомольская организация. Служба объединила более тысячи человек.

В заводской службе контроля организовано соревнование между подразделениями за классные места, налажена техническая и политическая учеба контролеров.

В основу работы с кадрами был положен девиз: каждый контролер обязан хорошо знать технологию изготовления той детали, которую он принимает. Массовое привлечение контролеров к изучению технологических процессов позволило повысить их авторитет, квалификацию. На заводе резко уменьшились случаи пропуска деталей с отступлением от технологических процессов.

Контролер стал хорошим помощником производственному коллективу в предупреждении и снижении брака.

Одной из форм, способствующей улучшению качества выпускаемой продукции, повышению личной ответственности исполнителя является передача ряда функций технического контроля самим рабочим. Все большее число рабочих рабо-

тает с личным клеймом. В процессе работы система контроля постоянно совершенствуется.

В 1974 году заводом совместно с Алтайским научно-исследовательским институтом технологии машиностроения разработана новая структурная схема управления качеством продукции. На заводе централизовано руководство всеми службами, занимающимися качеством проектирования, испытания, изготовления и эксплуатации тракторов. В составе отдела технического контроля создан лабораторный корпус, где оснащены новейшими средствами контроля различные лаборатории (диагностики, гидравлики, электрооборудования, испытательные стенды).

Инспекция входного контроля, например, уже в 1975 году осуществила в лабораторном корпусе проверку 70 тысяч единиц изделий более чем 600 наименований.

Лабораторный комплекс дает возможность осуществлять совместную с поставщиком проверку опытных партий деталей и узлов, результаты проверок использовать для разработки мероприятий, направленных на улучшение качества поставляемых изделий.

В 1975 году завершена разработка карт организации рабочих мест контролеров.

Рабочие места оснащены контрольно-измерительной оснасткой. Улучшены условия труда контролеров.

Значительно расширены права начальника бюро технического контроля в цехе. Как правило, начальник БТК — председатель цеховой комиссии по культуре производства, он же член цеховой балансовой комиссии.

Всесторонний подход к проблеме повышения качества дает свои результаты. В июне 1975 года решением Государственной аттестационной комиссии трактору Т-4А подтверждена первая категория качества. Решением этой же комиссии первая категория качества была присвоена и трактору Т-4АПІ, являющемуся модификацией трактора Т-4А. Этот трактор предназначен для использования на энергоемких работах в сельском хозяйстве и строительстве на селе.

В борьбе за качество сделано заводом немало, но вопрос дальнейшего улучшения качества машин всегда имел и имеет первостепенное значение. Качеством алтайских тракторов обеспокоены не только на заводе, но и в министерстве, в хозяйствах, так как алтайские машины составляют весомую часть в народном хозяйстве страны.

На повестку дня специалистов Алтайского тракторного с первых дней десятой пятилетки встал вопрос внедрения в

производство львовского опыта организации борьбы за качество.

В августе 1975 года ЦК КПСС принял постановление «Об опыте работы партийных организаций и коллективов передовых предприятий промышленности Львовской области по разработке и внедрению комплексной системы управления качеством продукции».

Внедрение львовской системы позволило заводу поднять уровень качественных показателей работы на новую ступень, добиться присвоения Государственного знака качества всем тракторам марки АТЗ. Начало тому было положено в первые два года девятой пятилетки: четверть объема выпускаемой заводом продукции в канун 60-й годовщины Октября шла со Знаком качества, около тысячи наименований заготовок деталей и сборочных единиц удостоено заводского аттестата качества.

В юбилейном 1977 году более 60 производственных коллективов вели трудовое соперничество под девизом «Пятилетке качества — рабочую гарантию». Среди мастеров, рабочих, технологов развернулось соревнование за звание «Отличник качества».

Радостная весть пришла на завод в первые дни десятой пятилетки.

В январе 1976 года Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР рассмотрел решение Государственной аттестационной комиссии о присвоении трактору ТТ-4 высшей категории качества, выдал свидетельство № 28410 о регистрации этого решения и присвоения Государственного знака качества гусеничному трелевочному ТТ-4, выпускаемому Алтайским тракторным заводом.

Этому событию предшествовала большая работа завода, проводимая совместно с потребителем. Как утверждает главный конструктор завода М. Е. Минченко, постановкой на производство ТТ-4 завод помог решить три очень важные задачи: во-первых, обеспечить рост производительности труда на фазе трелевки на 25—38 процентов за счет повышения мощности, грузоподъемности и надежности трактора. Годовой экономический эффект в лесной промышленности от применения ТТ-4 превышает 17 миллионов рублей, во-вторых, дать базу для навесного технологического оборудования различного назначения. Трактор может работать более чем с 30 различными навесными агрегатами. И, наконец, значительно улучшить условия труда тракториста при эксплуатации и обслуживании трактора.

Много сделали для повышения качества трактора заводские технологи. Для производства деталей и узлов ТТ-4 было разработано и внедрено в производство 1238 технологических процессов. Спроектировано, изготовлено и введено в эксплуатацию 6437 индексов технологической оснастки.

Знак качества трактору ТТ-4 — это результат огромных усилий и трудовых побед тракторостроителей. Само событие присвоения Государственного знака качества вылилось в праздник тракторозаводцев. По этому случаю на заводе состоялся многотысячный митинг. Смена сборщиков трелевочных тракторов оказалась победителем социалистического соревнования в честь XXV съезда КПСС, и ей тут же было вручено переходящее Красное знамя. Торжественно прошла церемония нанесения Знака качества на первый трелевочный трактор марки ТТ-4 АТЗ.

Главный инженер завода А. И. Дубовик вручил Государственный знак качества лучшему трактористу-дефектчику Н. С. Соломонову. Николай Семенович закрепил его на тракторе и поднялся в кабину. И вот ТТ-4 с Государственным знаком качества делает первые шаги в жизнь. По просьбе заводских комсомольцев этот трактор отправлен строителям Байкало-Амурской магистрали. На капоте трактора надпись: «Комсомолец БАМа». И это символично: первый алтайский трактор с Государственным знаком качества в руках первопроходцев главной магистрали десятой пятилетки. Это еще раз подчеркивает причастность алтайских тракторостроителей к всенародному делу.

Велика наша Родина. Десятки тысяч алтайских машин бороздят ее просторы. И хотя абсолютное большинство тракторов марки «АТЗ» исправно несет свою вахту, на заводе ни на минуту не прекращается работа по дальнейшему совершенствованию тракторов, улучшению их качества.

НА НОВЫЕ РУБЕЖИ

Новая пятилетка сделала первые шаги по стране. На трудовую вахту встал и коллектив Алтайского тракторного. «Хорошо работает на старте пятилетки смена главного конвейера тракторосборочного второго, руководимая старшим мастером Виктором Петровичем Михайловым», — читаем мы сообщение заводской многотиражки за 10 января 1976 года. «За два минувших дня этот коллектив собрал несколько сверхплановых тракторов ТТ-4. Трудовыми успехами начала пятилетку и

бригада кузнецов малой группы молотов кузнечного первого, возглавляемая Александром Васильевичем Тетериным, — продолжает газета. — Она отштамповала 2300 поковок при плане 1650. Этот коллектив взял обязательство завершить пятилетку за 4,5 года».

Бригада формовщиков сталелитейного цеха, возглавляемая Любовью Ивановной Пятигиной, заформовала 458 опок при задании 370. И это уже не рекорд, а норма! В первые дни новой пятилетки коллективом завода были обсуждены и приняты социалистические обязательства по достойной встрече XXV съезда КПСС и на 1976 год.

Алтайские тракторостроители вызвали на социалистическое соревнование харьковчан, коллектив Рубцовского завода запасных частей, завода Алтайсельмаш и Алтайского моторного. Одновременно между отдельными коллективами цехов Алтайского тракторного и соревнующихся с ним заводов были приняты социалистические обязательства.

Например, коллектив инструментально-производственного корпуса АТЗ соревнуется со своими коллегами Алтайского моторного, а коллектив чугунолитейного цеха Харьковского тракторного вызвал на социалистическое соревнование коллектив чугунолитейного цеха № 1 АТЗ. Давняя дружба и трудовое соперничество связывает коллективы механического № 1 АТЗ и механического № 1 Рубцовского завода запасных частей.

Изучив постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана на 1976 год», группа передовых коллективов и новаторов производства обратилась к заводскому коллективу с призывом развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана 1976 года и пятилетки в целом под девизом «Пятилетке качества — рабочую гарантию». «Мы передовики производства Алтайского ордена Ленина тракторного завода им. М. И. Калинина, — говорится в Обращении, — призываем всех тружеников завода последовать нашему примеру... Мы уверены, что труженики завода еще выше поднимут честь и славу тракторов с маркой АТЗ, отдадут весь свой опыт, знания выполнению тех задач, которые ставит партия на десятую пятилетку».

Обращение подписали А. Кострубин — бригадир бригады кузнецов-штамповщиков кузнечного цеха № 2, Н. Киян — бригадир бригады кузнецов-штамповщиков кузнечного це-

ха № 1, И. Доронин — сталевар, В. Зятишкин — слесарь-сборщик тракторосборочного цеха № 2, Г. Журавлева — шлифовщица механосборочного цеха № 1. Инициатива группы передовиков одобрена заводским комитетом профсоюза. Завком рекомендовал на всех производственных участках и в отделах завода провести рабочие собрания, обсудить Постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ, поддержать инициативу и почин передовых заводских коллективов по развертыванию трудового соперничества под девизом «Пятилетке качества — рабочую гарантию». Большую работу по вовлечению комсомольцев и молодежи в социалистическое соревнование за успешное выполнение народнохозяйственного плана 1976 года и пятилетки в целом провел заводской комитет ВЛКСМ.

В ответ на решения декабрьского (1975 г.) Пленума ЦК КПСС и проекта ЦК КПСС XXV съезду партии «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы» комсомольцы завода с первых дней 1976 года развернули социалистическое соревнование за коммунистическое отношение к труду, за достижение наивысшей производительности труда, за честь заводской марки. Нашла поддержку патриотическая инициатива ивановских комсомольцев.

Комсомольцы Ивановской области решили за годы десятой пятилетки выполнить по два пятилетних задания. Их инициативу одобрил ЦК ВЛКСМ. Комсомольско-молодежный коллектив формовщиков стальцека Алтайского тракторного, где бригадир А. Минаев, решил пятилетку выполнить за 3 года, а слесарь тракторосборочного цеха № 3 А. Некрасов и стерженщица стальцека Людмила Пруткова — за три с половиной. Заводской комитет ВЛКСМ одобрил инициативу бригады А. Минаева, а также рабочих А. Некрасова и Л. Прутковой и рекомендовал их почин распространить среди молодых рабочих завода. Опыт борьбы за выполнение ответственных поручений партии и народа у комсомола есть. Есть он и у комсомольцев тракторного. Об этом свидетельствует «Репорт комсомольской организации Алтайского ордена Ленина тракторного завода им. М. И. Калинина XXV съезду КПСС». Вот что написали комсомольцы съезду: «Славно трудились в 9-й пятилетке молодые тракторостроители, более 1500 комсомольцев за самоотверженный труд были награждены знаком ЦК ВЛКСМ «Ударник 1973», «Ударник 1974», «Ударник 1975». 1552 комсомолец носят почетное звание «Ударник коммунистического труда», 631 комсомолец досрочно закончил 9-ю пятилетку.

За успехи в выполнении пятилетнего плана, за активное участие в общественной жизни 13 комсомольцев награждены орденами и медалями Союза ССР. Среди награжденных Вячеслав Кузнецов — токарь механосборочного корпуса № 4 и сталевар Владимир Соловьев.

240 комсомольцев стали кавалерами знака ЦК ВЛКСМ «Трудовая доблесть» и «Молодой гвардеец пятилетки», среди них термист Юрий Меркель, электрик Юрий Лукашев, токарь Галина Самшорина, заливщик Александр Новоселов.

В годы пятилетки в комсомольско-молодежных коллективах завода родилось много замечательных начинаний.

Например, бригада Анатолия Овчинникова выступила инициатором соревнования «Комсомол тракторного — 50-летию образования СССР», под девизом «Комсомолец, ни одного отклонения от технологического процесса!» стала работать бригада Владимира Слепцова. Бригада Галины Юсуповой решила работать по единому наряду. Это в ее бригаде родился девиз «30-летию завода и 50-летию образования СССР — наш ударный труд, мастерство и поиск молодых».

Члены комсомольско-молодежной бригады Владимира Мамаева обратились ко всем молодым рабочим не только Алтайского тракторного, но и предприятий Министерства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения с призывом о проведении Всесоюзного субботника по выпуску запасных частей для нужд сельского хозяйства. Эта инициатива была одобрена ЦК ВЛКСМ и Коллегией Министерства. Нам памятливы дни, когда колонны тракторов, изготовленных руками комсомольцев в нерабочее время из сэкономленного сырья и материалов, передавались лучшим сельским механизаторам края, 25 машин было изготовлено и передано в честь XVII съезда ВЛКСМ и 25 машин в честь 50-летия образования СССР.

Свыше двух тысяч молодых рабочих приняли участие в смотре научно-технического творчества молодежи.

128 юношей и девушек удостоены почетного звания «Лучший молодой рабочий завода». Лучшими молодыми рационализаторами завода по итогам 9-й пятилетки признаны инженер-технолог Валерий Лукин, инженер-конструктор Нина Рябова, технолог Виктор Ведяпин.

О многих начинаниях, творческих решениях, производственных успехах, о славных делах комсомолки и молодежи завода рапортовали комсомольцы XXV съезду КПСС. «Решения партийного съезда, — говорится в рапорте комсомольцев АТЗ, — станут конкретной программой деятельности молоде-

жи завода в 10-й пятилетке — пятилетке эффективности, качества... 10-й пятилетке — ударный труд, высокое качество работы, мастерство и поиск молодых!».

Подписать рапорт XXV съезду КПСС были удостоены победители предсъездовского соревнования. Это слесарь-ремонтник тракторосборочного цеха № 2 Василий Чернов, токарь автоматного цеха Светлана Дубровина, инженер отдела главного конструктора Владимир Радьков, заливщик сталелитейного цеха Александр Якуние и техник механосборочного цеха № 1 Татьяна Сусликова.

Опыт, накопленный комсомольской организацией завода, лег в основу новых начинаний и трудовых свершений в десятой пятилетке.

В ответ на постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана 1976 года» алтайские тракторостроители горячо поддержали почин ильичевцев «Пятилетке качества — рабочую гарантию» и активно включились в социалистическое соревнование за повышение эффективности производства и качества работы. Коллектив принял новые повышенные обязательства по выпуску дополнительных тракторов и досрочной отгрузке запасных частей сельскому хозяйству.

Тракторостроители заверили съезд, что отдадут все свои силы и энергию для успешного претворения в жизнь решений XXV съезда КПСС обеспечить досрочное выполнение социалистических обязательств и планов десятой пятилетки.

Итак, новая трудовая вахта за претворение в жизнь решений XXV съезда КПСС началась. Документы съезда стали настольной книгой каждого руководителя, специалиста. Они широко пропагандируются среди рабочих и служащих, изучаются в системе патриотического просвещения.

После съезда состоялись традиционные встречи руководителей цехов, отделов завода с трудящимися, где велся разговор об основных направлениях в развитии экономики страны, края, города и завода в свете решений XXV съезда КПСС, о формах участия каждого труженика в борьбе за претворение в жизнь предначертаний партии. Заводчане встретились и с делегатами XXV съезда КПСС Альбиной Аркадьевной Демидовой — шлифовщицей завода и Павлом Федоровичем Красиковым — первым секретарем горкома КПСС.

В апреле 1976 года состоялось собрание партийно-хозяйственного актива завода, на котором обсуждался вопрос: «Ито-

ги работы XXV съезда КПСС и задачи заводской партийной организации». С докладом на активе выступил секретарь парткома Н. Н. Шадрин.

В результате широкого обсуждения стоящих перед заводом задач партийно-хозяйственный актив выработал четкую программу деятельности коллектива на 1976 год — первый год новой пятилетки. Коллектив завода принял встречный план на 1976 год. В ходе развернувшегося соревнования за успешное выполнение плана первого года десятой пятилетки бюро Рубцовского городского комитета партии одобрило патристическое начинание ордена Ленина тракторного завода, выступившего с инициативой организовать шестнадцать трудовых вахт в честь 60-летия годовщины Октября. Эта форма соревнования в честь важнейших исторических вех в жизни и деятельности КПСС и советского народа нашла широкую поддержку среди всех предприятий города. Этот вид соревнования обеспечивает комплексный подход к его организации, вбирает в себя лучшее, что было накоплено коллективами за годы девятой пятилетки. Каждая трудовая вахта подкреплялась большой политической и агитационно-массовой работой. В период проведения трудовых вахт организовывалось чтение лекций, выступления политинформаторов, агитаторов, тесно увязывавших всю идеологическую работу с материалами XXV съезда КПСС. Средствами печати, радио, устной и наглядной агитации раскрывалось содержание той или иной исторической вехи в жизни партии и народа, а по итогам трудовой вахты устраивались тематические вечера чествования победителей социалистического соревнования в честь 60-й годовщины Великого Октября. Коллектив завода успешно завершил план первого года десятой пятилетки. Сверх плана произведено продукции почти на 6,5 миллиона рублей, страна получила сотни сверхплановых тракторов. Лучших показателей в работе по итогам года добились коллективы сталелитейного, механического № 2, отделения точного литья и термических цехов завода. Девяносто передовиков производства по итогам года были награждены орденами и медалями Союза ССР.

Высшей награды Родины — ордена Ленина — был удостоен кузнец-штамповщик Виктор Федорович Евдокимов. Орденом Октябрьской Революции награжден токарь-расточник Иван Федорович Симко, кавалерами ордена Трудового Красного Знамени стали заливщик Иван Тимофеевич Бобров, слесари Василий Семенович Горобец, Семен Яковлевич Климов, Александр Леонтьевич Левченко, формовщики Александр

Николаевич Щербаков и Раиса Петровна Конешева, мастер Петр Павлович Дешин и другие.

1977 год насыщен многими важнейшими событиями в жизни страны, края, города и завода: 60-летие Октября, 40-летие образования Алтайского края, 50-летие Рубцовска, 35-летие АТЗ. И каждое из этих событий нашло свое отражение в трудовых буднях алтайских тракторостроителей.

1977 — год всенародного обсуждения и принятия новой Конституции Союза ССР.

Новую волну трудовой и политической активности в коллективе вызвали решения майского (1977 г.) Пленума ЦК КПСС.

Следуя указаниям Генерального секретаря ЦК КПСС, председателя Конституционной комиссии товарища Л. И. Брежнева о том, что необходимо обеспечить максимально широкое, свободное и по-настоящему деловое обсуждение проекта Конституции, вовлечь в это дело массу трудящихся, представителей всех слоев населения, использовать в этих целях сложившиеся у нас формы общественной деятельности, партийный комитет, заводские комитеты профсоюза и комсомола организовали широкое обсуждение проекта Конституции, материалов Пленума ЦК КПСС во всех цехах и отделах завода.

Предложений и высказываний в ходе обсуждения было много. Принятый внеочередной 7-й сессией Верховного Совета Основной Закон Страны Советов единодушно одобрен коллективом алтайских тракторостроителей. Они не только словом, но и делом выражают свое одобрение. Тракторозаводцы успешно выполнили взятые в честь 60-й годовщины Октября социалистические обязательства, ударным трудом ознаменовали юбилейный год.

Итак, старт пятилетке дан. Алтайское производственное тракторостроительное объединение, где сердцевину составляет АТЗ, вступило в новый этап своего развития и роста.

Завод сделал первый шаг в будущее.

А будущее Алтайского тракторного очень заманчиво и интересно. На страницах городской газеты «Коммунистический призыв» главный инженер завода А. И. Дубовик в статье «Алтайский тракторный завод в 2000 году» говорил, что завод превратится в крупную фирму по производству гусеничных тракторов для сельского хозяйства, строительства и лесной промышленности.

В ближайшие годы он специализируется на производстве тракторов класса 5—6 тонн тяги. Среди них сельскохозяйст-

венный трактор общего назначения с различными модификациями для работы с дорожно-строительным оборудованием и мелиоративной техникой. И эти планы вполне реальны.

Завод уже приступил к производству тракторов промышленного назначения. Их можно использовать с бульдозером-корчевателем, на дорожно-строительных работах, для очистки территории от снега. В промышленном тракторе усилена ходовая часть, внесены некоторые изменения в трансмиссии, создано больше удобств для тракториста...

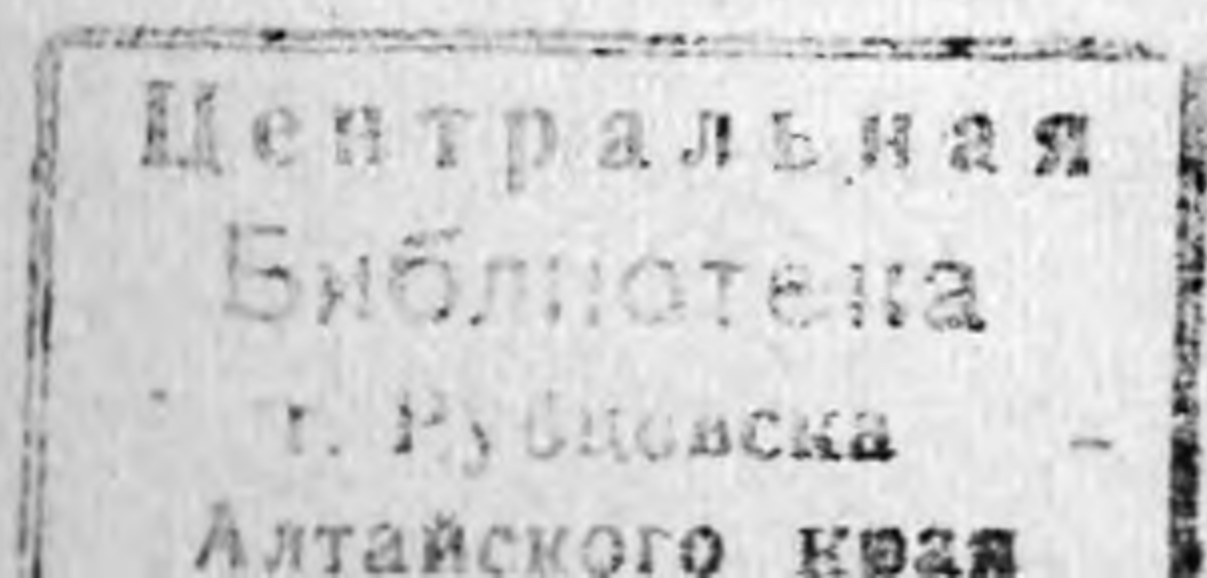
Трактора же будущего станут значительно мощнее, с повышенными скоростями передвижения, просторными, хорошо освещенными и удобными кабинами, с набором большого числа аппаратуры и вспомогательных приборов, создающих удобства, легкость и простоту вождения и обслуживания трактора. Не исключено в недалеком будущем применение автовождения трактора.

Преобразится сам завод, его поселок, встанут новые корпуса цехов, научных центров, жилых кварталов. За предстоящие четверть века объем производства по сравнению с 1975 годом значительно возрастет, однако количество занятых людей в производстве практически не увеличится.

На заводской территории войдут в строй новые производственные корпуса: поднимется корпус Рубцовского проектно-технологического института, созданного на базе филиала АНИТИМа, будет начато строительство инструментального и ремонтно-механического заводов, входящих в Алтайское производственное тракторостроительное объединение.

На южной окраине поселка тракторостроителей появятся корпуса филиала Алтайского политехнического института имени И. И. Ползунова. Здесь же будет построен корпус филиала отраслевого института информации. Десятки новых жилых домов, детских дошкольных учреждений, предприятий торговли и быта украсят поселок тракторостроителей.

Каждое новое утро бесконечной вереницей тянутся со всех концов заводского поселка живые ручейки и все они сходятся к главной проходной. Минуя ее, снова растекаются на десятки рукавов: люди спешат на работу, начинается новый трудовой день. Завод и его коллектив уверенно шагают в будущее.



ПАМЯТНЫЕ ДАТЫ ЗАВОДА

1941 год

18 ноября. Принято решение об организации производства тракторов в г. Рубцовске на базе эвакуированного оборудования ХТЗ.

1942 год

Февраль. На строительную площадку прибыли первые эшелоны с заводским оборудованием и людьми.

28 февраля. Состоялось первое закрытое собрание партийной группы завода в составе семи человек. Партгрупоргом избран А. Г. Шапиро.

23 марта. Вступил в эксплуатацию цех связи завода.

25 марта. Начались занятия в тракторном техникуме, открытом в связи со строительством в г. Рубцовске тракторного завода.

7 апреля. Вступил в эксплуатацию электроцех.

12 апреля. Проведен первый воскресник на строительной площадке завода.

3 мая. На собрании коммунистов завода избран первый партком в составе 7 человек.

22 мая. На строительную площадку завода прибыл энергопоезд из Томска.

10 июня. Организована техническая библиотека завода. Заведующей назначена Е. М. Лебедева.

1 июля. Энергопоезд дал первый промышленный ток.

7 июля. В чугунолитейном цехе № 1 получена первая плавка металла. Цех вступил в число действующих.

20 июля. Вышел первый номер многотиражной заводской газеты «Боевой темп». Редактор Ф. С. Тесленко.

11 августа. Получена первая плавка в сталелитейном цехе. Цех вступил в число действующих.

13 августа. Согласно приказу НКСМ организовано Управление строительства Алтайского завода тракторного электрооборудования с непосредственным подчинением его директору АТЗ.

24 августа. На заводе собран первый керосиновый трактор АСХТЗ-НАТИ — официальная дата рождения завода.

6 сентября. Закончен монтаж машинного зала и первой турбины теплоэлектроцентрали.

10 октября. Принято решение Рубцовского ГК ВКП(б) о создании парткома АТЗ в составе парторга ЦК ВКП(б), зам. секретаря парткома,

инструктора, пропагандиста, работника по партучету и освобожденных секретарей ведущих цехов.

Февраль—декабрь. Вступили в строй действующих ремонтно-механический, инструментальный, кузнечный, моторный и другие цеха, всего 33 цеха и отдела.

1943 год

10 января. Состоялась первая заводская партийная конференция. Секретарем парткома (он же парторг ЦК ВКП(б) на заводе) избран З. М. Кацнельсон.

24 января. Первый турбогенератор заводской ТЭЦ дал промышленный ток. Эта дата считается днем пуска ТЭЦ.

23 февраля. В ознаменование 25-летия Красной Армии коллектив механосборочного цеха своими силами изготовил и пустил в эксплуатацию большой конвейер сборки тракторов.

15 марта. Открыта заводская профсоюзная библиотека.

18 апреля. В кузнечном цехе сдан в эксплуатацию первый пятитонный молот.

10 октября. Сдана в эксплуатацию больница АТЗ на 25 коек.

1 ноября. На заводском поселке открыта вечерняя школа для работающей молодежи.

1944 год

20 января. С конвейера завода снят тысячный трактор.

Январь. Завод посетил секретарь ЦК ВКП(б) А. А. Андреев.

5 марта. Указом Президиума Верховного Совета СССР 133 работника завода и строители награждены орденами и медалями Союза ССР.

4 июня. Состоялась первая заводская комсомольская конференция.

27 июня. Вступила в строй действующих кислородная станция завода.

5 июля. Получена телеграмма И. В. Сталина, в которой он благодарил коллектив завода за сбор 375 тыс. руб. на постройку орудий для батареи дивизионов «Рубцовский трудящийся» и средств на строительство тракторов для подшефной 56-й гвардейской стрелковой дивизии.

9 июля. Собран и направлен на испытания первый опытный образец дизельного мотора.

5 августа. В подсобном хозяйстве «Лебяжье» открыт заводской дом отдыха.

1945 год

31 июля. Завод посетила делегация подшефной 56-й гвардейской краснознаменной Смоленской дивизии.

15 октября. Начались занятия организованного в Рубцовске вечернего филиала Алтайского института сельскохозяйственного машиностроения.

1946 год

18 июня. В районе озера Круглого начал функционировать дом отдыха АТЗ на 75 мест.

1 июля. Постановлением Совета Министров СССР Алтайскому тракторному заводу присвоено имя М. И. Калинина.

17 июля. Решением ВЦСПС и Министерства сельскохозяйственного машиностроения коллективу АТЗ вручено на вечное хранение Красное знамя Государственного Комитета Оборона.

4 декабря. В заводском поселке открылась музыкальная школа.

1947 год

9 февраля. Мастер цеха шасси завода Вера Сергеевна Кошкарлова избрана депутатом Верховного Совета РСФСР.

Апрель. IV Алтайская краевая конференция ВЛКСМ объявила АТЗ комсомольской стройкой. На стройку направлено 500 комсомольцев.

Июль. Рубцовский машиностроительный техникум выпустил первую группу техникув-металлургов.

1948 год

Июнь. За разработку метода нагрева металлов в электролите инженеры завода И. З. Ясногородский, В. С. Харитонов удостоены звания лауреатов Государственной премии.

Июнь. На заводе создано Центральное научно-исследовательское и экспериментальное бюро (ЦНИБ) по нагреву металлов в электролите.

Июнь. Завод посетила мать Героев Советского Союза Зои и Александра Космодемьянских Любовь Тимофеевна Космодемьянская.

Июнь. В сосновом бору в районе села Шубинки открылся дом отдыха тракторостроителей.

1949 год

Июль. Сдан в эксплуатацию ремонтно-литейный цех.

11 октября. На поселке АТЗ открыта школа № 17 на 820 учащихся.

1950 год

Март. За разработку конструкции и промышленное освоение дизельного трактора ДТ-54 группе специалистов завода М. С. Сидельникову, Э. А. Саркисянцу, Х. Я. Тейтельбауму присуждена Государственная премия.

12 марта. Кузнец АТЗ В. Я. Попов избран депутатом Верховного Совета СССР.

1 октября. На заводе открылся Дом техники.

1952 год

31 января. С заводского конвейера сошел первый дизельный трактор ДТ-54, массовое производство которых началось с 20 июля 1952 года.

18 февраля. Вечерний филиал Алтайского института сельхозмашиностроения на АТЗ выпустил первую группу инженеров в количестве 11 человек.

1954 год

Февраль. Вступил в строй действующих чугунолитейный цех № 3.

14 марта. Кузнец Василий Яковлевич Попов вторично избран депутатом Верховного Совета СССР.

1955 год

Июнь. В г. Рубцовске побывали премьер-министр Индии Джавахарлал Неру и его дочь Индира Ганди.

1 сентября. На заводе открыт ночной санаторий-профилакторий.

1956 год

Август. Организован инструментально-производственный корпус (ИПК) с полным объединением всех служб инструментального хозяйства.

Декабрь. Вступила в строй новая поликлиника АТЗ.

Декабрь. Организован отдел комплексной механизации и автоматизации (ОКМА) с подчинением ему цеха по изготовлению нестандартного оборудования.

1957 год

Март. Вступил в эксплуатацию цех точного литья по выплавляемым моделям.

8 июня. На поселке АТЗ сооружена площадь Ленина, на которой состоялся 1 городской фестиваль молодежи под девизом «Трудом и песней мы славим Родину».

Июль. 15 молодых тракторостроителей приняли участие в VI Всемирном фестивале молодежи и студентов в Москве.

6 сентября. Вступил в строй действующих термический цех № 4.

1958 год

Январь. Началось производство тракторов ДТ-54 с гидронавесной системой. В результате этого только по Алтайскому краю высвободилось 30000 прицепщиков.

5 февраля. На общезаводском собрании наладчица моторного цеха Анна Васильевна Киселева выдвинута кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР. Избрана депутатом 16 марта 1958 года.

15 апреля. В Москве начал работу XIII съезд ВЛКСМ, делегатом от комсомольцев АТЗ на нем был избран секретарь ЗК ВЛКСМ Юрий Киселев.

27 августа. В Рубцовске и на заводе побывал член ЦК компартии Индии Прасад Рау.

1959 год

27 января. В Москве открылся XXI съезд КПСС. Делегатом от алтайских тракторостроителей на нем была формовщица Мария Васильевна Потапова.

1960 год

10 июля. На площади Ленина открыт памятник В. И. Ленину. Выполнялся по рабочему проекту Московского художественного фонда. Бригадир гранитчиков И. М. Миронов, чеканщик фигуры Г. М. Сальников.

Сентябрь. На курорте Белокурихе закончилось строительство корпуса для работников АТЗ.

1963 год

3 марта. Валентина Михайловна Перегудова — станочница автоматного цеха — избрана депутатом Верховного Совета РСФСР.

Март. На заводе создана трехгодичная школа мастеров. К занятиям приступила большая группа мастеров-практиков.

Декабрь. Драмколлективу клуба АТЗ присвоено звание народного театра.

1964 год

Январь. С конвейера тракторосборочного цеха № 1 снят первый трактор ДТ-55 (болотная модификация).

Декабрь. Вступил в эксплуатацию литейный цех № 4.

1965 год

Январь. С конвейера завода снят первый трактор Т-4 массового производства.

1966 год

29 марта. Начал работу XXIII съезд КПСС. Делегатом от коммунистов Алтайского тракторного был избран директор завода В. С. Яковенко.

Май. На международной выставке в Москве трактор Т-4М отмечен золотой медалью.

25 июля. Указом Президиума Верховного Совета СССР за успешное выполнение заданий 7-летнего плана, создание и освоение производства новых высокопроизводительных машин завод награжден орденом Ленина.

5 августа. Указом Президиума Верховного Совета СССР звание Героя Социалистического Труда присвоено наладчику кузнечного цеха С. В. Петрову. Награждены орденом Ленина 7 человек, Трудового Красного Знамени — 25, орденом «Знак Почета» — 54, медалями «За трудовую доблесть» — 46, «За трудовое отличие» — 47 человек.

28 февраля. Вступил в строй новый сдаточный корпус.

12 марта. Наладчик автоматного цеха Михаил Федорович Семенцов избран депутатом Верховного Совета РСФСР.

1 июня. Завод перешел на пятидневную рабочую неделю.

1967 год

24 августа. В честь 25-летия завода открыт заводской музей и спортивный комплекс.

Октябрь. За производственные достижения в социалистическом соревновании в честь 50-летия Советской власти коллективу завода вручено на вечное хранение юбилейное памятное знамя Алтайского крайкома, крайисполкома и крайсофпрофа. Комсомольской организации завода вручено юбилейное памятное знамя ЦК ВЛКСМ.

Ноябрь. Состоялся общезаводской митинг, посвященный закладке «Послания потомкам», которое замуровано в скульптурной композиции «Серп и Молот» у заводоуправления.

Декабрь. Вступил в эксплуатацию кузнечный цех № 2. Началась газификация квартир на Восточном поселке завода и строительство нового жилого массива — Черемушек.

27 февраля. На открывшемся в Москве XIV съезде профсоюзов в качестве делегата был бригадир формовщиков ЧЛЦ-3 В. Н. Демешев.

25 октября. Указом Президиума Верховного Совета СССР за большой вклад комсомольцев и молодежи в строительство и развитие Алтайского тракторного завода и других предприятий сельскохозяйственного машиностроения, активную работу по воспитанию молодежи и в связи с 50-летием ВЛКСМ Рубцовская городская комсомольская организация награждена орденом Трудового Красного Знамени.

1969 год

25 декабря. Указом Президиума Верховного Совета РСФСР звание «Заслуженный рационализатор РСФСР» присвоено рационализаторам завода Н. С. Алешкову, А. Ф. Рагозину, В. Ф. Тужикову.

1970 год

7 апреля. 30 тракторов колонны «Рубцовский пионер», изготовленных комсомольцами завода из металлолома, собранного учащимися школ города, вручены лучшим женщинам-механизаторам Алтая.

7 апреля. ЦК КПСС, Президиум Верховного Совета СССР, Совет Министров СССР и ВЦСПС за достижение высоких показателей в социалистическом соревновании в честь 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина наградили коллектив Алтайского ордена Ленина тракторного завода имени М. И. Калинина Ленинской юбилейной Почетной грамотой.

22 апреля. Собран первый трактор Т-4А.

14 июня. Электросварщица завода Раиса Ивановна Завацкая избрана депутатом Верховного Совета СССР.

1971 год

5—6 апреля. На краевом слете передовиков производства бригадам комсомольско-молодежных бригад завода Егору Арсенову, Николаю Ульянову, Валерию Утину вручена Почетная лента ЦК ВЛКСМ, которой награждена комсомольская организация завода.

5 апреля. Указом Президиума Верховного Совета СССР присвоено звание Героя Социалистического Труда с вручением Золотой медали «Серп и Молот» и ордена Ленина наладчику автоматного цеха Михаилу Федоровичу Семенцову. Орденом Ленина награждено 8 тракторостроителей, орденом Октябрьской Революции — 18 человек, «Знак Почета» — 10, медалью «За трудовую доблесть» — 38, медалью «За трудовое отличие» — 50 тракторостроителей.

5 ноября. Выпущен первый трелевочный трактор ТТ-4.

1972 год

Февраль. Бюро Алтайского крайкома КПСС учредило премию имени рабочей династии металлургов АТЗ Петровых. Глава семьи Семен Владимирович Петров — Герой Социалистического Труда.

20 марта. С конвейера тракторосборочного цеха № 3 сошел 500-тысячный трактор производства Алтайского тракторного завода. Вывели юбилейный трактор с конвейера ветеран тракторостроения П. Р. Киневич и В. А. Семенихин — инициатор почина «Трактору Т-4А — высокое качество».

Май. На международной выставке в г. Познани (Польша) были представлены трактора Т-4А и ТТ-4.

1973 год

9 января. Приказом министра тракторного и сельскохозяйственного машиностроения в Рубцовске открыто отделение научно-технической пропаганды Центрального научно-исследовательского института инфор-

мации и технико-экономических исследований по тракторному и сельскохозяйственному машиностроению.

11 марта. Открыт заводской Дом спорта.

Июнь. Слесарь АТЗ Евгений Тарасенко стал дипломантом конкурса молодых исполнителей советских песен в Москве.

1974 год

16 июня. Депутатом Верховного Совета СССР избран генеральный директор Алтайского тракторного Михаил Иванович Воронин.

16—17 августа. Почетным гостем алтайских тракторостроителей был Герой Советского Союза космонавт В. Г. Лазарев.

1975 год

29 апреля. Тракторосборочный цех № 3 выпустил 100-тысячный трактор Т-4А, который на митинге вручен лучшему механизатору Родинского района Анатолию Сулименко.

10 сентября. Бригада кузнецов-штамповщиков кузнечного цеха № 1 АТЗ в составе В. Ф. Евдокимова (бригадир), подручных Ю. К. Застылова, С. В. Звягина признана лучшей по министерству. Бригада В. Ф. Евдокимова вызвала на социалистическое соревнование коллектив бригады ХТЗ, руководимой Героем Социалистического Труда М. И. Калашниковым.

1976 год

19 января. Трелевочному трактору ТТ-4 присвоен Государственный знак качества.

10 февраля. Комсомольская организация завода награждена вымпелом ЦК ВЛКСМ «За успехи в труде и учебе». Комсомольско-молодежные бригады Николая Некрасова, Николая Данько, Людмилы Прутковой, Василия Минаева выступили с инициативой выполнить задание десятой пятилетки за 3,5 года.

6 марта. Вожаку комсомольско-молодежной бригады формовщиков сталелитейного цеха Николаю Данько решением бюро ЦК ВЛКСМ присвоено звание лауреата премии Ленинского комсомола.

1977 год

7 июня. За успехи, достигнутые в выполнении плана и принятых социалистических обязательств, Указом Президиума Верховного Совета СССР 90 тракторостроителей — передовиков производства — награждены орденами и медалями Союза ССР.

ОГЛАВЛЕНИЕ

От авторов	3
Г л а в а I	
В грозный час	5
И в тылу — на передовой	7
Создание энергетической базы	24
Кадры завода	31
Дни и ночи	45
После заводского гудка	58
Г л а в а II	
Продолжение подвига	64
На мирные рельсы	68
Г л а в а III	
На конвейере — трактор ДТ-54	81
Трактор для лесной промышленности	92
Г л а в а IV	
Задачи и решения	95
На повестке дня трактор Т-4	99
Рождено соревнованием	105
Г л а в а V	
По курсу, заданному партией	108
Навстречу юбилею	112
Комсомольская вахта	118
По заветам Ильича	126
Г л а в а VI	
В авангарде коллектива	136
Вступая в год решающий	147
На финише пятилетки	154
Завод и люди	163
Г л а в а VII	
На крутом повороте	177
Комплексный подход	189
На новые рубежи	200
Памятные даты завода	208

Илья Андреевич Пустынников
Клим Романович Севастьянов

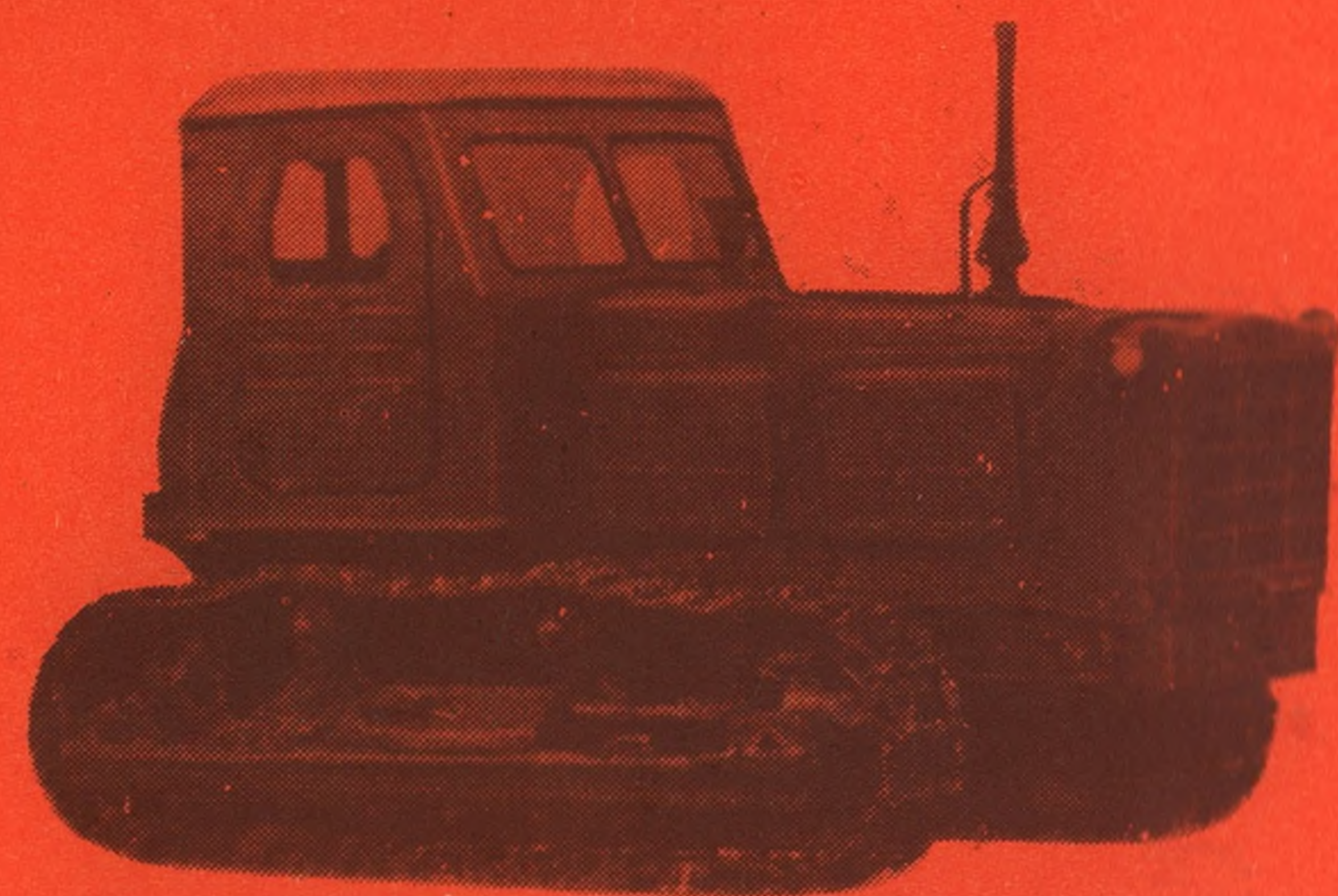
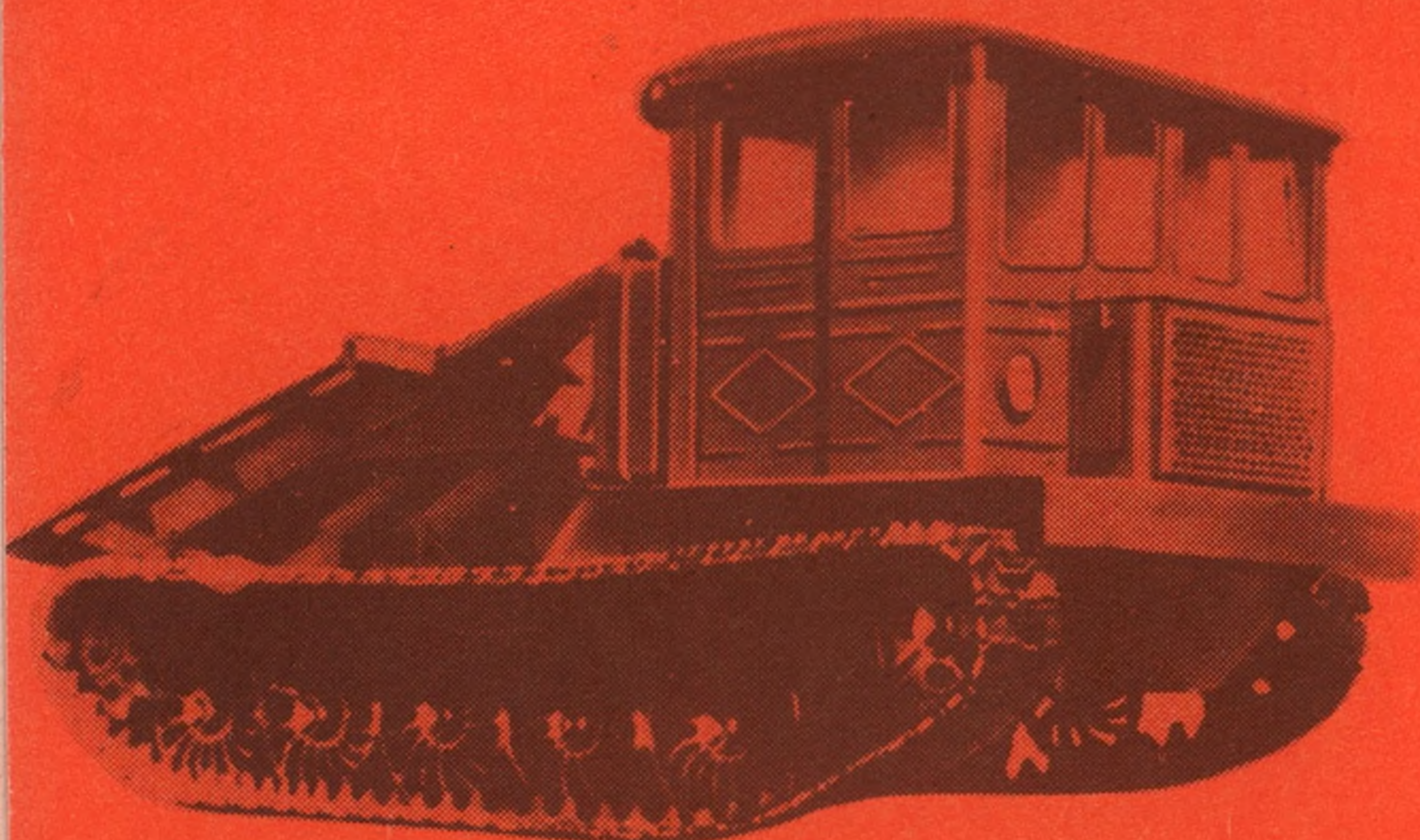
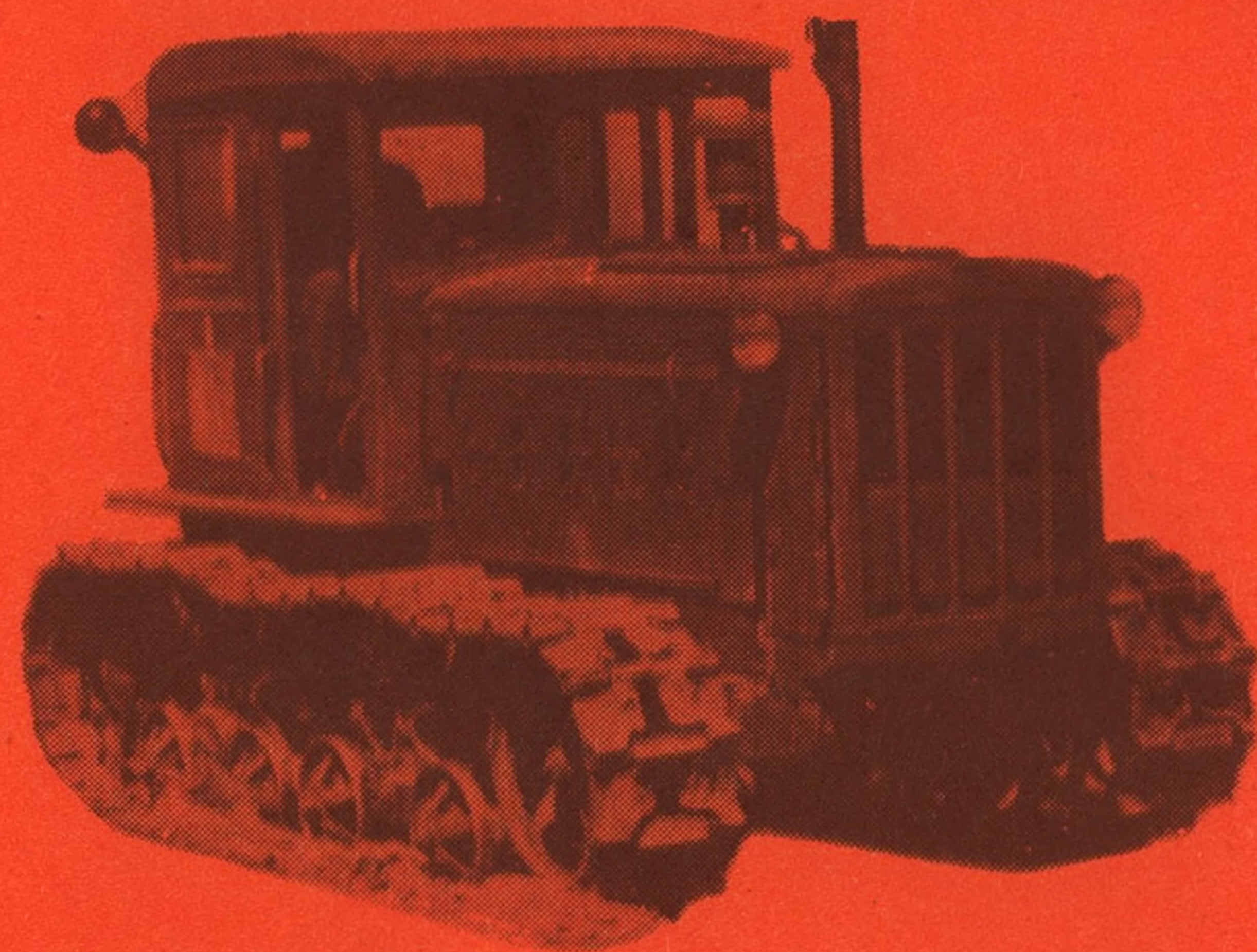
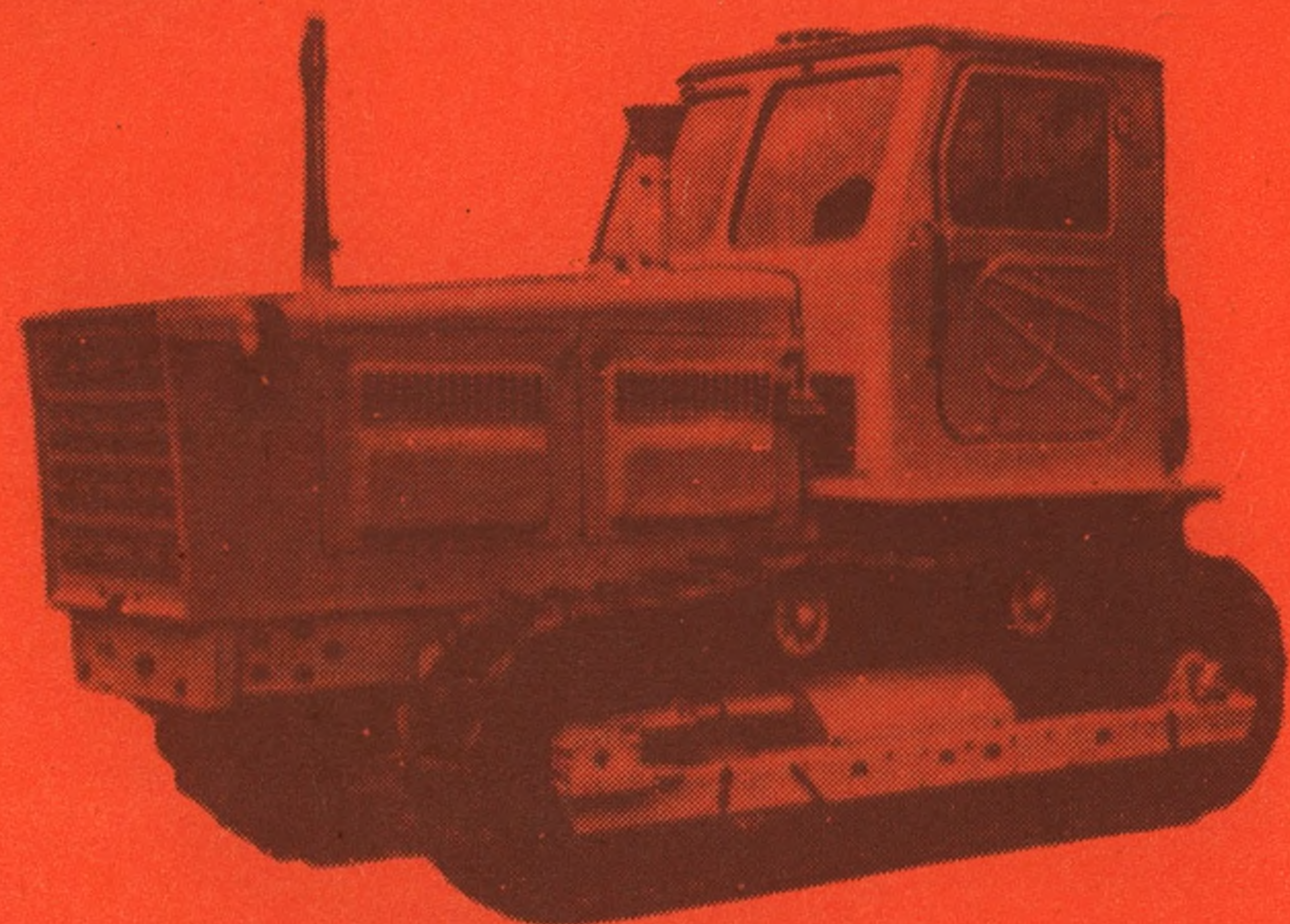
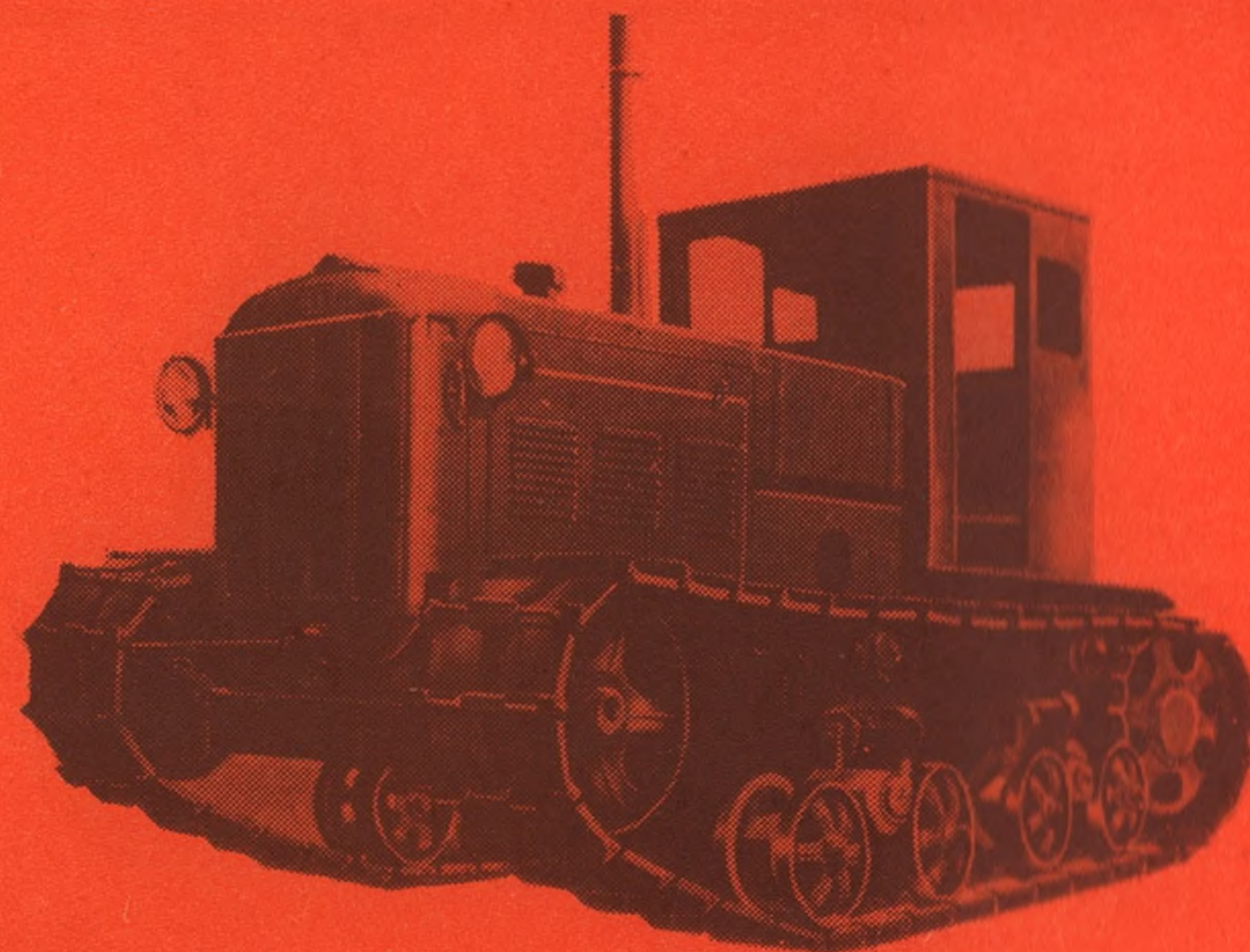
ОРДЕНА ЛЕНИНА АЛТАЙСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ
Очерк истории Алтайского тракторного завода
им. М. И. Калинина

Редактор Т. Гончарова
Художник В. Еврасов
Художественный редактор Б. Лупачев
Технический редактор М. Сафонова
Фото Т. Крикуновой, Н. Лапеева, В. Садчикова
Корректор Н. Тырышкина

АГ 09099. Сдано в набор 12. 01. 1978 г. Подписано к печати
18. 08. 1978 г. Формат 60×84/16. Бумага тип. № 2. Гарнитура
литературная. Печать высокая. Усл. печ. л. 14,41. Уч.-изд. л.
15,1. Тираж 5000 экз. Заказ № 65. Цена 90 коп.

Алтайское книжное издательство Государственного комитета
РСФСР по делам издательств, полиграфии и книжной
торговли — 656015, Барнаул, Ленина, 76.

Производственное объединение «Полиграфист» управления
издательств, полиграфии и книжной торговли крайисполко-
ма — 656023, Барнаул, Г. Титова, 3.



Цена 90 коп.